江苏省市政工程计价定额

第七册 燃气及集中供热工程
第八册 路灯工程

2014版

江苏省住房和城乡建设厅 编著

江苏凤凰科学技术出版社

江苏省住房和城乡建设厅文件

苏建价〔2014〕216 号

省住房和城乡建设厅关于印发《江苏省建筑与装饰工程计价定额》《江苏省安装工程计价定额》、《江苏省市政工程计价定额》的通知

各省辖市住建局（委）、省有关厅、局：

为了贯彻住房和城乡建设部《建设工程工程量清单计价规范》（GB50500-2013）及其 9 本计算规范，为我省工程建设提供计价依据，我厅组织编制了《江苏省建筑与装饰工程计价定额》、《江苏省安装工程计价定额》、《江苏省市政工程计价定额》，现予颁发，自 2014 年 7 月 1 日起执行。具体执行办法另行通知。同时《江苏省建筑与装饰工程计价表》、《江苏省安装工程计价表》、《江苏省市政工程计价表》（2004 年）停止执行。

上述定额由江苏省建设工程造价管理总站负责解释和管理。

江苏省住房和城乡建设厅

2014 年 5 月 12 日

抄送：住房和城乡建设部、省人民政府、各有关建设、施工、咨询单位。

总说明

1. 《江苏省市政工程造价定额》共八册，包括：

第一册　通用项目

第二册　道路工程

第三册　桥涵工程

第四册　隧道工程

第五册　给水工程

第六册　排水工程

第七册　燃气与集中供热工程

第八册　路灯工程

2. 《江苏省市政工程造价定额》（以下简称本定额），是完成规定计量单位分项工程所需的人工、材料、施工机械台班的消耗量标准，是编制市政工程概算、招标工程控制价、工程预算及竣工结算的依据。本定额计价单位为元，默认尺寸单位为毫米(mm)。

3. 本定额适用于城镇管辖范围内的新建、扩建及大中修市政工程，不适用于市政工程的小修保养。

4. 本定额是按照正常的施工条件，目前多数企业的施工机械装备程度，合理的施工工期、施工工艺、劳动组织编制的，反映了社会平均消耗水平。

5. 本定额是依据国家有关现行产品标准、设计规范和施工验收规范、质量评定标准、安全技术操作规程编制的，并适当参考了行业、地方标准，以及有代表性的工程设计、施工资料和其它资料。

6. 关于人工工日消耗量：本定额人工不分工种、技术等级，均以综合工日表示，内容包括基本用工、超运距用工、人工幅度差和辅助用工。

7. 关于材料消耗量：

(1) 本定额中的材料消耗包括主要材料、辅助材料，凡能计量的材料、成品、半成品均按品种、规格逐一列出用量并计入了相应的损耗，其损耗的内容和范围包括：从工地仓库、现场集中堆放地点或现场加工地点至操作或安装地点的现场运输损耗、施工操作损耗、施工现场堆放损耗。

(2) 混凝土、沥青混凝土、砌筑砂浆、抹灰砂浆及各种胶泥等均按半成品消耗量以体积（m^3）表示。定额中混凝土的养护，除另有说明者外，均按自然养护考虑。混凝土消耗量按现场拌合考虑，采用预拌（商品）混凝土的按下列办法计算：

对厂站工程：泵送混凝土的，定额人工数量扣 30%，定额混凝土搅拌机械数量全扣，定额水平运输机械数量扣 50%，垂直运输机械全扣；非泵送混凝土的，定额人工数量扣 15%，混凝土搅拌机械全扣。

对其它市政工程：泵送混凝土的，人工扣 40%，混凝土搅拌机械数量全扣，定额水平运输机械数

量扣 50%，垂直运输机械全扣；非泵送混凝土的，人工扣 20%，混凝土搅拌机械全扣。

(3) 本定额中的周转性材料已按规定的材料周转次数摊销计入定额内。

(4) 组合钢模板、复合木模板等的回库维修费已计入其预算价格内。

(5) 用量少、价值小的材料合并为其它材料费，以占材料费（其中不包括未计价材料和其它材料费本身）的百分数表示。

8. 关于施工机械台班消耗量：

(1) 本定额的施工机械台班用量包括了机械幅度差内容。

(2) 本定额未包括随工人班组配备并依班组产量计算的单位价值 2000 元以下的小型施工机械或工具使用费，价值 2000 元以下的小型施工机械或工具使用费列入《市政费用定额》企业管理费中的生产工具用具使用费项下。

(3) 定额中均已包括材料、成品、半成品从工地仓库、现场集中堆放地点或现场加工地点至操作安装地点的水平和垂直运输所需要的人工和机械消耗量。如场地限制造成二次搬运的，应参照有关材料运输的定额项目计算二次搬运费。

9. 本定额的人工单价按 74 元计算。材料预算价格按 2013 年南京地区标准。机械台班价格在《2007 机械台班定额》的基础上按新的人工费标准和材料预价格调整了机上人工费及燃料动力费。根椐调整后的机械台班价格测算出新的《特、大型机械场外运输费及组装、拆卸费》。

10. 本定额施工用水、电是按现场有水、电考虑的。如现场无水、电时，施工企业外接水的费用及自备发电机发电的费用应另计措施费。施工用水电应由建设单位在现场自装水、电表交施工单位保管使用，施工单位按表计量。工程结算时施工单位按预算价格支付建设方水电费。如无条件安计量水、电，则由建设方与施工方自行商定水、电费结算办法。

11. 本定额的工作内容中已说明了主要的施工工序，次要工序虽未说明，均已考虑在定额内。

12. 市政定额各册之间及市政定额与其它专业定额之间的关系：

(1) 本专业册定额缺项部分可套用省站 2014 版其它专业（包括市政其它专业册、建筑装饰、安装、古建园林等）定额的人工、材料、机械的消耗量及其管理费率和利润率计算，其人工、材料和机械单价与本专业册统一。

(2) 本专业册定额缺项部分需借用交通、水利定额的只借用其人工、材料和机械的消耗量。借用定额中的人工、材料、机械单价及管理费率和利润率与本专业册统一。

13. 本定额中用“(　)”表示的消耗量，均未计入基价。

14. 本定额中注有“×××以内”或“×××以下”者均包括×××本身，“×××以外”或“×××以上”者则不包括×××本身。

JSGCDE

江苏省市政工程计价定额

第七册　燃气及集中供热工程

JSGCDE

JSGCDE
JSGCDE
JSGCDE
JSGCDE
JSGCDE
JSGCDE
JSGCDE
JSGCDE
JSGCDE
JSGCDE
JSGCDE
JSGCDE

本册说明

1. 《第七册 燃气与集中供热工程》（以下简称本定额），包括燃气与集中供热工程的管道安装，管件制作、安装，法兰、阀门安装，燃气用设备安装、集中供热用容器具安装及管道试压、吹扫、通球、防腐等。

2. 本定额适用于市政工程新建和扩建的城镇燃气和集中供热等工程。

3. 本定额的编制依据：

《江苏省市政工程计价表》(2004 年)

《全国统一安装工程基础定额》；

《全国统一安装工程劳动定额》；

《全国统一市政工程劳动定额》；

《市政工程施工手册》；

《煤气规划设计手册》；

《城镇燃气设计规范》GB 50028—2006；

《城市供热管网设计规范》CJJ 34—2010；

《城市供热管网工程施工及验收规范》CJJ 28—2004；

《城镇燃气输配工程施工及验收规范》CJJ 33—2005；

《全国统一市政工程预算定额》；

其它省、市燃气和集中供热工程预算定额；

《全国统一安装工程预算定额》；

国家和有关专业部的现行施工验收技术规范、操作规程、质量评定标准、安全操作规程；

《聚乙稀燃气管道工程技术规程》CJJ 63—2008。

4. 有关规定：

(1) 本定额未包括的项目：

① 管道沟槽土、石方工程及搭、拆脚手架，按《第一册　通用项目》相应项目执行。

② 过街管沟的砌筑、顶管、管道基础按《第六册　排水工程》相应项目执行。

③ 本定额中燃气和集中供热的容器具、设备安装缺项部分及高压管道缺项部分，按《江苏省安装工程计价表》相应项目执行。

④ 管道穿跨越工程套《第五册　给水工程》相应项目。

⑤ 保温按《江苏省安装工程计价定额》相应项目执行。

⑥ 铸铁管安装除机械接口外其它接口形式按《第五册　给水工程》相应项目执行。

⑦ 异径管、三通制作，刚性套管和柔性套管制作、安装，按《江苏省安装工程计价定额》相应项目执行。

⑧ 管道支架制作、安装及无损探伤套《第八册　路灯工程》相应项目。

(2) 本定额是按无地下水考虑的。DN≤1800 是按沟深 3m 以内考虑的，DN＞1800 是按沟深 5m 以内考虑的。超过时另行计算。

(3) 本定额中除高压燃气管道外的各种燃气管道的输送压力(p)按中压 B 级及低压考虑。如安装中压 A 级和次高压燃气管道时，定额人工乘以系数 1.3，塑料管道管件、碳钢管道管件安装均不再做调整。

燃气工程压力 p 划分范围为：

高　压	A 级	2.5MPa＜p≤4.0MPa
	B 级	1.6MPa＜p≤2.5MPa
次高压	A 级	0.8MPa＜p≤1.6MPa
	B 级	0.4MPa＜p≤0.8MPa
中　压	A 级	0.2MPa＜p≤0.4MPa
	B 级	0.01MPa＜p≤0.2MPa
低　压		p≤0.01MPa

(4) 本定额中集中供热工程压力 p 划分范围：

低　压	p≤1.6MPa
中　压	1.6MPa＜p≤2.5Mpa

热力管道设计参数详见下表。

热力管道设计参数标准：

介质名称	温度（℃）	压力（MPa）
蒸汽	T≤350	p≤1.6
热水	T≤200	p≤2.5

5. 市政管道与安装管道以两者碰头处为界。建筑小区及厂区燃气管以区内建筑物入口变径或阀门处为界，燃气管以引入管与室内管墙外碰通点为界。

6. 本说明未尽事宜详见各章说明。

目　录

1　管道安装……9
说明……9
工程量计算规则……9
1.1　碳钢管安装……10
1.2　直埋式预制保温管安装……16
1.3　碳素钢板卷管安装……21
1.4　高压燃气钢管安装(电弧焊)……51
1.5　活动法兰承插铸铁管安装(机械接口)……53
1.6　塑料管安装……56
1.7　套管内铺设钢管……60
1.8　套钢管铺设铸铁管（机械接口）……64

2　管件制作、安装……67
说明……67
2.1　焊接弯头制作……68
2.2　弯头、异径管安装……115
2.3　三通安装……139
2.4　挖眼接管……164
2.5　钢管煨弯……176
2.6　铸铁管件安装(机械接口)……180
2.7　盲（堵）板安装……183
2.8　钢塑过渡接头(PE 法兰)安装……186
2.9　防雨环帽制作、安装……189
2.10　直埋式预制保温管管件安装……191

3 法兰阀门安装……195
说明……195
工程量计算规则……195
3.1　法兰安装……197
3.2　阀门安装……214
3.3　阀门水压试验……226
3.4　低压阀门解体、检查、清洗、研磨……229
3.5　中压阀门解体、检查、清洗、研磨……237
3.6　阀门操纵装置安装……241

4 燃气用设备安装……242
说明……242
工程量计算规则……242
4.1　凝水缸制作、安装……243
4.2　调压器安装……261

4.3　鬃毛过滤器安装…… 264
4.4　萘油分离器安装…… 266
4.5　安全水封、检漏管安装…… 267
4.6　煤气调长器安装…… 268

5　集中供热用容器具安装…… 272
说明……272
5.1　除污器组成安装…… 273
5.2　补偿器安装…… 281

6　管道试压、吹扫……286
说明……286
工程量计算规则……286
6.1　强度试验…… 287
6.2　气密性试验…… 294
6.3　管道吹扫…… 298
6.4　管道总试压及冲洗…… 301
6.5　牺牲阳极、测试桩安装…… 305
6.6　管道氮气置换…… 306

7　其它项目…… 308
说明……308
工程量计算规则……308
7.1　室外镀锌钢管(丝接)…… 309
7.2　镀锌钢管丝接引入管…… 311
7.3　铸铁马鞍法兰安装(管卡子)…… 313
7.4　铸铁管钻眼攻丝…… 314
7.5　丝扣阀门安装…… 315
7.6　调压器附件安装…… 318
7.7　铸铁管开三通、管道相接…… 319
7.8　塑料管开三通、管道相接…… 321
7.9　镀锌钢管开三通连接(带气)…… 323
7.10　钢管开三通相接……325
7.11　管道置换……327
7.12　钢管防腐(二油一布)……328
7.13　钢管防腐(三油二布)……333
7.14　钢管防腐(三油四布)……338
7.15　缠塑料布……343
7.16　管道刷油……344
7.17　设备刷油……348
7.18　金属构件刷油……353
7.19　玻璃布面刷油(管道)……357
7.20　方形阀门井、沉降箱……359
7.21　管道单向气源拆除……362

7.22　管件拆除……364
7.23　法兰阀门拆除……366
7.24　管道末端相接……368
7.25　调压器调试……370
7.26　阀门调压……371
7.27　放散点设置……373
7.28　铸铁凝水缸拆除……374
7.29　塑料管件安装……376

JSGCDE

JSGCDE
JSGCDE
JSGCDE
JSGCDE
JSGCDE
JSGCDE
JSGCDE
JSGCDE
JSGCDE
JSGCDE
JSGCDE
JSGCDE

1　管道安装

说　明

1. 本章包括碳钢管、直埋式预制保温管、碳素钢板卷管、铸铁管（机械接口）、塑料管以及套管内铺设钢板卷管和铸铁管（机械接口）等各种管道安装。

2. 本章工作内容除各节另有说明外，均包括沿沟排管、清沟底、外观检查及清扫管材。

工程量计算规则

1. 本章中各种管道的工程量均按延长米计算，管件、阀门、法兰所占长度已在管道施工损耗中综合考虑，计算工程量时均不扣除其所占长度。

2. 埋地钢管使用套管时（不包括顶进的套管），按套管管径套用同一安装项目。套管封堵的材料费可按实际耗用量另行计算。

3. 铸铁管安装按 N1 和 X 型接口计算,如采用 N 型和 SMJ 型人工乘以系数 1.05。

4. 管道安装总工程量不足 50m 时，管径小于等于 300mm 时其人工和机械耗用量均乘以系数 1.67；管径大于 300mm 的其人工和机械耗用量均乘以系数 2.00。

5. 塑料管安装中如铺设保护盖板，人工增加 10%。

JSGCDE

第七册 燃气工程册

1 管道安装

1.1 碳钢管安装

1.1.1 电弧焊

工作内容：包括切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、安装、警示带敷设等操作过程。

计量单位：10m

定额编号					7-1		7-2		7-3		7-4	
项目					公称直径(mm以内)							
					50		75		80		100	
综合基价					77.80		102.35		120.48		135.58	
其中	人工费				45.21		58.31		68.97		76.22	
	材料费				4.57		6.00		6.69		7.98	
	机械费				5.86		9.47		11.02		14.03	
	管理费(36%)				16.28		20.99		24.83		27.44	
	利润(13%)				5.88		7.58		8.97		9.91	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.611	45.21	0.788	58.31	0.932	68.97	1.030	76.22
材料	14010505	碳钢管	m		(10.150)		(10.140)		(10.130)		(10.120)	
	12370305	氧气	m³	3.30	0.170	0.56	0.250	0.83	0.283	0.93	0.340	1.12
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.059	1.06	0.083	1.49	0.094	1.69	0.113	2.03
	03410205	电焊条	kg	5.80	0.097	0.56	0.173	1.00	0.205	1.19	0.264	1.53
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.014	0.05	0.021	0.08	0.025	0.10	0.034	0.13
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.011	0.07	0.014	0.09	0.018	0.12	0.021	0.14
	31150301	电	kW·h	0.89	0.069	0.06	0.096	0.09	0.111	0.10	0.136	0.12
	02270131	破布	kg	7.00	0.250	1.75	0.280	1.96	0.300	2.10	0.350	2.45
	03570217	镀锌铁丝 8～12#	kg	6.00	0.077	0.46	0.077	0.46	0.077	0.46	0.077	0.46
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.068	5.68	0.110	9.19	0.128	10.69	0.163	13.62
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.007	0.18	0.011	0.28	0.013	0.33	0.016	0.41

工作内容：包括切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、安装、警示带敷设等操作过程。

计量单位：10m

定额编号					7-5		7-6		7-7		7-8	
项目					公称直径(mm以内)							
					125		150		200		250	
综合基价					157.74		186.08		247.94		318.56	
其中	人工费				86.95		101.60		132.61		164.21	
	材料费				10.03		12.06		18.25		28.51	
	机械费				18.16		22.63		32.10		45.37	
	管理费(36%)				31.30		36.58		47.74		59.12	
	利润(13%)				11.30		13.21		17.24		21.35	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	1.175	86.95	1.373	101.60	1.792	132.61	2.219	164.21
材料	14010505	碳钢管	m		(10.110)		(10.100)		(10.090)		(10.080)	
	12370305	氧气	m³	3.30	0.429	1.42	0.545	1.80	0.805	2.66	1.202	3.97
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.143	2.57	0.182	3.28	0.268	4.82	0.442	7.96
	03410205	电焊条	kg	5.80	0.423	2.45	0.538	3.12	0.919	5.33	1.806	10.47
	01210101	角钢	kg	3.96					0.091	0.36	0.136	0.54
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.043	0.16	0.056	0.21	0.041	0.16	0.050	0.19
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.025	0.16	0.031	0.20	0.127	0.83	0.127	0.83
	31150301	电	kW·h	0.89	0.170	0.15	0.217	0.19	0.306	0.27	0.428	0.38
	02270131	破布	kg	7.00	0.380	2.66	0.400	2.80	0.480	3.36	0.530	3.71
	03570217	镀锌铁丝 8～12#	kg	6.00	0.077	0.46	0.077	0.46	0.077	0.46	0.077	0.46
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.211	17.62	0.263	21.97	0.373	31.16	0.527	44.02
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.021	0.54	0.026	0.66	0.037	0.94	0.053	1.35

JSGCDE

工作内容：包括切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、安装、警示带敷设等操作过程。

计量单位：10m

定额编号					7-9		7-10		7-11		7-12	
项目					公称直径(mm以内)							
					300		400		450		500	
综合基价					412.50		563.94		661.55		807.72	
其中	人工费				188.03		257.82		309.62		377.33	
	材料费				31.59		48.22		53.62		70.68	
	机械费				100.75		131.56		146.60		174.82	
	管理费(36%)				67.69		92.82		111.46		135.84	
	利润(13%)				24.44		33.52		40.25		49.05	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	2.541	188.03	3.484	257.82	4.184	309.62	5.099	377.33
材料	14010505	碳钢管	m		(10.070)		(10.050)		(10.040)		(10.030)	
	12370305	氧气	m³	3.30	1.361	4.49	1.972	6.51	2.149	7.09	2.665	8.79
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.454	8.17	0.657	11.83	0.716	12.89	0.888	15.98
	03410205	电焊条	kg	5.80	2.155	12.50	3.864	22.41	4.376	25.38	6.321	36.66
	01210101	角钢	kg	3.96	0.167	0.66	0.167	0.66	0.167	0.66	0.167	0.66
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.163	0.62	0.276	1.05	0.299	1.14	0.353	1.34
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.058	0.38	0.079	0.51	0.088	0.57	0.097	0.63
	31150301	电	kW·h	0.89	0.519	0.46	0.663	0.59	0.755	0.67	0.861	0.77
	02270131	破布	kg	7.00	0.550	3.85	0.600	4.20	0.680	4.76	0.770	5.39
	03570217	镀锌铁丝 8～12#	kg	6.00	0.077	0.46	0.077	0.46	0.077	0.46	0.077	0.46
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.631	52.71	0.871	72.75	0.984	82.19	1.132	94.56
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.063	1.61	0.087	2.22	0.098	2.50	0.113	2.88
	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40	0.030	14.53	0.040	19.38	0.040	19.38	0.050	24.22
	99090503	汽车式起重机 5t	台班	531.62	0.060	31.90	0.070	37.21	0.080	42.53	0.100	53.16

JSGCDE

1.1.2 氩电联焊

工作内容：包括切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、安装、警示带敷设等操作过程。

计量单位：10m

定额编号					7-13		7-14		7-15		7-16	
项目					公称直径(mm以内)							
					50		75		80		100	
综合基价					95.54		119.03		139.83		168.32	
其中	人工费				53.65		67.49		79.62		94.72	
	材料费				5.82		7.33		8.27		9.65	
	机械费				9.79		11.14		12.93		17.54	
	管理费(36%)				19.31		24.30		28.66		34.10	
	利润(13%)				6.97		8.77		10.35		12.31	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.725	53.65	0.912	67.49	1.076	79.62	1.280	94.72
材料	14010505	碳钢管	m		(10.150)		(10.140)		(10.130)		(10.120)	
	12370305	氧气	m³	3.30	0.170	0.56	0.250	0.83	0.283	0.93	0.340	1.12
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.059	1.06	0.083	1.49	0.094	1.69	0.113	2.03
	12370310	氩气	m³	9.11	0.109	0.99	0.115	1.05	0.137	1.25	0.149	1.36
	03410205	电焊条	kg	5.80	0.097	0.56	0.173	1.00	0.205	1.19	0.264	1.53
	03210405	尼龙砂轮片 Φ 100×16×3	片	3.80	0.014	0.05	0.021	0.08	0.025	0.10	0.034	0.13
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.011	0.07	0.014	0.09	0.018	0.12	0.021	0.14
	03430400	碳钢焊丝	kg	5.00	0.035	0.18	0.037	0.19	0.045	0.23	0.039	0.20
	01630402	铈钨棒	g	0.38	0.218	0.08	0.230	0.09	0.274	0.10	0.298	0.11
	31150301	电	kW·h	0.89	0.069	0.06	0.096	0.09	0.111	0.10	0.136	0.12
	02270131	破布	kg	7.00	0.250	1.75	0.280	1.96	0.300	2.10	0.350	2.45
	03570217	镀锌铁丝 8～12#	kg	6.00	0.077	0.46	0.077	0.46	0.077	0.46	0.077	0.46
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.048	4.01	0.059	4.93	0.068	5.68	0.113	9.44
	99250365	氩弧焊机 500A	台班	109.87	0.051	5.60	0.054	5.93	0.063	6.92	0.070	7.69
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.007	0.18	0.011	0.28	0.013	0.33	0.016	0.41

工作内容：包括切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、安装、警示带敷设等操作过程。

计量单位：10m

定额编号					7-17		7-18		7-19		7-20	
项目					公称直径(mm以内)							
					125		150		200		250	
综合基价					182.91		205.66		275.81		353.45	
其中	人工费				99.53		108.93		142.15		176.12	
	材料费				12.41		14.88		22.30		31.81	
	机械费				22.20		28.48		41.71		59.22	
	管理费(36%)				35.83		39.21		51.17		63.40	
	利润(13%)				12.94		14.16		18.48		22.90	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	1.345	99.53	1.472	108.93	1.921	142.15	2.380	176.12
材料	14010505	碳钢管	m		(10.110)		(10.100)		(10.090)		(10.080)	
	12370305	氧气	m³	3.30	0.429	1.42	0.545	1.80	0.805	2.66	1.202	3.97
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.143	2.57	0.182	3.28	0.268	4.82	0.442	7.96
	12370310	氩气	m³	9.11	0.206	1.88	0.244	2.22	0.353	3.22	0.435	3.96
	03410205	电焊条	kg	5.80	0.423	2.45	0.538	3.12	0.919	5.33	1.515	8.79
	01210101	角钢	kg	3.96					0.091	0.36	0.136	0.54
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.043	0.16	0.056	0.21	0.041	0.16	0.050	0.19
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.025	0.16	0.031	0.20	0.127	0.83	0.127	0.83
	03430400	碳钢焊丝	kg	5.00	0.068	0.34	0.081	0.41	0.111	0.56	0.137	0.69
	01630402	铈钨棒	g	0.38	0.412	0.16	0.488	0.19	0.706	0.27	0.870	0.33
	31150301	电	kW·h	0.89	0.170	0.15	0.217	0.19	0.306	0.27	0.428	0.38
	02270131	破布	kg	7.00	0.380	2.66	0.400	2.80	0.480	3.36	0.530	3.71
	03570217	镀锌铁丝 8～12#	kg	6.00	0.077	0.46	0.077	0.46	0.077	0.46	0.077	0.46
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.133	11.11	0.183	15.29	0.279	23.30	0.435	36.34
	99250365	氩弧焊机 500A	台班	109.87	0.096	10.55	0.114	12.53	0.159	17.47	0.196	21.53
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.021	0.54	0.026	0.66	0.037	0.94	0.053	1.35

工作内容：包括切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、安装、警示带敷设等操作过程。

计量单位：10m

定额编号					7-21		7-22		7-23		7-24	
项目					公称直径(mm以内)							
					300		400		450		500	
综合基价					457.00		626.35		732.05		889.68	
其中	人工费				203.06		278.76		333.81		405.30	
	材料费				36.91		55.68		61.06		79.94	
	机械费				117.53		155.32		173.61		205.84	
	管理费(36%)				73.10		100.35		120.17		145.91	
	利润(13%)				26.40		36.24		43.40		52.69	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	2.744	203.06	3.767	278.76	4.511	333.81	5.477	405.30
材料	14010505	碳钢管	m		(10.070)		(10.050)		(10.040)		(10.030)	
	12370305	氧气	m³	3.30	1.361	4.49	1.972	6.51	2.149	7.09	2.665	8.79
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.454	8.17	0.657	11.83	0.716	12.89	0.888	15.98
	12370310	氩气	m³	9.11	0.469	4.27	0.647	5.89	0.661	6.02	0.803	7.32
	03410205	电焊条	kg	5.80	2.155	12.50	3.864	22.41	4.376	25.38	6.321	36.66
	01210101	角钢	kg	3.96	0.167	0.66	0.167	0.66	0.167	0.66	0.167	0.66
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.163	0.62	0.276	1.05	0.299	1.14	0.353	1.34
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.058	0.38	0.079	0.51	0.088	0.57	0.097	0.63
	03430400	碳钢焊丝	kg	5.00	0.138	0.69	0.216	1.08	0.184	0.92	0.265	1.33
	01630402	铈钨棒	g	0.38	0.938	0.36	1.294	0.49	1.322	0.50	1.606	0.61
	31150301	电	kW·h	0.89	0.519	0.46	0.663	0.59	0.755	0.67	0.861	0.77
	02270131	破布	kg	7.00	0.550	3.85	0.600	4.20	0.680	4.76	0.770	5.39
	03570217	镀锌铁丝 8～12#	kg	6.00	0.077	0.46	0.077	0.46	0.077	0.46	0.077	0.46
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.532	44.44	0.749	62.56	0.868	72.50	0.997	83.28
	99250365	氩弧焊机 500A	台班	109.87	0.228	25.05	0.309	33.95	0.334	36.70	0.385	42.30
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.063	1.61	0.087	2.22	0.098	2.50	0.113	2.88
	99090503	汽车式起重机 5t	台班	531.62	0.060	31.90	0.070	37.21	0.080	42.53	0.100	53.16
	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40	0.030	14.53	0.040	19.38	0.040	19.38	0.050	24.22

1.2 直埋式预制保温管安装

工作内容：包括切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、安装、警示带敷设等操作过程。

计量单位：100m

定额编号					7-25		7-26		7-27	
项目					公称直径(mm以内)					
					50		65		80	
综合基价					974.13		1358.30		1566.57	
其中	人工费				464.65		604.95		704.85	
	材料费				252.37		351.26		382.33	
	机械费				29.44		105.67		134.01	
	管理费(36%)				167.27		217.78		253.75	
	利润(13%)				60.40		78.64		91.63	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	6.279	464.65	8.175	604.95	9.525	704.85
材料	13121903	聚氨酯硬质泡沫预制管	m		(101.500)		(101.400)		(101.300)	
	26066503	高密度聚乙烯连接套管	m		(5.951)		(5.951)		(5.951)	
	26270322	收缩带	m²		(1.575)		(1.707)		(1.838)	
	12370305	氧气	m³	3.30	0.800	2.64	1.142	3.77	1.288	4.25
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.267	4.81	0.381	6.86	0.431	7.76
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.212	0.81	0.339	1.29	0.403	1.53
	03410205	电焊条	kg	5.80	0.491	2.85	0.866	5.02	1.024	5.94
	03411107	硬聚氯乙烯焊条 Φ4	kg	10.50	8.251	86.64	9.000	94.50	10.084	105.88
	31150301	电	kW·h	0.89	3.530	3.14	4.318	3.84	4.700	4.18
	13121113	聚氯酯硬质泡沫A、B料	m³	350.00	0.058	20.30	0.060	21.00	0.075	26.25
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.082	0.53	0.102	0.66	0.130	0.85
	03570217	镀锌铁丝 8～12#	kg	6.00	0.810	4.86	0.810	4.86	0.810	4.86
	02270131	破布	kg	7.00	2.630	18.41	2.940	20.58	3.150	22.05
	12010103	汽油	kg	10.64	10.080	107.25	17.740	188.75	18.670	198.65
	03633712	塑料钻头 Φ26	根	2.50	0.050	0.13	0.050	0.13	0.050	0.13
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.342	28.57	0.549	45.86	0.640	53.46
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.034	0.87	0.055	1.40	0.064	1.63
	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40			0.024	11.63	0.040	19.38
	99090503	汽车式起重机 5t	台班	531.62			0.088	46.78	0.112	59.54

工作内容：包括切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、安装、警示带敷设等操作过程。

计量单位：100m

定额编号					7-28		7-29		7-30	
项目					公称直径(mm以内)					
					100		125		150	
综合基价					1741.10		2119.97		2387.70	
其中	人工费				736.89		921.45		1036.00	
	材料费				469.08		523.22		586.99	
	机械费				174.05		223.79		257.07	
	管理费(36%)				265.28		331.72		372.96	
	利润(13%)				95.80		119.79		134.68	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	9.958	736.89	12.452	921.45	14.000	1036.00
材料	13121903	聚氨酯硬质泡沫预制管	m		(101.200)		(101.100)		(101.000)	
	26066503	高密度聚乙烯连接套管	m		(5.951)		(5.951)		(5.951)	
	26270322	收缩带	m²		(2.232)		(2.442)		(2.625)	
	12370305	氧气	m³	3.30	1.480	4.88	1.946	6.42	2.889	9.53
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.494	8.89	0.647	11.65	0.963	17.33
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.492	1.87	0.718	2.73	1.191	4.53
	03410205	电焊条	kg	5.80	1.250	7.25	2.112	12.25	3.320	19.26
	03411107	硬聚氯乙烯焊条 Φ4	kg	10.50	12.168	127.76	13.418	140.89	14.835	155.77
	31150301	电	kW·h	0.89	5.134	4.57	5.956	5.30	6.925	6.16
	13121113	聚氯酯硬质泡沫A、B料	m³	350.00	0.117	40.95	0.133	46.55	0.150	52.50
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.146	0.95	0.180	1.17	0.226	1.47
	03570217	镀锌铁丝 8～12#	kg	6.00	0.810	4.86	0.810	4.86	0.810	4.86
	02270131	破布	kg	7.00	3.680	25.76	3.990	27.93	4.525	31.68
	12010103	汽油	kg	10.64	22.670	241.21	24.750	263.34	26.670	283.77
	03633712	塑料钻头 Φ26	根	2.50	0.050	0.13	0.050	0.13	0.050	0.13
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.768	64.15	1.054	88.04	1.346	112.43
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.077	1.96	0.105	2.68	0.135	3.44
	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40	0.056	27.13	0.064	31.00	0.072	34.88
	99090503	汽车式起重机 5t	台班	531.62	0.152	80.81	0.192	102.07	0.200	106.32

工作内容：包括切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、安装、警示带敷设等操作过程。

计量单位：100m

定额编号					7-31		7-32		7-33	
项目					公称直径(mm以内)					
					200		250		300	
综合基价					3096.14		3906.81		4383.17	
其中	人工费				1186.37		1548.82		1770.08	
	材料费				962.68		1111.10		1049.85	
	机械费				365.77		487.96		695.90	
	管理费(36%)				427.09		557.58		637.23	
	利润(13%)				154.23		201.35		230.11	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	16.032	1186.37	20.930	1548.82	23.920	1770.08
材料	13121903	聚氨酯硬质泡沫预制管	m		(100.090)		(100.800)		(100.700)	
	26066503	高密度聚乙烯连接套管	m		(5.951)		(5.951)		(5.951)	
	26270322	收缩带	m²		(3.282)		(5.907)		(6.500)	
	12370305	氧气	m³	3.30	4.488	14.81	6.326	20.88	7.408	24.45
	12370335	乙炔气	kg	18.00	1.498	26.96	2.109	37.96	2.350	42.30
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	1.667	6.33	2.839	10.79	3.393	12.89
	03410205	电焊条	kg	5.80	4.592	26.63	9.029	52.37	10.772	62.48
	03411107	硬聚氯乙烯焊条 Φ4	kg	10.50	18.168	190.76	0.204	2.14	0.204	2.14
	31150301	电	kW·h	0.89	8.362	7.44	10.367	9.23	10.976	9.77
	01210101	角钢	kg	3.96	0.208	0.82	0.350	1.39	0.833	3.30
	13121113	聚氯酯硬质泡沫A、B料	m³	350.00	0.833	291.55	0.833	291.55	0.400	140.00
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.337	2.19	0.412	2.68	0.505	3.28
	03570217	镀锌铁丝 8～12#	kg	6.00	0.840	5.04	0.840	5.04	1.050	6.30
	02270131	破布	kg	7.00	5.040	35.28	5.490	38.43	5.780	40.46
	12010103	汽油	kg	10.64	33.340	354.74	60.010	638.51	66.010	702.35
	03633712	塑料钻头 Φ26	根	2.50	0.050	0.13	0.050	0.13	0.050	0.13
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	1.827	152.61	2.568	214.51	3.070	256.44
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.183	4.66	0.257	6.55	0.307	7.83
	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40	0.088	42.63	0.112	54.25	0.136	65.88
	99090503	汽车式起重机 5t	台班	531.62	0.312	165.87	0.400	212.65	0.688	365.75

JSGCDE

工作内容：包括切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、安装、警示带敷设等操作过程。

计量单位：100m

定额编号					7-34		7-35	
项目					公称直径(mm以内)			
					350		400	
综合基价					5387.86		6246.85	
其中	人工费				2235.39		2523.10	
	材料费				1156.27		1366.01	
	机械费				900.86		1121.42	
	管理费(36%)				804.74		908.32	
	利润(13%)				290.60		328.00	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	30.208	2235.39	34.096	2523.10
材料	13121903	聚氨酯硬质泡沫预制管	m		(100.600)		(100.500)	
	26066503	高密度聚乙烯连接套管	m		(5.951)		(5.951)	
	26270322	收缩带	m²		(6.891)		(8.073)	
	12370305	氧气	m³	3.30	8.453	27.89	9.854	32.52
	12370335	乙炔气	kg	18.00	2.818	50.72	3.285	59.13
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	4.546	17.27	5.725	21.76
	03410205	电焊条	kg	5.80	14.673	85.10	19.253	111.67
	03411107	硬聚氯乙烯焊条 Φ4	kg	10.50	0.204	2.14	0.204	2.14
	31150301	电	kW·h	0.89	13.332	11.87	14.473	12.88
	01210101	角钢	kg	3.96	0.833	3.30	0.833	3.30
	13121113	聚氯酯硬质泡沫A、B料	m³	350.00	0.458	160.30	0.558	195.30
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.570	3.71	0.645	4.19
	03570217	镀锌铁丝 8～12#	kg	6.00	1.050	6.30	1.050	6.30
	02270131	破布	kg	7.00	6.090	42.63	6.300	44.10
	12010103	汽油	kg	10.64	70.010	744.91	82.010	872.59
	03633712	塑料钻头 Φ26	根	2.50	0.050	0.13	0.050	0.13
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	3.680	307.39	4.310	360.01
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.368	9.38	0.431	10.99
	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40	0.240	116.26	0.320	155.01
	99090503	汽车式起重机 5t	台班	531.62	0.880	467.83	1.120	595.41

JSGCDE

工作内容：包括切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、安装、警示带敷设等操作过程。

计量单位：100m

定额编号					7-36		7-37	
项目					公称直径(mm以内)			
					500		600	
综合基价					8137.32		10224.11	
其中	人工费				3388.31		4412.99	
	材料费				1629.49		1852.01	
	机械费				1459.25		1796.74	
	管理费(36%)				1219.79		1588.68	
	利润(13%)				440.48		573.69	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	45.788	3388.31	59.635	4412.99
材料	13121903	聚氨酯硬质泡沫预制管	m		(100.400)		(100.300)	
	26066503	高密度聚乙烯连接套管	m		(5.951)		(5.951)	
	26270322	收缩带	m²		(9.650)		(10.830)	
	12370305	氧气	m³	3.30	11.437	37.74	13.825	45.62
	12370335	乙炔气	kg	18.00	3.811	68.60	4.609	82.96
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	7.274	27.64	8.764	33.30
	03410205	电焊条	kg	5.80	24.179	140.24	28.895	167.59
	03411107	硬聚氯乙烯焊条 Φ4	kg	10.50	0.204	2.14	0.204	2.14
	31150301	电	kW·h	0.89	16.893	15.03	18.993	16.90
	01210101	角钢	kg	3.96	0.833	3.30	0.842	3.33
	13121113	聚氯酯硬质泡沫A、B料	m³	350.00	0.667	233.45	0.758	265.30
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.785	5.10	0.953	6.19
	03570217	镀锌铁丝 8～12#	kg	6.00	1.260	7.56	1.260	7.56
	02270131	破布	kg	7.00	6.533	45.73	7.140	49.98
	12010103	汽油	kg	10.64	98.010	1042.83	110.010	1170.51
	03633712	塑料钻头 Φ26	根	2.50	0.050	0.13	0.050	0.13
	03050102	螺栓 综合	套	0.25			2.000	0.50
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	5.402	451.23	6.402	534.76
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.540	13.76	0.640	16.31
	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40	0.560	271.26	0.640	310.02
	99090503	汽车式起重机 5t	台班	531.62	1.360	723.00	1.760	935.65

1.3 碳素钢板卷管安装

1.3.1 电弧焊

工作内容：包括切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、安装、警示带敷设等操作过程。

计量单位：10m

定额编号					7-38		7-39		7-40	
项目					管外径×壁厚(以内)					
					219×5		219×6		219×7	
综合基价					182.49		186.79		195.37	
其中	人工费				102.05		103.30		105.97	
	材料费				13.05		15.12		17.75	
	机械费				17.38		17.75		19.72	
	管理费(36%)				36.74		37.19		38.15	
	利润(13%)				13.27		13.43		13.78	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	1.379	102.05	1.396	103.30	1.432	105.97
材料	14011305	钢板卷管	m		(10.140)		(10.140)		(10.140)	
	12370305	氧气	m³	3.30	0.823	2.72	0.943	3.11	1.055	3.48
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.274	4.93	0.314	5.65	0.351	6.32
	03410205	电焊条	kg	5.80	0.696	4.04	0.861	4.99	1.129	6.55
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.076	0.29	0.080	0.30	0.085	0.32
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.044	0.29	0.044	0.29	0.044	0.29
	01210101	角钢	kg	3.96	0.156	0.62	0.156	0.62	0.156	0.62
	31150301	电	kW·h	0.89	0.180	0.16	0.182	0.16	0.195	0.17
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.202	16.87	0.206	17.21	0.229	19.13
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.020	0.51	0.021	0.54	0.023	0.59

JSGCDE

工作内容：包括切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、安装、警示带敷设等操作过程。

计量单位：10m

定额编号					7-41		7-42		7-43	
项目					管外径×壁厚(以内)					
					273×6		273×7		273×8	
综合基价					218.55		229.23		236.12	
其中	人工费				119.88		123.21		125.21	
	材料费				17.89		21.09		23.81	
	机械费				22.04		24.55		25.74	
	管理费(36%)				43.16		44.36		45.08	
	利润(13%)				15.58		16.02		16.28	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	1.620	119.88	1.665	123.21	1.692	125.21
材料	14011305	钢板卷管	m		(10.135)		(10.135)		(10.135)	
	12370305	氧气	m^3	3.30	1.075	3.55	1.206	3.98	1.329	4.39
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.359	6.46	0.402	7.24	0.443	7.97
	03410205	电焊条	kg	5.80	1.092	6.33	1.427	8.28	1.693	9.82
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.100	0.38	0.107	0.41	0.115	0.44
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.054	0.35	0.054	0.35	0.054	0.35
	01210101	角钢	kg	3.96	0.156	0.62	0.156	0.62	0.156	0.62
	31150301	电	kW·h	0.89	0.222	0.20	0.236	0.21	0.247	0.22
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.256	21.38	0.285	23.81	0.299	24.98
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.026	0.66	0.029	0.74	0.030	0.76

JSGCDE

工作内容：包括切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、安装、警示带敷设等操作过程。

计量单位：10m

定额编号					7-44		7-45		7-46	
项目					管外径×壁厚(以内)					
					325×6		325×7		325×8	
综合基价					258.05		270.20		314.93	
其中	人工费				141.86		145.56		147.78	
	材料费				20.33		24.05		27.26	
	机械费				26.35		29.27		67.48	
	管理费(36%)				51.07		52.40		53.20	
	利润(13%)				18.44		18.92		19.21	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	1.917	141.86	1.967	145.56	1.997	147.78
材料	14011305	钢板卷管	m		(10.130)		(10.130)		(10.130)	
	12370305	氧气	m³	3.30	1.186	3.91	1.332	4.40	1.472	4.86
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.396	7.13	0.444	7.99	0.491	8.84
	03410205	电焊条	kg	5.80	1.302	7.55	1.702	9.87	2.020	11.72
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.119	0.45	0.127	0.48	0.137	0.52
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.066	0.43	0.066	0.43	0.066	0.43
	01210101	角钢	kg	3.96	0.156	0.62	0.156	0.62	0.156	0.62
	31150301	电	kW·h	0.89	0.269	0.24	0.289	0.26	0.299	0.27
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.306	25.56	0.340	28.40	0.357	29.82
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.031	0.79	0.034	0.87	0.036	0.92
	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40					0.010	4.84
	99090503	汽车式起重机 5t	台班	531.62					0.060	31.90

JSGCDE

工作内容：包括切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、安装、警示带敷设等操作过程。

计量单位：10m

定额编号					7-47		7-48		7-49	
项目					管外径×壁厚(以内)					
					377×8		377×9		377×10	
综合基价					368.79		377.96		396.65	
其中	人工费				171.46		174.05		176.12	
	材料费				30.68		34.26		38.35	
	机械费				82.63		84.36		95.88	
	管理费(36%)				61.73		62.66		63.40	
	利润(13%)				22.29		22.63		22.90	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	2.317	171.46	2.352	174.05	2.380	176.12
材料	14011305	钢板卷管	m		(10.125)		(10.125)		(10.125)	
	12370305	氧气	m³	3.30	1.615	5.33	1.762	5.81	1.902	6.28
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.538	9.68	0.587	10.57	0.634	11.41
	03410205	电焊条	kg	5.80	2.346	13.61	2.715	15.75	3.190	18.50
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.169	0.64	0.184	0.70	0.193	0.73
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.075	0.49	0.075	0.49	0.075	0.49
	01210101	角钢	kg	3.96	0.156	0.62	0.156	0.62	0.156	0.62
	31150301	电	kW·h	0.89	0.347	0.31	0.360	0.32	0.363	0.32
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.415	34.66	0.435	36.34	0.451	37.67
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.042	1.07	0.044	1.12	0.045	1.15
	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40	0.020	9.69	0.020	9.69	0.030	14.53
	99090503	汽车式起重机 5t	台班	531.62	0.070	37.21	0.070	37.21	0.080	42.53

JSGCDE

工作内容：包括切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、安装、警示带敷设等操作过程。

计量单位：10m

定额编号					7-50		7-51		7-52	
项目					管外径×壁厚(以内)					
					426×8		426×9		426×10	
综合基价					419.46		440.12		465.62	
其中	人工费				200.17		202.98		205.42	
	材料费				33.93		38.19		42.56	
	机械费				87.28		99.49		116.99	
	管理费(36%)				72.06		73.07		73.95	
	利润(13%)				26.02		26.39		26.70	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	2.705	200.17	2.743	202.98	2.776	205.42
材料	14011305	钢板卷管	m		(10.120)		(10.120)		(10.120)	
	12370305	氧气	m³	3.30	1.753	5.78	1.914	6.32	2.070	6.83
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.584	10.51	0.639	11.50	0.690	12.42
	03410205	电焊条	kg	5.80	2.654	15.39	3.112	18.05	3.610	20.94
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.191	0.73	0.209	0.79	0.218	0.83
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.084	0.55	0.084	0.55	0.084	0.55
	01210101	角钢	kg	3.96	0.156	0.62	0.156	0.62	0.156	0.62
	31150301	电	kW·h	0.89	0.393	0.35	0.407	0.36	0.417	0.37
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.469	39.18	0.493	41.18	0.511	42.68
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.047	1.20	0.049	1.25	0.051	1.30
	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40	0.020	9.69	0.030	14.53	0.030	14.53
	99090503	汽车式起重机 5t	台班	531.62	0.070	37.21	0.080	42.53	0.110	58.48

JSGCDE

工作内容：包括切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、安装、警示带敷设等操作过程。

计量单位：10m

定额编号					7-53		7-54		7-55	
项目					管外径×壁厚(以内)					
					478×8		478×9		478×10	
综合基价					523.33		550.72		561.14	
其中	人工费				246.57		249.82		252.41	
	材料费				37.39		42.12		46.97	
	机械费				118.55		136.36		138.08	
	管理费(36%)				88.77		89.94		90.87	
	利润(13%)				32.05		32.48		32.81	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	3.332	246.57	3.376	249.82	3.411	252.41
材料	14011305	钢板卷管	m		(10.115)		(10.115)		(10.115)	
	12370305	氧气	m³	3.30	1.894	6.25	2.069	6.83	2.238	7.39
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.631	11.36	0.691	12.44	0.746	13.43
	03410205	电焊条	kg	5.80	2.981	17.29	3.496	20.28	4.055	23.52
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.226	0.86	0.246	0.93	0.257	0.98
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.094	0.61	0.094	0.61	0.094	0.61
	01210101	角钢	kg	3.96	0.156	0.62	0.156	0.62	0.156	0.62
	31150301	电	kW·h	0.89	0.450	0.40	0.465	0.41	0.477	0.42
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.529	44.19	0.556	46.44	0.576	48.11
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.053	1.35	0.056	1.43	0.058	1.48
	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40	0.030	14.53	0.040	19.38	0.040	19.38
	99090503	汽车式起重机 5t	台班	531.62	0.110	58.48	0.130	69.11	0.130	69.11

JSGCDE

工作内容：包括切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、安装、警示带敷设等操作过程。

计量单位：10m

定额编号					7-56		7-57		7-58	
项目					管外径×壁厚(以内)					
					529×8		529×9		529×10	
综合基价					596.69		624.98		685.49	
其中	人工费				289.93		293.41		322.27	
	材料费				40.99		46.11		51.48	
	机械费				123.71		141.69		153.82	
	管理费(36%)				104.37		105.63		116.02	
	利润(13%)				37.69		38.14		41.90	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	3.918	289.93	3.965	293.41	4.355	322.27
材料	14011305	钢板卷管	m		(10.110)		(10.110)		(10.110)	
	12370305	氧气	m³	3.30	2.031	6.70	2.212	7.30	2.400	7.92
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.678	12.20	0.740	13.32	0.800	14.40
	03410205	电焊条	kg	5.80	3.334	19.34	3.905	22.65	4.525	26.25
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.263	1.00	0.285	1.08	0.297	1.13
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.103	0.67	0.103	0.67	0.103	0.67
	01210101	角钢	kg	3.96	0.156	0.62	0.156	0.62	0.156	0.62
	31150301	电	kW·h	0.89	0.515	0.46	0.532	0.47	0.546	0.49
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.589	49.20	0.618	51.62	0.641	53.54
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.059	1.50	0.062	1.58	0.064	1.63
	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40	0.030	14.53	0.040	19.38	0.050	24.22
	99090503	汽车式起重机 5t	台班	531.62	0.110	58.48	0.130	69.11	0.140	74.43

JSGCDE

工作内容：包括切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、安装、警示带敷设等操作过程。

计量单位：10m

定额编号					7-59		7-60		7-61	
项目					管外径×壁厚(以内)					
					630×8		630×9		630×10	
综合基价					778.97		803.59		849.55	
其中	人工费				377.33		380.29		382.80	
	材料费				53.94		60.08		85.63	
	机械费				162.81		176.88		193.55	
	管理费(36%)				135.84		136.90		137.81	
	利润(13%)				49.05		49.44		49.76	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	5.099	377.33	5.139	380.29	5.173	382.80
材料	14011305	钢板卷管	m		(10.105)		(10.105)		(10.105)	
	12370305	氧气	m³	3.30	2.465	8.13	2.687	8.87	2.901	9.57
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.822	14.80	0.896	16.13	0.967	17.41
	03410205	电焊条	kg	5.80	4.765	27.64	5.448	31.60	6.186	35.88
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.329	1.25	0.356	1.35	0.370	1.41
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.125	0.81	0.125	0.81	0.125	0.81
	03050102	螺栓 综合	套	0.25	0.380	0.10	0.380	0.10	77.260	19.32
	01210101	角钢	kg	3.96	0.156	0.62	0.156	0.62	0.156	0.62
	31150301	电	kW·h	0.89	0.660	0.59	0.674	0.60	0.683	0.61
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.826	69.00	0.847	70.75	0.861	71.92
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49			0.085	2.17	0.086	2.19
	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40	0.040	19.38	0.050	24.22	0.060	29.06
	99090503	汽车式起重机 5t	台班	531.62	0.140	74.43	0.150	79.74	0.170	90.38

JSGCDE

工作内容：包括切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、安装、警示带敷设等操作过程。

计量单位：10m

定额编号					7-62		7-63		7-64	
项目					管外径×壁厚(以内)					
					720×8		720×9		720×10	
综合基价					907.42		937.09		994.14	
其中	人工费				440.37		443.78		446.59	
	材料费				61.03		67.99		75.19	
	机械费				190.24		207.87		253.53	
	管理费(36%)				158.53		159.76		160.77	
	利润(13%)				57.25		57.69		58.06	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	5.951	440.37	5.997	443.78	6.035	446.59
材料	14011305	钢板卷管	m		(10.100)		(10.100)		(10.100)	
	12370305	氧气	m³	3.30	2.750	9.08	3.000	9.90	3.240	10.69
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.917	16.51	1.000	18.00	1.080	19.44
	03410205	电焊条	kg	5.80	5.456	31.64	6.234	36.16	7.080	41.06
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.376	1.43	0.407	1.55	0.424	1.61
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.140	0.91	0.140	0.91	0.140	0.91
	03050102	螺栓 综合	套	0.25	0.380	0.10	0.380	0.10	0.380	0.10
	01210101	角钢	kg	3.96	0.172	0.68	0.172	0.68	0.172	0.68
	31150301	电	kW·h	0.89	0.763	0.68	0.777	0.69	0.787	0.70
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.946	79.02	0.971	81.11	0.987	82.44
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.095	2.42	0.097	2.47	0.099	2.52
	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40	0.060	29.06	0.070	33.91	0.070	33.91
	99090503	汽车式起重机 5t	台班	531.62	0.150	79.74	0.170	90.38		
	99090504	汽车式起重机 8t	台班	708.72					0.190	134.66

JSGCDE

工作内容：包括切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、安装、警示带敷设等操作过程。

计量单位：10m

定额编号					7-65		7-66		7-67	
项目					管外径×壁厚(以内)					
					820×9		820×10		820×12	
综合基价					1092.26		1125.42		1181.37	
其中	人工费				503.87		506.75		514.52	
	材料费				77.63		85.85		103.38	
	机械费				263.87		284.51		311.35	
	管理费(36%)				181.39		182.43		185.23	
	利润(13%)				65.50		65.88		66.89	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	6.809	503.87	6.848	506.75	6.953	514.52
材料	14011305	钢板卷管	m		(10.095)		(10.095)		(10.095)	
	12370305	氧气	m³	3.30	3.387	11.18	3.660	12.08	4.179	13.79
	12370335	乙炔气	kg	18.00	1.129	20.32	1.220	21.96	1.393	25.07
	03410205	电焊条	kg	5.80	7.173	41.60	8.138	47.20	10.301	59.75
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.503	1.91	0.522	1.98	0.555	2.11
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.162	1.05	0.162	1.05	0.162	1.05
	03050102	螺栓 综合	套	0.25	0.380	0.10	0.380	0.10	0.380	0.10
	01210101	角钢	kg	3.96	0.172	0.68	0.172	0.68	0.172	0.68
	31150301	电	kW·h	0.89	0.887	0.79	0.898	0.80	0.937	0.83
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	1.107	92.47	1.126	94.05	1.191	99.48
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.111	2.83	0.113	2.88	0.119	3.03
	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40	0.070	33.91	0.080	38.75	0.080	38.75
	99090504	汽车式起重机 8t	台班	708.72	0.190	134.66	0.210	148.83	0.240	170.09

JSGCDE

工作内容：包括切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、安装、警示带敷设等操作过程。

计量单位：10m

定额编号					7-68		7-69		7-70	
项目					管外径×壁厚(以内)					
					920×9		920×10		920×12	
综合基价					1223.34		1260.06		1311.50	
其中	人工费				565.21		568.47		577.13	
	材料费				86.69		95.41		115.61	
	机械费				294.48		317.63		335.96	
	管理费(36%)				203.48		204.65		207.77	
	利润(13%)				73.48		73.90		75.03	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	7.638	565.21	7.682	568.47	7.799	577.13
材料	14011305	钢板卷管	m		(10.090)		(10.090)		(10.090)	
	12370305	氧气	m³	3.30	3.769	12.44	3.922	12.94	4.658	15.37
	12370335	乙炔气	kg	18.00	1.256	22.61	1.358	24.44	1.552	27.94
	03410205	电焊条	kg	5.80	8.056	46.72	9.139	53.01	11.570	67.11
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.565	2.15	0.587	2.23	0.623	2.37
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.181	1.18	0.181	1.18	0.181	1.18
	03050102	螺栓 综合	套	0.25	0.380	0.10	0.380	0.10	0.380	0.10
	01210101	角钢	kg	3.96	0.172	0.68	0.172	0.68	0.172	0.68
	31150301	电	kW·h	0.89	0.915	0.81	0.928	0.83	0.971	0.86
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	1.242	103.74	1.264	105.58	1.338	111.76
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.124	3.16	0.126	3.21	0.134	3.42
	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40	0.080	38.75	0.080	38.75	0.090	43.60
	99090504	汽车式起重机 8t	台班	708.72	0.210	148.83	0.240	170.09	0.250	177.18

JSGCDE

工作内容：包括切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、安装、警示带敷设等操作过程。

计量单位：10m

定额编号					7-71		7-72		7-73	
项目					管外径×壁厚(以内)					
					1020×10		1020×12		1020×14	
综合基价					1375.39		1481.52		1576.07	
其中	人工费				630.48		640.17		661.71	
	材料费				106.46		128.32		152.16	
	机械费				329.52		399.35		437.96	
	管理费(36%)				226.97		230.46		238.22	
	利润(13%)				81.96		83.22		86.02	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	8.520	630.48	8.651	640.17	8.942	661.71
材料	14011305	钢板卷管	m		(10.085)		(10.085)		(10.085)	
	12370305	氧气	m³	3.30	4.482	14.79	5.125	16.91	5.735	18.93
	12370335	乙炔气	kg	18.00	1.506	27.11	1.721	30.98	1.924	34.63
	03410205	电焊条	kg	5.80	10.140	58.81	12.839	74.47	15.923	92.35
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.651	2.47	0.692	2.63	0.735	2.79
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.233	1.51	0.233	1.51	0.233	1.51
	03050102	螺栓 综合	套	0.25	0.380	0.10	0.380	0.10	0.380	0.10
	01210101	角钢	kg	3.96	0.172	0.68	0.172	0.68	0.172	0.68
	31150301	电	kW·h	0.89	1.116	0.99	1.165	1.04	1.314	1.17
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	1.402	117.11	1.484	123.96	1.736	145.01
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.140	3.57	0.148	3.77	0.174	4.44
	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40	0.080	38.75	0.090	43.60	0.090	43.60
	99090504	汽车式起重机 8t	台班	708.72	0.240	170.09				
	99090506	汽车式起重机 12t	台班	844.50			0.270	228.02	0.290	244.91

JSGCDE

工作内容：包括切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、安装、警示带敷设等操作过程。

计量单位：10m

定额编号					7-74		7-75		7-76	
项目					管外径×壁厚(以内)					
					1220×10		1220×12		1220×14	
综合基价					1867.10		1968.23		2184.74	
其中	人工费				838.86		853.44		887.85	
	材料费				168.79		203.30		241.66	
	机械费				448.41		493.30		620.18	
	管理费(36%)				301.99		307.24		319.63	
	利润(13%)				109.05		110.95		115.42	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	11.336	838.86	11.533	853.44	11.998	887.85
材料	14011305	钢板卷管	m		(10.080)		(10.080)		(10.080)	
	12370305	氧气	m³	3.30	7.086	23.38	8.117	26.79	9.075	29.95
	12370335	乙炔气	kg	18.00	2.362	42.52	2.706	48.71	3.024	54.43
	03410205	电焊条	kg	5.80	16.187	93.88	20.469	118.72	25.427	147.48
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	1.041	3.96	1.045	3.97	1.175	4.47
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.320	2.08	0.320	2.08	0.320	2.08
	03050102	螺栓 综合	套	0.25	0.500	0.13	0.500	0.13	0.500	0.13
	01210101	角钢	kg	3.96	0.306	1.21	0.306	1.21	0.306	1.21
	31150301	电	kW·h	0.89	1.826	1.63	1.901	1.69	2.141	1.91
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	2.250	187.94	2.379	198.72	2.784	232.55
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.225	5.74	0.238	6.07	0.278	7.09
	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40	0.090	43.60	0.090	43.60	0.100	48.44
	99090506	汽车式起重机 12t	台班	844.50	0.250	211.13	0.290	244.91		
	99090507	汽车式起重机 16t	台班	1006.37					0.330	332.10

JSGCDE

工作内容：包括切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、安装、警示带敷设等操作过程。

计量单位：10m

定额编号					7-77		7-78		7-79	
项目					管外径×壁厚(以内)					
					1420×10		1420×12		1420×14	
综合基价					2279.64		2394.75		2604.76	
其中	人工费				1022.68		1034.00		1074.11	
	材料费				194.87		235.20		279.52	
	机械费				560.98		618.89		724.82	
	管理费(36%)				368.16		372.24		386.68	
	利润(13%)				132.95		134.42		139.63	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	13.820	1022.68	13.973	1034.00	14.515	1074.11
材料	14011305	钢板卷管	m		(10.075)		(10.075)		(10.075)	
	12370305	氧气	m³	3.30	8.105	26.75	9.291	30.66	10.391	34.29
	12370335	乙炔气	kg	18.00	2.702	48.64	3.097	55.75	3.464	62.35
	03410205	电焊条	kg	5.80	18.856	109.36	23.846	138.31	29.628	171.84
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	1.179	4.48	1.254	4.77	1.336	5.08
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.371	2.41	0.371	2.41	0.371	2.41
	03050102	螺栓 综合	套	0.25	0.500	0.13	0.500	0.13	0.500	0.13
	01210101	角钢	kg	3.96	0.306	1.21	0.306	1.21	0.306	1.21
	31150301	电	kW·h	0.89	2.120	1.89	2.207	1.96	2.488	2.21
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	2.620	218.85	2.769	231.29	3.242	270.80
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.262	6.68	0.277	7.06	0.324	8.26
	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40	0.090	43.60	0.100	48.44	0.110	53.28
	99090507	汽车式起重机 16t	台班	1006.37	0.290	291.85	0.330	332.10	0.390	392.48

JSGCDE

工作内容：包括切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、安装、警示带敷设等操作过程。

计量单位：10m

定额编号					7-80		7-81		7-82	
项目					管外径×壁厚(以内)					
					1620×10		1620×12		1620×14	
综合基价					3005.69		3216.38		3070.61	
其中	人工费				1213.08		1232.10		1277.68	
	材料费				224.81		270.87		321.51	
	机械费				973.39		1109.68		845.36	
	管理费(36%)				436.71		443.56		459.96	
	利润(13%)				157.70		160.17		166.10	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	16.393	1213.08	16.650	1232.10	17.266	1277.68
材料	14011305	钢板卷管	m		(10.070)		(10.070)		(10.070)	
	12370305	氧气	m³	3.30	9.471	31.25	10.824	35.72	12.079	39.86
	12370335	乙炔气	kg	18.00	3.157	56.83	3.608	64.94	4.027	72.49
	03410205	电焊条	kg	5.80	21.524	124.84	27.224	157.90	33.827	196.20
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	1.385	5.26	1.471	5.59	1.565	5.95
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.424	2.76	0.424	2.76	0.424	2.76
	03050102	螺栓 综合	套	0.25	0.980	0.25	0.980	0.25	0.980	0.25
	01210101	角钢	kg	3.96	0.371	1.47	0.371	1.47	0.371	1.47
	31150301	电	kW·h	0.89	2.419	2.15	2.519	2.24	2.841	2.53
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	2.990	249.75	3.161	264.04	3.702	309.23
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.299	7.62	0.316	8.05	0.370	9.43
	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40	0.100	48.44	0.110	53.28		
	99070909	载重汽车 8t	台班	567.93	0.100	56.79	0.110	62.47	0.130	73.83
	99090506	汽车式起重机 12t	台班	844.50	0.330	278.69	0.390	329.36		
	99090507	汽车式起重机 16t	台班	1006.37	0.330	332.10	0.390	392.48	0.450	452.87

JSGCDE

工作内容：包括切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、安装、警示带敷设等操作过程。

计量单位：10m

定额编号					7-83		7-84		7-85	
项目					管外径×壁厚(以内)					
					1820×12		1820×14		1820×16	
综合基价					3297.79		3656.83		3819.34	
其中	人工费				1450.77		1501.98		1512.56	
	材料费				303.42		360.36		434.57	
	机械费				832.72		1058.52		1131.06	
	管理费(36%)				522.28		540.71		544.52	
	利润(13%)				188.60		195.26		196.63	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	19.605	1450.77	20.297	1501.98	20.440	1512.56
材料	14011305	钢板卷管	m		(10.065)		(10.065)		(10.065)	
	12370305	氧气	m³	3.30	12.078	39.86	13.488	44.51	14.844	48.99
	12370335	乙炔气	kg	18.00	4.026	72.47	4.497	80.95	4.948	89.06
	03410205	电焊条	kg	5.80	30.600	177.48	38.027	220.56	48.561	281.65
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	1.654	6.29	1.761	6.69	1.891	7.19
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.474	3.08	0.474	3.08	0.474	3.08
	03050102	螺栓 综合	套	0.25	0.980	0.25	0.980	0.25	0.980	0.25
	01210101	角钢	kg	3.96	0.371	1.47	0.371	1.47	0.371	1.47
	31150301	电	kW·h	0.89	2.836	2.52	3.197	2.85	3.234	2.88
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	3.555	296.95	4.162	347.65	4.225	352.91
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.356	9.07	0.416	10.60	0.423	10.78
	99070909	载重汽车 8t	台班	567.93	0.130	73.83	0.150	85.19	0.150	85.19
	99090507	汽车式起重机 16t	台班	1006.37	0.450	452.87				
	99090508	汽车式起重机 20t	台班	1118.32			0.550	615.08	0.610	682.18

JSGCDE

工作内容：包括切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、安装、警示带敷设等操作过程。

计量单位：10m

定额编号					7-86		7-87		7-88	
项目					管外径×壁厚(以内)					
					2020×12		2020×14		2020×16	
综合基价					3795.84		4131.23		4438.10	
其中	人工费				1665.37		1722.42		1734.04	
	材料费				336.01		399.52		481.67	
	机械费				978.43		1165.31		1372.71	
	管理费(36%)				599.53		620.07		624.25	
	利润(13%)				216.50		223.91		225.43	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	22.505	1665.37	23.276	1722.42	23.433	1734.04
材料	14011305	钢板卷管	m		(10.060)		(10.060)		(10.060)	
	12370305	氧气	m^3	3.30	13.333	44.00	14.987	49.46	16.404	54.13
	12370335	乙炔气	kg	18.00	4.444	79.99	4.966	89.39	5.468	98.42
	03410205	电焊条	kg	5.80	33.980	197.08	42.228	244.92	53.928	312.78
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	1.837	6.98	1.956	7.43	2.101	7.98
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.529	3.44	0.529	3.44	0.529	3.44
	03050102	螺栓 综合	套	0.25	0.980	0.25	0.980	0.25	0.980	0.25
	01210101	角钢	kg	3.96	0.371	1.47	0.371	1.47	0.371	1.47
	31150301	电	kW·h	0.89	3.150	2.80	3.550	3.16	3.592	3.20
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	3.947	329.69	4.623	386.16	4.692	391.92
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.395	10.07	0.462	11.78	0.469	11.95
	99070909	载重汽车 8t	台班	567.93	0.140	79.51	0.150	85.19	0.170	96.55
	99090508	汽车式起重机 20t	台班	1118.32	0.500	559.16	0.610	682.18	0.780	872.29

JSGCDE

工作内容：包括切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、安装、警示带敷设等操作过程。

计量单位：10m

定额编号					7-89		7-90		7-91	
项目					管外径×壁厚(以内)					
					2220×12		2220×14		2220×16	
综合基价					5017.79		5473.86		5679.16	
其中	人工费				2138.90		2221.18		2238.06	
	材料费				491.77		584.14		705.09	
	机械费				1339.06		1580.17		1639.36	
	管理费(36%)				770.00		799.62		805.70	
	利润(13%)				278.06		288.75		290.95	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	28.904	2138.90	30.016	2221.18	30.244	2238.06
材料	14011305	钢板卷管	m		(10.055)		(10.055)		(10.055)	
	12370305	氧气	m³	3.30	19.452	64.19	21.773	71.85	23.983	79.14
	12370335	乙炔气	kg	18.00	6.484	116.71	7.257	130.63	7.994	143.89
	03410205	电焊条	kg	5.80	49.890	289.36	61.895	358.99	79.049	458.48
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	2.698	10.25	2.868	10.90	3.093	11.75
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.680	4.42	0.680	4.42	0.680	4.42
	03050102	螺栓 综合	套	0.25	1.310	0.33	1.310	0.33	1.310	0.33
	01210101	角钢	kg	3.96	0.603	2.39	0.603	2.39	0.603	2.39
	31150301	电	kW·h	0.89	4.625	4.12	5.205	4.63	5.265	4.69
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	5.796	484.14	6.776	566.00	6.878	574.52
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.580	14.78	0.678	17.28	0.688	17.54
	99070909	载重汽车 8t	台班	567.93	0.160	90.87	0.180	102.23	0.190	107.91
	99090508	汽车式起重机 20t	台班	1118.32	0.670	749.27	0.800	894.66	0.840	939.39

JSGCDE

工作内容：包括切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、安装、警示带敷设等操作过程。

计量单位：10m

定额编号					7-92		7-93		7-94	
项目					管外径×壁厚(以内)					
					2420×12		2420×14		2420×16	
综合基价					5674.07		6078.37		6320.15	
其中	人工费				2433.27		2522.59		2541.09	
	材料费				535.63		636.37		768.25	
	机械费				1512.86		1683.34		1765.68	
	管理费(36%)				875.98		908.13		914.79	
	利润(13%)				316.33		327.94		330.34	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	32.882	2433.27	34.089	2522.59	34.339	2541.09
材料	14011305	钢板卷管	m		(10.050)		(10.050)		(10.050)	
	12370305	氧气	m^3	3.30	21.175	69.88	23.706	78.23	26.116	86.18
	12370335	乙炔气	kg	18.00	7.058	127.04	7.901	142.22	8.705	156.69
	03410205	电焊条	kg	5.80	54.400	315.52	67.495	391.47	86.204	499.98
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	2.943	11.18	3.127	11.88	3.361	12.77
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.738	4.80	0.738	4.80	0.738	4.80
	03050102	螺栓 综合	套	0.25	1.310	0.33	1.310	0.33	1.310	0.33
	01210101	角钢	kg	3.96	0.603	2.39	0.603	2.39	0.603	2.39
	31150301	电	kW·h	0.89	5.044	4.49	5.677	5.05	5.742	5.11
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	6.320	527.91	7.389	617.20	7.500	626.48
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.632	16.11	0.739	18.84	0.750	19.12
	99070909	载重汽车 8t	台班	567.93	0.170	96.55	0.190	107.91	0.200	113.59
	99090508	汽车式起重机 20t	台班	1118.32	0.780	872.29	0.840	939.39	0.900	1006.49

JSGCDE

工作内容：包括切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、安装、警示带敷设等操作过程。

计量单位：10m

定额编号					7-95		7-96		7-97	
项目					管外径×壁厚(以内)					
					2620×12		2620×14		2620×16	
综合基价					6462.24		6900.05		7189.27	
其中	人工费				2820.07		2917.15		2936.91	
	材料费				578.99		688.18		831.03	
	机械费				1681.34		1865.32		1982.24	
	管理费(36%)				1015.23		1050.17		1057.29	
	利润(13%)				366.61		379.23		381.80	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	38.109	2820.07	39.421	2917.15	39.688	2936.91
材料	14011305	钢板卷管	m		(10.045)		(10.045)		(10.045)	
	12370305	氧气	m³	3.30	22.849	75.40	25.586	84.43	28.196	93.05
	12370335	乙炔气	kg	18.00	7.616	137.09	8.529	153.52	9.399	169.18
	03410205	电焊条	kg	5.80	58.894	341.59	73.094	423.95	93.358	541.48
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	3.186	12.11	3.388	12.87	3.641	13.84
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.801	5.21	0.801	5.21	0.801	5.21
	03050102	螺栓 综合	套	0.25	1.310	0.33	1.310	0.33	1.310	0.33
	01210101	角钢	kg	3.96	0.603	2.39	0.603	2.39	0.603	2.39
	31150301	电	kW·h	0.89	5.475	4.87	6.162	5.48	6.233	5.55
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	6.846	571.85	8.006	668.74	8.127	678.85
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.685	17.46	0.801	20.42	0.813	20.72
	99070909	载重汽车 8t	台班	567.93	0.190	107.91	0.220	124.94	0.250	141.98
	99090508	汽车式起重机 20t	台班	1118.32	0.880	984.12	0.940	1051.22	1.020	1140.69

JSGCDE

工作内容：包括切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、安装、警示带敷设等操作过程。

计量单位：10m

定额编号					7-98		7-99		7-100	
项目					管外径×壁厚(以内)					
					2820×12		2820×14		2820×16	
综合基价					7262.82		7705.43		8024.40	
其中	人工费				3221.52		3326.08		3344.58	
	材料费				622.50		740.04		867.12	
	机械费				1840.25		2009.53		2173.85	
	管理费(36%)				1159.75		1197.39		1204.05	
	利润(13%)				418.80		432.39		434.80	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	43.534	3221.52	44.947	3326.08	45.197	3344.58
材料	14011305	钢板卷管	m		(10.040)		(10.040)		(10.040)	
	12370305	氧气	m³	3.30	24.520	80.92	27.467	90.64	30.276	99.91
	12370335	乙炔气	kg	18.00	8.174	147.13	9.157	164.83	10.093	181.67
	03410205	电焊条	kg	5.80	63.413	367.80	78.694	456.43	95.918	556.32
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	3.431	13.04	3.649	13.87	3.921	14.90
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.860	5.59	0.860	5.59	0.860	5.59
	03050102	螺栓 综合	套	0.25	1.310	0.33	1.310	0.33	1.310	0.33
	01210101	角钢	kg	3.96	0.603	2.39	0.603	2.39	0.603	2.39
	31150301	电	kW·h	0.89	5.959	5.30	6.697	5.96	6.751	6.01
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	7.389	617.20	8.638	721.53	8.726	728.88
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.739	18.84	0.864	22.02	0.873	22.25
	99070909	载重汽车 8t	台班	567.93	0.230	130.62	0.260	147.66	0.280	159.02
	99090508	汽车式起重机 20t	台班	1118.32	0.960	1073.59	1.000	1118.32	1.130	1263.70

JSGCDE

工作内容：包括切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、安装、警示带敷设等操作过程。

计量单位：10m

定额编号					7-101		7-102		7-103	
项目					管外径×壁厚(以内)					
					3020×12		3020×14		3020×16	
综合基价					8189.12		8689.95		8884.72	
其中	人工费				3603.95		3715.84		3738.26	
	材料费				754.87		850.60		955.71	
	机械费				2064.37		2302.75		2359.01	
	管理费(36%)				1297.42		1337.70		1345.77	
	利润(13%)				468.51		483.06		485.97	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	48.702	3603.95	50.214	3715.84	50.517	3738.26
材料	14011305	钢板卷管	m		(10.035)		(10.035)		(10.035)	
	12370305	氧气	m³	3.30	26.193	86.44	29.349	96.85	32.358	106.78
	12370335	乙炔气	kg	18.00	8.398	151.16	9.782	176.08	10.771	193.88
	03410205	电焊条	kg	5.80	84.294	488.91	94.436	547.73	107.577	623.95
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	3.675	13.97	3.909	14.85	4.195	15.94
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.923	6.00	0.923	6.00	0.923	6.00
	03050102	螺栓 综合	套	0.25	1.310	0.33	1.310	0.33	1.310	0.33
	01210101	角钢	kg	3.96	0.603	2.39	0.603	2.39	0.603	2.39
	31150301	电	kW·h	0.89	6.368	5.67	7.160	6.37	7.238	6.44
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	7.910	660.72	9.248	772.49	9.380	783.51
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.791	20.16	0.925	23.58	0.938	23.91
	99070909	载重汽车 8t	台班	567.93	0.270	153.34	0.290	164.70	0.310	176.06
	99090508	汽车式起重机 20t	台班	1118.32	1.100	1230.15	1.200	1341.98	1.230	1375.53

JSGCDE

1.3.2 氩电联焊

工作内容：包括切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、安装、警示带敷设等操作过程。

计量单位：10m

定额编号					7-104		7-105		7-106	
项目					管外径×壁厚(以内)					
					219×5		219×6		219×7	
综合基价					200.41		205.17		214.84	
其中	人工费				109.37		110.78		113.59	
	材料费				14.88		17.04		19.86	
	机械费				22.57		23.07		25.73	
	管理费(36%)				39.37		39.88		40.89	
	利润(13%)				14.22		14.40		14.77	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	1.478	109.37	1.497	110.78	1.535	113.59
材料	14011305	钢板卷管	m		(10.140)		(10.140)		(10.140)	
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.076	0.29	0.080	0.30	0.085	0.32
	01210101	角钢	kg	3.96	0.156	0.62	0.156	0.62	0.156	0.62
	03410205	电焊条	kg	5.80	0.527	3.06	0.652	3.78	0.855	4.96
	03430400	碳钢焊丝	kg	5.00	0.084	0.42	0.104	0.52	0.137	0.69
	01630402	铈钨棒	g	0.38	0.486	0.18	0.530	0.20	0.610	0.23
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.044	0.29	0.044	0.29	0.044	0.29
	12370310	氩气	m^3	9.11	0.243	2.21	0.265	2.41	0.305	2.78
	12370305	氧气	m^3	3.30	0.823	2.72	0.943	3.11	1.055	3.48
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.274	4.93	0.314	5.65	0.351	6.32
	31150301	电	kW·h	0.89	0.180	0.16	0.182	0.16	0.195	0.17
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.151	12.61	0.154	12.86	0.172	14.37
	99250365	氩弧焊机 500A	台班	109.87	0.086	9.45	0.088	9.67	0.098	10.77
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.020	0.51	0.021	0.54	0.023	0.59

JSGCDE

工作内容：包括切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、安装、警示带敷设等操作过程。

计量单位：10m

定额编号					7-107		7-108		7-109	
项目					管外径×壁厚(以内)					
					273×6		273×7		273×8	
综合基价					240.14		252.08		259.70	
其中	人工费				128.54		132.09		134.24	
	材料费				19.90		23.25		26.09	
	机械费				28.72		32.02		33.59	
	管理费(36%)				46.27		47.55		48.33	
	利润(13%)				16.71		17.17		17.45	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	1.737	128.54	1.785	132.09	1.814	134.24
材料	14011305	钢板卷管	m		(10.135)		(10.135)		(10.135)	
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.100	0.38	0.107	0.41	0.115	0.44
	01210101	角钢	kg	3.96	0.156	0.62	0.156	0.62	0.156	0.62
	03410205	电焊条	kg	5.80	0.916	5.31	1.197	6.94	1.420	8.24
	03430400	碳钢焊丝	kg	5.00	0.083	0.42	0.108	0.54	0.129	0.65
	01630402	铈钨棒	g	0.38	0.530	0.20	0.600	0.23	0.650	0.25
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.054	0.35	0.054	0.35	0.054	0.35
	12370310	氩气	m^3	9.11	0.265	2.41	0.300	2.73	0.325	2.96
	12370305	氧气	m^3	3.30	1.075	3.55	1.206	3.98	1.329	4.39
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.359	6.46	0.402	7.24	0.443	7.97
	31150301	电	kW·h	0.89	0.222	0.20	0.236	0.21	0.247	0.22
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.211	17.62	0.235	19.63	0.247	20.63
	99250365	氩弧焊机 500A	台班	109.87	0.095	10.44	0.106	11.65	0.111	12.20
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.026	0.66	0.029	0.74	0.030	0.76

JSGCDE

工作内容：包括切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、安装、警示带敷设等操作过程。

计量单位：10m

定额编号					7-110		7-111		7-112	
项目					管外径×壁厚(以内)					
					325×6		325×7		325×8	
综合基价					285.31		298.97		344.52	
其中	人工费				153.18		157.18		159.62	
	材料费				22.54		26.43		29.72	
	机械费				34.54		38.35		76.97	
	管理费(36%)				55.14		56.58		57.46	
	利润(13%)				19.91		20.43		20.75	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	2.070	153.18	2.124	157.18	2.157	159.62
材料	14011305	钢板卷管	m		(10.130)		(10.130)		(10.130)	
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.119	0.45	0.127	0.48	0.137	0.52
	01210101	角钢	kg	3.96	0.156	0.62	0.156	0.62	0.156	0.62
	03410205	电焊条	kg	5.80	1.120	6.50	1.464	8.49	1.737	10.07
	03430400	碳钢焊丝	kg	5.00	0.083	0.42	0.109	0.55	0.129	0.65
	01630402	铈钨棒	g	0.38	0.576	0.22	0.650	0.25	0.700	0.27
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.066	0.43	0.066	0.43	0.066	0.43
	12370310	氩气	m^3	9.11	0.288	2.62	0.325	2.96	0.350	3.19
	12370305	氧气	m^3	3.30	1.186	3.91	1.332	4.40	1.472	4.86
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.396	7.13	0.444	7.99	0.491	8.84
	31150301	电	kW·h	0.89	0.269	0.24	0.289	0.26	0.299	0.27
机械	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40					0.010	4.84
	99090503	汽车式起重机 5t	台班	531.62					0.060	31.90
	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.258	21.55	0.287	23.97	0.301	25.14
	99250365	氩弧焊机 500A	台班	109.87	0.111	12.20	0.123	13.51	0.129	14.17
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.031	0.79	0.034	0.87	0.036	0.92

JSGCDE

工作内容：包括切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、安装、警示带敷设等操作过程。

计量单位：10m

定额编号					7-113		7-114		7-115	
项目					管外径×壁厚(以内)					
					377×8		377×9		377×10	
综合基价					430.50		441.22		443.41	
其中	人工费				203.65		206.76		209.20	
	材料费				33.32		36.97		41.16	
	机械费				93.75		96.18		90.54	
	管理费(36%)				73.31		74.43		75.31	
	利润(13%)				26.47		26.88		27.20	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	2.752	203.65	2.794	206.76	2.827	209.20
材料	14011305	钢板卷管	m		(10.125)		(10.125)		(10.125)	
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.169	0.64	0.184	0.70	0.193	0.73
	01210101	角钢	kg	3.96	0.156	0.62	0.156	0.62	0.156	0.62
	03410205	电焊条	kg	5.80	2.050	11.89	2.373	13.76	2.788	16.17
	03430400	碳钢焊丝	kg	5.00	0.129	0.65	0.149	0.75	0.175	0.88
	01630402	铈钨棒	g	0.38	0.750	0.29	0.802	0.30	0.862	0.33
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.075	0.49	0.075	0.49	0.075	0.49
	12370310	氩气	m^3	9.11	0.375	3.42	0.401	3.65	0.431	3.93
	12370305	氧气	m^3	3.30	1.615	5.33	1.762	5.81	1.902	6.28
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.538	9.68	0.587	10.57	0.634	11.41
	31150301	电	kW·h	0.89	0.347	0.31	0.360	0.32	0.363	0.32
机械	99090503	汽车式起重机 5t	台班	531.62	0.070	37.21	0.070	37.21	0.080	42.53
	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40	0.020	9.69	0.020	9.69	0.030	14.53
	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.356	29.74	0.374	31.24	0.387	32.33
	99250365	氩弧焊机 500A	台班	109.87	0.146	16.04	0.154	16.92		
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.042	1.07	0.044	1.12	0.045	1.15

工作内容：包括切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、安装、警示带敷设等操作过程。

计量单位：10m

定额编号					7-116		7-117		7-118	
项目					管外径×壁厚(以内)					
					426×8		426×9		426×10	
综合基价					441.17		462.49		507.58	
其中	人工费				216.38		219.48		222.07	
	材料费				37.00		41.74		45.82	
	机械费				81.76		93.73		130.87	
	管理费(36%)				77.90		79.01		79.95	
	利润(13%)				28.13		28.53		28.87	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	2.924	216.38	2.966	219.48	3.001	222.07
材料	14011305	钢板卷管	m		(10.120)		(10.120)		(10.120)	
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.191	0.73	0.209	0.79	0.218	0.83
	01210101	角钢	kg	3.96	0.156	0.62	0.156	0.62	0.156	0.62
	03410205	电焊条	kg	5.80	2.320	13.46	2.788	16.17	3.155	18.30
	03430400	碳钢焊丝	kg	5.00	0.149	0.75	0.174	0.87	0.202	1.01
	01630402	铈钨棒	g	0.38	0.860	0.33	0.924	0.35	0.990	0.38
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.084	0.55	0.084	0.55	0.084	0.55
	12370310	氩气	m^3	9.11	0.430	3.92	0.462	4.21	0.495	4.51
	12370305	氧气	m^3	3.30	1.753	5.78	1.914	6.32	2.070	6.83
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.584	10.51	0.639	11.50	0.690	12.42
	31150301	电	kW·h	0.89	0.393	0.35	0.407	0.36	0.417	0.37
机械	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40	0.020	9.69	0.030	14.53	0.030	14.53
	99090503	汽车式起重机 5t	台班	531.62	0.070	37.21	0.080	42.53	0.110	58.48
	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.403	33.66	0.424	35.42	0.439	36.67
	99250365	氩弧焊机 500A	台班	109.87					0.181	19.89
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.047	1.20	0.049	1.25	0.051	1.30

JSGCDE

工作内容：包括切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、安装、警示带敷设等操作过程。

计量单位：10m

定额编号					7-119		7-120		7-121	
项目					管外径×壁厚(以内)					
					478×8		478×9		478×10	
综合基价					569.68		609.32		588.13	
其中	人工费				265.81		269.36		272.10	
	材料费				40.58		45.40		50.30	
	机械费				133.04		162.57		132.40	
	管理费(36%)				95.69		96.97		97.96	
	利润(13%)				34.56		35.02		35.37	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	3.592	265.81	3.640	269.36	3.677	272.10
材料	14011305	钢板卷管	m		(10.115)		(10.115)		(10.115)	
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.226	0.86	0.246	0.93	0.257	0.98
	01210101	角钢	kg	3.96	0.156	0.62	0.156	0.62	0.156	0.62
	03410205	电焊条	kg	5.80	2.671	15.49	3.132	18.17	3.633	21.07
	03430400	碳钢焊丝	kg	5.00	0.125	0.63	0.147	0.74	0.170	0.85
	01630402	铈钨棒	g	0.38	0.882	0.34	0.942	0.36	0.998	0.38
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.094	0.61	0.094	0.61	0.094	0.61
	12370310	氩气	m^3	9.11	0.441	4.02	0.471	4.29	0.499	4.55
	12370305	氧气	m^3	3.30	1.894	6.25	2.069	6.83	2.238	7.39
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.631	11.36	0.691	12.44	0.746	13.43
	31150301	电	kW·h	0.89	0.450	0.40	0.465	0.41	0.477	0.42
机械	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40	0.030	14.53	0.040	19.38	0.040	19.38
	99090503	汽车式起重机 5t	台班	531.62	0.110	58.48	0.130	69.11	0.130	69.11
	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.467	39.01	0.490	40.93	0.508	42.43
	99250365	氩弧焊机 500A	台班	109.87	0.179	19.67	0.188	20.66		
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.053	1.35	0.490	12.49	0.058	1.48

工作内容：包括切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、安装、警示带敷设等操作过程。

计量单位：10m

定额编号					7-122		7-123		7-124	
项目					管外径×壁厚(以内)					
					529×8		529×9		529×10	
综合基价					626.30		677.86		742.41	
其中	人工费				311.39		315.17		346.10	
	材料费				44.47		49.68		55.30	
	机械费				117.86		158.58		171.42	
	管理费(36%)				112.10		113.46		124.60	
	利润(13%)				40.48		40.97		44.99	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	4.208	311.39	4.259	315.17	4.677	346.10
材料	14011305	钢板卷管	m		(10.110)		(10.110)		(10.110)	
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.263	1.00	0.285	1.08	0.297	1.13
	01210101	角钢	kg	3.96	0.156	0.62	0.156	0.62	0.156	0.62
	03410205	电焊条	kg	5.80	2.987	17.32	3.499	20.29	4.054	23.51
	03430400	碳钢焊丝	kg	5.00	0.140	0.70	0.164	0.82	0.190	0.95
	01630402	铈钨棒	g	0.38	0.972	0.37	1.036	0.39	1.138	0.43
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.103	0.67	0.103	0.67	0.103	0.67
	12370310	氩气	m^3	9.11	0.486	4.43	0.518	4.72	0.569	5.18
	12370305	氧气	m^3	3.30	2.031	6.70	2.212	7.30	2.400	7.92
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.678	12.20	0.740	13.32	0.800	14.40
	31150301	电	kW·h	0.89	0.515	0.46	0.532	0.47	0.546	0.49
机械	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40	0.030	14.53	0.040	19.38	0.050	24.22
	99090503	汽车式起重机 5t	台班	531.62	0.110	58.48	0.130	69.11	0.140	74.43
	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.519	43.35	0.544	45.44	0.565	47.19
	99250365	氩弧焊机 500A	台班	109.87			0.210	23.07	0.218	23.95
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.059	1.50	0.062	1.58	0.064	1.63

工作内容：包括切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、安装、警示带敷设等操作过程。

计量单位：10m

定额编号					7-125		7-126		7-127	
项目					管外径×壁厚(以内)					
					630×8		630×9		630×10	
综合基价					850.02		873.55		913.02	
其中	人工费				405.22		408.48		411.14	
	材料费				58.61		64.84		83.20	
	机械费				187.63		200.08		217.22	
	管理费(36%)				145.88		147.05		148.01	
	利润(13%)				52.68		53.10		53.45	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	5.476	405.22	5.520	408.48	5.556	411.14
材料	14011305	钢板卷管	m		(10.105)		(10.105)		(10.105)	
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.329	1.25	0.356	1.35	0.370	1.41
	01210101	角钢	kg	3.96	0.156	0.62	0.156	0.62	0.156	0.62
	03410205	电焊条	kg	5.80	4.269	24.76	4.881	28.31	5.543	32.15
	03430400	碳钢焊丝	kg	5.00	0.200	1.00	0.229	1.15	0.260	1.30
	03050102	螺栓 综合	套	0.25	0.380	0.10	0.380	0.10	77.260	19.32
	01630402	铈钨棒	g	0.38	1.328	0.50	1.398	0.53		
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.125	0.81	0.125	0.81	0.125	0.81
	12370310	氩气	m^3	9.11	0.664	6.05	0.699	6.37		
	12370305	氧气	m^3	3.30	2.465	8.13	2.687	8.87	2.901	9.57
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.822	14.80	0.896	16.13	0.967	17.41
	31150301	电	kW·h	0.89	0.660	0.59	0.674	0.60	0.683	0.61
机械	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40	0.040	19.38	0.050	24.22	0.060	29.06
	99090503	汽车式起重机 5t	台班	531.62	0.140	74.43	0.150	79.74	0.170	90.38
	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.728	60.81	0.746	62.31	0.759	63.40
	99250365	氩弧焊机 500A	台班	109.87	0.281	30.87	0.288	31.64	0.293	32.19
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.084	2.14	0.085	2.17	0.086	2.19

1.4 高压燃气钢管安装(电弧焊)

工作内容：包括切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、安装、警示带敷设等操作过程。

计量单位：10m

定额编号					7-128		7-129		7-130		7-131	
项目					公称直径(mm以内)							
					200		250		300		350	
综合基价					577.66		774.58		903.09		1127.30	
其中	人工费				208.98		252.41		283.36		333.64	
	材料费				118.10		187.33		244.08		355.11	
	机械费				148.18		211.16		236.80		275.07	
	管理费(36%)				75.23		90.87		102.01		120.11	
	利润(13%)				27.17		32.81		36.84		43.37	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010204	一类工	工日	77.00	2.714	208.98	3.278	252.41	3.680	283.36	4.333	333.64
材料	14573531	高压燃气钢管	m		(10.090)		(10.080)		(10.070)		(10.060)	
	12370305	氧气	m³	3.30	1.256	4.14	1.700	5.61	1.862	6.14	2.024	6.68
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.419	7.54	0.567	10.21	0.621	11.18	0.675	12.15
	03412508	纤维素焊条	kg	50.00	1.999	99.95	3.267	163.35	4.358	217.90	6.518	325.90
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.426	1.62	0.647	2.46	0.682	2.59	0.925	3.52
	31150301	电	kW·h	0.89	0.612	0.54	0.856	0.76	1.038	0.92	1.156	1.03
	31130106	其它材料费	元		4.313	4.313	4.935	4.935	5.348	5.348	5.834	5.834
机械	99070909	载重汽车 8t	台班	567.93	0.022	12.49	0.037	21.01	0.050	28.40	0.059	33.51
	99090504	汽车式起重机 8t	台班	708.72	0.022	15.59	0.037	26.22	0.050	35.44	0.059	41.81
	99090506	汽车式起重机 12t	台班	844.50	0.100	84.45	0.139	117.39	0.139	117.39	0.155	130.90
	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.415	34.66	0.542	45.27	0.647	54.04	0.801	66.91
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.039	0.99	0.050	1.27	0.060	1.53	0.076	1.94

注：使用自动焊机(含半自动焊机)时，机械增20%。

JSGCDE

工作内容：包括切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、安装、警示带敷设等操作过程。

计量单位：10m

定额编号					7-132		7-133		7-134		7-135	
项目					公称直径(mm以内)							
					400		450		500		600	
综合基价					1410.64		1714.16		1982.82		2519.88	
其中	人工费				405.17		478.02		572.57		705.86	
	材料费				480.70		620.23		707.47		919.69	
	机械费				326.24		381.68		422.22		548.46	
	管理费(36%)				145.86		172.09		206.13		254.11	
	利润(13%)				52.67		62.14		74.43		91.76	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010204	一类工	工日	77.00	5.262	405.17	6.208	478.02	7.436	572.57	9.167	705.86
材料	14573531	高压燃气钢管	m		(10.050)		(10.040)		(10.030)		(10.020)	
	12370305	氧气	m³	3.30	2.425	8.00	2.837	9.36	3.061	10.10	3.979	13.13
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.808	14.54	0.946	17.03	1.020	18.36	1.326	23.87
	03412508	纤维素焊条	kg	50.00	8.923	446.15	11.599	579.95	13.265	663.25	17.244	862.20
	03210405	尼龙砂轮片 Φ 100×16×3	片	3.80	1.194	4.54	1.436	5.46	1.665	6.33	2.165	8.23
	31150301	电	kW·h	0.89	1.326	1.18	1.510	1.34	1.722	1.53	2.239	1.99
	31130106	其它材料费	元		6.290	6.290	7.093	7.093	7.900	7.900	10.269	10.269
机械	99070909	载重汽车 8t	台班	567.93	0.075	42.59	0.093	52.82	0.114	64.74	0.148	84.05
	99090504	汽车式起重机 8t	台班	708.72	0.075	53.15	0.093	65.91	0.114	80.79	0.148	104.89
	99090506	汽车式起重机 12t	台班	844.50	0.169	142.72	0.184	155.39	0.184	155.39	0.239	201.84
	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	1.021	85.28	1.251	104.50	1.411	117.86	1.834	153.19
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.098	2.50	0.120	3.06	0.135	3.44	0.176	4.49

注：使用自动焊机(含半自动焊机)时，机械增20%。

JSGCDE

1.5 活动法兰承插铸铁管安装(机械接口)

工作内容：包括上法兰、胶圈、紧螺栓、安装、试压等操作过程。

计量单位：10m

定额编号					7-136		7-137		7-138		7-139	
项目					公称直径(mm以内)							
					75		100		150		200	
综合基价					132.52		142.96		189.91		219.35	
其中	人工费				64.45		68.82		87.99		96.27	
	材料费				36.49		40.41		58.80		75.90	
	机械费											
	管理费(36%)				23.20		24.78		31.68		34.66	
	利润(13%)				8.38		8.95		11.44		12.52	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.871	64.45	0.930	68.82	1.189	87.99	1.301	96.27
材料	14091131	活动法兰铸铁管	m		(10.000)		(10.000)		(10.000)		(10.000)	
	17112507	活动法兰	片		(2.000)		(2.000)		(2.000)		(2.000)	
	03054105	带母玛铁螺栓 M12×100	套	1.40	8.240	11.54	8.240	11.54	12.360	17.30	12.360	17.30
	03570217	镀锌铁丝 8～12#	kg	6.00	0.050	0.30	0.060	0.36	0.060	0.36	0.060	0.36
	03570231	镀锌铁丝 18～22#	kg	6.00	0.010	0.06	0.020	0.12	0.030	0.18	0.030	0.18
	12070105	黄油	kg	8.00	0.111	0.89	0.120	0.96	0.140	1.12	0.180	1.44
	02270131	破布	kg	7.00	0.250	1.75	0.260	1.82	0.290	2.03	0.370	2.59
	02090301	塑料布	m²	0.78	0.230	0.18	0.240	0.19	0.330	0.26	0.420	0.33
	02051541	胶圈 (机接)DN75	个	8.00	2.060	16.48						
	02051542	胶圈 (机接)DN100	个	9.00			2.060	18.54				
	02051543	胶圈 (机接)DN150	个	13.00					2.060	26.78		
	02051544	胶圈 (机接)DN200	个	20.00							2.060	41.20
	18810105	支撑圈 DN75	个	2.57	2.060	5.29						
	18810106	支撑圈 DN100	个	3.34			2.060	6.88				
	18810107	支撑圈 DN150	个	5.23					2.060	10.77		
	18810108	支撑圈 DN200	个	6.07							2.060	12.50

JSGCDE

工作内容：包括上法兰、胶圈、紧螺栓、安装、试压等操作过程。

计量单位：10m

定额编号					7-140		7-141		7-142		7-143	
项目					公称直径(mm以内)							
					250		300		350		400	
综合基价					253.55		387.29		453.06		561.10	
其中	人工费				115.96		155.10		188.33		242.72	
	材料费				80.77		104.91		115.86		137.54	
	机械费						51.28		56.59		61.91	
	管理费(36%)				41.75		55.84		67.80		87.38	
	利润(13%)				15.07		20.16		24.48		31.55	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	1.567	115.96	2.096	155.10	2.545	188.33	3.280	242.72
材料	14091131	活动法兰铸铁管	m		(10.000)		(10.000)		(10.000)		(10.000)	
	17112507	活动法兰	片		(2.000)		(2.000)		(2.000)		(2.000)	
	03054105	带母玛铁螺栓 M12×100	套	1.40	12.360	17.30	16.480	23.07	16.480	23.07	20.600	28.84
	03570217	镀锌铁丝 8～12#	kg	6.00	0.060	0.36	0.060	0.36	0.060	0.36	0.060	0.36
	03570231	镀锌铁丝 18～22#	kg	6.00	0.040	0.24	0.050	0.30	0.055	0.33	0.060	0.36
	12070105	黄油	kg	8.00	0.220	1.76	0.260	2.08	0.310	2.48	0.360	2.88
	02270131	破布	kg	7.00	0.400	2.80	0.430	3.01	0.445	3.12	0.460	3.22
	02090301	塑料布	m²	0.78	0.540	0.42	0.660	0.51	0.800	0.62	0.940	0.73
	02051545	胶圈 (机接)DN250	个	22.00	2.060	45.32						
	02051546	胶圈 (机接)DN300	个	30.00			2.060	61.80				
	02051547	胶圈 (机接)DN350	个	35.00					2.060	72.10		
	02051548	胶圈 (机接)DN400	个	40.00							2.060	82.40
	18810109	支撑圈 DN250	个	6.10	2.060	12.57						
	18810110	支撑圈 DN300	个	6.69			2.060	13.78				
	18810111	支撑圈 DN350	个	6.69					2.060	13.78		
	18810112	支撑圈 DN400	个	9.10							2.060	18.75
机械	99090503	汽车式起重机 5t	台班	531.62			0.060	31.90	0.070	37.21	0.080	42.53
	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40			0.040	19.38	0.040	19.38	0.040	19.38

工作内容：包括上法兰、胶圈、紧螺栓、安装、试压等操作过程。

计量单位：10m

定额编号					7-144		7-145		7-146	
项目					公称直径(mm以内)					
					450		500		600	
综合基价					679.34		905.94		1086.73	
其中	人工费				292.82		401.23		468.12	
	材料费				175.80		230.73		279.96	
	机械费				67.23		77.38		109.27	
	管理费(36%)				105.42		144.44		168.52	
	利润(13%)				38.07		52.16		60.86	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	3.957	292.82	5.422	401.23	6.326	468.12
材料	14091131	活动法兰铸铁管	m		(10.000)		(10.000)		(10.000)	
	17112507	活动法兰	片		(2.000)		(2.000)		(2.000)	
	03054106	带母玛铁螺栓 M20×100	套	2.20	20.600	45.32	28.840	63.45	32.960	72.51
	03570217	镀锌铁丝 8～12#	kg	6.00	0.060	0.36	0.060	0.36	0.060	0.36
	03570231	镀锌铁丝 18～22#	kg	6.00	0.070	0.42	0.080	0.48	0.100	0.60
	12070105	黄油	kg	8.00	0.430	3.44	0.500	4.00	0.620	4.96
	02270131	破布	kg	7.00	0.520	3.64	0.580	4.06	0.710	4.97
	02090301	塑料布	m^2	0.78	1.111	0.87	1.280	1.00	1.520	1.19
	02051549	胶圈 (机接)DN450	个	50.00	2.060	103.00				
	02051550	胶圈 (机接)DN500	个	65.00			2.060	133.90		
	02051551	胶圈 (机接)DN600	个	80.00					2.060	164.80
	18810113	支撑圈 DN450	个	9.10	2.060	18.75				
	18810114	支撑圈 DN500	个	11.40			2.060	23.48		
	18810115	支撑圈 DN600	个	14.84					2.060	30.57
机械	99090504	汽车式起重机 8t	台班	708.72					0.120	85.05
	99090503	汽车式起重机 5t	台班	531.62	0.090	47.85	0.100	53.16		
	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40	0.040	19.38	0.050	24.22	0.050	24.22

1.6 塑料管安装

工作内容：包括管口切削、对口、升温、熔接、敷设示踪带、警示带、信息球等操作过程。

计量单位：100m

定额编号					7-147		7-148		7-149	
项目					管外径(mm以内)					
					40		63		90	
综合基价					131.43		162.54		353.98	
其中	人工费				59.27		72.59		179.15	
	材料费				2.08		2.73		4.26	
	机械费				41.03		51.65		82.79	
	管理费(36%)				21.34		26.13		64.49	
	利润(13%)				7.71		9.44		23.29	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.801	59.27	0.981	72.59	2.421	179.15
材料	26060701	塑料管	m		(102.000)		(102.000)		(102.000)	
	02270103	清洁棉布	kg	6.00	0.077	0.46	0.112	0.67	0.142	0.85
	12300382	三氯乙烯	kg	7.36	0.010	0.07	0.010	0.07	0.020	0.15
	31150301	电	kW·h	0.89	1.736	1.55	2.240	1.99	3.666	3.26
机械	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40	0.008	3.88	0.008	3.88	0.010	4.84
	99250932	对接熔接机	台班	82.93	0.448	37.15	0.576	47.77	0.940	77.95

注：使用全自动熔接机时，机械增20%。

JSGCDE

工作内容：包括管口切削、对口、升温、熔接、敷设示踪带、警示带、信息球等操作过程。

计量单位：100m

定额编号					7-150		7-151		7-152	
项目					管外径(mm以内)					
					110		160		200	
综合基价					487.10		606.05		809.42	
其中	人工费				237.47		289.56		353.65	
	材料费				6.07		7.93		13.61	
	机械费				127.20		166.68		268.88	
	管理费(36%)				85.49		104.24		127.31	
	利润(13%)				30.87		37.64		45.97	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	3.209	237.47	3.913	289.56	4.779	353.65
材料	26060701	塑料管	m		(100.000)		(100.000)		(100.000)	
	02270103	清洁棉布	kg	6.00	0.166	1.00	0.202	1.21	0.468	2.81
	12300382	三氯乙烯	kg	7.36	0.020	0.15	0.020	0.15	0.020	0.15
	31150301	电	kW·h	0.89	5.525	4.92	7.383	6.57	11.961	10.65
机械	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40	0.020	9.69	0.020	9.69	0.030	14.53
	99250932	对接熔接机	台班	82.93	1.417	117.51	1.893	156.99	3.067	254.35

注：使用全自动熔接机时，机械增20%。

JSGCDE

工作内容：包括管口切削、对口、升温、熔接、敷设示踪带、警示带、信息球等操作过程。

计量单位：100m

定额编号					7-153		7-154	
项目					管外径(mm以内)			
					250		315	
综合基价					925.30		1137.80	
其中	人工费				431.42		509.19	
	材料费				13.61		15.60	
	机械费				268.88		363.51	
	管理费(36%)				155.31		183.31	
	利润(13%)				56.08		66.19	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	5.830	431.42	6.881	509.19
材料	26060701	塑料管	m		(100.000)		(100.000)	
	02270103	清洁棉布	kg	6.00	0.468	2.81	0.598	3.59
	12300382	三氯乙烯	kg	7.36	0.020	0.15	0.020	0.15
	31150301	电	kW·h	0.89	11.961	10.65	13.321	11.86
机械	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40	0.030	14.53	0.040	19.38
	99090503	汽车式起重机 5t	台班	531.62			0.060	31.90
	99250932	对接熔接机	台班	82.93	3.067	254.35	3.765	312.23

注：使用全自动熔接机时，机械增20%。

JSGCDE

工作内容：包括管口切削、对口、升温、熔接、敷设示踪带、警示带、信息球等操作过程。

计量单位：100m

定额编号					7-155		7-156	
项目					管外径(mm以内)			
					355		400	
综合基价					1343.32		1566.70	
其中	人工费				621.23		745.25	
	材料费				17.60		10.87	
	机械费				400.09		445.41	
	管理费(36%)				223.64		268.29	
	利润(13%)				80.76		96.88	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	8.395	621.23	10.071	745.25
材料	26060701	塑料管	m		(100.000)		(100.000)	
	02270103	清洁棉布	kg	6.00	0.730	4.38	0.89	5.34
	12300382	三氯乙烯	kg	7.36	0.020	0.15	0.02	0.15
	31150301	电	kW·h	0.89	14.681	13.07	6.04	5.38
机械	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40	0.040	19.38	0.05	24.22
	99090503	汽车式起重机 5t	台班	531.62	0.070	37.21	0.08	42.53
	99250932	对接熔接机	台班	82.93	4.142	343.50	4.566	378.66

注：使用全自动熔接机时，机械增20%。

JSGCDE

1.7 套管内铺设钢管

工作内容：包括铺设工具制安、焊口、直管安装、牵引推进等操作过程。

计量单位：10m

定额编号					7-157		7-158	
项目					管外径(mm以内)			
					219		273	
综合基价					623.05		728.70	
其中	人工费				287.93		335.00	
	材料费				159.89		186.74	
	机械费				34.15		42.81	
	管理费(36%)				103.65		120.60	
	利润(13%)				37.43		43.55	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	3.891	287.93	4.527	335.00
材料	14010305	钢管	m		(10.110)		(10.110)	
	09493537	滚轮	套		(2.000)		(2.000)	
	3131102	垫圈	kg		(0.854)		(0.854)	
	01130132	扁钢 -10×100	kg	4.25	33.080	140.59	38.750	164.69
	01210101	角钢	kg	3.96	0.156	0.62	0.156	0.62
	03051072	精制六角带帽螺栓 M16×90	套	1.04	4.000	4.16	4.000	4.16
	03410205	电焊条	kg	5.80	0.861	4.99	1.092	6.33
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.080	0.30	0.100	0.38
	12370305	氧气	m^3	3.30	0.943	3.11	1.075	3.55
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.315	5.67	0.359	6.46
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.044	0.29	0.054	0.35
	31150301	电	kW·h	0.89	0.182	0.16	0.222	0.20
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.207	17.29	0.256	21.38
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.021	0.54	0.026	0.66
	99091924	电动卷扬机单筒慢速 30kN	台班	148.37	0.110	16.32	0.140	20.77

JSGCDE

工作内容：包括铺设工具制安、焊口、直管安装、牵引推进等操作过程。

计量单位：10m

定额编号					7-159		7-160	
项目					管外径(mm以内)			
					325		377	
综合基价					980.38		1112.23	
其中	人工费				435.93		481.15	
	材料费				219.31		245.26	
	机械费				111.54		150.06	
	管理费(36%)				156.93		173.21	
	利润(13%)				56.67		62.55	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	5.891	435.93	6.502	481.15
材料	14010305	钢管	m		(10.110)		(10.110)	
	09493537	滚轮	套		(2.000)		(2.000)	
	3131102	垫圈	kg		(0.854)		(0.854)	
	01130132	扁钢 -10×100	kg	4.25	44.210	187.89	49.510	210.42
	01210101	角钢	kg	3.96	0.156	0.62	0.156	0.62
	03051072	精制六角带帽螺栓 M16×90	套	1.04	4.000	4.16	4.000	4.16
	03410205	电焊条	kg	5.80	2.020	11.72	2.346	13.61
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.137	0.52	0.169	0.64
	12370305	氧气	m³	3.30	1.472	4.86	1.615	5.33
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.491	8.84	0.538	9.68
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.066	0.43	0.075	0.49
	31150301	电	kW·h	0.89	0.299	0.27	0.347	0.31
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.357	29.82	0.415	34.66
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.036	0.92	0.042	1.07
	99091924	电动卷扬机单筒慢速 30kN	台班	148.37	0.160	23.74	0.210	31.16
	99090503	汽车式起重机 5t	台班	531.62	0.080	42.53	0.120	63.79
	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40	0.030	14.53	0.040	19.38

工作内容：包括铺设工具制安、焊口、直管安装、牵引推进等操作过程。

计量单位：10m

定额编号					7-161		7-162		7-163		7-164	
项目					管外径(mm以内)							
					426		529		630		720	
综合基价					1235.09		1620.40		2051.69		2348.99	
其中	人工费				531.39		713.21		904.28		1040.44	
	材料费				271.03		334.53		394.51		443.45	
	机械费				172.29		223.18		309.80		355.28	
	管理费(36%)				191.30		256.76		325.54		374.56	
	利润(13%)				69.08		92.72		117.56		135.26	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	7.181	531.39	9.638	713.21	12.220	904.28	14.060	1040.44
材料	14010305	钢管	m		(10.110)		(10.110)		(10.110)		(10.110)	
	09493537	滚轮	套		(2.000)		(2.000)		(2.000)		(2.000)	
	3131102	垫圈	kg		(0.854)		(0.854)		(0.854)		(0.854)	
	01130132	扁钢 -10×100	kg	4.25	54.810	232.94	65.620	278.89	76.220	323.94	85.670	364.10
	01210101	角钢	kg	3.96	0.156	0.62	0.156	0.62	0.156	0.62	0.172	0.68
	03051072	精制六角带帽螺栓 M16×90	套	1.04	4.000	4.16	4.000	4.16	4.000	4.16	4.000	4.16
	03410205	电焊条	kg	5.80	2.654	15.39	4.525	26.25	6.186	35.88	7.080	41.06
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.191	0.73	0.297	1.13	0.370	1.41	0.424	1.61
	12370305	氧气	m³	3.30	1.753	5.78	2.400	7.92	2.901	9.57	3.240	10.69
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.584	10.51	0.800	14.40	0.967	17.41	1.080	19.44
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.084	0.55	0.103	0.67	0.125	0.81	0.140	0.91
	03050102	螺栓 综合	套	0.25					0.380	0.10	0.380	0.10
	31150301	电	kW·h	0.89	0.393	0.35	0.546	0.49	0.683	0.61	0.787	0.70
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.469	39.18	0.641	53.54	0.861	71.92	0.987	82.44
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.047	1.20	0.064	1.63	0.086	2.19	0.099	2.52
	99091924	电动卷扬机单筒慢速 30kN	台班	148.37	0.260	38.58	0.360	53.41	0.470	69.73	0.560	83.09
	99090503	汽车式起重机 5t	台班	531.62	0.130	69.11	0.170	90.38				
	99090504	汽车式起重机 8t	台班	708.72					0.200	141.74	0.230	163.01
	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40	0.050	24.22	0.050	24.22	0.050	24.22	0.050	24.22

工作内容：包括铺设工具制安、焊口、直管安装、牵引推进等操作过程。

计量单位：10m

定额编号					7-165		7-166		7-167		7-168	
项目					管外径(mm以内)							
					820		920		1020		1220	
综合基价					2742.69		3092.13		3295.06		4238.48	
其中	人工费				1217.82		1369.22		1437.38		1823.88	
	材料费				498.69		552.26		608.55		794.83	
	机械费				429.44		499.73		544.81		726.07	
	管理费(36%)				438.42		492.92		517.46		656.60	
	利润(13%)				158.32		178.00		186.86		237.10	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	16.457	1217.82	18.503	1369.22	19.424	1437.38	24.647	1823.88
材料	14010305	钢管	m		(10.110)		(10.110)		(10.110)		(10.110)	
	09493537	滚轮	套		(2.000)		(2.000)		(2.000)		(2.000)	
	3131102	垫圈	kg		(0.854)		(0.854)		(0.854)		(0.854)	
	01130132	扁钢 -10×100	kg	4.25	96.160	408.68	106.670	453.35	117.160	497.93	138.150	587.14
	01210101	角钢	kg	3.96	0.172	0.68	0.172	0.68	0.172	0.68	0.306	1.21
	03051072	精制六角带帽螺栓 M16×90	套	1.04	4.000	4.16	4.000	4.16	4.000	4.16	4.000	4.16
	03410205	电焊条	kg	5.80	8.138	47.20	9.139	53.01	10.140	58.81	20.469	118.72
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.522	1.98	0.587	2.23	0.651	2.47	1.105	4.20
	12370305	氧气	m³	3.30	3.660	12.08	3.722	12.28	4.482	14.79	8.117	26.79
	12370335	乙炔气	kg	18.00	1.220	21.96	1.358	24.44	1.506	27.11	2.706	48.71
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.162	1.05	0.181	1.18	0.233	1.51	0.320	2.08
	03050102	螺栓 综合	套	0.25	0.380	0.10	0.380	0.10	0.380	0.10	0.500	0.13
	31150301	电	kW·h	0.89	0.898	0.80	0.928	0.83	1.116	0.99	1.901	1.69
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	1.126	94.05	1.264	105.58	1.402	117.11	2.379	198.72
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.113	2.88	0.126	3.21	0.140	3.57	0.238	6.07
	99091924	电动卷扬机单筒慢速 30kN	台班	148.37	0.660	97.92	0.830	123.15	0.830	123.15	1.070	158.76
	99090504	汽车式起重机 8t	台班	708.72	0.290	205.53	0.330	233.88	0.370	262.23	0.450	318.92
	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40	0.060	29.06	0.070	33.91	0.080	38.75	0.090	43.60

1.8 套钢管铺设铸铁管（机械接口）

工作内容：包括铺设工具制安、焊口、直管安装、牵引推进等操作过程。

计量单位：10m

定额编号					7-169		7-170		7-171		7-172	
项目					公称直径(mm以内)							
					100		150		200		250	
综合基价					394.35		431.81		533.59		592.80	
其中	人工费				211.34		226.74		269.88		296.89	
	材料费				64.62		79.12		113.67		128.17	
	机械费				14.84		14.84		17.80		22.26	
	管理费(36%)				76.08		81.63		97.16		106.88	
	利润(13%)				27.47		29.48		35.08		38.60	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	2.856	211.34	3.064	226.74	3.647	269.88	4.012	296.89
材料	14091131	活动法兰铸铁管	m		(10.000)		(10.000)		(10.000)		(10.000)	
	17112507	活动法兰	片		(2.000)		(2.000)		(2.000)		(2.000)	
	30410709	滑杆	kg		(12.600)		(12.600)		(12.600)		(12.600)	
	03054105	带母玛铁螺栓 M12×100	套	1.40	8.240	11.54	12.360	17.30	12.360	17.30	12.360	17.30
	03050201	带帽螺栓	kg	5.46	1.740	9.50	1.740	9.50	1.740	9.50	1.740	9.50
	01130101	扁钢	kg	4.25	5.080	21.59	5.080	21.59	9.610	40.84	11.875	50.47
	03570217	镀锌铁丝 8～12#	kg	6.00	0.060	0.36	0.060	0.36	0.060	0.36	0.060	0.36
	03570231	镀锌铁丝 18～22#	kg	6.00	0.020	0.12	0.030	0.18	0.030	0.18	0.040	0.24
	12070105	黄油	kg	8.00	0.120	0.96	0.140	1.12	0.180	1.44	0.220	1.76
	02270131	破布	kg	7.00	0.260	1.82	0.290	2.03	0.360	2.52	0.400	2.80
	02090301	塑料布	m^2	0.78	0.240	0.19	0.330	0.26	0.420	0.33	0.540	0.42
	02051521	胶圈 (承插)DN100	个	9.00	2.060	18.54						
	02051522	胶圈 (承插)DN150	个	13.00			2.060	26.78				
	02051523	胶圈 (承插)DN200	个	20.00					2.060	41.20		
	02051524	胶圈 (承插)DN250	个	22.00							2.060	45.32
机械	99091924	电动卷扬机单筒慢速30kN	台班	148.37	0.100	14.84	0.100	14.84	0.120	17.80	0.150	22.26

工作内容：包括铺设工具制安、焊口、直管安装、牵引推进等操作过程。

计量单位：10m

定额编号					7-173		7-174		7-175		7-176	
项目					公称直径(mm以内)							
					300		350		400		450	
综合基价					759.50		875.79		1040.80		1201.04	
其中	人工费				350.61		405.96		490.25		568.69	
	材料费				160.59		180.19		205.39		236.01	
	机械费				76.50		90.72		104.94		117.68	
	管理费(36%)				126.22		146.15		176.49		204.73	
	利润(13%)				45.58		52.77		63.73		73.93	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	4.738	350.61	5.486	405.96	6.625	490.25	7.685	568.69
材料	14091131	活动法兰铸铁管	m		(10.000)		(10.000)		(10.000)		(10.000)	
	17112507	活动法兰	片		(2.000)		(2.000)		(2.000)		(2.000)	
	30410709	滑杆	kg		(12.600)		(12.600)		(12.600)		(12.600)	
	03054105	带母玛铁螺栓 M12×100	套	1.40	16.480	23.07	16.480	23.07	20.600	28.84	20.600	28.84
	03050201	带帽螺栓	kg	5.46	1.740	9.50	1.740	9.50	1.740	9.50	1.740	9.50
	01130101	扁钢	kg	4.25	14.140	60.10	16.150	68.64	18.160	77.18	20.220	85.94
	03570217	镀锌铁丝 8～12#	kg	6.00	0.060	0.36	0.060	0.36	0.060	0.36	0.060	0.36
	03570231	镀锌铁丝 18～22#	kg	6.00	0.050	0.30	0.050	0.30	0.062	0.37	0.070	0.42
	12070105	黄油	kg	8.00	0.260	2.08	0.310	2.48	0.360	2.88	0.430	3.44
	02270131	破布	kg	7.00	0.410	2.87	0.445	3.12	0.445	3.12	0.520	3.64
	02090301	塑料布	m²	0.78	0.660	0.51	0.800	0.62	0.944	0.74	1.110	0.87
	02051525	胶圈 (承插)DN300	个	30.00	2.060	61.80						
	02051526	胶圈 (承插)DN350	个	35.00			2.060	72.10				
	02051527	胶圈 (承插)DN400	个	40.00					2.060	82.40		
	02051528	胶圈 (承插)DN450	个	50.00							2.060	103.00
机械	99091924	电动卷扬机单筒慢速 30kN	台班	148.37	0.170	25.22	0.230	34.13	0.290	43.03	0.340	50.45
	99090503	汽车式起重机 5t	台班	531.62	0.060	31.90	0.070	37.21	0.080	42.53	0.090	47.85
	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40	0.040	19.38	0.040	19.38	0.040	19.38	0.040	19.38

工作内容：包括铺设工具制安、焊口、直管安装、牵引推进等操作过程。

计量单位：10m

定额编号					7-177		7-178	
项目					公称直径(mm以内)			
					500		600	
综合基价					1505.81		1775.37	
其中	人工费				726.31		837.38	
	材料费				288.37		344.21	
	机械费				135.24		183.46	
	管理费(36%)				261.47		301.46	
	利润(13%)				94.42		108.86	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	9.815	726.31	11.316	837.38
材料	14091131	活动法兰铸铁管	m		(10.000)		(10.000)	
	17112507	活动法兰	片		(2.000)		(2.000)	
	30410709	滑杆	kg		(12.600)		(12.600)	
	03054105	带母玛铁螺栓 M12×100	套	1.40	28.840	40.38	32.960	46.14
	03050201	带帽螺栓	kg	5.46	1.740	9.50	1.740	9.50
	01130101	扁钢	kg	4.25	22.280	94.69	26.330	111.90
	03570217	镀锌铁丝 8～12#	kg	6.00	0.060	0.36	0.060	0.36
	03570231	镀锌铁丝 18～22#	kg	6.00	0.080	0.48	0.100	0.60
	12070105	黄油	kg	8.00	0.500	4.00	0.620	4.96
	02270131	破布	kg	7.00	0.580	4.06	0.680	4.76
	02090301	塑料布	m^2	0.78	1.280	1.00	1.520	1.19
	02051529	胶圈 (承插)DN500	个	65.00	2.060	133.90		
	02051530	胶圈 (承插)DN600	个	80.00			2.060	164.80
机械	99091924	电动卷扬机单筒慢速 30kN	台班	148.37	0.390	57.86	0.500	74.19
	99090503	汽车式起重机 5t	台班	531.62	0.100	53.16		
	99090504	汽车式起重机 8t	台班	708.72			0.120	85.05
	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40	0.050	24.22	0.050	24.22

2 管件制作、安装

说 明

1. 本章定额包括碳钢管件制作、安装，铸铁管件安装、盲（堵）板安装、钢塑过度接头安装，防雨环帽制作与安装等。

2. 异径管安装以大口径为准，长度已确定。

3. 中频煨弯不包括煨制时胎具更换。

4. 挖眼接管加强筋已综合考虑。

JSGCDE

2 管件制作、安装

2.1 焊接弯头制作

2.1.1 焊接弯头制作(30°)

工作内容：包括量尺寸、切管、组对、焊接成型、成品码垛等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-179		7-180		7-181		7-182	
项目					管外径×壁厚(以内)							
					219×5		219×6		219×7		273×7	
综合基价					56.51		60.50		67.62		72.90	
其中	人工费				23.09		24.35		26.79		29.53	
	材料费				11.00		12.85		15.05		14.79	
	机械费				11.11		11.36		12.66		14.11	
	管理费(36%)				8.31		8.77		9.64		10.63	
	利润(13%)				3.00		3.17		3.48		3.84	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.312	23.09	0.329	24.35	0.362	26.79	0.399	29.53
材料	14011305	钢板卷管	m		(0.234)		(0.234)		(0.234)		(0.235)	
	12370305	氧气	m³	3.30	0.814	2.69	0.946	3.12	1.073	3.54	1.051	3.47
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.272	4.90	0.316	5.69	0.358	6.44	0.351	6.32
	03410205	电焊条	kg	5.80	0.446	2.59	0.551	3.20	0.723	4.19	0.699	4.05
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.048	0.18	0.051	0.19	0.055	0.21	0.064	0.24
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.014	0.09	0.014	0.09	0.014	0.09	0.017	0.11
	01210101	角钢	kg	3.96	0.100	0.40	0.1	0.40	0.100	0.40	0.100	0.40
	31150301	电	kW·h	0.89	0.115	0.10	0.117	0.10	0.125	0.11	0.142	0.13
	31130104	其它材料费	%		0.500	0.05	0.5	0.06	0.500	0.07	0.500	0.07
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.129	10.78	0.132	11.03	0.147	12.28	0.164	13.70
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.013	0.33	0.013	0.33	0.015	0.38	0.016	0.41

JSGCDE

工作内容：包括量尺寸、切管、组对、焊接成型、成品码垛等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-183		7-184		7-185		7-186	
项目					管外径×壁厚(以内)							
					273×8		325×6				325×7	
综合基价					81.26		87.08		86.97		96.37	
其中	人工费				32.34		34.19		35.96		39.00	
	材料费				17.42		19.71		16.51		19.49	
	机械费				15.66		16.43		16.88		18.77	
	管理费(36%)				11.64		12.31		12.95		14.04	
	利润(13%)				4.20		4.44		4.67		5.07	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.437	32.34	0.462	34.19	0.486	35.96	0.527	39.00
材料	14011305	钢板卷管	m		(0.235)		(0.235)		(0.235)		(0.235)	
	12370305	氧气	m³	3.30	1.194	3.94	1.332	4.40	1.141	3.77	1.297	4.28
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.399	7.18	0.444	7.99	0.380	6.84	0.432	7.78
	03410205	电焊条	kg	5.80	0.914	5.30	1.084	6.29	0.834	4.84	1.090	6.32
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.068	0.26	0.074	0.28	0.076	0.29	0.082	0.31
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.017	0.11	0.017	0.11	0.021	0.14	0.021	0.14
	01210101	角钢	kg	3.96	0.100	0.40	0.1	0.40	0.100	0.40	0.100	0.40
	31150301	电	kW·h	0.89	0.153	0.14	0.158	0.14	0.172	0.15	0.185	0.16
	31130104	其它材料费	%		0.500	0.09	0.5	0.10	0.500	0.08	0.500	0.10
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.182	15.20	0.191	15.95	0.196	16.37	0.218	18.21
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.018	0.46	0.019	0.48	0.020	0.51	0.022	0.56

JSGCDE

工作内容：包括量尺寸、切管、组对、焊接成型、成品码垛等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-187		7-188		7-189		7-190	
项目					管外径×壁厚(以内)							
					325×8		377×8		377×9		377×10	
综合基价					103.14		117.24		124.59		130.99	
其中	人工费				41.14		46.84		48.99		50.62	
	材料费				22.12		24.54		27.58		30.69	
	机械费				19.72		22.91		24.01		24.88	
	管理费(36%)				14.81		16.86		17.64		18.22	
	利润(13%)				5.35		6.09		6.37		6.58	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.556	41.14	0.633	46.84	0.662	48.99	0.684	50.62
材料	14011305	钢板卷管	m		(0.235)		(0.250)		(0.250)		(0.250)	
	12370305	氧气	m³	3.30	1.448	4.78	1.564	5.16	1.723	5.69	1.877	6.19
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.483	8.69	0.521	9.38	0.574	10.33	0.626	11.27
	03410205	电焊条	kg	5.80	1.293	7.50	1.502	8.71	1.760	10.21	2.041	11.84
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.088	0.33	0.108	0.41	0.118	0.45	0.123	0.47
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.021	0.14	0.024	0.16	0.024	0.16	0.024	0.16
	01210101	角钢	kg	3.96	0.100	0.40	0.1	0.40	0.100	0.40	0.100	0.40
	31150301	电	kW·h	0.89	0.191	0.17	0.222	0.20	0.230	0.20	0.236	0.21
	31130104	其它材料费	%		0.500	0.11	0.5	0.12	0.500	0.14	0.500	0.15
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.229	19.13	0.266	22.22	0.279	23.30	0.289	24.14
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.023	0.59	0.027	0.69	0.028	0.71	0.029	0.74

JSGCDE

工作内容：包括量尺寸、切管、组对、焊接成型、成品码垛等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-191		7-192		7-193		7-194	
项目					管外径×壁厚(以内)							
					426×8		426×9		426×10		478×8	
综合基价					131.39		139.75		146.94		148.07	
其中	人工费				52.54		54.98		56.76		59.72	
	材料费				27.29		30.70		34.22		29.90	
	机械费				25.82		27.13		28.15		29.19	
	管理费(36%)				18.91		19.79		20.43		21.50	
	利润(13%)				6.83		7.15		7.38		7.76	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.710	52.54	0.743	54.98	0.767	56.76	0.807	59.72
材料	14011305	钢板卷管	m		(0.280)		(0.280)		(0.280)		(0.300)	
	12370305	氧气	m³	3.30	1.723	5.69	1.9	6.27	2.073	6.84	1.859	6.13
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.575	10.35	0.634	11.41	0.692	12.46	0.619	11.14
	03410205	电焊条	kg	5.80	1.699	9.85	1.991	11.55	2.310	13.40	1.908	11.07
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.122	0.46	0.134	0.51	0.140	0.53	0.145	0.55
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.027	0.18	0.027	0.18	0.027	0.18	0.030	0.20
	01210101	角钢	kg	3.96	0.100	0.40	0.1	0.40	0.100	0.40	0.100	0.40
	31150301	电	kW·h	0.89	0.251	0.22	0.26	0.23	0.267	0.24	0.288	0.26
	31130104	其它材料费	%		0.500	0.14	0.5	0.15	0.500	0.17	0.500	0.15
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.300	25.06	0.315	26.31	0.327	27.31	0.339	28.32
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.030	0.76	0.032	0.82	0.033	0.84	0.034	0.87

JSGCDE

工作内容：包括量尺寸、切管、组对、焊接成型、成品码垛等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-195		7-196		7-197		7-198	
项目					管外径×壁厚(以内)							
					478×9		478×10		529×8		529×9	
综合基价					157.28		165.36		162.71		173.58	
其中	人工费				62.38		64.53		65.56		68.97	
	材料费				33.67		37.53		32.57		36.71	
	机械费				30.66		31.68		32.46		34.10	
	管理费(36%)				22.46		23.23		23.60		24.83	
	利润(13%)				8.11		8.39		8.52		8.97	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.843	62.38	0.872	64.53	0.886	65.56	0.932	68.97
材料	14011305	钢板卷管	m		(0.300)		(0.300)		(0.330)		(0.330)	
	12370305	氧气	m³	3.30	2.050	6.77	2.237	7.38	1.990	6.57	2.196	7.25
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.683	12.29	0.745	13.41	0.663	11.93	0.732	13.18
	03410205	电焊条	kg	5.80	2.237	12.97	2.595	15.05	2.133	12.37	2.499	14.49
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.158	0.60	0.165	0.63	0.168	0.64	0.183	0.70
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.030	0.20	0.03	0.20	0.033	0.21	0.033	0.21
	01210101	角钢	kg	3.96	0.100	0.40	0.1	0.40	0.100	0.40	0.100	0.40
	31150301	电	kW·h	0.89	0.298	0.27	0.305	0.27	0.329	0.29	0.341	0.30
	31130104	其它材料费	%		0.500	0.17	0.5	0.19	0.500	0.16	0.500	0.18
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.356	29.74	0.368	30.74	0.377	31.49	0.396	33.08
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.036	0.92	0.037	0.94	0.038	0.97	0.040	1.02

JSGCDE

工作内容：包括量尺寸、切管、组对、焊接成型、成品码垛等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-199		7-200		7-201		7-202	
项目					管外径×壁厚(以内)							
					529×10		630×8		630×9		630×10	
综合基价					182.60		208.20		217.38		227.18	
其中	人工费				71.41		80.88		82.95		85.62	
	材料费				40.90		42.24		47.14		52.18	
	机械费				35.30		45.45		46.65		47.43	
	管理费(36%)				25.71		29.12		29.86		30.82	
	利润(13%)				9.28		10.51		10.78		11.13	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.965	71.41	1.093	80.88	1.121	82.95	1.157	85.62
材料	14011305	钢板卷管	m		(0.330)		(0.350)		(0.350)		(0.350)	
	12370305	氧气	m³	3.30	2.397	7.91	2.412	7.96	2.658	8.77	2.897	9.56
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.798	14.36	0.804	14.47	0.886	15.95	0.966	17.39
	03410205	电焊条	kg	5.80	2.895	16.79	3.052	17.70	3.487	20.22	3.959	22.96
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.190	0.72	0.21	0.80	0.228	0.87	0.237	0.90
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.033	0.21	0.04	0.26	0.040	0.26	0.040	0.26
	03050102	螺栓 综合	套	0.25			0.24	0.06	0.240	0.06	0.240	0.06
	01210101	角钢	kg	3.96	0.100	0.40	0.1	0.40	0.100	0.40	0.100	0.40
	31150301	电	kW·h	0.89	0.349	0.31	0.424	0.38	0.432	0.38	0.437	0.39
	31130104	其它材料费	%		0.500	0.20	0.5	0.21	0.500	0.23	0.500	0.26
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.410	34.25	0.528	44.10	0.542	45.27	0.551	46.03
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.041	1.05	0.053	1.35	0.054	1.38	0.055	1.40

JSGCDE

工作内容：包括量尺寸、切管、组对、焊接成型、成品码垛等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-203		7-204		7-205		7-206	
项目					管外径×壁厚(以内)							
					720×8		720×9		720×10		820×9	
综合基价					235.92		247.17		257.50		283.56	
其中	人工费				91.83		94.87		97.38		109.59	
	材料费				46.92		52.37		58.00		59.32	
	机械费				52.17		53.45		54.40		60.95	
	管理费(36%)				33.06		34.15		35.06		39.45	
	利润(13%)				11.94		12.33		12.66		14.25	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	1.241	91.83	1.282	94.87	1.316	97.38	1.481	109.59
材料	14011305	钢板卷管	m		(0.380)		(0.380)		(0.380)		(0.430)	
	12370305	氧气	m³	3.30	2.612	8.62	2.877	9.49	3.136	10.35	3.210	10.59
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.871	15.68	0.959	17.26	1.045	18.81	1.069	19.24
	03410205	电焊条	kg	5.80	3.492	20.25	3.99	23.14	4.531	26.28	4.591	26.63
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.241	0.92	0.261	0.99	0.271	1.03	0.322	1.22
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.045	0.29	0.045	0.29	0.045	0.29	0.052	0.34
	03050102	螺栓 综合	套	0.25	0.240	0.06	0.24	0.06	0.240	0.06	0.240	0.06
	01210101	角钢	kg	3.96	0.110	0.44	0.11	0.44	0.110	0.44	0.110	0.44
	31150301	电	kW·h	0.89	0.488	0.43	0.498	0.44	0.504	0.45	0.567	0.50
	31130104	其它材料费	%		0.500	0.23	0.5	0.26	0.500	0.29	0.500	0.30
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.606	50.62	0.621	51.87	0.632	52.79	0.708	59.14
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.061	1.55	0.062	1.58	0.063	1.61	0.071	1.81

JSGCDE

工作内容：包括量尺寸、切管、组对、焊接成型、成品码垛等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-207		7-208		7-209		7-210	
项目					管外径×壁厚(以内)							
					820×10		820×12		920×9		920×10	
综合基价					295.14		321.39		316.75		329.71	
其中	人工费				112.33		118.55		122.10		125.13	
	材料费				65.70		79.08		66.37		73.62	
	机械费				62.07		65.67		68.45		69.64	
	管理费(36%)				40.44		42.68		43.96		45.05	
	利润(13%)				14.60		15.41		15.87		16.27	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	1.518	112.33	1.602	118.55	1.650	122.10	1.691	125.13
材料	14011305	钢板卷管	m		(0.430)		(0.430)		(0.460)		(0.460)	
	12370305	氧气	m³	3.30	3.499	11.55	4.058	13.39	3.581	11.82	3.941	13.01
	12370335	乙炔气	kg	18.00	1.166	20.99	1.352	24.34	1.194	21.49	1.302	23.44
	03410205	电焊条	kg	5.80	5.209	30.21	6.593	38.24	5.155	29.90	5.849	33.92
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.334	1.27	0.355	1.35	0.362	1.38	0.376	1.43
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.052	0.34	0.052	0.34	0.058	0.38	0.058	0.38
	03050102	螺栓 综合	套	0.25	0.240	0.06	0.24	0.06	0.240	0.06	0.240	0.06
	01210101	角钢	kg	3.96	0.110	0.44	0.11	0.44	0.110	0.44	0.110	0.44
	31150301	电	kW·h	0.89	0.575	0.51	0.599	0.53	0.636	0.57	0.644	0.57
	31130104	其它材料费	%		0.500	0.33	0.5	0.39	0.500	0.33	0.500	0.37
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.721	60.23	0.763	63.73	0.795	66.41	0.809	67.58
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.072	1.84	0.076	1.94	0.080	2.04	0.081	2.06

JSGCDE

工作内容：包括量尺寸、切管、组对、焊接成型、成品码垛等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-211		7-212		7-213		7-214	
项目					管外径×壁厚(以内)							
					920×12		1020×10		1020×12		1020×14	
综合基价					358.86		375.09		412.36		469.30	
其中	人工费				131.94		138.23		146.08		161.17	
	材料费				88.58		81.17		97.84		115.78	
	机械费				73.69		87.96		96.86		113.38	
	管理费(36%)				47.50		49.76		52.59		58.02	
	利润(13%)				17.15		17.97		18.99		20.95	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	1.783	131.94	1.868	138.23	1.974	146.08	2.178	161.17
材料	14011305	钢板卷管	m		(0.460)		(0.480)		(0.480)		(0.480)	
	12370305	氧气	m³	3.30	4.535	14.97	4.284	14.14	4.976	16.42	5.644	18.63
	12370335	乙炔气	kg	18.00	1.512	27.22	1.436	25.85	1.667	30.01	1.889	34.00
	03410205	电焊条	kg	5.80	7.405	42.95	6.49	37.64	8.217	47.66	10.191	59.11
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.399	1.52	0.417	1.58	0.443	1.68	0.470	1.79
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.058	0.38	0.064	0.42	0.064	0.42	0.064	0.42
	03050102	螺栓 综合	套	0.25	0.240	0.06	0.24	0.06	0.240	0.06	0.240	0.06
	01210101	角钢	kg	3.96	0.110	0.44	0.11	0.44	0.110	0.44	0.110	0.44
	31150301	电	kW·h	0.89	0.672	0.60	0.714	0.64	0.745	0.66	0.841	0.75
	31130104	其它材料费	%		0.500	0.44	0.5	0.40	0.500	0.49	0.500	0.58
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.856	71.50	0.897	74.93	0.950	79.35	1.111	92.80
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.086	2.19	0.09	2.29	0.095	2.42	0.111	2.83
	99090506	汽车式起重机 12t	台班	844.50			0.011	9.29	0.015	12.67	0.017	14.36
	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40			0.003	1.45	0.005	2.42	0.007	3.39

JSGCDE

工作内容：包括量尺寸、切管、组对、焊接成型、成品码垛等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-215		7-216		7-217		7-218	
项目					管外径×壁厚(以内)							
					1220×10		1220×12		1220×14		1420×10	
综合基价					460.15		503.67		575.08		534.45	
其中	人工费				168.50		177.82		195.66		194.32	
	材料费				98.37		118.63		140.41		111.61	
	机械费				110.71		120.08		143.13		133.30	
	管理费(36%)				60.66		64.02		70.44		69.96	
	利润(13%)				21.91		23.12		25.44		25.26	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	2.277	168.50	2.403	177.82	2.644	195.66	2.626	194.32
材料	14011305	钢板卷管	m		(0.580)		(0.580)		(0.580)		(0.645)	
	12370305	氧气	m³	3.30	5.267	17.38	6.127	20.22	6.959	22.96	5.836	19.26
	12370335	乙炔气	kg	18.00	1.756	31.61	2.043	36.77	2.320	41.76	1.945	35.01
	03410205	电焊条	kg	5.80	7.771	45.07	9.841	57.08	12.207	70.80	9.052	52.50
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.499	1.90	0.531	2.02	0.564	2.14	0.566	2.15
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.077	0.50	0.077	0.50	0.077	0.50	0.089	0.58
	03050102	螺栓 综合	套	0.25	0.240	0.06	0.240	0.06	0.240	0.06	0.240	0.06
	01210101	角钢	kg	3.96	0.147	0.58	0.147	0.58	0.147	0.58	0.147	0.58
	31150301	电	kW·h	0.89	0.876	0.78	0.914	0.81	1.028	0.91	1.018	0.91
	31130104	其它材料费	%		0.500	0.49	0.500	0.59	0.500	0.70	0.500	0.56
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	1.080	90.21	1.144	95.56	1.337	111.68	1.258	105.08
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.108	2.75	0.114	2.91	0.134	3.42	0.126	3.21
	99090506	汽车式起重机 12t	台班	844.50	0.017	14.36	0.021	17.73				
	99090507	汽车式起重机 16t	台班	1006.37					0.024	24.15	0.021	21.13
	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40	0.007	3.39	0.008	3.88	0.008	3.88	0.008	3.88

工作内容：包括量尺寸、切管、组对、焊接成型、成品码垛等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-219		7-220		7-221		7-222	
项目					管外径×壁厚(以内)							
					1420×12		1420×4		1620×10		1620×12	
综合基价					585.04		662.27		611.14		664.93	
其中	人工费				204.17		225.48		219.26		232.14	
	材料费				134.73		159.73		128.55		153.91	
	机械费				146.10		166.58		155.90		165.13	
	管理费(36%)				73.50		81.17		78.93		83.57	
	利润(13%)				26.54		29.31		28.50		30.18	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	2.759	204.17	3.047	225.48	2.963	219.26	3.137	232.14
材料	14011305	钢板卷管	m		(0.645)		(0.645)		(0.705)		(0.705)	
	12370305	氧气	m³	3.30	6.786	22.39	7.733	25.52	6.768	22.33	7.530	24.85
	12370335	乙炔气	kg	18.00	2.262	40.72	2.567	46.21	2.256	40.61	2.618	47.12
	03410205	电焊条	kg	5.80	11.465	66.50	14.223	82.49	10.333	59.93	13.089	75.92
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.603	2.29	0.642	2.44	0.665	2.53	0.707	2.69
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.089	0.58	0.089	0.58	0.102	0.66	0.102	0.66
	03050102	螺栓 综合	套	0.25	0.240	0.06	0.240	0.06	0.470	0.12	0.470	0.12
	01210101	角钢	kg	3.96	0.147	0.58	0.147	0.58	0.178	0.70	0.178	0.70
	31150301	电	kW·h	0.89	1.061	0.94	1.195	1.06	1.162	1.03	1.211	1.08
	31130104	其它材料费	%		0.500	0.67	0.500	0.79	0.500	0.64	0.500	0.77
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	1.331	111.18	1.557	130.06	1.436	119.95	1.520	126.97
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.133	3.39	0.156	3.98	0.144	3.67	0.152	3.87
	99090507	汽车式起重机 16t	台班	1006.37	0.027	27.17	0.028	28.18	0.027	27.17	0.029	29.18
	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40	0.009	4.36	0.009	4.36				
	99070909	载重汽车 8t	台班	567.93					0.009	5.11	0.009	5.11

JSGCDE

工作内容：包括量尺寸、切管、组对、焊接成型、成品码垛等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-223		7-224		7-225		7-226	
项目					管外径×壁厚(以内)							
					1620×14		1820×12		1820×14		1820×16	
综合基价					752.63		749.55		858.01		919.55	
其中	人工费				256.34		261.66		288.90		296.07	
	材料费				183.43		173.67		205.70		246.13	
	机械费				187.26		186.00		221.85		232.27	
	管理费(36%)				92.28		94.20		104.00		106.59	
	利润(13%)				33.32		34.02		37.56		38.49	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	3.464	256.34	3.536	261.66	3.904	288.90	4.001	296.07
材料	14011305	钢板卷管	m		(0.705)		(0.760)		(0.760)		(0.760)	
	12370305	氧气	m³	3.30	8.900	29.37	8.785	28.99	9.964	32.88	11.109	36.66
	12370335	乙炔气	kg	18.00	2.967	53.41	2.928	52.70	3.321	59.78	3.702	66.64
	03410205	电焊条	kg	5.80	16.239	94.19	14.712	85.33	18.256	105.88	23.313	135.22
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.752	2.86	0.795	3.02	0.845	3.21	0.908	3.45
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.102	0.66	0.114	0.74	0.114	0.74	0.114	0.74
	03050102	螺栓 综合	套	0.25	0.470	0.12	0.470	0.12	0.470	0.12	0.470	0.12
	01210101	角钢	kg	3.96	0.178	0.70	0.178	0.70	0.178	0.70	0.178	0.70
	31150301	电	kW·h	0.89	1.364	1.21	1.363	1.21	1.535	1.37	1.553	1.38
	31130104	其它材料费	%		0.500	0.91	0.500	0.86	0.500	1.02	0.500	1.22
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	1.777	148.43	1.709	142.75	1.998	166.89	2.028	169.40
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.178	4.54	0.171	4.36	0.200	5.10	0.203	5.17
	99090507	汽车式起重机 16t	台班	1006.37	0.029	29.18	0.033	33.21				
	99090508	汽车式起重机 20t	台班	1118.32					0.039	43.61	0.045	50.32
	99070909	载重汽车 8t	台班	567.93	0.009	5.11	0.010	5.68	0.011	6.25	0.013	7.38

工作内容：包括量尺寸、切管、组对、焊接成型、成品码垛等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-227		7-228		7-229	
项目					管外径×壁厚(以内)					
					2020×12		2020×14		2020×16	
综合基价					828.87		955.12		1041.11	
其中	人工费				284.01		321.09		329.08	
	材料费				192.46		227.99		272.91	
	机械费				213.24		248.71		277.87	
	管理费(36%)				102.24		115.59		118.47	
	利润(13%)				36.92		41.74		42.78	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	3.838	284.01	4.339	321.09	4.447	329.08
材料	14011305	钢板卷管	m		(0.820)		(0.820)		(0.820)	
	12370305	氧气	m³	3.30	9.718	32.07	11.026	36.39	12.298	40.58
	12370335	乙炔气	kg	18.00	3.240	58.32	3.675	66.15	4.100	73.80
	03410205	电焊条	kg	5.80	16.336	94.75	20.273	117.58	25.889	150.16
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.883	3.36	0.939	3.57	1.009	3.83
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.127	0.83	0.127	0.83	0.127	0.83
	03050102	螺栓 综合	套	0.25	0.470	0.12	0.470	0.12	0.470	0.12
	01210101	角钢	kg	3.96	0.178	0.70	0.178	0.70	0.178	0.70
	31150301	电	kW·h	0.89	1.514	1.35	1.704	1.52	1.724	1.53
	31130104	其它材料费	%		0.500	0.96	0.500	1.13	0.500	1.36
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	1.898	158.54	2.219	185.35	2.252	188.11
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.190	4.84	0.222	5.66	0.225	5.74
	99070909	载重汽车 8t	台班	567.93	0.011	6.25	0.013	7.38	0.016	9.09
	99090508	汽车式起重机 20t	台班	1118.32	0.039	43.61	0.045	50.32	0.067	74.93

JSGCDE

2.1.2 焊接弯头制作(45°、60°)

工作内容：包括量尺寸、切管、组对、焊接成型、成品码垛等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-230		7-231		7-232	
项目					管外径×壁厚(以内)					
					219×5		219×6		219×7	
综合基价					110.67		117.83		130.95	
其中	人工费				45.66		47.88		52.24	
	材料费				20.34		23.78		27.90	
	机械费				22.29		22.71		25.21	
	管理费(36%)				16.44		17.24		18.81	
	利润(13%)				5.94		6.22		6.79	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.617	45.66	0.647	47.88	0.706	52.24
材料	14011311	钢板卷管(45°弯头用)	m		(0.310)		(0.310)		(0.310)	
	14011312	钢板卷管(60°弯头用)	m		(0.390)		(0.390)		(0.390)	
	12370305	氧气	m³	3.30	1.457	4.81	1.689	5.57	1.919	6.33
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.485	8.73	0.563	10.13	0.636	11.45
	03410205	电焊条	kg	5.80	0.890	5.16	1.101	6.39	1.445	8.38
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.097	0.37	0.102	0.39	0.109	0.41
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.028	0.18	0.028	0.18	0.028	0.18
	01210101	角钢	kg	3.96	0.200	0.79	0.200	0.79	0.200	0.79
	31150301	电	kW·h	0.89	0.230	0.20	0.233	0.21	0.250	0.22
	31130104	其它材料费	%		0.500	0.10	0.500	0.12	0.500	0.14
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.259	21.63	0.264	22.05	0.293	24.47
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.026	0.66	0.026	0.66	0.029	0.74

JSGCDE

工作内容：包括量尺寸、切管、组对、焊接成型、成品码垛等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-233		7-234		7-235	
项目					管外径×壁厚(以内)					
					273×6		273×7		273×8	
综合基价					142.84		158.35		169.06	
其中	人工费				58.31		63.49		66.75	
	材料费				27.72		32.43		36.72	
	机械费				28.24		31.32		32.88	
	管理费(36%)				20.99		22.86		24.03	
	利润(13%)				7.58		8.25		8.68	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.788	58.31	0.858	63.49	0.902	66.75
材料	14011311	钢板卷管(45°弯头用)	m		(0.315)		(0.315)		(0.315)	
	14011312	钢板卷管(60°弯头用)	m		(0.390)		(0.390)		(0.390)	
	12370305	氧气	m³	3.30	1.886	6.22	2.137	7.05	2.378	7.85
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.639	11.50	0.712	12.82	0.793	14.27
	03410205	电焊条	kg	5.80	1.398	8.11	1.827	10.60	2.167	12.57
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.128	0.49	0.136	0.52	0.147	0.56
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.034	0.22	0.034	0.22	0.034	0.22
	01210101	角钢	kg	3.96	0.200	0.79	0.200	0.79	0.200	0.79
	31150301	电	kW·h	0.89	0.284	0.25	0.305	0.27	0.316	0.28
	31130104	其它材料费	%		0.500	0.14	0.500	0.16	0.500	0.18
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.328	27.40	0.364	30.40	0.382	31.91
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.033	0.84	0.036	0.92	0.038	0.97

JSGCDE

工作内容：包括量尺寸、切管、组对、焊接成型、成品码垛等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-236		7-237		7-238	
项目					管外径×壁厚(以内)					
					325×6		325×7		325×8	
综合基价					170.87		188.70		201.02	
其中	人工费				71.26		76.96		80.73	
	材料费				30.88		36.49		41.40	
	机械费				33.82		37.54		39.34	
	管理费(36%)				25.65		27.71		29.06	
	利润(13%)				9.26		10.00		10.49	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.963	71.26	1.040	76.96	1.091	80.73
材料	14011311	钢板卷管(45°弯头用)	m		(0.315)		(0.315)		(0.315)	
	14011312	钢板卷管(60°弯头用)	m		(0.390)		(0.390)		(0.390)	
	12370305	氧气	m³	3.30	2.054	6.78	2.329	7.69	2.594	8.56
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.685	12.33	0.776	13.97	0.865	15.57
	03410205	电焊条	kg	5.80	1.667	9.67	2.179	12.64	2.585	14.99
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.152	0.58	0.163	0.62	0.176	0.67
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.042	0.27	0.042	0.27	0.042	0.27
	01210101	角钢	kg	3.96	0.200	0.79	0.200	0.79	0.200	0.79
	31150301	电	kW·h	0.89	0.345	0.31	0.370	0.33	0.382	0.34
	31130104	其它材料费	%		0.500	0.15	0.500	0.18	0.500	0.21
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.393	32.83	0.436	36.42	0.457	38.17
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.039	0.99	0.044	1.12	0.046	1.17

JSGCDE

工作内容：包括量尺寸、切管、组对、焊接成型、成品码垛等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-239		7-240		7-241	
项目					管外径×壁厚(以内)					
					377×8		377×9		377×10	
综合基价					229.21		243.21		255.76	
其中	人工费				92.20		96.20		99.53	
	材料费				46.13		51.83		57.70	
	机械费				45.70		48.04		49.76	
	管理费(36%)				33.19		34.63		35.83	
	利润(13%)				11.99		12.51		12.94	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	1.246	92.20	1.300	96.20	1.345	99.53
材料	14011311	钢板卷管(45°弯头用)	m		(0.340)		(0.340)		(0.340)	
	14011312	钢板卷管(60°弯头用)	m		(0.430)		(0.430)		(0.430)	
	12370305	氧气	m³	3.30	2.813	9.28	3.091	10.20	3.362	11.09
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.938	16.88	1.030	18.54	1.121	20.18
	03410205	电焊条	kg	5.80	3.003	17.42	3.521	20.42	4.083	23.68
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.216	0.82	0.236	0.90	0.247	0.94
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.048	0.31	0.048	0.31	0.048	0.31
	01210101	角钢	kg	3.96	0.200	0.79	0.200	0.79	0.200	0.79
	31150301	电	kW·h	0.89	0.445	0.40	0.461	0.41	0.472	0.42
	31130104	其它材料费	%		0.500	0.23	0.500	0.26	0.500	0.29
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.531	44.35	0.558	46.61	0.578	48.28
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.053	1.35	0.056	1.43	0.058	1.48

JSGCDE

工作内容：包括量尺寸、切管、组对、焊接成型、成品码垛等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-242		7-243		7-244	
项目					管外径×壁厚(以内)					
					426×8		426×9		426×10	
综合基价					257.20		272.70		286.78	
其中	人工费				103.53		107.89		111.59	
	材料费				51.21		57.62		64.22	
	机械费				51.73		54.32		56.29	
	管理费(36%)				37.27		38.84		40.17	
	利润(13%)				13.46		14.03		14.51	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	1.399	103.53	1.458	107.89	1.508	111.59
材料	14011311	钢板卷管(45°弯头用)	m		(0.380)		(0.380)		(0.380)	
	14011312	钢板卷管(60°弯头用)	m		(0.480)		(0.480)		(0.480)	
	12370305	氧气	m³	3.30	3.089	10.19	3.399	11.22	3.701	12.21
	12370335	乙炔气	kg	18.00	1.030	18.54	1.133	20.39	1.234	22.21
	03410205	电焊条	kg	5.80	3.399	19.71	3.984	23.11	4.620	26.80
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.245	0.93	0.267	1.01	0.279	1.06
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.054	0.35	0.054	0.35	0.054	0.35
	01210101	角钢	kg	3.96	0.200	0.79	0.200	0.79	0.200	0.79
	31150301	电	kW·h	0.89	0.503	0.45	0.520	0.46	0.534	0.48
	31130104	其它材料费	%		0.500	0.25	0.500	0.29	0.500	0.32
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.601	50.20	0.631	52.71	0.654	54.63
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.060	1.53	0.063	1.61	0.065	1.66

JSGCDE

工作内容：包括量尺寸、切管、组对、焊接成型、成品码垛等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-245		7-246		7-247	
项目					管外径×壁厚(以内)					
					478×8		478×9		478×10	
综合基价					290.20		307.61		323.12	
其中	人工费				117.88		122.91		126.91	
	材料费				56.20		63.27		70.57	
	机械费				58.36		61.20		63.45	
	管理费(36%)				42.44		44.25		45.69	
	利润(13%)				15.32		15.98		16.50	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	1.593	117.88	1.661	122.91	1.715	126.91
材料	14011311	钢板卷管(45°弯头用)	m		(0.420)		(0.420)		(0.420)	
	14011312	钢板卷管(60°弯头用)	m		(0.530)		(0.530)		(0.530)	
	12370305	氧气	m³	3.30	3.332	11.00	3.667	12.10	3.994	13.18
	12370335	乙炔气	kg	18.00	1.111	20.00	1.222	22.00	1.331	23.96
	03410205	电焊条	kg	5.80	3.815	22.13	4.474	25.95	5.191	30.11
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.289	1.10	0.315	1.20	0.329	1.25
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.060	0.39	0.060	0.39	0.060	0.39
	01210101	角钢	kg	3.96	0.200	0.79	0.200	0.79	0.200	0.79
	31150301	电	kW·h	0.89	0.575	0.51	0.596	0.53	0.610	0.54
	31130104	其它材料费	%		0.500	0.28	0.500	0.31	0.500	0.35
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.678	56.63	0.711	59.39	0.737	61.56
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.068	1.73	0.071	1.81	0.074	1.89

JSGCDE

工作内容：包括量尺寸、切管、组对、焊接成型、成品码垛等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-248		7-249		7-250	
项目					管外径×壁厚(以内)					
					529×8		529×9		529×10	
综合基价					320.17		339.16		356.35	
其中	人工费				130.17		135.57		140.08	
	材料费				61.33		69.08		77.05	
	机械费				64.89		68.08		70.58	
	管理费(36%)				46.86		48.81		50.43	
	利润(13%)				16.92		17.62		18.21	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	1.759	130.17	1.832	135.57	1.893	140.08
材料	14011311	钢板卷管(45°弯头用)	m		(0.460)		(0.460)		(0.460)	
	14011312	钢板卷管(60°弯头用)	m		(0.530)		(0.590)		(0.590)	
	12370305	氧气	m³	3.30	3.569	11.78	3.930	12.97	4.280	14.12
	12370335	乙炔气	kg	18.00	1.189	21.40	1.309	23.56	1.426	25.67
	03410205	电焊条	kg	5.80	4.267	24.75	4.998	28.99	5.791	33.59
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.337	1.28	0.365	1.39	0.381	1.45
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.066	0.43	0.066	0.43	0.066	0.43
	01210101	角钢	kg	3.96	0.200	0.79	0.200	0.79	0.200	0.79
	31150301	电	kW·h	0.89	0.659	0.59	0.681	0.61	0.699	0.62
	31130104	其它材料费	%		0.500	0.31	0.500	0.34	0.500	0.38
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.754	62.98	0.791	66.07	0.820	68.49
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.075	1.91	0.079	2.01	0.082	2.09

JSGCDE

工作内容：包括量尺寸、切管、组对、焊接成型、成品码垛等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-251		7-252		7-253	
项目					管外径×壁厚(以内)					
					630×8		630×9		630×10	
综合基价					408.79		427.69		444.68	
其中	人工费				159.69		164.65		168.65	
	材料费				79.86		89.07		98.55	
	机械费				90.99		93.30		94.85	
	管理费(36%)				57.49		59.27		60.71	
	利润(13%)				20.76		21.40		21.92	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	2.158	159.69	2.225	164.65	2.279	168.65
材料	14011311	钢板卷管(45°弯头用)	m		(0.500)		(0.500)		(0.500)	
	14011312	钢板卷管(60°弯头用)	m		(0.630)		(0.630)		(0.630)	
	12370305	氧气	m³	3.30	4.328	14.28	4.757	15.70	5.174	17.07
	12370335	乙炔气	kg	18.00	1.444	25.99	1.586	28.55	1.725	31.05
	03410205	电焊条	kg	5.80	6.104	35.40	6.973	40.44	7.918	45.92
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.421	1.60	0.455	1.73	0.474	1.80
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.080	0.52	0.080	0.52	0.080	0.52
	03050102	螺栓 综合	套	0.25	0.480	0.12	0.480	0.12	0.480	0.12
	01210101	角钢	kg	3.96	0.202	0.80	0.202	0.80	0.202	0.80
	31150301	电	kW·h	0.89	0.847	0.75	0.863	0.77	0.874	0.78
	31130104	其它材料费	%		0.500	0.40	0.500	0.44	0.500	0.49
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	1.057	88.29	1.084	90.55	1.102	92.05
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.106	2.70	0.108	2.75	0.110	2.80

JSGCDE

工作内容：包括量尺寸、切管、组对、焊接成型、成品码垛等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-254		7-255		7-256	
项目					管外径×壁厚(以内)					
					720×8		720×9		720×10	
综合基价					464.13		485.51		504.67	
其中	人工费				181.74		187.37		191.81	
	材料费				89.10		99.43		110.08	
	机械费				104.23		106.90		108.79	
	管理费(36%)				65.43		67.45		69.05	
	利润(13%)				23.63		24.36		24.94	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	2.456	181.74	2.532	187.37	2.592	191.81
材料	14011311	钢板卷管(45°弯头用)	m		(0.535)		(0.535)		(0.535)	
	14011312	钢板卷管(60°弯头用)	m		(0.690)		(0.690)		(0.690)	
	12370305	氧气	m³	3.30	4.717	15.57	5.184	17.11	5.640	18.61
	12370335	乙炔气	kg	18.00	1.572	28.30	1.728	31.10	1.879	33.82
	03410205	电焊条	kg	5.80	6.984	40.51	7.980	46.28	9.062	52.56
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.482	1.83	0.521	1.98	0.542	2.06
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.090	0.59	0.090	0.59	0.090	0.59
	03050102	螺栓 综合	套	0.25	0.480	0.12	0.480	0.12	0.480	0.12
	01210101	角钢	kg	3.96	0.220	0.87	0.220	0.87	0.220	0.87
	31150301	电	kW·h	0.89	0.977	0.87	0.995	0.89	1.008	0.90
	31130104	其它材料费	%		0.500	0.44	0.500	0.49	0.500	0.55
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	1.211	101.15	1.242	103.74	1.264	105.58
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.121	3.08	0.124	3.16	0.126	3.21

JSGCDE

工作内容：包括量尺寸、切管、组对、焊接成型、成品码垛等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-257		7-258		7-259	
项目					管外径×壁厚(以内)					
					820×9		820×10		820×11	
综合基价					558.80		582.18		634.80	
其中	人工费				211.20		216.15		227.85	
	材料费				112.88		124.93		150.48	
	机械费				131.23		135.19		144.82	
	管理费(36%)				76.03		77.81		82.03	
	利润(13%)				27.46		28.10		29.62	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	2.854	211.20	2.921	216.15	3.079	227.85
材料	14011311	钢板卷管(45°弯头用)	m		(0.610)		(0.610)		(0.610)	
	14011312	钢板卷管(60°弯头用)	m		(0.790)		(0.790)		(0.790)	
	12370305	氧气	m³	3.30	5.799	19.14	6.309	20.82	7.291	24.06
	12370335	乙炔气	kg	18.00	1.933	34.79	2.102	37.84	2.431	43.76
	03410205	电焊条	kg	5.80	9.182	53.26	10.417	60.42	13.185	76.47
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.644	2.45	0.668	2.54	0.710	2.70
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.104	0.68	0.104	0.68	0.104	0.68
	03050102	螺栓 综合	套	0.25	0.480	0.12	0.480	0.12	0.480	0.12
	01210101	角钢	kg	3.96	0.220	0.87	0.220	0.87	0.220	0.87
	31150301	电	kW·h	0.89	1.135	1.01	1.149	1.02	1.199	1.07
	31130104	其它材料费	%		0.500	0.56	0.500	0.62	0.500	0.75
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	1.417	118.36	1.441	120.37	1.525	127.38
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.142	3.62	0.144	3.67	0.153	3.90
	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40	0.003	1.45	0.004	1.94	0.006	2.91
	99090504	汽车式起重机 8t	台班	708.72	0.011	7.80	0.013	9.21	0.015	10.63

工作内容：包括量尺寸、切管、组对、焊接成型、成品码垛等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-260		7-261		7-262	
项目					管外径×壁厚(以内)					
					920×9		920×10		920×12	
综合基价					625.68		650.94		710.40	
其中	人工费				235.10		240.57		253.52	
	材料费				126.18		139.75		168.43	
	机械费				149.20		152.74		164.22	
	管理费(36%)				84.64		86.61		91.27	
	利润(13%)				30.56		31.27		32.96	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	3.177	235.10	3.251	240.57	3.426	253.52
材料	14011311	钢板卷管(45°弯头用)	m		(0.650)		(0.650)		(0.650)	
	14011312	钢板卷管(60°弯头用)	m		(0.830)		(0.830)		(0.830)	
	12370305	氧气	m³	3.30	6.467	21.34	7.038	23.23	8.143	26.87
	12370335	乙炔气	kg	18.00	2.155	38.79	2.346	42.23	2.714	48.85
	03410205	电焊条	kg	5.80	10.311	59.80	11.699	67.85	14.810	85.90
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.724	2.75	0.751	2.85	0.798	3.03
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.116	0.75	0.116	0.75	0.116	0.75
	03050102	螺栓 综合	套	0.25	0.480	0.12	0.480	0.12	0.480	0.12
	01210101	角钢	kg	3.96	0.220	0.87	0.220	0.87	0.220	0.87
	31150301	电	kW·h	0.89	1.272	1.13	1.288	1.15	1.344	1.20
	31130104	其它材料费	%		0.500	0.63	0.500	0.70	0.500	0.84
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	1.590	132.81	1.617	135.07	1.712	143.00
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.159	4.05	0.162	4.13	0.171	4.36
	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40	0.005	2.42	0.006	2.91	0.007	3.39
	99090504	汽车式起重机 8t	台班	708.72	0.014	9.92	0.015	10.63	0.019	13.47

工作内容：包括量尺寸、切管、组对、焊接成型、成品码垛等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-263		7-264		7-265	
项目					管外径×壁厚(以内)					
					1020×10		1020×12		1020×14	
综合基价					721.53		789.17		897.62	
其中	人工费				265.66		280.39		309.76	
	材料费				154.42		186.23		220.67	
	机械费				171.27		185.16		215.41	
	管理费(36%)				95.64		100.94		111.51	
	利润(13%)				34.54		36.45		40.27	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	3.590	265.66	3.789	280.39	4.186	309.76
材料	14011311	钢板卷管(45°弯头用)	m		(0.690)		(0.690)		(0.690)	
	14011312	钢板卷管(60°弯头用)	m		(0.880)		(0.880)		(0.880)	
	12370305	氧气	m³	3.30	7.725	25.49	8.943	29.51	10.144	33.48
	12370335	乙炔气	kg	18.00	2.590	46.62	2.997	53.95	3.388	60.98
	03410205	电焊条	kg	5.80	12.980	75.28	16.434	95.32	20.381	118.21
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.834	3.17	0.886	3.37	0.941	3.58
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.128	0.83	0.128	0.83	0.128	0.83
	03050102	螺栓 综合	套	0.25	0.480	0.12	0.480	0.12	0.480	0.12
	01210101	角钢	kg	3.96	0.220	0.87	0.220	0.87	0.220	0.87
	31150301	电	kW·h	0.89	1.428	1.27	1.491	1.33	1.681	1.50
	31130104	其它材料费	%		0.500	0.77	0.500	0.93	0.500	1.10
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	1.794	149.85	1.900	158.71	2.222	185.60
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.179	4.56	0.190	4.84	0.222	5.66
	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40	0.007	3.39	0.008	3.88	0.008	3.88
	99090504	汽车式起重机 8t	台班	708.72	0.019	13.47				
	99090506	汽车式起重机 12t	台班	844.50			0.021	17.73	0.024	20.27

工作内容：包括量尺寸、切管、组对、焊接成型、成品码垛等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-266		7-267		7-268	
项目					管外径×壁厚(以内)					
					1220×10		1220×12		1220×14	
综合基价					879.58		956.03		1088.85	
其中	人工费				324.05		341.36		376.22	
	材料费				186.57		225.06		266.66	
	机械费				210.17		222.34		261.62	
	管理费(36%)				116.66		122.89		135.44	
	利润(13%)				42.13		44.38		48.91	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	4.379	324.05	4.613	341.36	5.084	376.22
材料	14011311	钢板卷管(45°弯头用)	m		(0.810)		(0.810)		(0.810)	
	14011312	钢板卷管(60°弯头用)	m		(1.300)		(1.300)		(1.300)	
	12370305	氧气	m³	3.30	9.447	31.18	10.952	36.14	12.401	40.92
	12370335	乙炔气	kg	18.00	3.149	56.68	3.650	65.70	4.134	74.41
	03410205	电焊条	kg	5.80	15.542	90.14	19.681	114.15	24.414	141.60
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.999	3.80	1.062	4.04	1.128	4.29
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.154	1.00	0.154	1.00	0.154	1.00
	03050102	螺栓 综合	套	0.25	0.480	0.12	0.480	0.12	0.480	0.12
	01210101	角钢	kg	3.96	0.294	1.16	0.294	1.16	0.294	1.16
	31150301	电	kW·h	0.89	1.753	1.56	1.828	1.63	2.056	1.83
	31130104	其它材料费	%		0.500	0.93	0.500	1.12	0.500	1.33
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	2.161	180.51	2.287	191.03	2.673	223.28
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.216	5.51	0.229	5.84	0.267	6.81
	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40	0.008	3.88	0.009	4.36	0.009	4.36
	99090506	汽车式起重机 12t	台班	844.50	0.024	20.27	0.025	21.11		
	99090507	汽车式起重机 16t	台班	1006.37					0.027	27.17

工作内容：包括量尺寸、切管、组对、焊接成型、成品码垛等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-269		7-270		7-271	
项目					管外径×壁厚(以内)					
					1420×10		1420×12		1420×14	
综合基价					1016.93		1103.52		1257.52	
其中	人工费				373.33		391.90		433.20	
	材料费				212.64		256.83		304.54	
	机械费				248.03		262.76		307.51	
	管理费(36%)				134.40		141.08		155.95	
	利润(13%)				48.53		50.95		56.32	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	5.045	373.33	5.296	391.90	5.854	433.20
材料	14011311	钢板卷管(45°弯头用)	m		(0.910)		(0.910)		(0.910)	
	14011312	钢板卷管(60°弯头用)	m		(1.400)		(1.400)		(1.400)	
	12370305	氧气	m³	3.30	10.539	34.78	12.213	40.30	13.824	45.62
	12370335	乙炔气	kg	18.00	3.514	63.25	4.071	73.28	4.609	82.96
	03410205	电焊条	kg	5.80	18.104	105.00	22.929	132.99	28.447	164.99
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	1.132	4.30	1.223	4.65	1.283	4.88
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.178	1.16	0.178	1.16	0.178	1.16
	03050102	螺栓 综合	套	0.25	0.480	0.12	0.480	0.12	0.480	0.12
	01210101	角钢	kg	3.96	0.294	1.16	0.294	1.16	0.294	1.16
	31150301	电	kW·h	0.89	2.035	1.81	2.122	1.89	2.389	2.13
	31130104	其它材料费	%		0.500	1.06	0.500	1.28	0.500	1.52
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	2.515	210.08	2.663	222.44	3.113	260.03
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.252	6.42	0.266	6.78	0.311	7.93
	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40	0.009	4.36	0.009	4.36	0.011	5.33
	99090507	汽车式起重机 16t	台班	1006.37	0.027	27.17	0.029	29.18	0.034	34.22

工作内容：包括量尺寸、切管、组对、焊接成型、成品码垛等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-272		7-273		7-274	
项目					管外径×壁厚(以内)					
					1620×10		1620×12		1620×14	
综合基价					1161.58		1265.90		1441.80	
其中	人工费				421.43		445.18		492.10	
	材料费				245.05		295.41		349.98	
	机械费				288.60		307.18		358.59	
	管理费(36%)				151.71		160.26		177.16	
	利润(13%)				54.79		57.87		63.97	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	5.695	421.43	6.016	445.18	6.650	492.10
材料	14011311	钢板卷管(45°弯头用)	m		(0.980)		(0.980)		(0.980)	
	14011312	钢板卷管(60°弯头用)	m		(1.500)		(1.500)		(1.500)	
	12370305	氧气	m³	3.30	12.242	40.40	14.154	46.71	15.993	52.78
	12370335	乙炔气	kg	18.00	4.081	73.46	4.718	84.92	5.331	95.96
	03410205	电焊条	kg	5.80	20.667	119.87	26.173	151.80	32.479	188.38
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	1.330	5.05	1.414	5.37	1.503	5.71
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.204	1.33	0.204	1.33	0.204	1.33
	03050102	螺栓 综合	套	0.25	0.940	0.24	0.940	0.24	0.940	0.24
	01210101	角钢	kg	3.96	0.356	1.41	0.356	1.41	0.356	1.41
	31150301	电	kW·h	0.89	2.323	2.07	2.422	2.16	2.727	2.43
	31130104	其它材料费	%		0.500	1.22	0.500	1.47	0.500	1.74
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	2.871	239.81	3.040	253.93	3.554	296.87
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.287	7.32	0.304	7.75	0.355	9.05
	99070909	载重汽车 8t	台班	567.93	0.011	6.25	0.011	6.25	0.013	7.38
	99090507	汽车式起重机 16t	台班	1006.37	0.035	35.22	0.039	39.25	0.045	45.29

JSGCDE

工作内容：包括量尺寸、切管、组对、焊接成型、成品码垛等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-275		7-276		7-277	
项目					管外径×壁厚(以内)					
					1820×12		1820×14		1820×16	
综合基价					1501.42		1646.46		1764.91	
其中	人工费				547.16		554.33		567.43	
	材料费				339.25		392.42		470.60	
	机械费				346.90		428.09		448.84	
	管理费(36%)				196.98		199.56		204.27	
	利润(13%)				71.13		72.06		73.77	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	7.394	547.16	7.491	554.33	7.668	567.43
材料	14011311	钢板卷管(45°弯头用)	m		(1.300)		(1.300)		(1.300)	
	14011312	钢板卷管(60°弯头用)	m		(1.600)		(1.600)		(1.600)	
	12370305	氧气	m³	3.30	15.827	52.23	17.894	59.05	19.896	65.66
	12370335	乙炔气	kg	18.00	5.726	103.07	5.965	107.37	6.632	119.38
	03410205	电焊条	kg	5.80	29.425	170.67	36.512	211.77	46.626	270.43
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	1.590	6.04	1.690	6.42	1.816	6.90
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.228	1.48	0.228	1.48	0.228	1.48
	03050102	螺栓 综合	套	0.25	0.940	0.24	0.940	0.24	0.940	0.24
	01210101	角钢	kg	3.96	0.356	1.41	0.356	1.41	0.356	1.41
	31150301	电	kW·h	0.89	2.722	2.42	3.070	2.73	3.105	2.76
	31130104	其它材料费	%		0.500	1.69	0.500	1.95	0.500	2.34
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	3.418	285.51	3.997	333.87	4.056	338.80
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.342	8.72	0.400	10.20	0.406	10.35
	99070909	载重汽车 8t	台班	567.93	0.013	7.38	0.016	9.09	0.018	10.22
	99090507	汽车式起重机 16t	台班	1006.37	0.045	45.29				
	99090508	汽车式起重机 20t	台班	1118.32			0.067	74.93	0.080	89.47

工作内容：包括量尺寸、切管、组对、焊接成型、成品码垛等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-278		7-279		7-280	
项目					管外径×壁厚(以内)					
					2020×12		2020×14		2020×16	
综合基价					1600.22		1838.89		2032.52	
其中	人工费				557.15		615.61		678.51	
	材料费				366.76		434.87		521.73	
	机械费				403.31		486.76		499.81	
	管理费(36%)				200.57		221.62		244.26	
	利润(13%)				72.43		80.03		88.21	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	7.529	557.15	8.319	615.61	9.169	678.51
材料	14011311	钢板卷管(45°弯头用)	m		(1.400)		(1.400)		(1.400)	
	14011312	钢板卷管(60°弯头用)	m		(1.700)		(1.700)		(1.700)	
	12370305	氧气	m³	3.30	17.499	57.75	19.795	65.32	22.019	72.66
	12370335	乙炔气	kg	18.00	5.832	104.98	6.598	118.76	7.340	132.12
	03410205	电焊条	kg	5.80	32.673	189.50	40.545	235.16	51.779	300.32
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	1.766	6.71	1.878	7.14	2.017	7.66
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.254	1.65	0.254	1.65	0.254	1.65
	03050102	螺栓 综合	套	0.25	0.940	0.24	0.940	0.24	0.940	0.24
	01210101	角钢	kg	3.96	0.356	1.41	0.356	1.41	0.356	1.41
	31150301	电	kW·h	0.89	3.029	2.70	3.409	3.03	3.448	3.07
	31130104	其它材料费	%		0.500	1.82	0.500	2.16	0.500	2.60
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	3.794	316.91	4.438	370.71	4.505	376.30
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.379	9.66	0.444	11.32	0.451	11.50
	99090508	汽车式起重机 20t	台班	1118.32	0.061	68.22	0.084	93.94	0.090	100.65
	99070909	载重汽车 8t	台班	567.93	0.015	8.52	0.019	10.79	0.020	11.36

2.1.3 焊接弯头制作(90°)

工作内容：包括量尺寸、切管、组对、焊接成型、成品码垛等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-281		7-282		7-283	
项目					管外径×壁厚(以内)					
					219×5		219×6		219×7	
综合基价					164.95		174.66		193.57	
其中	人工费				67.78		70.97		77.18	
	材料费				30.56		34.73		40.71	
	机械费				33.40		34.18		37.87	
	管理费(36%)				24.40		25.55		27.78	
	利润(13%)				8.81		9.23		10.03	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.916	67.78	0.959	70.97	1.043	77.18
材料	14011305	钢板卷管	m		(0.515)		(0.515)		(0.515)	
	12370305	氧气	m³	3.30	2.099	6.93	2.429	8.02	2.745	9.06
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.745	13.41	0.811	14.60	0.915	16.47
	03410205	电焊条	kg	5.80	1.336	7.75	1.653	9.59	2.168	12.57
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.145	0.55	0.153	0.58	0.163	0.62
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.042	0.27	0.042	0.27	0.042	0.27
	01210101	角钢	kg	3.96	0.300	1.19	0.300	1.19	0.300	1.19
	31150301	电	kW·h	0.89	0.345	0.31	0.350	0.31	0.376	0.33
	31130104	其它材料费	%		0.500	0.15	0.500	0.17	0.500	0.20
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.388	32.41	0.397	33.16	0.440	36.75
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.039	0.99	0.040	1.02	0.044	1.12

JSGCDE

工作内容：包括量尺寸、切管、组对、焊接成型、成品码垛等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-284		7-285		7-286	
项目					管外径×壁厚(以内)					
					273×6		273×7		273×8	
综合基价					211.21		233.97		249.60	
其中	人工费				86.28		93.61		98.35	
	材料费				40.30		47.48		53.74	
	机械费				42.35		47.01		49.31	
	管理费(36%)				31.06		33.70		35.41	
	利润(13%)				11.22		12.17		12.79	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	1.166	86.28	1.265	93.61	1.329	98.35
材料	14011305	钢板卷管	m		(0.530)		(0.530)		(0.530)	
	12370305	氧气	m³	3.30	2.721	8.98	3.079	10.16	3.423	11.30
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.907	16.33	1.026	18.47	1.141	20.54
	03410205	电焊条	kg	5.80	2.097	12.16	2.741	15.90	3.250	18.85
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.192	0.73	0.205	0.78	0.220	0.84
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.051	0.33	0.051	0.33	0.051	0.33
	01210101	角钢	kg	3.96	0.300	1.19	0.300	1.19	0.300	1.19
	31150301	电	kW·h	0.89	0.426	0.38	0.458	0.41	0.474	0.42
	31130104	其它材料费	%		0.500	0.20	0.500	0.24	0.500	0.27
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.492	41.10	0.546	45.61	0.573	47.86
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.049	1.25	0.055	1.40	0.057	1.45

JSGCDE

工作内容：包括量尺寸、切管、组对、焊接成型、成品码垛等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-287		7-288		7-289	
项目					管外径×壁厚(以内)					
					325×6		325×7		325×8	
综合基价					252.55		279.61		297.61	
其中	人工费				105.60		113.96		119.36	
	材料费				44.50		53.52		60.70	
	机械费				50.70		56.29		59.06	
	管理费(36%)				38.02		41.03		42.97	
	利润(13%)				13.73		14.81		15.52	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	1.427	105.60	1.540	113.96	1.613	119.36
材料	14011305	钢板卷管	m		(0.530)		(0.530)		(0.530)	
	12370305	氧气	m³	3.30	2.741	9.05	3.361	11.09	3.741	12.35
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.989	17.80	1.121	20.18	1.247	22.45
	03410205	电焊条	kg	5.80	2.500	14.50	3.269	18.96	3.878	22.49
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.228	0.87	0.245	0.93	0.264	1.00
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.063	0.41	0.063	0.41	0.063	0.41
	01210101	角钢	kg	3.96	0.300	1.19	0.300	1.19	0.300	1.19
	31150301	电	kW·h	0.89	0.517	0.46	0.555	0.49	0.574	0.51
	31130104	其它材料费	%		0.500	0.22	0.500	0.27	0.500	0.30
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.589	49.20	0.654	54.63	0.686	57.30
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.059	1.50	0.065	1.66	0.069	1.76

JSGCDE

工作内容：包括量尺寸、切管、组对、焊接成型、成品码垛等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-290		7-291		7-292	
项目					管外径×壁厚(以内)					
					377×8		377×9		377×10	
综合基价					339.41		359.78		378.06	
其中	人工费				136.31		142.08		146.82	
	材料费				67.70		76.11		84.73	
	机械费				68.61		71.97		74.56	
	管理费(36%)				49.07		51.15		52.86	
	利润(13%)				17.72		18.47		19.09	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	1.842	136.31	1.920	142.08	1.984	146.82
材料	14011305	钢板卷管	m		(0.600)		(0.600)		(0.600)	
	12370305	氧气	m³	3.30	4.062	13.40	4.461	14.72	4.848	16.00
	12370335	乙炔气	kg	18.00	1.353	24.35	1.486	26.75	1.616	29.09
	03410205	电焊条	kg	5.80	4.505	26.13	5.282	30.64	6.124	35.52
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.324	1.23	0.354	1.35	0.370	1.41
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.072	0.47	0.072	0.47	0.072	0.47
	01210101	角钢	kg	3.96	0.300	1.19	0.300	1.19	0.300	1.19
	31150301	电	kW·h	0.89	0.667	0.59	0.691	0.61	0.709	0.63
	31130104	其它材料费	%		0.500	0.34	0.500	0.38	0.500	0.42
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.797	66.57	0.836	69.83	0.866	72.34
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.080	2.04	0.084	2.14	0.087	2.22

JSGCDE

工作内容：包括量尺寸、切管、组对、焊接成型、成品码垛等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-293		7-294		7-295	
项目					管外径×壁厚(以内)					
					426×8		426×9		426×10	
综合基价					380.61		403.74		427.24	
其中	人工费				152.96		159.54		166.87	
	材料费				75.15		84.59		94.25	
	机械费				77.55		81.44		84.36	
	管理费(36%)				55.07		57.43		60.07	
	利润(13%)				19.88		20.74		21.69	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	2.067	152.96	2.156	159.54	2.255	166.87
材料	14011305	钢板卷管	m		(0.675)		(0.675)		(0.675)	
	12370305	氧气	m³	3.30	4.455	14.70	4.897	16.16	5.328	17.58
	12370335	乙炔气	kg	18.00	1.485	26.73	1.634	29.41	1.777	31.99
	03410205	电焊条	kg	5.80	5.098	29.57	5.975	34.66	6.930	40.19
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.367	1.39	0.401	1.52	0.419	1.59
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.081	0.53	0.081	0.53	0.081	0.53
	01210101	角钢	kg	3.96	0.300	1.19	0.300	1.19	0.300	1.19
	31150301	电	kW·h	0.89	0.754	0.67	0.781	0.70	0.801	0.71
	31130104	其它材料费	%		0.500	0.37	0.500	0.42	0.500	0.47
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.901	75.26	0.946	79.02	0.980	81.86
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.090	2.29	0.095	2.42	0.098	2.50

JSGCDE

工作内容：包括量尺寸、切管、组对、焊接成型、成品码垛等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-296		7-297		7-298	
项目					管外径×壁厚(以内)					
					478×8		478×9		478×10	
综合基价					569.32		602.90		633.24	
其中	人工费				230.81		240.20		248.12	
	材料费				108.76		122.52		136.67	
	机械费				116.65		122.48		126.87	
	管理费(36%)				83.09		86.47		89.32	
	利润(13%)				30.01		31.23		32.26	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	3.119	230.81	3.246	240.20	3.353	248.12
材料	14011305	钢板卷管	m		(0.760)		(0.760)		(0.760)	
	12370305	氧气	m³	3.30	6.279	20.72	6.902	22.78	7.509	24.78
	12370335	乙炔气	kg	18.00	2.093	37.67	2.301	41.42	2.503	45.05
	03410205	电焊条	kg	5.80	7.630	44.25	8.949	51.90	10.381	60.21
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.579	2.20	0.630	2.39	0.658	2.50
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.120	0.78	0.120	0.78	0.120	0.78
	01210101	角钢	kg	3.96	0.400	1.58	0.400	1.58	0.400	1.58
	31150301	电	kW·h	0.89	1.151	1.02	1.191	1.06	1.221	1.09
	31130104	其它材料费	%		0.500	0.54	0.500	0.61	0.500	0.68
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	1.355	113.18	1.423	118.86	1.474	123.12
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.136	3.47	0.142	3.62	0.147	3.75

JSGCDE

工作内容：包括量尺寸、切管、组对、焊接成型、成品码垛等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-299		7-300		7-301	
项目					管外径×壁厚(以内)					
					529×8		529×9		529×10	
综合基价					632.95		671.02		705.19	
其中	人工费				254.78		265.22		273.80	
	材料费				118.83		133.88		149.34	
	机械费				134.50		141.96		147.89	
	管理费(36%)				91.72		95.48		98.57	
	利润(13%)				33.12		34.48		35.59	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	3.443	254.78	3.584	265.22	3.700	273.80
材料	14011305	钢板卷管	m		(0.840)		(0.840)		(0.840)	
	12370305	氧气	m³	3.30	6.728	22.20	7.397	24.41	8.048	26.56
	12370335	乙炔气	kg	18.00	2.243	40.37	2.466	44.39	2.683	48.29
	03410205	电焊条	kg	5.80	8.534	49.50	9.996	57.98	11.583	67.18
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.673	2.56	0.731	2.78	0.761	2.89
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.132	0.86	0.132	0.86	0.132	0.86
	01210101	角钢	kg	3.96	0.400	1.58	0.400	1.58	0.400	1.58
	31150301	电	kW·h	0.89	1.318	1.17	1.363	1.21	1.397	1.24
	31130104	其它材料费	%		0.500	0.59	0.500	0.67	0.500	0.74
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	1.508	125.96	1.583	132.23	1.640	136.99
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.151	3.85	0.158	4.03	0.164	4.18
	99090503	汽车式起重机 5t	台班	531.62	0.007	3.72	0.008	4.25	0.009	4.78
	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40	0.002	0.97	0.003	1.45	0.004	1.94

JSGCDE

工作内容：包括量尺寸、切管、组对、焊接成型、成品码垛等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-302		7-303		7-304	
项目					管外径×壁厚(以内)					
					630×8		630×9		630×10	
综合基价					810.57		849.79		883.14	
其中	人工费				312.95		322.42		329.97	
	材料费				155.06		172.91		191.32	
	机械费				189.22		196.48		200.16	
	管理费(36%)				112.66		116.07		118.79	
	利润(13%)				40.68		41.91		42.90	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	4.229	312.95	4.357	322.42	4.459	329.97
材料	14011305	钢板卷管	m		(0.900)		(0.900)		(0.900)	
	12370305	氧气	m³	3.30	8.161	26.93	8.956	29.55	9.729	32.11
	12370335	乙炔气	kg	18.00	2.720	48.96	2.985	53.73	3.243	58.37
	03410205	电焊条	kg	5.80	12.208	70.81	13.947	80.89	15.836	91.85
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.842	3.20	0.910	3.46	0.947	3.60
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.160	1.04	0.160	1.04	0.160	1.04
	03050102	螺栓 综合	套	0.25	0.960	0.24	0.960	0.24	0.960	0.24
	01210101	角钢	kg	3.96	0.404	1.60	0.404	1.60	0.404	1.60
	31150301	电	kW·h	0.89	1.694	1.51	1.726	1.54	1.749	1.56
	31130104	其它材料费	%		0.500	0.77	0.500	0.86	0.500	0.95
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	2.114	176.58	2.168	181.09	2.205	184.18
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.211	5.38	0.217	5.53	0.221	5.63
	99090503	汽车式起重机 5t	台班	531.62	0.010	5.32	0.014	7.44	0.014	7.44
	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40	0.004	1.94	0.005	2.42	0.006	2.91

JSGCDE

工作内容：包括量尺寸、切管、组对、焊接成型、成品码垛等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-305		7-306		7-307	
项目					管外径×壁厚(以内)					
					720×8		720×9		720×10	
综合基价					924.04		967.01		1008.47	
其中	人工费				356.53		367.19		375.70	
	材料费				173.45		193.55		214.29	
	机械费				219.36		226.35		234.39	
	管理费(36%)				128.35		132.19		135.25	
	利润(13%)				46.35		47.73		48.84	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	4.818	356.53	4.962	367.19	5.077	375.70
材料	14011305	钢板卷管	m		(1.000)		(1.000)		(1.000)	
	12370305	氧气	m³	3.30	8.926	29.46	9.799	32.34	10.647	35.14
	12370335	乙炔气	kg	18.00	2.976	53.57	3.267	58.81	3.550	63.90
	03410205	电焊条	kg	5.80	13.968	81.01	15.959	92.56	18.124	105.12
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.963	3.66	1.042	3.96	1.085	4.12
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.180	1.17	0.180	1.17	0.180	1.17
	03050102	螺栓 综合	套	0.25	0.960	0.24	0.960	0.24	0.960	0.24
	01210101	角钢	kg	3.96	0.440	1.74	0.440	1.74	0.440	1.74
	31150301	电	kW·h	0.89	1.954	1.74	1.990	1.77	2.015	1.79
	31130104	其它材料费	%		0.500	0.86	0.500	0.96	0.500	1.07
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	2.422	202.31	2.485	207.57	2.527	211.08
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.242	6.17	0.249	6.35	0.253	6.45
	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40	0.006	2.91	0.007	3.39	0.007	3.39
	99090503	汽车式起重机 5t	台班	531.62	0.015	7.97	0.017	9.04		
	99090504	汽车式起重机 8t	台班	708.72					0.019	13.47

工作内容：包括量尺寸、切管、组对、焊接成型、成品码垛等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-308		7-309		7-310	
项目					管外径×壁厚(以内)					
					820×9		820×10		820×12	
综合基价					1099.70		1151.69		1242.27	
其中	人工费				414.18		423.72		446.37	
	材料费				219.97		243.48		293.27	
	机械费				262.61		276.87		283.91	
	管理费(36%)				149.10		152.54		160.69	
	利润(13%)				53.84		55.08		58.03	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	5.597	414.18	5.726	423.72	6.032	446.37
材料	14011305	钢板卷管	m		(1.500)		(1.500)		(1.500)	
	12370305	氧气	m³	3.30	10.980	36.23	11.930	39.37	13.764	45.42
	12370335	乙炔气	kg	18.00	3.661	65.90	3.979	71.62	4.588	82.58
	03410205	电焊条	kg	5.80	18.364	106.51	20.834	120.84	26.370	152.95
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	1.288	4.89	1.337	5.08	1.420	5.40
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.208	1.35	0.208	1.35	0.208	1.35
	03050102	螺栓 综合	套	0.25	0.960	0.24	0.960	0.24	0.960	0.24
	01210101	角钢	kg	3.96	0.440	1.74	0.440	1.74	0.440	1.74
	31150301	电	kW·h	0.89	2.270	2.02	2.278	2.03	2.398	2.13
	31130104	其它材料费	%		0.500	1.09	0.500	1.21	0.500	1.46
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	2.833	236.64	2.982	249.09	3.050	254.77
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm× 75cm	台班	25.49	0.283	7.21	0.298	7.60	0.305	7.77
	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40	0.008	3.88	0.008	3.88	0.009	4.36
	99090504	汽车式起重机 8t	台班	708.72	0.021	14.88	0.023	16.30	0.024	17.01

JSGCDE

工作内容：包括量尺寸、切管、组对、焊接成型、成品码垛等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-311		7-312		7-313	
项目					管外径×壁厚(以内)					
					920×9		920×10		920×12	
综合基价					1227.35		1276.02		1385.61	
其中	人工费				460.95		471.45		496.54	
	材料费				245.91		272.29		328.25	
	机械费				294.63		301.27		317.52	
	管理费(36%)				165.94		169.72		178.75	
	利润(13%)				59.92		61.29		64.55	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	6.229	460.95	6.371	471.45	6.710	496.54
材料	14011305	钢板卷管	m		(1.600)		(1.600)		(1.600)	
	12370305	氧气	m³	3.30	12.238	40.39	13.305	43.91	15.363	50.70
	12370335	乙炔气	kg	18.00	4.080	73.44	4.435	79.83	5.121	92.18
	03410205	电焊条	kg	5.80	20.623	119.61	23.398	135.71	29.620	171.80
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	1.447	5.50	1.502	5.71	1.596	6.06
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.232	1.51	0.232	1.51	0.232	1.51
	03050102	螺栓 综合	套	0.25	0.960	0.24	0.960	0.24	0.960	0.24
	01210101	角钢	kg	3.96	0.440	1.74	0.440	1.74	0.440	1.74
	31150301	电	kW·h	0.89	2.544	2.26	2.576	2.29	2.689	2.39
	31130104	其它材料费	%		0.500	1.22	0.500	1.35	0.500	1.63
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	3.180	265.63	3.235	270.22	3.424	286.01
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm× 75cm	台班	25.49	0.318	8.11	0.324	8.26	0.342	8.72
	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40	0.008	3.88	0.009	4.36	0.009	4.36
	99090504	汽车式起重机 8t	台班	708.72	0.024	17.01	0.026	18.43	0.026	18.43

JSGCDE

工作内容：包括量尺寸、切管、组对、焊接成型、成品码垛等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-314		7-315		7-316	
项目					管外径×壁厚(以内)					
					1020×10		1020×11		1020×12	
综合基价					1409.15		1539.63		1749.98	
其中	人工费				520.29		548.78		606.80	
	材料费				301.00		362.99		430.12	
	机械费				332.92		358.96		415.73	
	管理费(36%)				187.30		197.56		218.45	
	利润(13%)				67.64		71.34		78.88	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	7.031	520.29	7.416	548.78	8.200	606.80
材料	14011305	钢板卷管	m		(1.700)		(1.700)		(1.700)	
	12370305	氧气	m³	3.30	14.606	48.20	16.876	55.69	19.053	62.87
	12370335	乙炔气	kg	18.00	4.901	88.22	5.658	101.84	6.384	114.91
	03410205	电焊条	kg	5.80	25.960	150.57	32.868	190.63	40.762	236.42
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	1.667	6.33	1.772	6.73	1.881	7.15
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.256	1.66	0.256	1.66	0.256	1.66
	03050102	螺栓 综合	套	0.25	0.960	0.24	0.960	0.24	0.960	0.24
	01210101	角钢	kg	3.96	0.440	1.74	0.440	1.74	0.440	1.74
	31150301	电	kW·h	0.89	2.857	2.54	2.981	2.65	3.363	2.99
	31130104	其它材料费	%		0.500	1.50	0.500	1.81	0.500	2.14
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	3.589	299.79	3.800	317.41	4.444	371.21
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm× 75cm	台班	25.49	0.359	9.15	0.380	9.69	0.444	11.32
	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40	0.010	4.84	0.010	4.84	0.011	5.33
	99090504	汽车式起重机 8t	台班	708.72	0.027	19.14				
	99090506	汽车式起重机 12t	台班	844.50			0.032	27.02	0.033	27.87

JSGCDE

工作内容：包括量尺寸、切管、组对、焊接成型、成品码垛等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-317		7-318		7-319	
项目					管外径×壁厚(以内)					
					1220×10		1220×12		1220×14	
综合基价					1720.13		1874.57		2139.84	
其中	人工费				635.14		668.37		737.48	
	材料费				362.99		440.68		519.12	
	机械费				410.78		438.02		521.88	
	管理费(36%)				228.65		240.61		265.49	
	利润(13%)				82.57		86.89		95.87	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	8.583	635.14	9.032	668.37	9.966	737.48
材料	14011305	钢板卷管	m		(2.000)		(2.000)		(2.000)	
	12370305	氧气	m³	3.30	17.806	58.76	20.600	67.98	23.285	76.84
	12370335	乙炔气	kg	18.00	5.936	106.85	7.017	126.31	7.761	139.70
	03410205	电焊条	kg	5.80	31.085	180.29	39.363	228.31	48.828	283.20
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	1.998	7.59	2.124	8.07	2.256	8.57
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.308	2.00	0.308	2.00	0.308	2.00
	03050102	螺栓 综合	套	0.25	0.960	0.24	0.960	0.24	0.960	0.24
	01210101	角钢	kg	3.96	0.588	2.33	0.588	2.33	0.588	2.33
	31150301	电	kW·h	0.89	3.506	3.12	3.655	3.25	4.112	3.66
	31130104	其它材料费	%		0.500	1.81	0.500	2.19	0.500	2.58
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	4.322	361.02	4.574	382.07	5.347	446.63
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm× 75cm	台班	25.49	0.432	11.01	0.457	11.65	0.535	13.64
	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40	0.012	5.81	0.013	6.30	0.015	7.27
	99090507	汽车式起重机 16t	台班	1006.37					0.054	54.34
	99090506	汽车式起重机 12t	台班	844.50	0.039	32.94	0.045	38.00		

工作内容：包括量尺寸、切管、组对、焊接成型、成品码垛等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-320		7-321		7-322	
项目					管外径×壁厚(以内)					
					1420×10		1420×12		1420×14	
综合基价					1994.49		2176.99		2480.95	
其中	人工费				730.82		767.08		848.34	
	材料费				415.48		500.87		594.26	
	机械费				490.08		533.17		622.67	
	管理费(36%)				263.10		276.15		305.40	
	利润(13%)				95.01		99.72		110.28	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	9.876	730.82	10.366	767.08	11.464	848.34
材料	14011305	钢板卷管	m		(2.050)		(2.050)		(2.050)	
	12370305	氧气	m³	3.30	19.943	65.81	23.068	76.12	26.065	86.01
	12370335	乙炔气	kg	18.00	6.694	120.49	7.689	138.40	8.689	156.40
	03410205	电焊条	kg	5.80	36.209	210.01	45.869	266.04	56.894	329.99
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	2.264	8.60	2.411	9.16	2.566	9.75
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.356	2.31	0.356	2.31	0.356	2.31
	03050102	螺栓 综合	套	0.25	0.960	0.24	0.960	0.24	0.960	0.24
	01210101	角钢	kg	3.96	0.588	2.33	0.588	2.33	0.588	2.33
	31150301	电	kW·h	0.89	4.071	3.62	4.245	3.78	4.799	4.27
	31130104	其它材料费	%		0.500	2.07	0.500	2.49	0.500	2.96
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	5.030	420.16	5.326	444.88	6.226	520.06
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm× 75cm	台班	25.49	0.503	12.82	0.533	13.59	0.623	15.88
	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40	0.014	6.78	0.015	7.27	0.017	8.23
	99090507	汽车式起重机 16t	台班	1006.37	0.050	50.32	0.067	67.43	0.078	78.50

JSGCDE

工作内容：包括量尺寸、切管、组对、焊接成型、成品码垛等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-323		7-324		7-325	
项目					管外径×壁厚(以内)					
					1620×10		1620×12		1620×14	
综合基价					2293.34		2490.52		2832.39	
其中	人工费				825.77		871.20		963.48	
	材料费				477.95		576.33		683.03	
	机械费				584.99		616.10		713.78	
	管理费(36%)				297.28		313.63		346.85	
	利润(13%)				107.35		113.26		125.25	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	11.159	825.77	11.773	871.20	13.020	963.48
材料	14011305	钢板卷管	m		(2.200)		(2.200)		(2.200)	
	12370305	氧气	m³	3.30	23.189	76.52	26.755	88.29	30.178	99.59
	12370335	乙炔气	kg	18.00	7.730	139.14	8.918	160.52	10.059	181.06
	03410205	电焊条	kg	5.80	41.334	239.74	52.354	303.65	64.959	376.76
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	2.659	10.10	2.828	10.75	3.006	11.42
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.408	2.65	0.408	2.65	0.408	2.65
	03050102	螺栓 综合	套	0.25	1.880	0.47	1.880	0.47	1.880	0.47
	01210101	角钢	kg	3.96	0.712	2.82	0.712	2.82	0.712	2.82
	31150301	电	kW·h	0.89	4.646	4.13	4.845	4.31	5.456	4.86
	31130104	其它材料费	%		0.500	2.38	0.500	2.87	0.500	3.40
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	5.742	479.63	6.080	507.86	7.108	593.73
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm× 75cm	台班	25.49	0.574	14.63	0.608	15.50	0.711	18.12
	99070909	载重汽车 8t	台班	567.93	0.018	10.22	0.018	10.22	0.020	11.36
	99090507	汽车式起重机 16t	台班	1006.37	0.080	80.51	0.082	82.52	0.090	90.57

JSGCDE

工作内容：包括量尺寸、切管、组对、焊接成型、成品码垛等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-326		7-327		7-328	
项目					管外径×壁厚(以内)					
					1820×12		1820×14		1820×16	
综合基价					2757.64		3216.52		3430.63	
其中	人工费				947.72		1084.91		1109.93	
	材料费				645.66		765.84		919.48	
	机械费				699.88		834.16		857.36	
	管理费(36%)				341.18		390.57		399.57	
	利润(13%)				123.20		141.04		144.29	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	12.807	947.72	14.661	1084.91	14.999	1109.93
材料	14011305	钢板卷管	m		(2.400)		(2.400)		(2.400)	
	12370305	氧气	m³	3.30	29.909	98.70	33.755	111.39	37.471	123.65
	12370335	乙炔气	kg	18.00	9.957	179.23	11.252	202.54	12.490	224.82
	03410205	电焊条	kg	5.80	58.850	341.33	73.024	423.54	93.252	540.86
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	3.181	12.09	3.381	12.85	3.631	13.80
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.456	2.96	0.456	2.96	0.456	2.96
	03050102	螺栓 综合	套	0.25	1.880	0.47	1.880	0.47	1.880	0.47
	01210101	角钢	kg	3.96	0.712	2.82	0.712	2.82	0.712	2.82
	31150301	电	kW·h	0.89	5.454	4.85	6.139	5.46	6.210	5.53
	31130104	其它材料费	%		0.500	3.21	0.500	3.81	0.500	4.57
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	6.836	571.01	7.993	667.66	8.113	677.68
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm× 75cm	台班	25.49	0.684	17.44	0.799	20.37	0.811	20.67
	99070909	载重汽车 8t	台班	567.93	0.019	10.79	0.021	11.93	0.024	13.63
	99090507	汽车式起重机 16t	台班	1006.37	0.100	100.64				
	99090508	汽车式起重机 20t	台班	1118.32			0.120	134.20	0.130	145.38

工作内容：包括量尺寸、切管、组对、焊接成型、成品码垛等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-329		7-330		7-331	
项目					管外径×壁厚(以内)					
					2020×12		2020×14		2020×16	
综合基价					3151.70		3612.81		3893.28	
其中	人工费				1089.43		1204.79		1232.47	
	材料费				715.61		848.66		1019.39	
	机械费				812.84		969.02		1037.51	
	管理费(36%)				392.19		433.72		443.69	
	利润(13%)				141.63		156.62		160.22	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	14.722	1089.43	16.281	1204.79	16.655	1232.47
材料	14011305	钢板卷管	m		(2.500)		(2.500)		(2.500)	
	12370305	氧气	m³	3.30	33.119	109.29	37.332	123.20	41.460	136.82
	12370335	乙炔气	kg	18.00	11.019	198.34	12.444	223.99	13.822	248.80
	03410205	电焊条	kg	5.80	65.346	379.01	81.090	470.32	103.558	600.64
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	3.533	13.43	3.756	14.27	4.034	15.33
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.508	3.30	0.508	3.30	0.508	3.30
	03050102	螺栓 综合	套	0.25	1.880	0.47	1.880	0.47	1.880	0.47
	01210101	角钢	kg	3.96	0.712	2.82	0.712	2.82	0.712	2.82
	31150301	电	kW·h	0.89	6.057	5.39	6.817	6.07	6.897	6.14
	31130104	其它材料费	%		0.500	3.56	0.500	4.22	0.500	5.07
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	7.589	633.91	8.877	741.50	9.010	752.61
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm× 75cm	台班	25.49	0.759	19.35	0.888	22.64	0.901	22.97
	99090508	汽车式起重机 20t	台班	1118.32	0.130	145.38	0.170	190.11	0.220	246.03
	99070909	载重汽车 8t	台班	567.93	0.025	14.20	0.026	14.77	0.028	15.90

JSGCDE

2.2 弯头、异径管安装

2.2.1 电弧焊

工作内容：包括切管、管口修整、坡口、组对安装、点焊、焊接等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-332		7-333		7-334		7-335	
项目					管外径×壁厚(以内)							
					57×3.5		75×4		89×4		108×4.5	
综合基价					34.31		48.19		55.16		67.31	
其中	人工费				16.21		21.68		24.64		29.60	
	材料费				3.10		4.53		5.21		6.40	
	机械费				7.05		11.36		13.24		16.80	
	管理费(36%)				5.84		7.80		8.87		10.66	
	利润(13%)				2.11		2.82		3.20		3.85	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.219	16.21	0.293	21.68	0.333	24.64	0.400	29.60
材料	15271321	弯头(异径管)	个		(1.000)		(1.000)		(1.000)		(1.000)	
	12370305	氧气	m³	3.30	0.267	0.88	0.329	1.09	0.371	1.22	0.449	1.48
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.076	1.37	0.109	1.96	0.125	2.25	0.149	2.68
	03410205	电焊条	kg	5.80	0.116	0.67	0.208	1.21	0.246	1.43	0.317	1.84
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.017	0.06	0.025	0.10	0.030	0.11	0.041	0.16
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.007	0.05	0.01	0.07	0.012	0.08	0.014	0.09
	31150301	电	kW·h	0.89	0.082	0.07	0.115	0.10	0.133	0.12	0.163	0.15
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.082	6.85	0.132	11.03	0.154	12.86	0.195	16.29
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.008	0.20	0.013	0.33	0.015	0.38	0.020	0.51

JSGCDE

工作内容：包括切管、管口修整、坡口、组对安装、点焊、焊接等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-336		7-337		7-338		7-339	
项目					管外径×壁厚(以内)							
					133×4.5		159×5		219×5		219×6	
综合基价					84.60		107.46		102.67		108.41	
其中	人工费				36.33		46.47		42.48		44.18	
	材料费				8.70		11.09		17.09		19.88	
	机械费				21.77		27.13		22.29		22.71	
	管理费(36%)				13.08		16.73		15.29		15.90	
	利润(13%)				4.72		6.04		5.52		5.74	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.491	36.33	0.628	46.47	0.574	42.48	0.597	44.18
材料	15271321	弯头(异径管)	个		(1.000)		(1.000)		(1.000)		(1.000)	
	12370305	氧气	m³	3.30	0.568	1.87	0.724	2.39	1.116	3.68	1.282	4.23
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.189	3.40	0.241	4.34	0.372	6.70	0.427	7.69
	03410205	电焊条	kg	5.80	0.507	2.94	0.645	3.74	0.891	5.17	1.102	6.39
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.052	0.20	0.067	0.25	0.097	0.37	0.102	0.39
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.017	0.11	0.021	0.14	0.028	0.18	0.028	0.18
	01210101	角钢	kg	3.96					0.200	0.79	0.200	0.79
	31150301	电	kW·h	0.89	0.204	0.18	0.26	0.23	0.230	0.20	0.233	0.21
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.253	21.13	0.315	26.31	0.259	21.63	0.264	22.05
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.025	0.64	0.032	0.82	0.026	0.66	0.026	0.66

JSGCDE

工作内容：包括切管、管口修整、坡口、组对安装、点焊、焊接等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-340		7-341		7-342		7-343	
项目					管外径×壁厚(以内)							
					219×7		273×6		273×7		273×8	
综合基价					119.57		132.45		144.76		155.19	
其中	人工费				47.66		54.24		58.46		61.20	
	材料费				23.34		23.39		26.33		31.12	
	机械费				25.21		28.24		31.32		32.88	
	管理费(36%)				17.16		19.53		21.05		22.03	
	利润(13%)				6.20		7.05		7.60		7.96	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.644	47.66	0.733	54.24	0.790	58.46	0.827	61.20
材料	15271321	弯头(异径管)	个		(1.000)		(1.000)		(1.000)		(1.000)	
	12370305	氧气	m³	3.30	1.436	4.74	1.454	4.80	1.600	5.28	1.801	5.94
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.479	8.62	0.485	8.73	0.532	9.58	0.598	10.76
	03410205	电焊条	kg	5.80	1.445	8.38	1.398	8.11	1.667	9.67	2.167	12.57
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.109	0.41	0.128	0.49	0.136	0.52	0.147	0.56
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.028	0.18	0.034	0.22	0.034	0.22	0.034	0.22
	01210101	角钢	kg	3.96	0.200	0.79	0.2	0.79	0.200	0.79	0.200	0.79
	31150301	电	kW·h	0.89	0.250	0.22	0.284	0.25	0.305	0.27	0.316	0.28
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.293	24.47	0.328	27.40	0.364	30.40	0.382	31.91
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.029	0.74	0.033	0.84	0.036	0.92	0.038	0.97

JSGCDE

工作内容：包括切管、管口修整、坡口、组对安装、点焊、焊接等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-344		7-345		7-346		7-347	
项目					管外径×壁厚(以内)							
					325×7		325×8		325×9		377×8	
综合基价					161.25		175.84		186.26		213.41	
其中	人工费				66.90		71.71		74.74		85.69	
	材料费				27.75		31.45		35.55		40.03	
	机械费				33.82		37.54		39.34		45.70	
	管理费(36%)				24.08		25.82		26.91		30.85	
	利润(13%)				8.70		9.32		9.72		11.14	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.904	66.90	0.969	71.71	1.010	74.74	1.158	85.69
材料	15271321	弯头(异径管)	个		(1.000)		(1.000)		(1.000)		(1.000)	
	12370305	氧气	m³	3.30	1.634	5.39	1.805	5.96	1.992	6.57	2.181	7.20
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.545	9.81	0.602	10.84	0.662	11.92	0.727	13.09
	03410205	电焊条	kg	5.80	1.827	10.60	2.179	12.64	2.585	14.99	3.003	17.42
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.152	0.58	0.163	0.62	0.176	0.67	0.216	0.82
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.042	0.27	0.042	0.27	0.042	0.27	0.048	0.31
	01210101	角钢	kg	3.96	0.200	0.79	0.2	0.79	0.200	0.79	0.200	0.79
	31150301	电	kW·h	0.89	0.345	0.31	0.37	0.33	0.382	0.34	0.445	0.40
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.393	32.83	0.436	36.42	0.457	38.17	0.531	44.35
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.039	0.99	0.044	1.12	0.046	1.17	0.053	1.35

JSGCDE

工作内容：包括切管、管口修整、坡口、组对安装、点焊、焊接等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-348		7-349		7-350		7-351	
项目					管外径×壁厚(以内)							
					377×9		377×10		426×8		426×9	
综合基价					225.99		237.03		239.60		253.36	
其中	人工费				89.24		92.06		96.35		100.12	
	材料费				44.98		50.10		44.30		49.86	
	机械费				48.04		49.76		51.73		54.32	
	管理费(36%)				32.13		33.14		34.69		36.04	
	利润(13%)				11.60		11.97		12.53		13.02	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	1.206	89.24	1.244	92.06	1.302	96.35	1.353	100.12
材料	15271321	弯头(异径管)	个		(1.000)		(1.000)		(1.000)		(1.000)	
	12370305	氧气	m³	3.30	2.382	7.86	2.577	8.50	2.373	7.83	2.596	8.57
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.794	14.29	0.859	15.46	0.791	14.24	0.865	15.57
	03410205	电焊条	kg	5.80	3.521	20.42	4.083	23.68	3.399	19.71	3.984	23.11
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.236	0.90	0.247	0.94	0.245	0.93	0.267	1.01
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.048	0.31	0.048	0.31	0.054	0.35	0.054	0.35
	01210101	角钢	kg	3.96	0.200	0.79	0.2	0.79	0.200	0.79	0.200	0.79
	31150301	电	kW·h	0.89	0.461	0.41	0.472	0.42	0.503	0.45	0.520	0.46
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.558	46.61	0.578	48.28	0.601	50.20	0.631	52.71
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.056	1.43	0.058	1.48	0.060	1.53	0.063	1.61

JSGCDE

工作内容：包括切管、管口修整、坡口、组对安装、点焊、焊接等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-352		7-353		7-354		7-355	
项目					管外径×壁厚(以内)							
					426×10		478×8		478×9		478×10	
综合基价					265.83		270.65		286.04		299.76	
其中	人工费				103.30		109.74		114.03		117.44	
	材料费				55.62		48.77		54.94		61.32	
	机械费				56.29		58.36		61.20		63.45	
	管理费(36%)				37.19		39.51		41.05		42.28	
	利润(13%)				13.43		14.27		14.82		15.27	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	1.396	103.30	1.483	109.74	1.541	114.03	1.587	117.44
材料	15271321	弯头(异径管)	个		(1.000)		(1.000)		(1.000)		(1.000)	
	12370305	氧气	m³	3.30	2.810	9.27	2.563	8.46	2.804	9.25	3.037	10.02
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.937	16.87	0.855	15.39	0.935	16.83	1.012	18.22
	03410205	电焊条	kg	5.80	4.620	26.80	3.815	22.13	4.474	25.95	5.191	30.11
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.279	1.06	0.289	1.10	0.315	1.20	0.329	1.25
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.054	0.35	0.06	0.39	0.060	0.39	0.060	0.39
	01210101	角钢	kg	3.96	0.200	0.79	0.2	0.79	0.200	0.79	0.200	0.79
	31150301	电	kW·h	0.89	0.534	0.48	0.575	0.51	0.596	0.53	0.610	0.54
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.654	54.63	0.678	56.63	0.711	59.39	0.737	61.56
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.065	1.66	0.068	1.73	0.071	1.81	0.074	1.89

JSGCDE

工作内容：包括切管、管口修整、坡口、组对安装、点焊、焊接等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-356		7-357		7-358		7-359	
项目					管外径×壁厚(以内)							
					529×8		529×9		529×10		630×8	
综合基价					298.55		315.46		330.80		384.05	
其中	人工费				120.99		125.65		129.57		149.55	
	材料费				53.38		60.17		67.16		70.23	
	机械费				64.89		68.08		70.58		90.99	
	管理费(36%)				43.56		45.23		46.65		53.84	
	利润(13%)				15.73		16.33		16.84		19.44	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	1.635	120.99	1.698	125.65	1.751	129.57	2.021	149.55
材料	15271321	弯头(异径管)	个		(1.000)		(1.000)		(1.000)		(1.000)	
	12370305	氧气	m³	3.30	2.747	9.07	3.007	9.92	3.257	10.75	3.335	11.01
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.915	16.47	1.002	18.04	1.085	19.53	1.113	20.03
	03410205	电焊条	kg	5.80	4.267	24.75	4.998	28.99	5.791	33.59	6.104	35.40
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.337	1.28	0.365	1.39	0.381	1.45	0.421	1.60
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.066	0.43	0.066	0.43	0.066	0.43	0.080	0.52
	03050102	螺栓 综合	套	0.25							0.480	0.12
	01210101	角钢	kg	3.96	0.200	0.79	0.2	0.79	0.200	0.79	0.202	0.80
	31150301	电	kW·h	0.89	0.659	0.59	0.681	0.61	0.699	0.62	0.847	0.75
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.754	62.98	0.791	66.07	0.820	68.49	1.057	88.29
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm× 75cm	台班	25.49	0.075	1.91	0.079	2.01	0.082	2.09	0.106	2.70

JSGCDE

工作内容：包括切管、管口修整、坡口、组对安装、点焊、焊接等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-360		7-361		7-362		7-363	
项目					管外径×壁厚(以内)							
					630×9		630×10		720×8		720×9	
综合基价					400.56		415.15		438.60		457.00	
其中	人工费				153.70		156.88		171.24		175.68	
	材料费				78.25		86.55		79.22		88.34	
	机械费				93.30		94.85		104.23		106.90	
	管理费(36%)				55.33		56.48		61.65		63.24	
	利润(13%)				19.98		20.39		22.26		22.84	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	2.077	153.70	2.12	156.88	2.314	171.24	2.374	175.68
材料	15271321	弯头(异径管)	个		(1.000)		(1.000)		(1.000)		(1.000)	
	12370305	氧气	m³	3.30	3.641	12.02	3.937	12.99	3.702	12.22	4.045	13.35
	12370335	乙炔气	kg	18.00	1.214	21.85	1.312	23.62	1.234	22.21	1.348	24.26
	03410205	电焊条	kg	5.80	6.973	40.44	7.918	45.92	6.984	40.51	7.980	46.28
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.455	1.73	0.474	1.80	0.482	1.83	0.521	1.98
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.080	0.52	0.08	0.52	0.090	0.59	0.090	0.59
	03050102	螺栓 综合	套	0.25	0.480	0.12	0.48	0.12	0.480	0.12	0.480	0.12
	01210101	角钢	kg	3.96	0.202	0.80	0.202	0.80	0.220	0.87	0.220	0.87
	31150301	电	kW·h	0.89	0.863	0.77	0.874	0.78	0.977	0.87	0.995	0.89
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	1.084	90.55	1.102	92.05	1.211	101.15	1.242	103.74
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm× 75cm	台班	25.49	0.108	2.75	0.11	2.80	0.121	3.08	0.124	3.16

JSGCDE

工作内容：包括切管、管口修整、坡口、组对安装、点焊、焊接等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-364		7-365		7-366		7-367	
项目					管外径×壁厚(以内)							
					720×10		820×9		820×10		820×12	
综合基价					473.85		529.48		550.10		598.68	
其中	人工费				179.38		198.84		202.83		213.12	
	材料费				97.78		100.79		111.50		135.12	
	机械费				108.79		132.42		136.38		146.01	
	管理费(36%)				64.58		71.58		73.02		76.72	
	利润(13%)				23.32		25.85		26.37		27.71	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	2.424	179.38	2.687	198.84	2.741	202.83	2.880	213.12
材料	15271321	弯头(异径管)	个		(1.000)		(1.000)		(1.000)		(1.000)	
	12370305	氧气	m³	3.30	4.375	14.44	4.559	15.04	4.932	16.28	5.646	18.63
	12370335	乙炔气	kg	18.00	1.458	26.24	1.52	27.36	1.643	29.57	1.882	33.88
	03410205	电焊条	kg	5.80	9.062	52.56	9.182	53.26	10.417	60.42	13.185	76.47
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.543	2.06	0.644	2.45	0.668	2.54	0.710	2.70
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.090	0.59	0.104	0.68	0.104	0.68	0.104	0.68
	03050102	螺栓 综合	套	0.25	0.480	0.12	0.48	0.12	0.480	0.12	0.480	0.12
	01210101	角钢	kg	3.96	0.220	0.87	0.22	0.87	0.220	0.87	0.220	0.87
	31150301	电	kW·h	0.89	1.008	0.90	1.135	1.01	1.149	1.02	1.990	1.77
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	1.264	105.58	1.417	118.36	1.441	120.37	1.525	127.38
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm× 75cm	台班	25.49	0.126	3.21	0.142	3.62	0.144	3.67	0.153	3.90
	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40			0.004	1.94	0.005	2.42	0.007	3.39
	99090504	汽车式起重机 8t	台班	708.72			0.012	8.50	0.014	9.92	0.016	11.34

JSGCDE

工作内容：包括切管、管口修整、坡口、组对安装、点焊、焊接等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-368		7-369		7-370		7-371	
项目					管外径×壁厚(以内)							
					920×9		920×10		920×12		1020×10	
综合基价					593.00		615.47		669.63		682.13	
其中	人工费				221.48		226.07		237.47		249.45	
	材料费				112.60		124.69		150.39		137.99	
	机械费				150.40		153.93		165.41		172.46	
	管理费(36%)				79.73		81.39		85.49		89.80	
	利润(13%)				28.79		29.39		30.87		32.43	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	2.993	221.48	3.055	226.07	3.209	237.47	3.371	249.45
材料	15271321	弯头(异径管)	个		(1.000)		(1.000)		(1.000)		(1.000)	
	12370305	氧气	m³	3.30	5.074	16.74	5.493	18.13	6.293	20.77	6.040	19.93
	12370335	乙炔气	kg	18.00	1.691	30.44	1.831	32.96	2.097	37.75	2.029	36.52
	03410205	电焊条	kg	5.80	10.311	59.80	11.7	67.86	14.810	85.90	12.980	75.28
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.724	2.75	0.751	2.85	0.798	3.03	0.834	3.17
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.116	0.75	0.116	0.75	0.116	0.75	0.128	0.83
	03050102	螺栓 综合	套	0.25	0.480	0.12	0.48	0.12	0.480	0.12	0.480	0.12
	01210101	角钢	kg	3.96	0.220	0.87	0.22	0.87	0.220	0.87	0.220	0.87
	31150301	电	kW·h	0.89	1.272	1.13	1.288	1.15	1.344	1.20	1.428	1.27
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	1.590	132.81	1.617	135.07	1.712	143.00	1.794	149.85
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm× 75cm	台班	25.49	0.159	4.05	0.162	4.13	0.171	4.36	0.179	4.56
	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40	0.006	2.91	0.007	3.39	0.008	3.88	0.008	3.88
	99090504	汽车式起重机 8t	台班	708.72	0.015	10.63	0.016	11.34	0.020	14.17	0.020	14.17

JSGCDE

工作内容：包括切管、管口修整、坡口、组对安装、点焊、焊接等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-372		7-373		7-374		7-375	
项目					管外径×壁厚(以内)							
					1020×12		1020×14		1220×10		1220×12	
综合基价					743.55		846.57		831.72		901.12	
其中	人工费				262.11		290.08		305.25		319.98	
	材料费				166.52		197.62		165.41		200.68	
	机械费				186.49		216.73		211.49		223.67	
	管理费(36%)				94.36		104.43		109.89		115.19	
	利润(13%)				34.07		37.71		39.68		41.60	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	3.542	262.11	3.92	290.08	4.125	305.25	4.324	319.98
材料	15271321	弯头(异径管)	个		(1.000)		(1.000)		(1.000)		(1.000)	
	12370305	氧气	m³	3.30	6.925	22.85	7.765	25.62	7.273	24.00	8.347	27.55
	12370335	乙炔气	kg	18.00	2.324	41.83	2.605	46.89	2.424	43.63	2.835	51.03
	03410205	电焊条	kg	5.80	16.434	95.32	20.381	118.21	15.542	90.14	19.681	114.15
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.886	3.37	0.941	3.58	0.999	3.80	1.062	4.04
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.128	0.83	0.128	0.83	0.154	1.00	0.154	1.00
	03050102	螺栓 综合	套	0.25	0.480	0.12	0.48	0.12	0.480	0.12	0.480	0.12
	01210101	角钢	kg	3.96	0.220	0.87	0.22	0.87	0.294	1.16	0.294	1.16
	31150301	电	kW·h	0.89	1.491	1.33	1.681	1.50	1.753	1.56	1.828	1.63
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	1.900	158.71	2.222	185.60	2.161	180.51	2.287	191.03
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm× 75cm	台班	25.49	0.190	4.84	0.222	5.66	0.216	5.51	0.229	5.84
	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40	0.009	4.36	0.009	4.36	0.009	4.36	0.010	4.84
	99090506	汽车式起重机 12t	台班	844.50	0.022	18.58	0.025	21.11	0.025	21.11	0.026	21.96

JSGCDE

工作内容：包括切管、管口修整、坡口、组对安装、点焊、焊接等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-376		7-377		7-378	
项目					管外径×壁厚(以内)					
					1220×14		1420×10		1420×12	
综合基价					1026.40		970.42		1043.80	
其中	人工费				353.13		352.09		368.67	
	材料费				237.12		196.29		230.23	
	机械费				263.11		249.52		264.25	
	管理费(36%)				127.13		126.75		132.72	
	利润(13%)				45.91		45.77		47.93	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	4.772	353.13	4.758	352.09	4.982	368.67
材料	15271321	弯头(异径管)	个		(1.000)		(1.000)		(1.000)	
	12370305	氧气	m³	3.30	9.368	30.91	8.272	27.30	9.496	31.34
	12370335	乙炔气	kg	18.00	3.123	56.21	2.758	49.64	3.166	56.99
	03410205	电焊条	kg	5.80	24.414	141.60	19.104	110.80	22.929	132.99
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	1.128	4.29	1.132	4.30	1.206	4.58
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.154	1.00	0.178	1.16	0.178	1.16
	03050102	螺栓 综合	套	0.25	0.480	0.12	0.480	0.12	0.480	0.12
	01210101	角钢	kg	3.96	0.294	1.16	0.294	1.16	0.294	1.16
	31150301	电	kW·h	0.89	2.056	1.83	2.035	1.81	2.122	1.89
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	2.673	223.28	2.515	210.08	2.663	222.44
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm× 75cm	台班	25.49	0.267	6.81	0.252	6.42	0.266	6.78
	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40	0.010	4.84	0.010	4.84	0.010	4.84
	99090507	汽车式起重机 16t	台班	1006.37	0.028	28.18	0.028	28.18	0.030	30.19

JSGCDE

工作内容：包括切管、管口修整、坡口、组对安装、点焊、焊接等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-379		7-380		7-381	
项目					管外径×壁厚(以内)					
					1420×14		1620×10		1620×12	
综合基价					1188.97		1103.87		1196.81	
其中	人工费				407.30		399.30		418.77	
	材料费				273.58		219.74		265.10	
	机械费				308.51		289.17		307.74	
	管理费(36%)				146.63		143.75		150.76	
	利润(13%)				52.95		51.91		54.44	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	5.504	407.30	5.396	399.30	5.659	418.77
材料	15271321	弯头(异径管)	个		(1.000)		(1.000)		(1.000)	
	12370305	氧气	m³	3.30	10.659	35.17	9.653	31.85	11.051	36.47
	12370335	乙炔气	kg	18.00	3.554	63.97	3.218	57.92	3.683	66.29
	03410205	电焊条	kg	5.80	28.447	164.99	20.667	119.87	26.177	151.83
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	1.283	4.88	1.330	5.05	1.414	5.37
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.178	1.16	0.204	1.33	0.204	1.33
	03050102	螺栓 综合	套	0.25	0.480	0.12	0.940	0.24	0.940	0.24
	01210101	角钢	kg	3.96	0.294	1.16	0.356	1.41	0.356	1.41
	31150301	电	kW·h	0.89	2.389	2.13	2.323	2.07	2.422	2.16
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	3.113	260.03	2.871	239.81	3.040	253.93
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm× 75cm	台班	25.49	0.311	7.93	0.287	7.32	0.304	7.75
	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40	0.011	5.33	0.012	5.81	0.012	5.81
	99090507	汽车式起重机 16t	台班	1006.37	0.035	35.22	0.036	36.23	0.040	40.25

JSGCDE

工作内容：包括切管、管口修整、坡口、组对安装、点焊、焊接等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-382		7-383		7-384	
项目					管外径×壁厚(以内)					
					1620×14		1820×12		1820×14	
综合基价					1363.06		1351.30		1554.34	
其中	人工费				462.72		471.82		521.26	
	材料费				314.62		300.98		352.68	
	机械费				358.99		347.30		424.99	
	管理费(36%)				166.58		169.86		187.65	
	利润(13%)				60.15		61.34		67.76	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	6.253	462.72	6.376	471.82	7.044	521.26
材料	15271321	弯头(异径管)	个		(1.000)		(1.000)		(1.000)	
	12370305	氧气	m³	3.30	12.378	40.85	13.538	44.68	13.828	45.63
	12370335	乙炔气	kg	18.00	4.126	74.27	4.113	74.03	4.611	83.00
	03410205	电焊条	kg	5.80	32.479	188.38	29.425	170.67	36.512	211.77
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	1.503	5.71	1.590	6.04	1.690	6.42
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.204	1.33	0.228	1.48	0.228	1.48
	03050102	螺栓 综合	套	0.25	0.940	0.24	0.940	0.24	0.940	0.24
	01210101	角钢	kg	3.96	0.356	1.41	0.356	1.41	0.356	1.41
	31150301	电	kW·h	0.89	2.727	2.43	2.727	2.43	3.070	2.73
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	3.554	296.87	3.418	285.51	3.997	333.87
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm× 75cm	台班	25.49	0.355	9.05	0.342	8.72	0.400	10.20
	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40	0.014	6.78	0.014	6.78	0.017	8.23
	99090507	汽车式起重机 16t	台班	1006.37	0.046	46.29	0.046	46.29		
	99090508	汽车式起重机 20t	台班	1118.32					0.065	72.69

JSGCDE

工作内容：包括切管、管口修整、坡口、组对安装、点焊、焊接等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-385		7-386	
项目					管外径×壁厚(以内)			
					1820×16		2020×12	
综合基价					1652.14		1514.19	
其中	人工费				531.91		524.44	
	材料费				423.93		328.91	
	机械费				435.66		403.86	
	管理费(36%)				191.49		188.80	
	利润(13%)				69.15		68.18	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	7.188	531.91	7.087	524.44
材料	15271321	弯头(异径管)	个		(1.000)		(1.000)	
	12370305	氧气	m³	3.30	15.255	50.34	13.624	44.96
	12370335	乙炔气	kg	18.00	5.085	91.53	4.541	81.74
	03410205	电焊条	kg	5.80	46.426	269.27	32.673	189.50
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	1.816	6.90	1.766	6.71
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.228	1.48	0.254	1.65
	03050102	螺栓 综合	套	0.25	0.940	0.24	0.940	0.24
	01210101	角钢	kg	3.96	0.356	1.41	0.356	1.41
	31150301	电	kW·h	0.89	3.105	2.76	3.029	2.70
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	4.056	338.80	3.796	317.08
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm× 75cm	台班	25.49	0.406	10.35	0.380	9.69
	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40	0.017	8.23	0.016	7.75
	99090508	汽车式起重机 20t	台班	1118.32	0.070	78.28	0.062	69.34

JSGCDE

工作内容：包括切管、管口修整、坡口、组对安装、点焊、焊接等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-387		7-388	
项目					管外径×壁厚(以内)			
					2020×14		2020×16	
综合基价					1737.15		1850.06	
其中	人工费				579.20		591.11	
	材料费				390.72		471.17	
	机械费				483.42		498.14	
	管理费(36%)				208.51		212.80	
	利润(13%)				75.30		76.84	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	7.827	579.20	7.988	591.11
材料	15271321	弯头(异径管)	个		(1.000)		(1.000)	
	12370305	氧气	m³	3.30	15.278	50.42	16.862	55.64
	12370335	乙炔气	kg	18.00	5.093	91.67	5.621	101.18
	03410205	电焊条	kg	5.80	40.545	235.16	51.779	300.32
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	1.878	7.14	2.017	7.66
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.254	1.65	0.254	1.65
	03050102	螺栓 综合	套	0.25	0.940	0.24	0.940	0.24
	01210101	角钢	kg	3.96	0.356	1.41	0.356	1.41
	31150301	电	kW·h	0.89	3.409	3.03	3.448	3.07
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	4.438	370.71	4.505	376.30
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm× 75cm	台班	25.49	0.444	11.32	0.451	11.50
	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40	0.020	9.69	0.020	9.69
	99090508	汽车式起重机 20t	台班	1118.32	0.082	91.70	0.090	100.65

JSGCDE

2.2.2 氩电联焊

工作内容：包括切管、管口修整、坡口、组对安装、点焊、焊接等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-389		7-390		7-391		7-392	
项目					管外径×壁厚(以内)							
					57×3.5		75×4		89×4		108×4.5	
综合基价					37.02		53.80		62.08		77.46	
其中	人工费				16.95		23.46		26.94		32.86	
	材料费				4.06		5.52		6.36		7.70	
	机械费				7.71		13.32		15.58		20.80	
	管理费(36%)				6.10		8.45		9.70		11.83	
	利润(13%)				2.20		3.05		3.50		4.27	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.229	16.95	0.317	23.46	0.364	26.94	0.444	32.86
材料	15271321	弯头(异径管)	个		(1.000)		(1.000)		(1.000)		(1.000)	
	12370305	氧气	m³	3.30	0.267	0.88	0.329	1.09	0.371	1.22	0.449	1.48
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.076	1.37	0.109	1.96	0.125	2.25	0.149	2.68
	12370310	氩气	m³	9.11	0.096	0.87	0.139	1.27	0.164	1.49	0.177	1.61
	03410205	电焊条	kg	5.80	0.083	0.48	0.103	0.60	0.123	0.71	0.202	1.17
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.017	0.06	0.025	0.10	0.030	0.11	0.041	0.16
	03430400	碳钢焊丝	kg	5.00	0.042	0.21	0.044	0.22	0.052	0.26	0.046	0.23
	01630402	铈钨棒	g	0.38	0.192	0.07	0.278	0.11	0.327	0.12	0.353	0.13
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.007	0.05	0.01	0.07	0.012	0.08	0.014	0.09
	31150301	电	kW·h	0.89	0.082	0.07	0.115	0.10	0.133	0.12	0.163	0.15
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.011	0.92	0.07	5.85	0.082	6.85	0.143	11.94
	99250365	氩弧焊机 500A	台班	109.87	0.060	6.59	0.065	7.14	0.076	8.35	0.076	8.35
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm× 75cm	台班	25.49	0.008	0.20	0.013	0.33	0.015	0.38	0.020	0.51

JSGCDE

工作内容：包括切管、管口修整、坡口、组对安装、点焊、焊接等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-393		7-394		7-395		7-396	
项目					管外径×壁厚(以内)							
					133×4.5		159×5		219×5		219×6	
综合基价					95.85		122.77		115.25		121.21	
其中	人工费				39.29		50.39		45.66		47.36	
	材料费				10.44		13.26		19.00		21.88	
	机械费				26.87		34.43		28.21		28.76	
	管理费(36%)				14.14		18.14		16.44		17.05	
	利润(13%)				5.11		6.55		5.94		6.16	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.531	39.29	0.681	50.39	0.617	45.66	0.640	47.36
材料	15271321	弯头(异径管)	个		(1.000)		(1.000)		(1.000)		(1.000)	
	12370305	氧气	m³	3.30	0.568	1.87	0.724	2.39	1.116	3.68	1.282	4.23
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.189	3.40	0.241	4.34	0.372	6.70	0.427	7.69
	12370310	氩气	m³	9.11	0.251	2.29	0.29	2.64	0.278	2.53	0.307	2.80
	03410205	电焊条	kg	5.80	0.310	1.80	0.449	2.60	0.657	3.81	0.812	4.71
	01210101	角钢	kg	3.96					0.200	0.79	0.200	0.79
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.052	0.20	0.067	0.25	0.097	0.37	0.102	0.39
	03430400	碳钢焊丝	kg	5.00	0.079	0.40	0.09	0.45	0.105	0.53	0.130	0.65
	01630402	铈钨棒	g	0.38	0.503	0.19	0.58	0.22	0.557	0.21	0.615	0.23
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.017	0.11	0.021	0.14	0.028	0.18	0.028	0.18
	31150301	电	kW·h	0.89	0.204	0.18	0.26	0.23	0.230	0.20	0.233	0.21
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.193	16.12	0.259	21.63	0.214	17.88	0.218	18.21
	99250365	氩弧焊机 500A	台班	109.87	0.092	10.11	0.109	11.98	0.088	9.67	0.090	9.89
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.025	0.64	0.032	0.82	0.026	0.66	0.026	0.66

JSGCDE

工作内容：包括切管、管口修整、坡口、组对安装、点焊、焊接等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-397		7-398		7-399		7-400	
项目					管外径×壁厚(以内)							
					219×7		273×6		273×7		273×8	
综合基价					133.72		150.01		164.23		159.76	
其中	人工费				51.13		58.90		63.57		66.45	
	材料费				25.59		25.37		28.51		33.38	
	机械费				31.94		36.88		41.00		27.37	
	管理费(36%)				18.41		21.20		22.89		23.92	
	利润(13%)				6.65		7.66		8.26		8.64	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.691	51.13	0.796	58.90	0.859	63.57	0.898	66.45
材料	15271321	弯头(异径管)	个		(1.000)		(1.000)		(1.000)		(1.000)	
	12370305	氧气	m³	3.30	1.436	4.74	1.454	4.80	1.600	5.28	1.801	5.94
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.479	8.62	0.485	8.73	0.532	9.58	0.598	10.76
	12370310	氩气	m³	9.11	0.363	3.31	0.299	2.72	0.337	3.07	0.381	3.47
	03410205	电焊条	kg	5.80	1.065	6.18	1.142	6.62	1.362	7.90	1.770	10.27
	01210101	角钢	kg	3.96	0.200	0.79	0.2	0.79	0.200	0.79	0.200	0.79
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.109	0.41	0.128	0.49	0.136	0.52	0.147	0.56
	03430400	碳钢焊丝	kg	5.00	0.171	0.86	0.103	0.52	0.123	0.62	0.160	0.80
	01630402	铈钨棒	g	0.38	0.726	0.28	0.597	0.23	0.673	0.26	0.762	0.29
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.028	0.18	0.034	0.22	0.034	0.22	0.034	0.22
	31150301	电	kW·h	0.89	0.250	0.22	0.284	0.25	0.305	0.27	0.316	0.28
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.242	20.21	0.271	22.64	0.301	25.14	0.316	26.40
	99250365	氩弧焊机 500A	台班	109.87	0.100	10.99	0.122	13.40	0.136	14.94		
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.029	0.74	0.033	0.84	0.036	0.92	0.038	0.97

JSGCDE

工作内容：包括切管、管口修整、坡口、组对安装、点焊、焊接等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-401		7-402		7-403		7-404	
项目					管外径×壁厚(以内)							
					325×7		325×8		325×9		377×8	
综合基价					183.40		200.15		211.57		243.75	
其中	人工费				73.04		78.37		81.62		94.42	
	材料费				30.28		34.20		38.43		42.97	
	机械费				44.29		49.18		51.53		60.10	
	管理费(36%)				26.29		28.21		29.38		33.99	
	利润(13%)				9.50		10.19		10.61		12.27	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.987	73.04	1.059	78.37	1.103	81.62	1.276	94.42
材料	15271321	弯头(异径管)	个		(1.000)		(1.000)		(1.000)		(1.000)	
	12370305	氧气	m³	3.30	1.634	5.39	1.805	5.96	1.992	6.57	2.181	7.20
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.545	9.81	0.602	10.84	0.662	11.92	0.727	13.09
	12370310	氩气	m³	9.11	0.383	3.49	0.43	3.92	0.471	4.29	0.473	4.31
	03410205	电焊条	kg	5.80	1.493	8.66	1.78	10.32	2.112	12.25	2.565	14.88
	01210101	角钢	kg	3.96	0.200	0.79	0.2	0.79	0.200	0.79	0.200	0.79
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.152	0.58	0.163	0.62	0.176	0.67	0.216	0.82
	03430400	碳钢焊丝	kg	5.00	0.137	0.69	0.163	0.82	0.194	0.97	0.162	0.81
	01630402	铈钨棒	g	0.38	0.766	0.29	0.859	0.33	0.942	0.36	0.946	0.36
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.042	0.27	0.042	0.27	0.042	0.27	0.048	0.31
	31150301	电	kW·h	0.89	0.345	0.31	0.37	0.33	0.382	0.34	0.445	0.40
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.325	27.15	0.361	30.15	0.378	31.57	0.456	38.09
	99250365	氩弧焊机 500A	台班	109.87	0.147	16.15	0.163	17.91	0.171	18.79	0.188	20.66
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.039	0.99	0.044	1.12	0.046	1.17	0.053	1.35

JSGCDE

工作内容：包括切管、管口修整、坡口、组对安装、点焊、焊接等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-405		7-406		7-407		7-408	
项目					管外径×壁厚(以内)							
					377×9		377×10		426×8		426×9	
综合基价					257.76		269.87		274.11		289.39	
其中	人工费				98.35		101.45		106.34		110.48	
	材料费				48.02		53.20		47.64		53.29	
	机械费				63.19		65.51		68.03		71.49	
	管理费(36%)				35.41		36.52		38.28		39.77	
	利润(13%)				12.79		13.19		13.82		14.36	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	1.329	98.35	1.371	101.45	1.437	106.34	1.493	110.48
材料	15271321	弯头(异径管)	个		(1.000)		(1.000)		(1.000)		(1.000)	
	12370305	氧气	m³	3.30	2.382	7.86	2.577	8.50	2.373	7.83	2.596	8.57
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.794	14.29	0.859	15.46	0.791	14.24	0.865	15.57
	12370310	氩气	m³	9.11	0.514	4.68	0.553	5.04	0.536	4.88	0.581	5.29
	03410205	电焊条	kg	5.80	3.007	17.44	3.487	20.22	2.903	16.84	3.402	19.73
	01210101	角钢	kg	3.96	0.200	0.79	0.2	0.79	0.200	0.79	0.200	0.79
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.236	0.90	0.247	0.94	0.245	0.93	0.267	1.01
	03430400	碳钢焊丝	kg	5.00	0.190	0.95	0.22	1.10	0.184	0.92	0.215	1.08
	01630402	铈钨棒	g	0.38	1.028	0.39	1.107	0.42	1.073	0.41	1.163	0.44
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.048	0.31	0.048	0.31	0.054	0.35	0.054	0.35
	31150301	电	kW·h	0.89	0.461	0.41	0.472	0.42	0.503	0.45	0.520	0.46
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.479	40.01	0.497	41.51	0.516	43.10	0.542	45.27
	99250365	氩弧焊机 500A	台班	109.87	0.198	21.75	0.205	22.52	0.213	23.40	0.224	24.61
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.056	1.43	0.058	1.48	0.060	1.53	0.063	1.61

JSGCDE

工作内容：包括切管、管口修整、坡口、组对安装、点焊、焊接等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-409		7-410		7-411		7-412	
项目					管外径×壁厚(以内)							
					426×10		478×8		478×9		478×10	
综合基价					303.12		310.70		327.35		342.79	
其中	人工费				114.03		121.80		126.54		130.31	
	材料费				59.13		52.19		58.06		64.89	
	机械费				74.09		77.03		80.75		83.74	
	管理费(36%)				41.05		43.85		45.55		46.91	
	利润(13%)				14.82		15.83		16.45		16.94	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	1.541	114.03	1.646	121.80	1.710	126.54	1.761	130.31
材料	15271321	弯头(异径管)	个		(1.000)		(1.000)		(1.000)		(1.000)	
	12370305	氧气	m³	3.30	2.810	9.27	2.563	8.46	2.804	9.25	3.037	10.02
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.937	16.87	0.855	15.39	0.935	16.83	1.012	18.22
	12370310	氩气	m³	9.11	0.626	5.70	0.541	4.93	0.583	5.31	0.625	5.69
	03410205	电焊条	kg	5.80	3.945	22.88	3.35	19.43	3.928	22.78	4.558	26.44
	01210101	角钢	kg	3.96	0.200	0.79	0.2	0.79	0.200	0.79	0.200	0.79
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.279	1.06	0.289	1.10	0.315	1.20	0.329	1.25
	03430400	碳钢焊丝	kg	5.00	0.249	1.25	0.156	0.78	0.183	0.92	0.213	1.07
	01630402	铈钨棒	g	0.38	1.252	0.48	1.082	0.41	0.166	0.06	1.250	0.48
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.054	0.35	0.06	0.39	0.060	0.39	0.060	0.39
	31150301	电	kW·h	0.89	0.534	0.48	0.575	0.51	0.596	0.53	0.610	0.54
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.562	46.94	0.599	50.03	0.628	52.46	0.651	54.38
	99250365	氩弧焊机 500A	台班	109.87	0.232	25.49	0.23	25.27	0.241	26.48	0.250	27.47
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.065	1.66	0.068	1.73	0.071	1.81	0.074	1.89

JSGCDE

工作内容：包括切管、管口修整、坡口、组对安装、点焊、焊接等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-413		7-414		7-415		7-416	
项目					管外径×壁厚(以内)							
					529×8		529×9		529×10		630×8	
综合基价					342.64		280.39		378.21		442.16	
其中	人工费				134.09		139.27		143.56		165.76	
	材料费				57.18		62.27		71.09		75.11	
	机械费				85.67		10.60		93.22		120.07	
	管理费(36%)				48.27		50.14		51.68		59.67	
	利润(13%)				17.43		18.11		18.66		21.55	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	1.812	134.09	1.882	139.27	1.940	143.56	2.240	165.76
材料	15271321	弯头(异径管)	个		(1.000)		(1.000)		(1.000)		(1.000)	
	12370305	氧气	m³	3.30	2.747	9.07	3.007	9.92	3.257	10.75	3.335	11.01
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.915	16.47	1.002	18.04	1.085	19.53	1.113	20.03
	12370310	氩气	m³	9.11	0.601	5.48	0.467	4.25	0.693	6.31	0.806	7.34
	03410205	电焊条	kg	5.80	3.746	21.73	4.388	25.45	5.084	29.49	5.359	31.08
	01210101	角钢	kg	3.96	0.200	0.79	0.2	0.79	0.200	0.79	0.202	0.80
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.337	1.28	0.365	1.39	0.381	1.45	0.421	1.60
	03430400	碳钢焊丝	kg	5.00	0.175	0.88	0.205	1.03	0.237	1.19	0.250	1.25
	01630402	铈钨棒	g	0.38	1.201	0.46	0.935	0.36	1.386	0.53	1.612	0.61
	03050102	螺栓 综合	套	0.25							0.480	0.12
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.066	0.43	0.066	0.43	0.066	0.43	0.080	0.52
	31150301	电	kW·h	0.89	0.659	0.59	0.681	0.61	0.699	0.62	0.847	0.75
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.666	55.63	0.07	5.85	0.724	60.48	0.933	77.93
	99250365	氩弧焊机 500A	台班	109.87	0.256	28.13	0.027	2.97	0.279	30.65	0.359	39.44
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm× 75cm	台班	25.49	0.075	1.91	0.07	1.78	0.082	2.09	0.106	2.70

工作内容：包括切管、管口修整、坡口、组对安装、点焊、焊接等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-417		7-418	
项目					管外径×壁厚(以内)			
					630×9		630×10	
综合基价					460.13		475.78	
其中	人工费				170.27		173.83	
	材料费				83.19		91.50	
	机械费				123.23		125.27	
	管理费(36%)				61.30		62.58	
	利润(13%)				22.14		22.60	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	2.301	170.27	2.349	173.83
材料	15271321	弯头(异径管)	个		(1.000)		(1.000)	
	12370305	氧气	m³	3.30	3.641	12.02	3.937	12.99
	12370335	乙炔气	kg	18.00	1.214	21.85	1.312	23.62
	12370310	氩气	m³	9.11	0.855	7.79	0.903	8.23
	03410205	电焊条	kg	5.80	6.122	35.51	6.952	40.32
	01210101	角钢	kg	3.96	0.202	0.80	0.202	0.80
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.455	1.73	0.474	1.80
	03430400	碳钢焊丝	kg	5.00	0.286	1.43	0.325	1.63
	01630402	铈钨棒	g	0.38	1.711	0.65	1.805	0.69
	03050102	螺栓 综合	套	0.25	0.480	0.12	0.480	0.12
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.080	0.52	0.080	0.52
	31150301	电	kW·h	0.89	0.863	0.77	0.874	0.78
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.957	79.94	0.973	81.27
	99250365	氩弧焊机 500A	台班	109.87	0.369	40.54	0.375	41.20
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm× 75cm	台班	25.49	0.108	2.75	0.110	2.80

2.3 三通安装

2.3.1 电弧焊

工作内容：包括切管、管口修整、坡口、组对安装、点焊、焊接等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-419		7-420		7-421	
项目					管外径×壁厚(以内)					
					219×5		219×6		219×7	
综合基价					152.40		160.96		177.30	
其中	人工费				63.20		65.71		70.82	
	材料费				24.83		28.87		33.90	
	机械费				33.40		34.18		37.87	
	管理费(36%)				22.75		23.66		25.50	
	利润(13%)				8.22		8.54		9.21	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.854	63.20	0.888	65.71	0.957	70.82
材料	15070721	碳钢三通	个		(1.000)		(1.000)		(1.000)	
	12370305	氧气	m³	3.30	1.588	5.24	1.819	6.00	2.035	6.72
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.529	9.52	0.607	10.93	0.678	12.20
	03410205	电焊条	kg	5.80	1.336	7.75	1.653	9.59	2.168	12.57
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.145	0.55	0.153	0.58	0.163	0.62
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.042	0.27	0.042	0.27	0.042	0.27
	01210101	角钢	kg	3.96	0.300	1.19	0.300	1.19	0.300	1.19
	31150301	电	kW·h	0.89	0.345	0.31	0.350	0.31	0.376	0.33
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.388	32.41	0.397	33.16	0.440	36.75
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.039	0.99	0.040	1.02	0.044	1.12

JSGCDE

工作内容：包括切管、管口修整、坡口、组对安装、点焊、焊接等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-422		7-423		7-424	
项目					管外径×壁厚(以内)					
					273×6		273×7		273×8	
综合基价					196.50		216.34		229.64	
其中	人工费				80.59		86.65		90.50	
	材料费				34.07		40.23		45.48	
	机械费				42.35		47.01		49.31	
	管理费(36%)				29.01		31.19		32.58	
	利润(13%)				10.48		11.26		11.77	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	1.089	80.59	1.171	86.65	1.223	90.50
材料	15070721	碳钢三通	个		(1.000)		(1.000)		(1.000)	
	12370305	氧气	m³	3.30	2.073	6.84	2.325	7.67	2.564	8.46
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.691	12.44	0.775	13.95	0.855	15.39
	03410205	电焊条	kg	5.80	2.097	12.16	2.741	15.90	3.250	18.85
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.192	0.73	0.205	0.78	0.220	0.84
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.051	0.33	0.051	0.33	0.051	0.33
	01210101	角钢	kg	3.96	0.300	1.19	0.300	1.19	0.300	1.19
	31150301	电	kW·h	0.89	0.426	0.38	0.458	0.41	0.474	0.42
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.492	41.10	0.546	45.61	0.573	47.86
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.049	1.25	0.055	1.40	0.057	1.45

JSGCDE

工作内容：包括切管、管口修整、坡口、组对安装、点焊、焊接等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-425		7-426		7-427	
项目					管外径×壁厚(以内)					
					325×6		325×7		325×8	
综合基价					237.82		260.85		276.34	
其中	人工费				99.60		106.49		110.93	
	材料费				38.71		45.89		52.00	
	机械费				50.70		56.29		59.06	
	管理费(36%)				35.86		38.34		39.93	
	利润(13%)				12.95		13.84		14.42	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	1.346	99.60	1.439	106.49	1.499	110.93
材料	15070721	碳钢三通	个		(1.000)		(1.000)		(1.000)	
	12370305	氧气	m³	3.30	2.287	7.55	2.569	8.48	2.838	9.37
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.763	13.73	0.857	15.43	0.946	17.03
	03410205	电焊条	kg	5.80	2.500	14.50	3.269	18.96	3.878	22.49
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.228	0.87	0.245	0.93	0.264	1.00
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.063	0.41	0.063	0.41	0.063	0.41
	01210101	角钢	kg	3.96	0.300	1.19	0.300	1.19	0.300	1.19
	31150301	电	kW·h	0.89	0.517	0.46	0.555	0.49	0.574	0.51
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.589	49.20	0.654	54.63	0.686	57.30
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.059	1.50	0.065	1.66	0.069	1.76

JSGCDE

工作内容：包括切管、管口修整、坡口、组对安装、点焊、焊接等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-428		7-429		7-430	
项目					管外径×壁厚(以内)					
					377×8		377×9		377×10	
综合基价					316.89		334.86		351.00	
其中	人工费				127.35		132.24		136.31	
	材料费				58.52		65.85		73.34	
	机械费				68.61		71.97		74.56	
	管理费(36%)				45.85		47.61		49.07	
	利润(13%)				16.56		17.19		17.72	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	1.721	127.35	1.787	132.24	1.842	136.31
材料	15070721	碳钢三通	个		(1.000)		(1.000)		(1.000)	
	12370305	氧气	m³	3.30	3.114	10.28	3.397	11.21	3.670	12.11
	12370335	乙炔气	kg	18.00	1.037	18.67	1.132	20.38	1.223	22.01
	03410205	电焊条	kg	5.80	4.505	26.13	5.282	30.64	6.124	35.52
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.324	1.23	0.354	1.35	0.370	1.41
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.072	0.47	0.072	0.47	0.072	0.47
	01210101	角钢	kg	3.96	0.300	1.19	0.300	1.19	0.300	1.19
	31150301	电	kW·h	0.89	0.617	0.55	0.691	0.61	0.709	0.63
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.797	66.57	0.836	69.83	0.866	72.34
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.080	2.04	0.084	2.14	0.087	2.22

JSGCDE

工作内容：包括切管、管口修整、坡口、组对安装、点焊、焊接等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-431		7-432		7-433	
项目					管外径×壁厚(以内)					
					426×8		426×9		426×10	
综合基价					355.26		375.70		393.85	
其中	人工费				142.89		148.52		153.11	
	材料费				64.80		72.96		81.36	
	机械费				77.55		81.44		84.36	
	管理费(36%)				51.44		53.47		55.12	
	利润(13%)				18.58		19.31		19.90	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	1.931	142.89	2.007	148.52	2.069	153.11
材料	15070721	碳钢三通	个		(1.000)		(1.000)		(1.000)	
	12370305	氧气	m³	3.30	3.381	11.16	3.692	12.18	3.991	13.17
	12370335	乙炔气	kg	18.00	1.127	20.29	1.232	22.18	1.332	23.98
	03410205	电焊条	kg	5.80	5.098	29.57	5.975	34.66	6.930	40.19
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.367	1.39	0.401	1.52	0.419	1.59
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.081	0.53	0.081	0.53	0.081	0.53
	01210101	角钢	kg	3.96	0.300	1.19	0.300	1.19	0.300	1.19
	31150301	电	kW·h	0.89	0.754	0.67	0.781	0.70	0.801	0.71
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.901	75.26	0.946	79.02	0.980	81.86
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.090	2.29	0.095	2.42	0.098	2.50

JSGCDE

工作内容：包括切管、管口修整、坡口、组对安装、点焊、焊接等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-434		7-435		7-436	
项目					管外径×壁厚(以内)					
					478×8		478×9		478×10	
综合基价					408.79		434.00		453.31	
其中	人工费				162.87		169.09		174.20	
	材料费				71.35		81.35		89.77	
	机械费				94.77		100.71		103.98	
	管理费(36%)				58.63		60.87		62.71	
	利润(13%)				21.17		21.98		22.65	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	2.201	162.87	2.285	169.09	2.354	174.20
材料	15070721	碳钢三通	个		(1.000)		(1.000)		(1.000)	
	12370305	氧气	m³	3.30	3.652	12.05	3.990	13.17	4.316	14.24
	12370335	乙炔气	kg	18.00	1.217	21.91	1.382	24.88	1.439	25.90
	03410205	电焊条	kg	5.80	5.723	33.19	6.712	38.93	7.786	45.16
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.434	1.65	0.473	1.80	0.493	1.87
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.090	0.59	0.090	0.59	0.090	0.59
	01210101	角钢	kg	3.96	0.300	1.19	0.300	1.19	0.300	1.19
	31150301	电	kW·h	0.89	0.863	0.77	0.893	0.79	0.916	0.82
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	1.016	84.87	1.067	89.13	1.105	92.30
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.102	2.60	0.107	2.73	0.111	2.83
	99090503	汽车式起重机 5t	台班	531.62	0.011	5.85	0.013	6.91	0.013	6.91
	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40	0.003	1.45	0.004	1.94	0.004	1.94

JSGCDE

工作内容：包括切管、管口修整、坡口、组对安装、点焊、焊接等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-437		7-438		7-439	
项目					管外径×壁厚(以内)					
					529×8		529×9		529×10	
综合基价					455.49		480.97		505.72	
其中	人工费				179.60		186.33		191.96	
	材料费				78.19		88.11		98.38	
	机械费				109.69		115.23		121.32	
	管理费(36%)				64.66		67.08		69.11	
	利润(13%)				23.35		24.22		24.95	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	2.427	179.60	2.518	186.33	2.594	191.96
材料	15070721	碳钢三通	个		(1.000)		(1.000)		(1.000)	
	12370305	氧气	m³	3.30	3.915	12.92	4.279	14.12	4.630	15.28
	12370335	乙炔气	kg	18.00	1.306	23.51	1.427	25.69	1.544	27.79
	03410205	电焊条	kg	5.80	6.401	37.13	7.497	43.48	8.687	50.38
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.505	1.92	0.548	2.08	0.571	2.17
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.099	0.64	0.099	0.64	0.099	0.64
	01210101	角钢	kg	3.96	0.300	1.19	0.300	1.19	0.300	1.19
	31150301	电	kW·h	0.89	0.988	0.88	1.022	0.91	1.048	0.93
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	1.131	94.47	1.187	99.15	1.230	102.74
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.113	2.88	0.119	3.03	0.123	3.14
	99090504	汽车式起重机 8t	台班	708.72	0.014	9.92	0.015	10.63	0.017	12.05
	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40	0.005	2.42	0.005	2.42	0.007	3.39

JSGCDE

工作内容：包括切管、管口修整、坡口、组对安装、点焊、焊接等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-440		7-441		7-442	
项目					管外径×壁厚(以内)					
					630×8		630×9		630×10	
综合基价					583.40		610.12		633.06	
其中	人工费				222.22		228.14		232.80	
	材料费				103.01		114.78		126.96	
	机械费				149.28		155.41		159.23	
	管理费(36%)				80.00		82.13		83.81	
	利润(13%)				28.89		29.66		30.26	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	3.003	222.22	3.083	228.14	3.146	232.80
材料	15070721	碳钢三通	个		(1.000)		(1.000)		(1.000)	
	12370305	氧气	m³	3.30	4.755	15.69	5.183	17.10	5.596	18.47
	12370335	乙炔气	kg	18.00	1.585	28.53	1.728	31.10	1.865	33.57
	03410205	电焊条	kg	5.80	9.156	53.10	10.460	60.67	11.877	68.89
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.631	2.40	0.683	2.60	0.710	2.70
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.120	0.78	0.120	0.78	0.120	0.78
	03050102	螺栓 综合	套	0.25	0.720	0.18	0.720	0.18	0.720	0.18
	01210101	角钢	kg	3.96	0.303	1.20	0.303	1.20	0.303	1.20
	31150301	电	kW·h	0.89	1.270	1.13	1.295	1.15	1.312	1.17
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	1.585	132.40	1.626	135.82	1.654	138.16
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.159	4.05	0.163	4.15	0.165	4.21
	99090504	汽车式起重机 8t	台班	708.72	0.014	9.92	0.017	12.05	0.019	13.47
	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40	0.006	2.91	0.007	3.39	0.007	3.39

JSGCDE

工作内容：包括切管、管口修整、坡口、组对安装、点焊、焊接等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-443		7-444		7-445	
项目					管外径×壁厚(以内)					
					720×8		720×9		720×10	
综合基价					667.64		695.84		725.26	
其中	人工费				254.41		260.92		266.33	
	材料费				116.46		129.86		143.75	
	机械费				172.11		177.21		184.68	
	管理费(36%)				91.59		93.93		95.88	
	利润(13%)				33.07		33.92		34.62	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	3.438	254.41	3.526	260.92	3.599	266.33
材料	15070721	碳钢三通	个		(1.000)		(1.000)		(1.000)	
	12370305	氧气	m³	3.30	5.300	17.49	5.783	19.08	6.247	20.62
	12370335	乙炔气	kg	18.00	1.766	31.79	1.927	34.69	2.083	37.49
	03410205	电焊条	kg	5.80	10.476	60.76	11.969	69.42	13.593	78.84
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.723	2.75	0.782	2.97	0.814	3.09
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.135	0.88	0.135	0.88	0.135	0.88
	03050102	螺栓 综合	套	0.25	0.720	0.18	0.720	0.18	0.720	0.18
	01210101	角钢	kg	3.96	0.330	1.31	0.330	1.31	0.330	1.31
	31150301	电	kW·h	0.89	1.465	1.30	1.493	1.33	1.511	1.34
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	1.817	151.77	1.864	155.70	1.895	158.29
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.182	4.64	0.186	4.74	0.190	4.84
	99070909	载重汽车 8t	台班	567.93	0.008	4.54	0.008	4.54	0.008	4.54
	99090503	汽车式起重机 5t	台班	531.62	0.021	11.16	0.023	12.23		
	99090504	汽车式起重机 8t	台班	708.72					0.024	17.01

JSGCDE

工作内容：包括切管、管口修整、坡口、组对安装、点焊、焊接等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-446		7-447		7-448	
项目					管外径×壁厚(以内)					
					820×9		820×10		820×12	
综合基价					794.22		824.93		895.29	
其中	人工费				295.41		301.40		316.42	
	材料费				148.30		164.09		197.80	
	机械费				205.76		211.76		226.03	
	管理费(36%)				106.35		108.50		113.91	
	利润(13%)				38.40		39.18		41.13	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	3.992	295.41	4.073	301.40	4.276	316.42
材料	15070721	碳钢三通	个		(1.000)		(1.000)		(1.000)	
	12370305	氧气	m³	3.30	6.529	21.55	7.055	23.28	8.057	26.59
	12370335	乙炔气	kg	18.00	2.177	39.19	2.352	42.34	2.686	48.35
	03410205	电焊条	kg	5.80	13.773	79.88	15.626	90.63	19.778	114.71
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.966	3.67	1.002	3.81	1.065	4.05
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.156	1.01	0.156	1.01	0.156	1.01
	03050102	螺栓 综合	套	0.25	0.720	0.18	0.720	0.18	0.720	0.18
	01210101	角钢	kg	3.96	0.330	1.31	0.330	1.31	0.330	1.31
	31150301	电	kW·h	0.89	1.702	1.51	1.724	1.53	1.798	1.60
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	2.125	177.50	2.162	180.59	2.288	191.12
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.213	5.43	0.216	5.51	0.229	5.84
	99070909	载重汽车 8t	台班	567.93	0.009	5.11	0.009	5.11	0.010	5.68
	99090504	汽车式起重机 8t	台班	708.72	0.025	17.72	0.029	20.55	0.033	23.39

JSGCDE

工作内容：包括切管、管口修整、坡口、组对安装、点焊、焊接等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-449		7-450		7-451	
项目					管外径×壁厚(以内)					
					920×9		920×10		920×12	
综合基价					886.49		920.66		1002.31	
其中	人工费				329.23		335.66		352.39	
	材料费				165.72		183.46		221.32	
	机械费				230.22		237.06		255.93	
	管理费(36%)				118.52		120.84		126.86	
	利润(13%)				42.80		43.64		45.81	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	4.449	329.23	4.536	335.66	4.762	352.39
材料	15070721	碳钢三通	个		(1.000)		(1.000)		(1.000)	
	12370305	氧气	m³	3.30	7.263	23.97	7.854	25.92	8.978	29.63
	12370335	乙炔气	kg	18.00	2.422	43.60	2.619	47.14	2.993	53.87
	03410205	电焊条	kg	5.80	15.467	89.71	17.549	101.78	22.215	128.85
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	1.085	4.12	1.126	4.28	1.197	4.55
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.174	1.13	0.174	1.13	0.174	1.13
	03050102	螺栓 综合	套	0.25	0.720	0.18	0.720	0.18	0.720	0.18
	01210101	角钢	kg	3.96	0.330	1.31	0.330	1.31	0.330	1.31
	31150301	电	kW·h	0.89	1.908	1.70	1.932	1.72	2.017	1.80
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	2.385	199.22	2.426	202.64	2.568	214.51
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.239	6.09	0.243	6.19	0.257	6.55
	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40	0.009	4.36	0.010	4.84	0.012	5.81
	99090504	汽车式起重机 8t	台班	708.72	0.029	20.55	0.033	23.39	0.041	29.06

JSGCDE

工作内容：包括切管、管口修整、坡口、组对安装、点焊、焊接等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-452		7-453		7-454	
项目					管外径×壁厚(以内)					
					1020×10		1020×12		1020×14	
综合基价					1019.75		1115.56		1283.67	
其中	人工费				370.44		388.94		430.53	
	材料费				203.10		245.09		290.95	
	机械费				264.69		290.95		351.23	
	管理费(36%)				133.36		140.02		154.99	
	利润(13%)				48.16		50.56		55.97	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	5.006	370.44	5.256	388.94	5.818	430.53
材料	15070721	碳钢三通	个		(1.000)		(1.000)		(1.000)	
	12370305	氧气	m³	3.30	8.637	28.50	9.882	32.61	11.059	36.49
	12370335	乙炔气	kg	18.00	2.904	52.27	3.318	59.72	3.711	66.80
	03410205	电焊条	kg	5.80	19.470	112.93	24.651	142.98	30.572	177.32
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	1.251	4.75	1.329	5.05	1.411	5.36
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.192	1.25	0.192	1.25	0.192	1.25
	03050102	螺栓 综合	套	0.25	0.720	0.18	0.720	0.18	0.720	0.18
	01210101	角钢	kg	3.96	0.330	1.31	0.330	1.31	0.330	1.31
	31150301	电	kW·h	0.89	2.143	1.91	2.236	1.99	2.522	2.24
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	2.692	224.86	2.850	238.06	3.333	278.41
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.269	6.86	0.285	7.26	0.333	8.49
	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40	0.011	5.33	0.014	6.78	0.016	7.75
	99090504	汽车式起重机 8t	台班	708.72	0.039	27.64				
	99090506	汽车式起重机 12t	台班	844.50			0.046	38.85	0.067	56.58

JSGCDE

工作内容：包括切管、管口修整、坡口、组对安装、点焊、焊接等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-455		7-456		7-457	
项目					管外径×壁厚(以内)					
					1220×10		1220×12		1220×14	
综合基价					1262.05		1370.62		1583.79	
其中	人工费				453.47		474.93		524.29	
	材料费				243.07		293.55		348.63	
	机械费				343.31		369.43		453.97	
	管理费(36%)				163.25		170.97		188.74	
	利润(13%)				58.95		61.74		68.16	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	6.128	453.47	6.418	474.93	7.085	524.29
材料	15070721	碳钢三通	个		(1.000)		(1.000)		(1.000)	
	12370305	氧气	m³	3.30	10.365	34.20	11.869	39.17	13.293	43.87
	12370335	乙炔气	kg	18.00	3.455	62.19	3.957	71.23	4.431	79.76
	03410205	电焊条	kg	5.80	23.314	135.22	29.522	171.23	36.621	212.40
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	1.498	5.69	1.593	6.05	1.692	6.43
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.231	1.50	0.231	1.50	0.231	1.50
	03050102	螺栓 综合	套	0.25	0.720	0.18	0.720	0.18	0.720	0.18
	01210101	角钢	kg	3.96	0.441	1.75	0.441	1.75	0.441	1.75
	31150301	电	kW·h	0.89	2.629	2.34	2.741	2.44	3.084	2.74
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	3.241	270.72	3.431	286.59	4.010	334.96
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.324	8.26	0.343	8.74	0.401	10.22
	99090506	汽车式起重机 12t	台班	844.50	0.067	56.58	0.078	65.87		
	99090507	汽车式起重机 16t	台班	1006.37					0.098	98.62
	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40	0.016	7.75	0.017	8.23	0.021	10.17

JSGCDE

工作内容：包括切管、管口修整、坡口、组对安装、点焊、焊接等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-458		7-459		7-460	
项目					管外径×壁厚(以内)					
					1420×10		1420×12		1420×14	
综合基价					1480.79		1623.31		1866.10	
其中	人工费				522.74		547.16		604.58	
	材料费				279.89		339.02		403.01	
	机械费				422.01		469.02		562.26	
	管理费(36%)				188.19		196.98		217.65	
	利润(13%)				67.96		71.13		78.60	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	7.064	522.74	7.394	547.16	8.170	604.58
材料	15070721	碳钢三通	个		(1.000)		(1.000)		(1.000)	
	12370305	氧气	m³	3.30	11.840	39.07	13.565	44.76	15.197	50.15
	12370335	乙炔气	kg	18.00	3.947	71.05	4.522	81.40	5.066	91.19
	03410205	电焊条	kg	5.80	27.057	156.93	34.394	199.49	42.670	247.49
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	1.698	6.45	1.809	6.87	1.925	7.32
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.267	1.74	0.267	1.74	0.267	1.74
	03050102	螺栓 综合	套	0.25	0.720	0.18	0.720	0.18	0.720	0.18
	01210101	角钢	kg	3.96	0.441	1.75	0.441	1.75	0.441	1.75
	31150301	电	kW·h	0.89	3.053	2.72	3.183	2.83	3.584	3.19
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	3.773	315.16	3.994	333.62	4.670	390.09
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.377	9.61	0.399	10.17	0.467	11.90
	99090507	汽车式起重机 16t	台班	1006.37	0.087	87.55	0.110	110.70	0.140	140.89
	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40	0.020	9.69	0.030	14.53	0.040	19.38

JSGCDE

工作内容：包括切管、管口修整、坡口、组对安装、点焊、焊接等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-461		7-462		7-463	
项目					管外径×壁厚(以内)					
					1620×10		1620×12		1620×14	
综合基价					1731.62		1888.17		2156.11	
其中	人工费				593.11		621.38		686.50	
	材料费				323.59		390.43		463.49	
	机械费				524.30		571.88		669.73	
	管理费(36%)				213.52		223.70		247.14	
	利润(13%)				77.10		80.78		89.25	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	8.015	593.11	8.397	621.38	9.277	686.50
材料	15070721	碳钢三通	个		(1.000)		(1.000)		(1.000)	
	12370305	氧气	m³	3.30	13.832	45.65	15.799	52.14	17.662	58.28
	12370335	乙炔气	kg	18.00	4.611	83.00	5.267	94.81	5.888	105.98
	03410205	电焊条	kg	5.80	31.001	179.81	39.266	227.74	48.719	282.57
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	1.994	7.58	2.121	8.06	2.254	8.57
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.306	1.99	0.306	1.99	0.306	1.99
	03050102	螺栓 综合	套	0.25	1.410	0.35	1.410	0.35	1.410	0.35
	01210101	角钢	kg	3.96	0.534	2.11	0.534	2.11	0.534	2.11
	31150301	电	kW·h	0.89	3.485	3.10	3.634	3.23	4.091	3.64
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	4.307	359.76	4.560	380.90	5.331	445.30
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.431	10.99	0.456	11.62	0.533	13.59
	99090507	汽车式起重机 16t	台班	1006.37	0.130	130.83	0.150	150.96	0.170	171.08
	99070909	载重汽车 8t	台班	567.93	0.040	22.72	0.050	28.40	0.070	39.76

JSGCDE

工作内容：包括切管、管口修整、坡口、组对安装、点焊、焊接等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-464		7-465		7-466	
项目					管外径×壁厚(以内)					
					1820×12		1820×14		1820×16	
综合基价					2152.54		2479.04		2638.30	
其中	人工费				699.89		773.15		787.80	
	材料费				437.39		519.54		626.85	
	机械费				672.31		807.51		837.63	
	管理费(36%)				251.96		278.33		283.61	
	利润(13%)				90.99		100.51		102.41	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	9.458	699.89	10.448	773.15	10.646	787.80
材料	15070721	碳钢三通	个		(1.000)		(1.000)		(1.000)	
	12370305	氧气	m³	3.30	17.634	58.19	19.726	65.10	21.721	71.68
	12370335	乙炔气	kg	18.00	5.879	105.82	6.576	118.37	7.241	130.34
	03410205	电焊条	kg	5.80	44.137	255.99	54.768	317.65	69.939	405.65
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	2.386	9.07	2.536	9.64	2.723	10.35
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.342	2.22	0.342	2.22	0.342	2.22
	03050102	螺栓 综合	套	0.25	1.410	0.35	1.410	0.35	1.410	0.35
	01210101	角钢	kg	3.96	0.534	2.11	0.534	2.11	0.534	2.11
	31150301	电	kW·h	0.89	4.090	3.64	4.604	4.10	4.658	4.15
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	5.127	428.26	5.995	500.76	6.085	508.28
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.513	13.08	0.600	15.29	0.609	15.52
	99070909	载重汽车 8t	台班	567.93	0.070	39.76	0.080	45.43	0.080	45.43
	99090507	汽车式起重机 16t	台班	1006.37	0.190	191.21				
	99090508	汽车式起重机 20t	台班	1118.32			0.220	246.03	0.240	268.40

JSGCDE

工作内容：包括切管、管口修整、坡口、组对安装、点焊、焊接等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-467		7-468		7-469	
项目					管外径×壁厚(以内)					
					2020×12		2020×14		2020×16	
综合基价					2435.63		2753.81		2934.93	
其中	人工费				777.59		859.14		876.16	
	材料费				484.34		575.56		694.75	
	机械费				792.68		898.13		934.70	
	管理费(36%)				279.93		309.29		315.42	
	利润(13%)				101.09		111.69		113.90	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	10.508	777.59	11.610	859.14	11.840	876.16
材料	15070721	碳钢三通	个		(1.000)		(1.000)		(1.000)	
	12370305	氧气	m³	3.30	19.466	64.24	21.789	71.90	24.005	79.22
	12370335	乙炔气	kg	18.00	6.489	116.80	7.263	130.73	8.001	144.02
	03410205	电焊条	kg	5.80	49.009	284.25	60.818	352.74	77.668	450.47
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	2.650	10.07	2.817	10.70	3.026	11.50
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.381	2.48	0.381	2.48	0.381	2.48
	03050102	螺栓 综合	套	0.25	1.410	0.35	1.410	0.35	1.410	0.35
	01210101	角钢	kg	3.96	0.534	2.11	0.534	2.11	0.534	2.11
	31150301	电	kW·h	0.89	4.543	4.04	5.113	4.55	5.173	4.60
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	5.693	475.54	6.658	556.14	6.757	564.41
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.569	14.50	0.666	16.98	0.676	17.23
	99090508	汽车式起重机 20t	台班	1118.32	0.230	257.21	0.250	279.58	0.270	301.95
	99070909	载重汽车 8t	台班	567.93	0.080	45.43	0.080	45.43	0.090	51.11

JSGCDE

2.3.2 氩电联焊

工作内容：包括切管、管口修整、坡口、组对安装、点焊、焊接等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-470		7-471		7-472	
项目					管外径×壁厚(以内)					
					219×5		219×6		219×7	
综合基价					170.91		180.19		198.40	
其中	人工费				67.78		70.52		76.00	
	材料费				27.70		31.86		37.24	
	机械费				42.22		43.25		47.92	
	管理费(36%)				24.40		25.39		27.36	
	利润(13%)				8.81		9.17		9.88	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.916	67.78	0.953	70.52	1.027	76.00
材料	15070721	碳钢三通	个		(1.000)		(1.000)		(1.000)	
	12370305	氧气	m³	3.30	1.588	5.24	1.819	6.00	2.035	6.72
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.529	9.52	0.607	10.93	0.678	12.20
	12370310	氩气	m³	9.11	0.417	3.80	0.460	4.19	0.543	4.95
	03410205	电焊条	kg	5.80	0.985	5.71	1.218	7.06	1.598	9.27
	01210101	角钢	kg	3.96	0.300	1.19	0.300	1.19	0.300	1.19
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.145	0.55	0.153	0.58	0.163	0.62
	03430400	碳钢焊丝	kg	5.00	0.158	0.79	0.195	0.98	0.256	1.28
	01630402	铈钨棒	g	0.38	0.834	0.32	0.920	0.35	1.085	0.41
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.042	0.27	0.042	0.27	0.042	0.27
	31150301	电	kW·h	0.89	0.345	0.31	0.350	0.31	0.376	0.33
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.320	26.73	0.328	27.40	0.363	30.32
	99250365	氩弧焊机 500A	台班	109.87	0.132	14.50	0.135	14.83	0.150	16.48
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.039	0.99	0.040	1.02	0.044	1.12

JSGCDE

工作内容：包括切管、管口修整、坡口、组对安装、点焊、焊接等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-473		7-474		7-475	
项目					管外径×壁厚(以内)					
					273×6		273×7		273×8	
综合基价					229.67		245.22		259.77	
其中	人工费				87.54		94.13		98.27	
	材料费				40.10		43.48		48.87	
	机械费				59.14		61.48		64.47	
	管理费(36%)				31.51		33.89		35.38	
	利润(13%)				11.38		12.24		12.78	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	1.183	87.54	1.272	94.13	1.328	98.27
材料	15070721	碳钢三通	个		(1.000)		(1.000)		(1.000)	
	12370305	氧气	m³	3.30	2.073	6.84	2.325	7.67	2.564	8.46
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.691	12.44	0.775	13.95	0.855	15.39
	12370310	氩气	m³	9.11	0.448	4.08	0.520	4.74	0.571	5.20
	03410205	电焊条	kg	5.80	2.239	12.99	2.239	12.99	2.655	15.40
	01210101	角钢	kg	3.96	0.300	1.19	0.300	1.19	0.300	1.19
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.192	0.73	0.205	0.78	0.220	0.84
	03430400	碳钢焊丝	kg	5.00	0.155	0.78	0.203	1.02	0.241	1.21
	01630402	铈钨棒	g	0.38	0.895	0.34	1.040	0.40	1.142	0.43
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.051	0.33	0.051	0.33	0.051	0.33
	31150301	电	kW·h	0.89	0.426	0.38	0.458	0.41	0.474	0.42
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.451	37.67	0.451	37.67	0.473	39.51
	99250365	氩弧焊机 500A	台班	109.87	0.184	20.22	0.204	22.41	0.214	23.51
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.049	1.25	0.055	1.40	0.057	1.45

JSGCDE

工作内容：包括切管、管口修整、坡口、组对安装、点焊、焊接等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-476		7-477		7-478	
项目					管外径×壁厚(以内)					
					325×6		325×7		325×8	
综合基价					271.03		297.20		314.26	
其中	人工费				108.85		116.40		121.21	
	材料费				42.49		50.00		56.29	
	机械费				66.35		73.77		77.36	
	管理费(36%)				39.19		41.90		43.64	
	利润(13%)				14.15		15.13		15.76	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	1.471	108.85	1.573	116.40	1.638	121.21
材料	15070721	碳钢三通	个		(1.000)		(1.000)		(1.000)	
	12370305	氧气	m³	3.30	2.287	7.55	2.569	8.48	2.838	9.37
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.763	13.73	0.857	15.43	0.946	17.03
	12370310	氩气	m³	9.11	0.556	5.07	0.643	5.86	0.704	6.41
	03410205	电焊条	kg	5.80	2.043	11.85	2.671	15.49	3.168	18.37
	01210101	角钢	kg	3.96	0.300	1.19	0.300	1.19	0.300	1.19
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.228	0.87	0.245	0.93	0.264	1.00
	03430400	碳钢焊丝	kg	5.00	0.188	0.94	0.245	1.23	0.291	1.46
	01630402	铈钨棒	g	0.38	1.112	0.42	1.286	0.49	1.409	0.54
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.063	0.41	0.063	0.41	0.063	0.41
	31150301	电	kW·h	0.89	0.517	0.46	0.555	0.49	0.574	0.51
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.487	40.68	0.541	45.19	0.567	47.36
	99250365	氩弧焊机 500A	台班	109.87	0.220	24.17	0.245	26.92	0.257	28.24
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.059	1.50	0.065	1.66	0.069	1.76

JSGCDE

工作内容：包括切管、管口修整、坡口、组对安装、点焊、焊接等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-479		7-480		7-481	
项目					管外径×壁厚(以内)					
					377×8		377×9		377×10	
综合基价					362.19		382.21		399.90	
其中	人工费				140.30		145.78		150.22	
	材料费				62.90		70.37		77.97	
	机械费				90.24		94.63		98.10	
	管理费(36%)				50.51		52.48		54.08	
	利润(13%)				18.24		18.95		19.53	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	1.896	140.30	1.970	145.78	2.030	150.22
材料	15070721	碳钢三通	个		(1.000)		(1.000)		(1.000)	
	12370305	氧气	m³	3.30	3.114	10.28	3.397	11.21	3.670	12.11
	12370335	乙炔气	kg	18.00	1.037	18.67	1.132	20.38	1.223	22.01
	12370310	氩气	m³	9.11	0.707	6.44	0.767	6.99	0.827	7.53
	03410205	电焊条	kg	5.80	3.847	22.31	4.511	26.16	5.230	30.33
	01210101	角钢	kg	3.96	0.300	1.19	0.300	1.19	0.300	1.19
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.324	1.23	0.354	1.35	0.370	1.41
	03430400	碳钢焊丝	kg	5.00	0.243	1.22	0.285	1.43	0.331	1.66
	01630402	铈钨棒	g	0.38	1.414	0.54	1.534	0.58	1.654	0.63
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.072	0.47	0.072	0.47	0.072	0.47
	31150301	电	kW·h	0.89	0.617	0.55	0.691	0.61	0.709	0.63
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.685	57.22	0.718	59.97	0.744	62.15
	99250365	氩弧焊机 500A	台班	109.87	0.282	30.98	0.296	32.52	0.307	33.73
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.080	2.04	0.084	2.14	0.087	2.22

JSGCDE

工作内容：包括切管、管口修整、坡口、组对安装、点焊、焊接等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-482		7-483		7-484	
项目					管外径×壁厚(以内)					
					426×8		426×9		426×10	
综合基价					406.94		429.68		438.39	
其中	人工费				157.77		163.98		169.02	
	材料费				69.76		78.10		75.49	
	机械费				102.10		107.25		111.06	
	管理费(36%)				56.80		59.03		60.85	
	利润(13%)				20.51		21.32		21.97	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	2.132	157.77	2.216	163.98	2.284	169.02
材料	15070721	碳钢三通	个		(1.000)		(1.000)		(1.000)	
	12370305	氧气	m³	3.30	3.381	11.16	3.692	12.18	3.991	13.17
	12370335	乙炔气	kg	18.00	1.127	20.29	1.232	22.18	1.332	23.98
	12370310	氩气	m³	9.11	0.800	7.29	0.869	7.92		
	03410205	电焊条	kg	5.80	4.354	25.25	5.103	29.60	5.918	34.32
	01210101	角钢	kg	3.96	0.300	1.19	0.300	1.19	0.300	1.19
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.367	1.39	0.401	1.52	0.419	1.59
	03430400	碳钢焊丝	kg	5.00	0.275	1.38	0.323	1.62		
	01630402	铈钨棒	g	0.38	1.601	0.61	1.738	0.66		
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.081	0.53	0.081	0.53	0.081	0.53
	31150301	电	kW·h	0.89	0.754	0.67	0.781	0.70	0.801	0.71
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.774	64.65	0.813	67.91	0.842	70.33
	99250365	氩弧焊机 500A	台班	109.87	0.320	35.16	0.336	36.92	0.348	38.23
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.090	2.29	0.095	2.42	0.098	2.50

工作内容：包括切管、管口修整、坡口、组对安装、点焊、焊接等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-485		7-486		7-487	
项目					管外径×壁厚(以内)					
					478×8		478×9		478×10	
综合基价					468.45		495.86		517.59	
其中	人工费				180.78		187.66		193.36	
	材料费				76.46		86.20		95.07	
	机械费				122.63		130.04		134.41	
	管理费(36%)				65.08		67.56		69.61	
	利润(13%)				23.50		24.40		25.14	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	2.443	180.78	2.536	187.66	2.613	193.36
材料	15070721	碳钢三通	个		(1.000)		(1.000)		(1.000)	
	12370305	氧气	m³	3.30	3.652	12.05	3.990	13.17	4.316	14.24
	12370335	乙炔气	kg	18.00	1.217	21.91	1.382	24.88	1.439	25.90
	12370310	氩气	m³	9.11	0.808	7.36	0.872	7.94	0.933	8.50
	03410205	电焊条	kg	5.80	5.025	29.15	5.893	34.18	6.836	39.65
	01210101	角钢	kg	3.96	0.300	1.19	0.300	1.19	0.300	1.19
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.434	1.65	0.473	1.80	0.493	1.87
	03430400	碳钢焊丝	kg	5.00	0.235	1.18	0.275	1.38	0.319	1.60
	01630402	铈钨棒	g	0.38	1.616	0.61	0.743	0.28	1.866	0.71
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.090	0.59	0.090	0.59	0.090	0.59
	31150301	电	kW·h	0.89	0.863	0.77	0.893	0.79	0.916	0.82
机械	99090503	汽车式起重机 5t	台班	531.62	0.011	5.85	0.013	6.91	0.013	6.91
	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40	0.003	1.45	0.004	1.94	0.004	1.94
	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.897	74.93	0.942	78.69	0.976	81.53
	99250365	氩弧焊机 500A	台班	109.87	0.344	37.80	0.362	39.77	0.375	41.20
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.102	2.60	0.107	2.73	0.111	2.83

工作内容：包括切管、管口修整、坡口、组对安装、点焊、焊接等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-488		7-489		7-490	
项目					管外径×壁厚(以内)					
					529×8		529×9		529×10	
综合基价					521.30		549.54		576.35	
其中	人工费				198.99		206.46		212.68	
	材料费				83.83		93.90		104.24	
	机械费				140.97		148.01		155.22	
	管理费(36%)				71.64		74.33		76.56	
	利润(13%)				25.87		26.84		27.65	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	2.689	198.99	2.790	206.46	2.874	212.68
材料	15070721	碳钢三通	个		(1.000)		(1.000)		(1.000)	
	12370305	氧气	m³	3.30	3.915	12.92	4.279	14.12	4.630	15.28
	12370335	乙炔气	kg	18.00	1.306	23.51	1.427	25.69	1.544	27.79
	12370310	氩气	m³	9.11	0.898	8.18	0.967	8.81	1.035	9.43
	03410205	电焊条	kg	5.80	5.620	32.60	6.582	38.18	7.627	44.24
	01210101	角钢	kg	3.96	0.300	1.19	0.300	1.19	0.300	1.19
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.505	1.92	0.548	2.08	0.571	2.17
	03430400	碳钢焊丝	kg	5.00	0.262	1.31	0.307	1.54	0.356	1.78
	01630402	铈钨棒	g	0.38	1.795	0.68	1.935	0.74	2.070	0.79
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.099	0.64	0.099	0.64	0.099	0.64
	31150301	电	kW·h	0.89	0.988	0.88	1.022	0.91	1.048	0.93
机械	99090504	汽车式起重机 8t	台班	708.72	0.014	9.92	0.015	10.63	0.017	12.05
	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40	0.005	2.42	0.005	2.42	0.007	3.39
	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.999	83.45	1.048	87.54	1.086	90.71
	99250365	氩弧焊机 500A	台班	109.87	0.385	42.30	0.404	44.39	0.418	45.93
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.113	2.88	0.119	3.03	0.123	3.14

工作内容：包括切管、管口修整、坡口、组对安装、点焊、焊接等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-491		7-492		7-493	
项目					管外径×壁厚(以内)					
					630×8		630×9		630×10	
综合基价					798.55		699.08		723.54	
其中	人工费				246.20		252.78		258.04	
	材料费				110.32		122.14		134.29	
	机械费				321.39		200.30		204.77	
	管理费(36%)				88.63		91.00		92.89	
	利润(13%)				32.01		32.86		33.55	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	3.327	246.20	3.416	252.78	3.487	258.04
材料	15070721	碳钢三通	个		(1.000)		(1.000)		(1.000)	
	12370305	氧气	m³	3.30	4.755	15.69	5.183	17.10	5.596	18.47
	12370335	乙炔气	kg	18.00	1.585	28.53	1.728	31.10	1.865	33.57
	12370310	氩气	m³	9.11	1.205	10.98	1.278	11.64	1.348	12.28
	03410205	电焊条	kg	5.80	8.039	46.63	9.184	53.27	10.428	60.48
	01210101	角钢	kg	3.96	0.303	1.20	0.303	1.20	0.303	1.20
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.631	2.40	0.683	2.60	0.710	2.70
	03430400	碳钢焊丝	kg	5.00	0.375	1.88	0.429	2.15	0.487	2.44
	01630402	铈钨棒	g	0.38	2.409	0.92	2.555	0.97	2.696	1.02
	03050102	螺栓 综合	套	0.25	0.720	0.18	0.720	0.18	0.720	0.18
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.120	0.78	0.120	0.78	0.120	0.78
	31150301	电	kW·h	0.89	1.270	1.13	1.295	1.15	1.312	1.17
机械	99090504	汽车式起重机 8t	台班	708.72	0.014	9.92	0.017	12.05	0.019	13.47
	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40	0.006	2.91	0.007	3.39	0.007	3.39
	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	2.985	249.34	1.436	119.95	1.460	121.95
	99250365	氩弧焊机 500A	台班	109.87	0.539	59.22	0.553	60.76	0.562	61.75
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49			0.163	4.15	0.165	4.21

2.4 挖眼接管

工作内容：包括切割、坡口、组对安装、点焊、焊接等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-494		7-495		7-496	
项目					管外径×壁厚(以内)					
					219×5		219×6		219×7	
综合基价					55.14		58.47		64.79	
其中	人工费				21.83		22.87		24.86	
	材料费				11.50		13.04		15.09	
	机械费				11.11		11.36		12.66	
	管理费(36%)				7.86		8.23		8.95	
	利润(13%)				2.84		2.97		3.23	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.295	21.83	0.309	22.87	0.336	24.86
材料	01090170	钢筋 Φ10～14	kg	3.99	0.540	2.15	0.540	2.15	0.540	2.15
	12370305	氧气	m³	3.30	0.644	2.13	0.743	2.45	0.836	2.76
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.215	3.87	0.248	4.46	0.288	5.18
	03410205	电焊条	kg	5.80	0.445	2.58	0.551	3.20	0.723	4.19
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.048	0.18	0.051	0.19	0.055	0.21
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.014	0.09	0.014	0.09	0.014	0.09
	01210101	角钢	kg	3.96	0.100	0.40	0.100	0.40	0.100	0.40
	31150301	电	kW·h	0.89	0.115	0.10	0.117	0.10	0.125	0.11
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.129	10.78	0.132	11.03	0.147	12.28
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.013	0.33	0.013	0.33	0.015	0.38

JSGCDE

工作内容：包括切割、坡口、组对安装、点焊、焊接等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-497		7-498		7-499	
项目					管外径×壁厚(以内)					
					273×6		273×7		273×8	
综合基价					73.14		80.51		85.43	
其中	人工费				27.90		30.27		31.75	
	材料费				17.46		19.74		21.69	
	机械费				14.11		15.66		16.43	
	管理费(36%)				10.04		10.90		11.43	
	利润(13%)				3.63		3.94		4.13	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.377	27.90	0.409	30.27	0.429	31.75
材料	01090170	钢筋 Φ10～14	kg	3.99	1.190	4.75	1.190	4.75	1.190	4.75
	12370305	氧气	m³	3.30	0.835	2.76	0.942	3.11	1.046	3.45
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.279	5.02	0.315	5.67	0.349	6.28
	03410205	电焊条	kg	5.80	0.699	4.05	0.914	5.30	1.083	6.28
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.064	0.24	0.068	0.26	0.074	0.28
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.017	0.11	0.017	0.11	0.017	0.11
	01210101	角钢	kg	3.96	0.100	0.40	0.100	0.40	0.100	0.40
	31150301	电	kW·h	0.89	0.142	0.13	0.153	0.14	0.158	0.14
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.164	13.70	0.182	15.20	0.191	15.95
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.016	0.41	0.018	0.46	0.019	0.48

JSGCDE

工作内容：包括切割、坡口、组对安装、点焊、焊接等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-500		7-501		7-502	
项目					管外径×壁厚(以内)					
					325×6		325×7		325×8	
综合基价					105.68		116.28		124.64	
其中	人工费				34.34		37.00		38.70	
	材料费				19.99		22.60		24.88	
	机械费				34.53		38.55		42.10	
	管理费(36%)				12.36		13.32		13.93	
	利润(13%)				4.46		4.81		5.03	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.464	34.34	0.500	37.00	0.523	38.70
材料	01090170	钢筋 Φ10～14	kg	3.99	1.420	5.67	1.420	5.67	1.420	5.67
	12370305	氧气	m³	3.30	0.914	3.02	1.033	3.41	1.147	3.79
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.305	5.49	0.344	6.19	0.382	6.88
	03410205	电焊条	kg	5.80	0.833	4.83	1.090	6.32	1.293	7.50
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.076	0.29	0.082	0.31	0.088	0.33
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.021	0.14	0.021	0.14	0.021	0.14
	01210101	角钢	kg	3.96	0.100	0.40	0.100	0.40	0.100	0.40
	31150301	电	kW·h	0.89	0.172	0.15	0.185	0.16	0.191	0.17
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.196	16.37	0.218	18.21	0.229	19.13
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.020	0.51	0.022	0.56	0.023	0.59
	99090503	汽车式起重机 5t	台班	531.62	0.025	13.29	0.029	15.42	0.033	17.54
	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40	0.009	4.36	0.009	4.36	0.010	4.84

JSGCDE

工作内容：包括切割、坡口、组对安装、点焊、焊接等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-503		7-504		7-505	
项目					管外径×壁厚(以内)					
					377×8		377×9		377×10	
综合基价					143.07		153.76		162.20	
其中	人工费				44.25		46.10		47.58	
	材料费				28.17		30.84		33.59	
	机械费				48.97		54.23		57.71	
	管理费(36%)				15.93		16.60		17.13	
	利润(13%)				5.75		5.99		6.19	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.598	44.25	0.623	46.10	0.643	47.58
材料	01090170	钢筋 Φ10～14	kg	3.99	1.680	6.70	1.680	6.70	1.680	6.70
	12370305	氧气	m³	3.30	1.248	4.12	1.368	4.51	1.485	4.90
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.415	7.47	0.456	8.21	0.495	8.91
	03410205	电焊条	kg	5.80	1.502	8.71	1.761	10.21	2.041	11.84
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.108	0.41	0.118	0.45	0.123	0.47
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.024	0.16	0.024	0.16	0.024	0.16
	01210101	角钢	kg	3.96	0.100	0.40	0.100	0.40	0.100	0.40
	31150301	电	kW·h	0.89	0.222	0.20	0.230	0.20	0.236	0.21
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.266	22.22	0.279	23.30	0.289	24.14
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.027	0.69	0.028	0.71	0.029	0.74
	99090503	汽车式起重机 5t	台班	531.62	0.039	20.73	0.045	23.92	0.049	26.05
	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40	0.011	5.33	0.013	6.30	0.014	6.78

JSGCDE

工作内容：包括切割、坡口、组对安装、点焊、焊接等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-506		7-507		7-508	
项目					管外径×壁厚(以内)					
					426×8		426×9		426×10	
综合基价					161.23		171.79		187.40	
其中	人工费				49.65		51.73		53.43	
	材料费				31.22		34.23		37.33	
	机械费				56.04		60.49		70.46	
	管理费(36%)				17.87		18.62		19.23	
	利润(13%)				6.45		6.72		6.95	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.671	49.65	0.699	51.73	0.722	53.43
材料	01090170	钢筋 Φ10～14	kg	3.99	1.860	7.42	1.860	7.42	1.860	7.42
	12370305	氧气	m³	3.30	1.365	4.50	1.498	4.94	1.627	5.37
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.455	8.19	0.500	9.00	0.544	9.79
	03410205	电焊条	kg	5.80	1.699	9.85	1.992	11.55	2.310	13.40
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.122	0.46	0.134	0.51	0.140	0.53
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.027	0.18	0.027	0.18	0.027	0.18
	01210101	角钢	kg	3.96	0.100	0.40	0.100	0.40	0.100	0.40
	31150301	电	kW·h	0.89	0.251	0.22	0.260	0.23	0.267	0.24
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.300	25.06	0.315	26.31	0.327	27.31
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.030	0.76	0.032	0.82	0.033	0.84
	99090503	汽车式起重机 5t	台班	531.62	0.045	23.92	0.050	26.58	0.065	34.56
	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40	0.013	6.30	0.014	6.78	0.016	7.75

JSGCDE

工作内容：包括切割、坡口、组对安装、点焊、焊接等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-509		7-510		7-511	
项目					管外径×壁厚(以内)					
					478×8		478×9		478×10	
综合基价					186.19		200.32		212.18	
其中	人工费				56.46		58.83		60.68	
	材料费				39.51		42.83		46.24	
	机械费				62.55		69.83		75.53	
	管理费(36%)				20.33		21.18		21.84	
	利润(13%)				7.34		7.65		7.89	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.763	56.46	0.795	58.83	0.820	60.68
材料	01010115	钢筋 Φ10～14	kg	3.99	3.336	13.31	3.336	13.31	3.336	13.31
	12370305	氧气	m³	3.30	1.474	4.86	1.618	5.34	1.758	5.80
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.492	8.86	0.541	9.74	0.588	10.58
	03410205	电焊条	kg	5.80	1.908	11.07	2.237	12.97	2.595	15.05
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.145	0.55	0.158	0.60	0.165	0.63
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.030	0.20	0.030	0.20	0.030	0.20
	01210101	角钢	kg	3.96	0.100	0.40	0.100	0.40	0.100	0.40
	31150301	电	kW·h	0.89	0.288	0.26	0.298	0.27	0.305	0.27
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.339	28.32	0.356	29.74	0.368	30.74
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.034	0.87	0.036	0.92	0.037	0.94
	99090503	汽车式起重机 5t	台班	531.62	0.050	26.58	0.060	31.90	0.067	35.62
	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40	0.014	6.78	0.015	7.27	0.017	8.23

JSGCDE

工作内容：包括切割、坡口、组对安装、点焊、焊接等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-512		7-513		7-514	
项目					管外径×壁厚(以内)					
					529×8		529×9		529×10	
综合基价					212.92		227.55		236.83	
其中	人工费				62.46		64.82		67.04	
	材料费				43.01		46.67		50.39	
	机械费				76.84		84.29		86.55	
	管理费(36%)				22.49		23.34		24.13	
	利润(13%)				8.12		8.43		8.72	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.844	62.46	0.876	64.82	0.906	67.04
材料	01010115	钢筋 Φ10～14	kg	3.99	3.620	14.44	3.620	14.44	3.620	14.44
	12370305	氧气	m³	3.30	1.579	5.21	1.735	5.73	1.885	6.22
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.526	9.47	0.578	10.40	0.627	11.29
	03410205	电焊条	kg	5.80	2.134	12.38	2.499	14.49	2.896	16.80
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.161	0.61	0.183	0.70	0.190	0.72
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.033	0.21	0.033	0.21	0.033	0.21
	01210101	角钢	kg	3.96	0.100	0.40	0.100	0.40	0.100	0.40
	31150301	电	kW·h	0.89	0.329	0.29	0.341	0.30	0.349	0.31
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.377	31.49	0.396	33.08	0.410	34.25
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.038	0.97	0.040	1.02	0.041	1.05
	99090503	汽车式起重机 5t	台班	531.62	0.068	36.15	0.078	41.47	0.080	42.53
	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40	0.017	8.23	0.018	8.72	0.018	8.72

JSGCDE

工作内容：包括切割、坡口、组对安装、点焊、焊接等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-515		7-516		7-517	
项目					管外径×壁厚(以内)					
					630×8		630×9		630×10	
综合基价					266.96		285.92		304.42	
其中	人工费				76.96		79.18		80.96	
	材料费				54.62		58.92		63.35	
	机械费				97.67		109.03		120.44	
	管理费(36%)				27.71		28.50		29.15	
	利润(13%)				10.00		10.29		10.52	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	1.040	76.96	1.070	79.18	1.094	80.96
材料	01010115	钢筋 Φ10～14	kg	3.99	4.310	17.20	4.310	17.20	4.310	17.20
	12370305	氧气	m³	3.30	1.916	6.32	2.100	6.93	2.278	7.52
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.639	11.50	0.700	12.60	0.759	13.66
	03410205	电焊条	kg	5.80	3.052	17.70	3.487	20.22	3.959	22.96
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.210	0.80	0.228	0.87	0.237	0.90
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.040	0.26	0.040	0.26	0.040	0.26
	03050102	螺栓 综合	套	0.25	0.240	0.06	0.240	0.06	0.240	0.06
	01210101	角钢	kg	3.96	0.101	0.40	0.101	0.40	0.101	0.40
	31150301	电	kW·h	0.89	0.424	0.38	0.432	0.38	0.437	0.39
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.528	44.10	0.542	45.27	0.551	46.03
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.053	1.35	0.054	1.38	0.055	1.40
	99090503	汽车式起重机 5t	台班	531.62	0.080	42.53	0.090	47.85	0.110	58.48
	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40	0.020	9.69	0.030	14.53	0.030	14.53

JSGCDE

工作内容：包括切割、坡口、组对安装、点焊、焊接等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-518		7-519		7-520	
项目					管外径×壁厚(以内)					
					720×8		720×9		720×10	
综合基价					301.72		333.70		374.99	
其中	人工费				87.84		90.28		92.35	
	材料费				61.61		66.44		71.47	
	机械费				109.23		132.74		165.91	
	管理费(36%)				31.62		32.50		33.25	
	利润(13%)				11.42		11.74		12.01	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	1.187	87.84	1.220	90.28	1.248	92.35
材料	01010115	钢筋 Φ10～14	kg	3.99	4.920	19.63	4.920	19.63	4.920	19.63
	12370305	氧气	m³	3.30	2.105	6.95	2.307	7.61	2.504	8.26
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.702	12.64	0.769	13.84	0.835	15.03
	03410205	电焊条	kg	5.80	3.492	20.25	3.990	23.14	4.531	26.28
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.241	0.92	0.261	0.99	0.271	1.03
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.045	0.29	0.045	0.29	0.045	0.29
	03050102	螺栓 综合	套	0.25	0.240	0.06	0.240	0.06	0.240	0.06
	01210101	角钢	kg	3.96	0.110	0.44	0.110	0.44	0.110	0.44
	31150301	电	kW·h	0.89	0.488	0.43	0.498	0.44	0.504	0.45
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.606	50.62	0.621	51.87	0.632	52.79
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.061	1.55	0.062	1.58	0.063	1.61
	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40	0.030	14.53	0.032	15.50	0.040	19.38
	99090503	汽车式起重机 5t	台班	531.62	0.080	42.53	0.120	63.79		
	99090504	汽车式起重机 8t	台班	708.72					0.130	92.13

工作内容：包括切割、坡口、组对安装、点焊、焊接等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-521		7-522		7-523	
项目					管外径×壁厚(以内)					
					820×9		820×10		820×12	
综合基价					400.05		422.22		469.92	
其中	人工费				101.97		104.27		109.74	
	材料费				75.65		81.34		93.42	
	机械费				172.46		185.51		212.98	
	管理费(36%)				36.71		37.54		39.51	
	利润(13%)				13.26		13.56		14.27	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	1.378	101.97	1.409	104.27	1.483	109.74
材料	01010115	钢筋 Φ10～14	kg	3.99	5.610	22.38	5.610	22.38	5.610	22.38
	12370305	氧气	m³	3.30	2.590	8.55	2.811	9.28	3.235	10.68
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.863	15.53	0.936	16.85	1.078	19.40
	03410205	电焊条	kg	5.80	4.591	26.63	5.209	30.21	6.593	38.24
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.322	1.22	0.334	1.27	0.355	1.35
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.052	0.34	0.052	0.34	0.052	0.34
	03050102	螺栓 综合	套	0.25	0.240	0.06	0.240	0.06	0.240	0.06
	01210101	角钢	kg	3.96	0.110	0.44	0.110	0.44	0.110	0.44
	31150301	电	kW·h	0.89	0.567	0.50	0.575	0.51	0.599	0.53
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.708	59.14	0.721	60.23	0.763	63.73
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.071	1.81	0.072	1.84	0.076	1.94
	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40	0.040	19.38	0.050	24.22	0.070	33.91
	99090504	汽车式起重机 8t	台班	708.72	0.130	92.13	0.140	99.22	0.160	113.40

JSGCDE

工作内容：包括切割、坡口、组对安装、点焊、焊接等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-524		7-525		7-526	
项目					管外径×壁厚(以内)					
					920×9		920×10		920×12	
综合基价					445.92		469.28		522.04	
其中	人工费				113.66		116.25		122.32	
	材料费				84.67		91.06		104.61	
	机械费				191.89		205.01		235.17	
	管理费(36%)				40.92		41.85		44.04	
	利润(13%)				14.78		15.11		15.90	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	1.536	113.66	1.571	116.25	1.653	122.32
材料	01010115	钢筋 Φ10～14	kg	3.99	6.290	25.10	6.290	25.10	6.290	25.10
	12370305	氧气	m³	3.30	2.885	9.52	3.134	10.34	3.610	11.91
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.962	17.32	1.045	18.81	1.203	21.65
	03410205	电焊条	kg	5.80	5.156	29.90	5.850	33.93	7.405	42.95
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.362	1.38	0.376	1.43	0.399	1.52
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.058	0.38	0.058	0.38	0.058	0.38
	03050102	螺栓 综合	套	0.25	0.240	0.06	0.240	0.06	0.240	0.06
	01210101	角钢	kg	3.96	0.110	0.44	0.110	0.44	0.110	0.44
	31150301	电	kW·h	0.89	0.636	0.57	0.644	0.57	0.672	0.60
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.795	66.41	0.809	67.58	0.856	71.50
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.080	2.04	0.081	2.06	0.086	2.19
	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40	0.050	24.22	0.060	29.06	0.070	33.91
	99090504	汽车式起重机 8t	台班	708.72	0.140	99.22	0.150	106.31	0.180	127.57

JSGCDE

工作内容：包括切割、坡口、组对安装、点焊、焊接等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-527		7-528		7-529	
项目					管外径×壁厚(以内)					
					1020×10		1020×12		1020×14	
综合基价					518.74		615.23		692.02	
其中	人工费				128.32		135.27		149.55	
	材料费				100.78		115.80		132.13	
	机械费				226.76		297.87		337.06	
	管理费(36%)				46.20		48.70		53.84	
	利润(13%)				16.68		17.59		19.44	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	1.734	128.32	1.828	135.27	2.021	149.55
材料	01010115	钢筋 Φ10～14	kg	3.99	6.980	27.85	6.980	27.85	6.980	27.85
	12370305	氧气	m³	3.30	3.441	11.36	3.967	13.09	4.470	14.75
	12370335	乙炔气	kg	18.00	1.155	20.79	1.330	23.94	1.498	26.96
	03410205	电焊条	kg	5.80	6.490	37.64	8.217	47.66	10.191	59.11
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.417	1.58	0.443	1.68	0.470	1.79
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.064	0.42	0.064	0.42	0.064	0.42
	03050102	螺栓 综合	套	0.25	0.240	0.06	0.240	0.06	0.240	0.06
	01210101	角钢	kg	3.96	0.110	0.44	0.110	0.44	0.110	0.44
	31150301	电	kW·h	0.89	0.714	0.64	0.745	0.66	0.841	0.75
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.897	74.93	0.950	79.35	1.111	92.80
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.090	2.29	0.095	2.42	0.111	2.83
	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40	0.060	29.06	0.080	38.75	0.080	38.75
	99090504	汽车式起重机 8t	台班	708.72	0.170	120.48				
	99090506	汽车式起重机 12t	台班	844.50			0.210	177.35	0.240	202.68

JSGCDE

2.5 钢管煨弯

工作内容：包括划线、涂机油、上管压紧、煨弯、修整等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-530		7-531		7-532		7-533	
项目					管外径(mm以内)							
					57		76		89		108	
综合基价					7.66		14.36		18.30		25.72	
其中	人工费				4.00		7.47		9.77		14.06	
	材料费				0.34		0.88		0.96		1.27	
	机械费				1.36		2.35		2.78		3.50	
	管理费(36%)				1.44		2.69		3.52		5.06	
	利润(13%)				0.52		0.97		1.27		1.83	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.054	4.00	0.101	7.47	0.132	9.77	0.190	14.06
材料	12370305	氧气	m³	3.30	0.036	0.12	0.055	0.18	0.062	0.20	0.095	0.31
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.012	0.22	0.018	0.32	0.021	0.38	0.032	0.58
	12050315	机油 15#	kg	9.50			0.040	0.38	0.040	0.38	0.040	0.38
机械	99192705	弯管机 WC27—108	台班	71.33	0.019	1.36	0.033	2.35	0.039	2.78	0.049	3.50

JSGCDE

工作内容：包括划线、涂机油、上胎具、加热、煨弯、下胎具、成品检查等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-534		7-535		7-536		7-537	
项目					管外径(mm以内)							
					100		150		200		250	
综合基价					80.22		89.47		111.50		135.80	
其中	人工费				16.72		19.46		27.23		34.34	
	材料费				34.09		35.66		37.21		42.48	
	机械费				21.22		24.81		33.72		42.16	
	管理费(36%)				6.02		7.01		9.80		12.36	
	利润(13%)				2.17		2.53		3.54		4.46	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.226	16.72	0.263	19.46	0.368	27.23	0.464	34.34
材料	12370305	氧气	m^3	3.30	0.095	0.31	0.135	0.45	0.174	0.57	0.261	0.86
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.032	0.58	0.045	0.81	0.058	1.04	0.087	1.57
	31150301	电	kW·h	0.89	37.300	33.20	38.650	34.40	40.000	35.60	45.000	40.05
机械	99193311	中频煨弯机 功率160kW	台班	298.93	0.071	21.22	0.083	24.81	0.100	29.89	0.125	37.37
	99092504	电动葫芦(单速) 3t	台班	38.32					0.100	3.83	0.125	4.79

JSGCDE

工作内容：包括划线、涂机油、上胎具、加热、煨弯、下胎具、成品检查等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-538		7-539		7-540		7-541	
项目					管外径(mm以内)							
					300		350		400		450	
综合基价					180.29		249.66		282.47		342.13	
其中	人工费				51.50		76.37		87.32		113.96	
	材料费				47.23		51.56		55.91		60.03	
	机械费				56.32		84.31		96.45		112.30	
	管理费(36%)				18.54		27.49		31.44		41.03	
	利润(13%)				6.70		9.93		11.35		14.81	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.696	51.50	1.032	76.37	1.180	87.32	1.540	113.96
材料	12370305	氧气	m³	3.30	0.293	0.97	0.361	1.19	0.429	1.42	0.475	1.57
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.098	1.76	0.120	2.16	0.143	2.57	0.158	2.84
	31150301	电	kW·h	0.89	50.000	44.50	54.167	48.21	58.333	51.92	62.498	55.62
机械	99193311	中频煨弯机 功率160kW	台班	298.93	0.167	49.92	0.250	74.73	0.286	85.49	0.333	99.54
	99092504	电动葫芦(单速) 3t	台班	38.32	0.167	6.40	0.250	9.58	0.286	10.96	0.333	12.76

JSGCDE

工作内容：包括划线、涂机油、上胎具、加热、煨弯、下胎具、成品检查等操作过程。

计量单位：个

定额编号						7-542
项目						管外径(mm以内)
						500
综合基价						513.79
其中	人工费					188.26
	材料费					64.66
	机械费					168.63
	管理费(36%)					67.77
	利润(13%)					24.47
	编号	名称	单位	单价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	2.544	188.26
材料	12370305	氧气	m³	3.30	0.572	1.89
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.191	3.44
	31150301	电	kW·h	0.89	66.660	59.33
机械	99193311	中频煨弯机 功率160kW	台班	298.93	0.500	149.47
	99092504	电动葫芦(单速) 3t	台班	38.32	0.500	19.16

JSGCDE

2.6 铸铁管件安装(机械接口)

工作内容：包括管口处理，找正、找平，上支承圈、上胶圈、法兰，紧螺栓等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-543		7-544		7-545		7-546	
项目					公称直径(mm以内)							
					75		100		150		200	
综合基价					108.48		116.54		139.52		160.66	
其中	人工费				44.84		46.99		48.17		49.21	
	材料费				41.67		46.52		67.75		87.33	
	机械费											
	管理费(36%)				16.14		16.92		17.34		17.72	
	利润(13%)				5.83		6.11		6.26		6.40	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.606	44.84	0.635	46.99	0.651	48.17	0.665	49.21
材料	15054501	铸铁管件	个		(1.000)		(1.000)		(1.000)		(1.000)	
	17112507	活动法兰	片		(2.300)		(2.300)		(2.300)		(2.300)	
	03054105	带母玛铁螺栓 M12×100	套	1.40	9.476	13.27	9.476	13.27	14.210	19.89	14.210	19.89
	12070105	黄油	kg	8.00	0.092	0.74	0.129	1.03	0.166	1.33	0.212	1.70
	02270131	破布	kg	7.00	0.276	1.93	0.313	2.19	0.350	2.45	0.423	2.96
	03570217	镀锌铁丝 8～12#	kg	6.00	0.069	0.41	0.069	0.41	0.069	0.41	0.069	0.41
	03570231	镀锌铁丝 18～22#	kg	6.00	0.024	0.14	0.028	0.17	0.032	0.19	0.039	0.23
	02090301	塑料布	m²	0.78	0.175	0.14	0.276	0.22	0.377	0.29	0.488	0.38
	02051541	胶圈 (机接)DN75	个	8.00	2.369	18.95						
	02051542	胶圈 (机接)DN100	个	9.00			2.369	21.32				
	02051543	胶圈 (机接)DN150	个	13.00					2.369	30.80		
	02051544	胶圈 (机接)DN200	个	20.00							2.369	47.38
	18810105	支撑圈 DN75	个	2.57	2.369	6.09						
	18810106	支撑圈 DN100	个	3.34			2.369	7.91				
	18810107	支撑圈 DN150	个	5.23					2.369	12.39		
	18810108	支撑圈 DN200	个	6.07							2.369	14.38

工作内容：包括管口处理，找正、找平，上支承圈、上胶圈、法兰，紧螺栓等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-547		7-548		7-549		7-550	
项目					公称直径(mm以内)							
					250		300		350		400	
综合基价					188.40		249.66		300.99		353.04	
其中	人工费				59.64		70.23		89.24		108.34	
	材料费				99.54		135.82		158.82		177.11	
	机械费						9.20		9.20		14.51	
	管理费(36%)				21.47		25.28		32.13		39	
	利润(13%)				7.75		9.13		11.60		14.08	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.806	59.64	0.949	70.23	1.206	89.24	1.464	108.34
材料	15054501	铸铁管件	个		(1.000)		(1.000)		(1.000)		(1.000)	
	17112507	活动法兰	片		(2.300)		(2.300)		(2.300)		(2.300)	
	03054105	带母玛铁螺栓 M12×100	套	1.40	18.952	26.53						
	03054106	带母玛铁螺栓 M20×100	套	2.20			18.952	41.69	23.690	52.12	23.690	52.12
	12070105	黄油	kg	8.00	0.259	2.07	0.306	2.45	0.360	2.88	0.414	3.31
	02270131	破布	kg	7.00	0.456	3.19	0.488	3.42	0.506	3.54	0.524	3.67
	03570217	镀锌铁丝 8～12#	kg	6.00	0.069	0.41	0.069	0.41	0.069	0.41	0.069	0.41
	03570231	镀锌铁丝 18～22#	kg	6.00	0.047	0.28	0.055	0.33	0.063	0.38	0.071	0.43
	02090301	塑料布	m²	0.78	0.626	0.49	0.764	0.60	0.925	0.72	1.086	0.85
	02051545	胶圈 (机接)DN250	个	22.00	2.369	52.12						
	02051546	胶圈 (机接)DN300	个	30.00			2.369	71.07				
	02051547	胶圈 (机接)DN350	个	35.00					2.369	82.92		
	02051548	胶圈 (机接)DN400	个	40.00							2.369	94.76
	18810109	支撑圈 DN250	个	6.10	2.369	14.45						
	18810110	支撑圈 DN300	个	6.69			2.369	15.85				
	18810111	支撑圈 DN350	个	6.69					2.369	15.85		
	18810112	支撑圈 DN400	个	9.10							2.369	21.56
机械	99090503	汽车式起重机 5t	台班	531.62			0.010	5.32	0.010	5.32	0.020	10.63
	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40			0.008	3.88	0.008	3.88	0.008	3.88

JSGCDE

工作内容：包括管口处理，找正、找平，上支承圈、上胶圈、法兰，紧螺栓等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-551		7-552		7-553	
项目					公称直径(mm以内)					
					450		500		600	
综合基价					426.87		535.43		662.58	
其中	人工费				126.76		145.04		176.19	
	材料费				223.01		298.53		359.78	
	机械费				14.99		20.79		40.28	
	管理费(36%)				45.63		52.21		63.43	
	利润(13%)				16.48		18.86		22.90	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	1.713	126.76	1.960	145.04	2.381	176.19
材料	15054501	铸铁管件	个		(1.000)		(1.000)		(1.000)	
	17112507	活动法兰	片		(2.300)		(2.300)		(2.300)	
	03054106	带母玛铁螺栓 M20×100	套	2.20	33.166	72.97				
	03054107	带母玛铁螺栓 M22×120	套	3.20			33.166	106.13	37.904	121.29
	12070105	黄油	kg	8.00	0.495	3.96	0.575	4.60	0.713	5.70
	02270131	破布	kg	7.00	0.599	4.19	0.674	4.72	0.812	5.68
	03570217	镀锌铁丝 8～12#	kg	6.00	0.069	0.41	0.069	0.41	0.069	0.41
	03570231	镀锌铁丝 18～22#	kg	6.00	0.079	0.47	0.087	0.52	0.110	0.66
	02090301	塑料布	m²	0.78	1.279	1.00	1.472	1.15	1.748	1.36
	02051549	胶圈 (机接)DN450	个	50.00	2.369	118.45				
	02051550	胶圈 (机接)DN500	个	65.00			2.369	153.99		
	02051551	胶圈 (机接)DN600	个	80.00					2.369	189.52
	18810113	支撑圈 DN450	个	9.10	2.369	21.56				
	18810114	支撑圈 DN500	个	11.40			2.369	27.01		
	18810115	支撑圈 DN600	个	14.84					2.369	35.16
机械	99090503	汽车式起重机 5t	台班	531.62	0.020	10.63	0.030	15.95		
	99090504	汽车式起重机 8t	台班	708.72					0.050	35.44
	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40	0.009	4.36	0.010	4.84	0.010	4.84

2.7 盲（堵）板安装

工作内容：包括切管、坡口、对口、焊接、上法兰、找平、找正，制、加垫，紧螺栓、压力试验等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-554		7-555		7-556		7-557	
项目					公称直径(mm以内)							
					50		100		150		200	
综合基价					22.87		34.46		45.09		78.40	
其中	人工费				11.69		15.84		19.76		33.67	
	材料费				2.86		6.03		8.77		12.82	
	机械费				2.59		4.83		6.88		15.41	
	管理费(36%)				4.21		5.70		7.11		12.12	
	利润(13%)				1.52		2.06		2.57		4.38	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.158	11.69	0.214	15.84	0.267	19.76	0.455	33.67
材料	17210151	盲堵板	个		(1.000)		(1.000)		(1.000)		(1.000)	
	17010901	平焊法兰	片		(1.000)		(1.000)		(1.000)		(1.000)	
	03410205	电焊条	kg	5.80	0.057	0.33	0.156	0.90	0.247	1.43	0.556	3.22
	12370305	氧气	m³	3.30	0.036	0.12	0.073	0.24	0.122	0.40	0.203	0.67
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.012	0.22	0.024	0.43	0.041	0.74	0.068	1.22
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.016	0.06	0.037	0.14	0.082	0.31	0.115	0.44
	02010506	石棉橡胶板 低压 δ0.8～6	kg	6.50	0.070	0.46	0.17	1.11	0.280	1.82	0.330	2.15
	11112525	铅油	kg	17.00	0.040	0.68	0.1	1.70	0.140	2.38	0.170	2.89
	12060317	清油	kg	16.00	0.010	0.16	0.02	0.32	0.030	0.48	0.030	0.48
	02270131	破布	kg	7.00	0.020	0.14	0.03	0.21	0.030	0.21	0.030	0.21
	12050315	机油 15#	kg	9.50	0.070	0.67	0.1	0.95	0.100	0.95	0.150	1.43
	31150301	电	kW·h	0.89	0.020	0.02	0.038	0.03	0.056	0.05	0.119	0.11
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.030	2.51	0.056	4.68	0.080	6.68	0.179	14.95
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.003	0.08	0.006	0.15	0.008	0.20	0.018	0.46

工作内容：包括切管、坡口、对口、焊接、上法兰、找平、找正，制、加垫，紧螺栓、压力试验等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-558		7-559		7-560		7-561	
项目					公称直径(mm以内)							
					300		400		500		600	
综合基价					130.47		188.04		223.39		244.09	
其中	人工费				54.76		82.51		96.94		107.52	
	材料费				21.58		32.72		38.66		39.81	
	机械费				27.30		32.38		40.29		44.07	
	管理费(36%)				19.71		29.70		34.90		38.71	
	利润(13%)				7.12		10.73		12.60		13.98	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.740	54.76	1.115	82.51	1.310	96.94	1.453	107.52
材料	17210151	盲堵板	个		(1.000)		(1.000)		(1.000)		(1.000)	
	17010901	平焊法兰	片		(1.000)		(1.000)		(1.000)		(1.000)	
	03410205	电焊条	kg	5.80	1.428	8.28	2.407	13.96	2.993	17.36	3.780	21.92
	12370305	氧气	m³	3.30	0.300	0.99	0.445	1.47	0.512	1.69	0.619	2.04
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.100	1.80	0.149	2.68	0.171	3.08	0.207	3.73
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.235	0.89	0.397	1.51	0.498	1.89	0.585	2.22
	02010506	石棉橡胶板 低压 δ0.8～6	kg	6.50	0.400	2.60	0.69	4.49	0.830	5.40	0.840	5.46
	11112525	铅油	kg	17.00	0.250	4.25	0.3	5.10	0.330	5.61		
	12060317	清油	kg	16.00	0.050	0.80	0.06	0.96	0.060	0.96	0.060	0.96
	02270131	破布	kg	7.00	0.050	0.35	0.06	0.42	0.070	0.49	0.070	0.49
	12050315	机油 15#	kg	9.50	0.150	1.43	0.2	1.90	0.200	1.90	0.250	2.38
	31150301	电	kW·h	0.89	0.209	0.19	0.254	0.23	0.316	0.28	0.343	0.31
	01550308	黑铅粉	kg	5.00							0.060	0.30
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.317	26.48	0.376	31.41	0.468	39.09	0.512	42.77
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.032	0.82	0.038	0.97	0.047	1.20	0.051	1.30

工作内容：包括切管、坡口、对口、焊接、上法兰、找平、找正，制、加垫，紧螺栓、压力试验等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-562		7-563	
项目					公称直径(mm以内)			
					800		1000	
综合基价					335.44		502.05	
其中	人工费				153.18		197.28	
	材料费				49.87		60.54	
	机械费				57.34		147.56	
	管理费(36%)				55.14		71.02	
	利润(13%)				19.91		25.65	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	2.070	153.18	2.666	197.28
材料	17210151	盲堵板	个		(1.000)		(1.000)	
	17010901	平焊法兰	片		(1.000)		(1.000)	
	03410205	电焊条	kg	5.80	4.860	28.19	6.046	35.07
	12370305	氧气	m³	3.30	0.688	2.27	0.842	2.78
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.229	4.12	0.281	5.06
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.773	2.94	0.964	3.66
	02010506	石棉橡胶板 低压 δ0.8～6	kg	6.50	1.160	7.54	1.310	8.52
	12060317	清油	kg	16.00	0.070	1.12	0.070	1.12
	02270131	破布	kg	7.00	0.080	0.56	0.090	0.63
	12050315	机油 15#	kg	9.50	0.250	2.38	0.300	2.85
	31150301	电	kW·h	0.89	0.455	0.40	0.566	0.50
	01550308	黑铅粉	kg	5.00	0.070	0.35	0.070	0.35
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.666	55.63	0.828	69.16
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.067	1.71	0.083	2.12
	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40			0.018	8.72
	99090506	汽车式起重机 12t	台班	844.50			0.080	67.56

JSGCDE

2.8 钢塑过渡接头(PE法兰)安装

工作内容：包括钢管接头焊接、塑料管接头熔接等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-564		7-565		7-566	
项目					管外径(mm以内)					
					25×32		32×40		57×63	
综合基价					22.71		24.72		31.64	
其中	人工费				12.65		13.99		15.32	
	材料费				0.55		0.55		2.05	
	机械费				3.32		3.32		6.76	
	管理费(36%)				4.55		5.04		5.52	
	利润(13%)				1.64		1.82		1.99	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.171	12.65	0.189	13.99	0.207	15.32
材料	15250521	钢塑过渡接头	个		(1.000)		(1.000)		(1.000)	
	12370305	氧气	m³	3.30					0.130	0.43
	12370335	乙炔气	kg	18.00					0.040	0.72
	12300382	三氯乙烯	kg	7.36	0.010	0.07	0.010	0.07	0.010	0.07
	03410205	电焊条	kg	5.80					0.060	0.35
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.005	0.02	0.005	0.02	0.005	0.02
	02270103	清洁棉布	kg	6.00	0.030	0.18	0.030	0.18	0.030	0.18
	31150301	电	kW·h	0.89	0.312	0.28	0.312	0.28	0.312	0.28
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53					0.040	3.34
	99250932	对接熔接机	台班	82.93	0.040	3.32	0.040	3.32	0.040	3.32
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49					0.004	0.10

注：使用全自动熔接机时，机械增20%。

JSGCDE

工作内容：包括钢管接头焊接、塑料管接头熔接等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-567		7-568		7-569	
项目					管外径(mm以内)					
					89×90		108×110		159×160	
综合基价					63.05		71.32		94.26	
其中	人工费				29.97		32.63		36.63	
	材料费				4.05		4.21		6.90	
	机械费				14.34		18.49		32.78	
	管理费(36%)				10.79		11.75		13.19	
	利润(13%)				3.90		4.24		4.76	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.405	29.97	0.441	32.63	0.495	36.63
材料	15250521	钢塑过渡接头	个		(1.000)		(1.000)		(1.000)	
	12370305	氧气	m³	3.30	0.240	0.79	0.240	0.79	0.370	1.22
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.080	1.44	0.080	1.44	0.120	2.16
	12300382	三氯乙烯	kg	7.36	0.010	0.07	0.010	0.07	0.010	0.07
	03410205	电焊条	kg	5.80	0.140	0.81	0.140	0.81	0.290	1.68
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.013	0.05	0.013	0.05	0.020	0.08
	02270103	清洁棉布	kg	6.00	0.040	0.24	0.040	0.24	0.050	0.30
	31150301	电	kW·h	0.89	0.727	0.65	0.912	0.81	1.562	1.39
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.080	6.68	0.080	6.68	0.140	11.69
	99250932	对接熔接机	台班	82.93	0.090	7.46	0.140	11.61	0.250	20.73
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.008	0.20	0.008	0.20	0.014	0.36

注：使用全自动熔接机时，机械增20%。

JSGCDE

工作内容：包括钢管接头焊接、塑料管接头熔接等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-570		7-571		7-572		7-573	
项目					管外径(mm以内)							
					219×200		273×250		325×315		426×400	
综合基价					109.84		127.03		144.16		266.50	
其中	人工费				42.18		45.14		51.13		93.39	
	材料费				13.61		17.63		18.02		43.70	
	机械费				33.39		42.14		49.95		83.65	
	管理费(36%)				15.18		16.25		18.41		33.62	
	利润(13%)				5.48		5.87		6.65		12.14	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.570	42.18	0.61	45.14	0.691	51.13	1.262	93.39
材料	15250521	钢塑过渡接头	个		(1.000)		(1.000)		(1.000)		(1.000)	
	12370305	氧气	m³	3.30	0.718	2.37	0.901	2.97	0.903	2.98	1.996	6.59
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.240	4.32	0.3	5.40	0.301	5.42	0.666	11.99
	12300382	三氯乙烯	kg	7.36	0.010	0.07	0.01	0.07	0.010	0.07	0.010	0.07
	03410205	电焊条	kg	5.80	0.723	4.19	1.084	6.29	1.090	6.32	3.465	20.10
	01210101	角钢	kg	3.96	0.100	0.40	0.1	0.40	0.100	0.40	0.150	0.59
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.075	0.29	0.099	0.38	0.112	0.43	0.242	0.92
	02270103	清洁棉布	kg	6.00	0.064	0.38	0.077	0.46	0.081	0.49	0.111	0.67
	31150301	电	kW·h	0.89	1.787	1.59	1.86	1.66	2.147	1.91	3.113	2.77
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.147	12.28	0.191	15.95	0.218	18.21	0.490	40.93
	99250932	对接熔接机	台班	82.93	0.250	20.73	0.31	25.71	0.376	31.18	0.500	41.47
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.015	0.38	0.019	0.48	0.022	0.56	0.049	1.25

JSGCDE

2.9 防雨环帽制作、安装

工作内容：制作：包括放样、下料、切割、坡口、卷圆、找圆、组对、点焊、焊接等操作过程。安装：包括吊装、组对、焊接等操作过程。

计量单位：100kg

定额编号					7-574		7-575		7-576	
项目					制作(重量：kg以内)					
					20		50		100	
综合基价					300.37		263.59		229.35	
其中	人工费				153.18		128.54		115.22	
	材料费				30.83		36.44		27.76	
	机械费				41.31		35.63		29.91	
	管理费(36%)				55.14		46.27		41.48	
	利润(13%)				19.91		16.71		14.98	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	2.070	153.18	1.737	128.54	1.557	115.22
材料	01290101	钢板(中厚)	kg		(106.000)		(106.000)		(106.000)	
	03410205	电焊条	kg	5.80	2.651	15.38	2.850	16.53	2.740	15.89
	12370305	氧气	m³	3.30	1.320	4.36	1.740	5.74	1.000	3.30
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.530	9.54	0.700	12.60	0.400	7.20
	31130104	其它材料费	%		5.300	1.55	4.500	1.57	5.200	1.37
机械	99250322	直流弧焊机 12kW	台班	52.12	0.510	26.58	0.410	21.37	0.390	20.33
	99191308	卷板机 20×2500	台班	251.34	0.020	5.03	0.020	5.03	0.015	3.77
	99191108	剪板机 20×2500	台班	252.08	0.010	2.52	0.010	2.52	0.005	1.26
	99433309	电动空气压缩机 6m³/min	台班	343.70	0.010	3.44	0.010	3.44	0.007	2.41
	99190705	立式钻床 25	台班	112.31	0.022	2.47	0.020	2.25	0.010	1.12
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.050	1.27	0.040	1.02	0.040	1.02

JSGCDE

工作内容：制作：包括放样、下料、切割、坡口、卷圆、找圆、组对、点焊、焊接等操作过程。安装：包括吊装、组对、焊接等操作过程。

计量单位：100kg

定额编号					7-577		7-578	
项目					制作(重量：kg以内)		安装	
					200			
综合基价					198.78		171.67	
其中	人工费				99.23		90.58	
	材料费				25.95		10.36	
	机械费				24.98		26.34	
	管理费(36%)				35.72		32.61	
	利润(13%)				12.90		11.78	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	1.341	99.23	1.224	90.58
材料	01290101	钢板(中厚)	kg		(106.000)			
	03410205	电焊条	kg	5.80	2.450	14.21	1.430	8.29
	12370305	氧气	m³	3.30	1.000	3.30	0.110	0.36
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.400	7.20	0.040	0.72
	31130104	其它材料费	%		5.000	1.24	10.600	0.99
机械	99250322	直流弧焊机 12kW	台班	52.12	0.320	16.68	0.320	16.68
	99191308	卷板机 20×2500	台班	251.34	0.015	3.77		
	99191108	剪板机 20×2500	台班	252.08	0.005	1.26		
	99433309	电动空气压缩机 6m³/min	台班	343.70	0.005	1.72		
	99190705	立式钻床 25	台班	112.31	0.007	0.79		
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.030	0.76	0.030	0.76
	99091924	电动卷扬机单筒慢速 30kN	台班	148.37			0.060	8.90

JSGCDE

2.10 直埋式预制保温管管件安装

工作内容：包括收缩带下料、制塑料焊条，切、坡口及打磨、组对、安装、焊接，连接套管、找正、就位、固定、塑料焊、人工发泡，做收缩带、防毒等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-579		7-580		7-581		7-582	
项目					公称直径(mm以内)							
					50		65		80		100	
综合基价					142.94		190.95		214.60		252.00	
其中	人工费				53.72		67.93		77.18		87.02	
	材料费				55.85		78.38		86.37		106.41	
	机械费				7.05		11.36		13.24		15.93	
	管理费(36%)				19.34		24.45		27.78		31.33	
	利润(13%)				6.98		8.83		10.03		11.31	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.726	53.72	0.918	67.93	1.043	77.18	1.176	87.02
材料	13121911	聚氨酯硬质泡沫预制管件	个		(1.000)		(1.000)		(1.000)		(1.000)	
	26066503	高密度聚乙烯连接套管	m		(1.428)		(1.428)		(1.428)		(1.428)	
	26270322	收缩带	m²		(0.378)		(0.410)		(0.442)		(0.536)	
	12370305	氧气	m³	3.30	0.227	0.75	0.33	1.09	0.371	1.22	0.428	1.41
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.077	1.39	0.11	1.98	0.125	2.25	0.142	2.56
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.051	0.19	0.081	0.31	0.097	0.37	0.118	0.45
	03410205	电焊条	kg	5.80	0.116	0.67	0.207	1.20	0.246	1.43	0.302	1.75
	31150301	电	kW·h	0.89	0.728	0.65	0.879	0.78	0.932	0.83	1.002	0.89
	13121113	聚氯酯硬质泡沫A、B料	m³	350.00	0.014	4.90	0.015	5.25	0.018	6.30	0.028	9.80
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.009	0.06	0.011	0.07	0.014	0.09	0.016	0.10
	03570217	镀锌铁丝 8～12#	kg	6.00	0.023	0.14	0.024	0.14	0.024	0.14	0.024	0.14
	02270131	破布	kg	7.00	0.075	0.53	0.084	0.59	0.090	0.63	0.105	0.74
	12010103	汽油	kg	10.64	2.420	25.75	4.16	44.26	4.480	47.67	5.440	57.88
	03633712	塑料钻头 Φ26	根	2.50	0.010	0.03	0.01	0.03	0.010	0.03	0.010	0.03
	03411107	硬聚氯乙烯焊条 Φ4	kg	10.50	1.980	20.79	2.16	22.68	2.420	25.41	2.920	30.66
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.082	6.85	0.132	11.03	0.154	12.86	0.185	15.45
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.008	0.20	0.013	0.33	0.015	0.38	0.019	0.48

工作内容：包括收缩带下料、制塑料焊条，切、坡口及打磨、组对、安装、焊接，连接套管、找正、就位、固定、塑料焊、人工发泡，做收缩带、防毒等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-583		7-584		7-585		7-586	
项目					公称直径(mm以内)							
					125		150		200		250	
综合基价					295.95		346.92		431.38		575.55	
其中	人工费				104.04		124.32		148.96		197.73	
	材料费				119.16		133.88		171.72		218.97	
	机械费				21.77		27.80		37.71		61.97	
	管理费(36%)				37.45		44.76		53.63		71.18	
	利润(13%)				13.53		16.16		19.36		25.70	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	1.406	104.04	1.68	124.32	2.013	148.96	2.672	197.73
材料	13121911	聚氨酯硬质泡沫预制管件	个		(1.000)		(1.000)		(1.000)		(1.000)	
	26066503	高密度聚乙烯连接套管	m		(1.428)		(1.428)		(1.428)		(1.428)	
	26270322	收缩带	m²		(0.586)		(0.730)		(0.788)		(1.418)	
	12370305	氧气	m³	3.30	0.568	1.87	0.838	2.77	1.282	4.23	1.805	5.96
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.189	3.40	0.28	5.04	0.427	7.69	0.602	10.84
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.172	0.65	0.286	1.09	0.400	1.52	0.682	2.59
	03410205	电焊条	kg	5.80	0.507	2.94	0.796	4.62	1.102	6.39	2.167	12.57
	01210101	角钢	kg	3.96					0.200	0.79	0.200	0.79
	31150301	电	kW·h	0.89	1.123	1.00	1.25	1.11	1.469	1.31	1.740	1.55
	13121113	聚氯酯硬质泡沫A、B料	m³	350.00	0.032	11.20	0.036	12.60	0.050	17.50	0.084	29.40
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.019	0.12	0.024	0.16	0.033	0.21	0.040	0.26
	03570217	镀锌铁丝 8～12#	kg	6.00	0.024	0.14	0.024	0.14	0.024	0.14	0.024	0.14
	02270131	破布	kg	7.00	0.114	0.80	0.12	0.84	0.144	1.01	0.156	1.09
	12010103	汽油	kg	10.64	5.940	63.20	6.4	68.10	8.000	85.12	14.400	153.22
	03633712	塑料钻头 Φ26	根	2.50	0.010	0.03	0.01	0.03	0.010	0.03	0.010	0.03
	03411107	硬聚氯乙烯焊条 Φ4	kg	10.50	3.220	33.81	3.56	37.38	4.360	45.78	0.050	0.53
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.253	21.13	0.323	26.98	0.438	36.59	0.617	51.54
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.025	0.64	0.032	0.82	0.044	1.12	0.062	1.58
	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40							0.004	1.94
	99090503	汽车式起重机 5t	台班	531.62							0.013	6.91

工作内容：包括收缩带下料、制塑料焊条，切、坡口及打磨、组对、安装、焊接，连接套管、找正、就位、固定、 塑料焊、人工发泡，做收缩带、防毒等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-587		7-588		7-589		7-590	
项目					公称直径(mm以内)							
					300		350		400		500	
综合基价					659.01		763.59		890.73		1121.81	
其中	人工费				235.39		271.88		313.39		409.44	
	材料费				232.88		269.00		319.64		382.44	
	机械费				75.40		89.49		104.14		129.30	
	管理费(36%)				84.74		97.88		112.82		147.40	
	利润(13%)				30.60		35.34		40.74		53.23	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	3.181	235.39	3.674	271.88	4.235	313.39	5.533	409.44
材料	13121911	聚氨酯硬质泡沫预制管件	个		(1.000)		(1.000)		(1.000)		(1.000)	
	26066503	高密度聚乙烯连接套管	m		(1.428)		(1.428)		(1.428)		(1.428)	
	26270322	收缩带	m²		(1.560)		(1.654)		(1.938)		(2.316)	
	12370305	氧气	m³	3.30	1.992	6.57	2.384	7.87	2.811	9.28	3.257	10.75
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.664	11.95	0.795	14.31	0.937	16.87	1.086	19.55
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.814	3.09	1.091	4.15	1.374	5.22	1.746	6.63
	03410205	电焊条	kg	5.80	2.585	14.99	3.521	20.42	4.620	26.80	5.802	33.65
	01210101	角钢	kg	3.96	0.200	0.79	0.200	0.79	0.200	0.79	0.200	0.79
	31150301	电	kW·h	0.89	1.990	1.77	2.120	1.89	2.222	1.98	2.450	2.18
	13121113	聚氯酯硬质泡沫A、B料	m³	350.00	0.096	33.60	0.110	38.50	0.134	46.90	0.160	56.00
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.049	0.32	0.056	0.36	0.062	0.40	0.076	0.49
	03570217	镀锌铁丝 8～12#	kg	6.00	0.030	0.18	0.030	0.18	0.030	0.18	0.036	0.22
	02270131	破布	kg	7.00	0.165	1.16	0.174	1.22	0.180	1.26	0.195	1.37
	12010103	汽油	kg	10.64	14.840	157.90	16.800	178.75	19.680	209.40	23.520	250.25
	03633712	塑料钻头 Φ26	根	2.50	0.010	0.03	0.010	0.03	0.010	0.03	0.010	0.03
	03411107	硬聚氯乙烯焊条 Φ4	kg	10.50	0.050	0.53	0.050	0.53	0.050	0.53	0.050	0.53
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.737	61.56	0.883	73.76	1.035	86.45	1.297	108.34
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.074	1.89	0.088	2.24	0.104	2.65	0.130	3.31
	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40	0.006	2.91	0.007	3.39	0.008	3.88	0.009	4.36
	99090503	汽车式起重机 5t	台班	531.62	0.017	9.04	0.019	10.10	0.021	11.16	0.025	13.29

工作内容：包括收缩带下料、制塑料焊条，切、坡口及打磨、组对、安装、焊接，连接套管、找正、就位、固定、 塑料焊、人工发泡，做收缩带、防毒等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-591	
项目					公称直径(mm以内)	
					600	
综合基价					1337.02	
其中	人工费				497.72	
	材料费				442.26	
	机械费				153.16	
	管理费(36%)				179.18	
	利润(13%)				64.70	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	6.726	497.72
材料	13121911	聚氨酯硬质泡沫预制管件	个		(1.000)	
	26066503	高密度聚乙烯连接套管	m		(1.428)	
	26270322	收缩带	m²		(2.600)	
	12370305	氧气	m³	3.30	3.937	12.99
	12370335	乙炔气	kg	18.00	1.314	23.65
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	2.103	7.99
	03410205	电焊条	kg	5.80	7.935	46.02
	01210101	角钢	kg	3.96	0.202	0.80
	31150301	电	kW·h	0.89	2.681	2.39
	13121113	聚氯酯硬质泡沫A、B料	m³	350.00	0.182	63.70
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.093	0.60
	03570217	镀锌铁丝 8～12#	kg	6.00	0.036	0.22
	02270131	破布	kg	7.00	0.204	1.43
	12010103	汽油	kg	10.64	26.400	280.90
	03633712	塑料钻头 Φ26	根	2.50	0.010	0.03
	03411107	硬聚氯乙烯焊条 Φ4	kg	10.50	0.050	0.53
	03050961	粗制六角带帽螺栓	套	2.1	0.480	1.01
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	1.537	128.39
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.154	3.93
	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40	0.009	4.36
	99090503	汽车式起重机 5t	台班	531.62	0.031	16.48

3　法兰阀门安装

说　明

1. 本章包括法兰安装，阀门安装，阀门解体、检查、清洗、研磨，阀门水压试验、操纵装置安装等。

2. 电动阀门安装不包括电动机的安装。

工程量计算规则

1. 阀门解体、检查和研磨，已包括一次试压，超过一次的试压按实际发生的数量，套相应项目执行。

2. 阀门压力试验介质是按水考虑的，如设计要求其它介质，可按实调整。

3. 定额内垫片均按橡胶石棉板考虑，如垫片材质与实际不符时，可按实调整。

4. 各种法兰、阀门安装，定额中只包括一个垫片，不包括螺栓使用量，螺栓用量参考下表。

平焊法兰安装用螺栓用量表

外径×壁厚	规　格	重量(kg)	外径×壁厚	规　格	重量(kg)
57×4.0	M12×50	0.319	377×10.0	M20×75	3.906
76×4.0	M12×50	0.319	426×10.0	M20×80	5.42
89×4.0	M16×55	0.635	478×10.0	M20×80	5.42
108×5.0	M16×55	0.635	529×10.0	M20×85	5.84
133×5.0	M16×60	1.338	630×8.0	M22×85	8.89
159×6.0	M16×60	1.338	720×10.0	M22×90	10.668
219×6.0	M16×65	1.404	820×10.0	M27×95	19.962
273×8.0	M16×70	2.208	920×10.0	M27×100	19.962
325×8.0	M20×70	3.747	1020×10.0	M27×105	24.633

5. 中压法兰、阀门安装套用低压相应项目，其人工乘以系数 1.2。

对焊法兰安装用螺栓用量表

外径×壁厚	规　格	重量(kg)	外径×壁厚	规　格	重量(kg)
57×3.5	M12×50	0.319	325×8.0	M20×75	3.906
76×4.0	M12×50	0.319	377×9.0	M20×75	3.906
89×4.0	M16×60	0.669	426×9.0	M20×75	5.208
108×4.0	M16×60	0.669	478×9.0	M20×75	5.208
133×4.5	M16×65	1.404	529×9.0	M20×80	5.42
159×5.0	M16×65	1.404	630×9.0	M22×80	8.25
219×6.0	M16×70	1.472	720×9.0	M22×80	9.9
273×8.0	M16×75	2.31	820×10.0	M27×85	18.804

JSGCDE

3 法兰阀门安装

3.1 法兰安装

3.1.1 平焊安装

工作内容：包括切管、坡口、组对、制加垫、紧螺栓、焊接等操作过程。

计量单位：副

定额编号					7-592		7-593		7-594		7-595	
项目					公称直径(mm以内)							
					50		65		80		100	
综合基价					38.37		44.42		50.85		61.35	
其中	人工费				19.02		21.16		23.46		27.16	
	材料费				3.92		5.31		7.12		9.52	
	机械费				6.11		7.58		8.77		11.36	
	管理费(36%)				6.85		7.62		8.45		9.78	
	利润(13%)				2.47		2.75		3.05		3.53	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.257	19.02	0.286	21.16	0.317	23.46	0.367	27.16
材料	17010901	平焊法兰	片		(2.000)		(2.000)		(2.000)		(2.000)	
	12370305	氧气	m³	3.30	0.051	0.17	0.068	0.22	0.079	0.26	0.117	0.39
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.017	0.31	0.022	0.40	0.027	0.49	0.039	0.70
	03410205	电焊条	kg	5.80	0.117	0.68	0.216	1.25	0.254	1.47	0.337	1.95
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.022	0.08	0.03	0.11	0.037	0.14	0.054	0.21
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.007	0.05	0.01	0.07	0.012	0.08	0.014	0.09
	02010510	石棉橡胶板 中压 δ0.8～6	kg	22.60	0.070	1.58	0.09	2.03	0.130	2.94	0.170	3.84
	11112525	铅油	kg	17.00	0.040	0.68	0.05	0.85	0.070	1.19	0.100	1.70
	12060317	清油	kg	16.00	0.010	0.16	0.01	0.16	0.020	0.32	0.020	0.32
	02270131	破布	kg	7.00	0.020	0.14	0.02	0.14	0.020	0.14	0.030	0.21
	31150301	电	kW·h	0.89	0.076	0.07	0.089	0.08	0.102	0.09	0.126	0.11
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.071	5.93	0.088	7.35	0.102	8.52	0.132	11.03
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.007	0.18	0.009	0.23	0.010	0.25	0.013	0.33

工作内容：包括切管、坡口、组对、制加垫、紧螺栓、焊接等操作过程。

计量单位：副

定额编号					7-596		7-597		7-598		7-599	
项目					公称直径(mm以内)							
					125		150		200		250	
综合基价					67.50		87.25		134.75		185.16	
其中	人工费				29.30		38.11		52.47		70.45	
	材料费				11.79		14.64		23.52		33.54	
	机械费				12.05		15.83		33.05		46.65	
	管理费(36%)				10.55		13.72		18.89		25.36	
	利润(13%)				3.81		4.95		6.82		9.16	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.396	29.30	0.515	38.11	0.709	52.47	0.952	70.45
材料	17010901	平焊法兰	片		(2.000)		(2.000)		(2.000)		(2.000)	
	12370305	氧气	m³	3.30	0.137	0.45	0.176	0.58	0.448	1.48	0.550	1.82
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.045	0.81	0.058	1.04	0.149	2.68	0.184	3.31
	03410205	电焊条	kg	5.80	0.393	2.28	0.515	2.99	1.140	6.61	2.358	13.68
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.066	0.25	0.086	0.33	0.123	0.47	0.180	0.68
	01210101	角钢	kg	3.96					0.200	0.79	0.200	0.79
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.017	0.11	0.021	0.14	0.028	0.18	0.034	0.22
	02010510	石棉橡胶板 中压 δ0.8～6	kg	22.60	0.230	5.20	0.28	6.33	0.330	7.46	0.370	8.36
	11112525	铅油	kg	17.00	0.120	2.04	0.14	2.38	0.170	2.89	0.200	3.40
	12060317	清油	kg	16.00	0.020	0.32	0.03	0.48	0.030	0.48	0.040	0.64
	02270131	破布	kg	7.00	0.030	0.21	0.03	0.21	0.030	0.21	0.040	0.28
	31150301	电	kW·h	0.89	0.137	0.12	0.183	0.16	0.304	0.27	0.410	0.36
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.140	11.69	0.184	15.37	0.384	32.08	0.542	45.27
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.014	0.36	0.018	0.46	0.038	0.97	0.054	1.38

JSGCDE

工作内容：包括切管、坡口、组对、制加垫、紧螺栓、焊接等操作过程。

计量单位：副

定额编号					7-600		7-601		7-602		7-603	
项目					公称直径(mm以内)							
					300		350		400		450	
综合基价					228.53		258.26		294.69		335.59	
其中	人工费				88.36		97.53		110.93		127.58	
	材料费				39.03		51.82		60.38		67.49	
	机械费				57.84		61.12		69.03		78.00	
	管理费(36%)				31.81		35.11		39.93		45.93	
	利润(13%)				11.49		12.68		14.42		16.59	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	1.194	88.36	1.318	97.53	1.499	110.93	1.724	127.58
材料	17010901	平焊法兰	片		(2.000)		(2.000)		(2.000)		(2.000)	
	12370305	氧气	m³	3.30	0.570	1.88	0.677	2.23	0.736	2.43	0.786	2.59
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.190	3.42	0.226	4.07	0.246	4.43	0.262	4.72
	03410205	电焊条	kg	5.80	2.924	16.96	4.342	25.18	4.905	28.45	5.525	32.05
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.215	0.82	0.303	1.15	0.344	1.31	0.403	1.53
	01210101	角钢	kg	3.96	0.200	0.79	0.2	0.79	0.200	0.79	0.200	0.79
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.042	0.27	0.048	0.31	0.054	0.35	0.060	0.39
	02010510	石棉橡胶板 中压 δ0.8～6	kg	22.60	0.400	9.04	0.54	12.20	0.690	15.59	0.810	18.31
	11112525	铅油	kg	17.00	0.250	4.25	0.25	4.25	0.300	5.10	0.300	5.10
	12060317	清油	kg	16.00	0.050	0.80	0.05	0.80	0.060	0.96	0.060	0.96
	02270131	破布	kg	7.00	0.050	0.35	0.05	0.35	0.060	0.42	0.060	0.42
	31150301	电	kW·h	0.89	0.510	0.45	0.551	0.49	0.622	0.55	0.710	0.63
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.672	56.13	0.71	59.31	0.802	66.99	0.906	75.68
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.067	1.71	0.071	1.81	0.080	2.04	0.091	2.32

JSGCDE

工作内容：包括切管、坡口、组对、制加垫、紧螺栓、焊接等操作过程。

计量单位：副

定额编号					7-604		7-605		7-606		7-607	
项目					公称直径(mm以内)							
					500		600		700		800	
综合基价					371.48		392.44		484.47		559.13	
其中	人工费				142.38		153.77		189.74		221.33	
	材料费				72.92		76.64		93.46		106.09	
	机械费				86.41		86.68		108.29		123.26	
	管理费(36%)				51.26		55.36		68.31		79.68	
	利润(13%)				18.51		19.99		24.67		28.77	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	1.924	142.38	2.078	153.77	2.564	189.74	2.991	221.33
材料	17010901	平焊法兰	片		(2.000)		(2.000)		(2.000)		(2.000)	
	12370305	氧气	m³	3.30	0.837	2.76	0.979	3.23	1.134	3.74	1.241	4.10
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.279	5.02	0.327	5.89	0.378	6.80	0.413	7.43
	03410205	电焊条	kg	5.80	6.141	35.62	7.019	40.71	8.784	50.95	10.090	58.52
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.462	1.76	0.523	1.99	0.653	2.48	0.794	3.02
	01210101	角钢	kg	3.96	0.200	0.79	0.202	0.80	0.220	0.87	0.220	0.87
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.066	0.43	0.08	0.52	0.090	0.59	0.104	0.68
	02010510	石棉橡胶板 中压 δ0.8～6	kg	22.60	0.830	18.76	0.84	18.98	1.030	23.28	1.160	26.22
	11112525	铅油	kg	17.00	0.330	5.61						
	12060317	清油	kg	16.00	0.060	0.96	0.18	2.88	0.180	2.88	0.200	3.20
	01550308	黑铅粉	kg	5.00			0.06	0.30	0.060	0.30	0.070	0.35
	02270131	破布	kg	7.00	0.070	0.49	0.07	0.49	0.080	0.56	0.080	0.56
	03050102	螺栓 综合	套	0.25			0.48	0.12	0.480	0.12	0.480	0.12
	31150301	电	kW·h	0.89	0.807	0.72	0.818	0.73	1.004	0.89	1.144	1.02
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	1.004	83.86	1.007	84.11	1.258	105.08	1.432	119.61
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.100	2.55	0.101	2.57	0.126	3.21	0.143	3.65

工作内容：包括切管、坡口、组对、制加垫、紧螺栓、焊接等操作过程。

计量单位：副

定额编号					7-608		7-609		7-610		7-611	
项目					公称直径(mm以内)							
					900		1000		1200		1400	
综合基价					632.83		722.60		846.76		1072.46	
其中	人工费				252.71		284.46		332.33		410.18	
	材料费				118.04		127.78		162.24		211.71	
	机械费				138.25		170.97		189.35		249.59	
	管理费(36%)				90.98		102.41		119.64		147.66	
	利润(13%)				32.85		36.98		43.20		53.32	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	3.415	252.71	3.844	284.46	4.491	332.33	5.543	410.18
材料	17010901	平焊法兰	片		(2.000)		(2.000)		(2.000)		(2.000)	
	12370305	氧气	m³	3.30	1.352	4.46	1.448	4.78	1.781	5.88	1.880	6.20
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.451	8.12	0.499	8.98	0.593	10.67	0.627	11.29
	03410205	电焊条	kg	5.80	11.314	65.62	12.541	72.74	17.045	98.86	22.372	129.76
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.893	3.39	0.991	3.77	1.188	4.51	1.352	5.14
	01210101	角钢	kg	3.96	0.220	0.87	0.220	0.87	0.294	1.16	0.294	1.16
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.116	0.75	0.128	0.83	0.154	1.00	0.178	1.16
	02010510	石棉橡胶板 中压 δ0.8～6	kg	22.60	1.300	29.38	1.310	29.61	1.460	33.00	2.160	48.82
	12060317	清油	kg	16.00	0.200	3.20	0.240	3.84	0.280	4.48	0.320	5.12
	01550308	黑铅粉	kg	5.00	0.070	0.35	0.070	0.35	0.080	0.40	0.080	0.40
	02270131	破布	kg	7.00	0.090	0.63	0.090	0.63	0.100	0.70	0.100	0.70
	03050102	螺栓 综合	套	0.25	0.480	0.12	0.480	0.12	0.480	0.12	0.480	0.12
	31150301	电	kW·h	0.89	1.287	1.15	1.420	1.26	1.642	1.46	2.070	1.84
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	1.606	134.15	1.780	148.68	1.974	164.89	2.574	215.01
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.161	4.10	0.178	4.54	0.197	5.02	0.257	6.55
	99090506	汽车式起重机 12t	台班	844.50			0.017	14.36	0.019	16.05		
	99090507	汽车式起重机 16t	台班	1006.37							0.024	24.15
	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40			0.007	3.39	0.007	3.39	0.008	3.88

工作内容：包括切管、坡口、组对、制加垫、紧螺栓、焊接等操作过程。

计量单位：副

定额编号					7-612		7-613	
项目					公称直径(mm以内)			
					1600		1800	
综合基价					1208.43		1622.60	
其中	人工费				460.58		623.60	
	材料费				261.15		342.85	
	机械费				261.01		350.58	
	管理费(36%)				165.81		224.50	
	利润(13%)				59.88		81.07	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	6.224	460.58	8.427	623.60
材料	17010901	平焊法兰	片		(2.000)		(2.000)	
	12370305	氧气	m³	3.30	2.361	7.79	3.439	11.35
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.787	14.17	1.147	20.65
	03410205	电焊条	kg	5.80	28.589	165.82	39.706	230.29
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	1.606	6.10	2.211	8.40
	01210101	角钢	kg	3.96	0.356	1.41	0.356	1.41
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.204	1.33	0.228	1.48
	02010510	石棉橡胶板 中压 δ0.8～6	kg	22.60	2.450	55.37	2.600	58.76
	12060317	清油	kg	16.00	0.360	5.76	0.400	6.40
	01550308	黑铅粉	kg	5.00	0.090	0.45	0.100	0.50
	02270131	破布	kg	7.00	0.110	0.77	0.120	0.84
	03050102	螺栓 综合	套	0.25	0.940	0.24	0.940	0.24
	31150301	电	kW·h	0.89	2.183	1.94	2.847	2.53
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	2.634	220.02	3.621	302.46
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.263	6.70	0.362	9.23
	99090507	汽车式起重机 16t	台班	1006.37	0.029	29.18	0.033	33.21
	99070909	载重汽车 8t	台班	567.93	0.009	5.11	0.010	5.68

工作内容：包括切管、坡口、组对、制加垫、紧螺栓、焊接等操作过程。

计量单位：副

定额编号					7-614		7-615	
项目					公称直径(mm以内)			
					2000		2200	
综合基价					1832.16		2168.59	
其中	人工费				709.22		834.50	
	材料费				379.60		448.61	
	机械费				395.82		476.57	
	管理费(36%)				255.32		300.42	
	利润(13%)				92.20		108.49	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	9.584	709.22	11.277	834.50
材料	17010901	平焊法兰	片		(2.000)		(2.000)	
	12370305	氧气	m³	3.30	3.748	12.37	4.058	13.39
	12370335	乙炔气	kg	18.00	1.249	22.48	1.352	24.34
	03410205	电焊条	kg	5.80	44.069	255.60	53.592	310.83
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	2.345	8.91	2.702	10.27
	01210101	角钢	kg	3.96	0.356	1.41	0.434	1.72
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.254	1.65	0.280	1.82
	02010510	石棉橡胶板 中压 δ0.8～6	kg	22.60	2.900	65.54	3.230	73.00
	12060317	清油	kg	16.00	0.450	7.20	0.510	8.16
	01550308	黑铅粉	kg	5.00	0.110	0.55	0.120	0.60
	02270131	破布	kg	7.00	0.120	0.84	0.130	0.91
	03050102	螺栓 综合	套	0.25	0.940	0.24	0.940	0.24
	31150301	电	kW·h	0.89	3.161	2.81	3.740	3.33
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	4.019	335.71	4.866	406.46
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.402	10.25	0.487	12.41
	99090508	汽车式起重机 20t	台班	1118.32	0.039	43.61	0.045	50.32
	99070909	载重汽车 8t	台班	567.93	0.011	6.25	0.013	7.38

JSGCDE

工作内容：包括切管、坡口、组对、制加垫、紧螺栓、焊接等操作过程。

计量单位：副

定额编号					7-616		7-617	
项目					公称直径(mm以内)			
					2400		2600	
综合基价					2427.12		2690.06	
其中	人工费				938.62		1055.98	
	材料费				490.82		533.04	
	机械费				537.76		583.61	
	管理费(36%)				337.90		380.15	
	利润(13%)				122.02		137.28	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	12.684	938.62	14.270	1055.98
材料	17010901	平焊法兰	片		(2.000)		(2.000)	
	12370305	氧气	m³	3.30	4.403	14.53	4.510	14.88
	12370335	乙炔气	kg	18.00	1.468	26.42	1.570	28.26
	03410205	电焊条	kg	5.80	58.419	338.83	63.245	366.82
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	2.948	11.20	3.194	12.14
	01210101	角钢	kg	3.96	0.434	1.72	0.434	1.72
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.304	1.98	0.330	2.15
	02010510	石棉橡胶板 中压 δ0.8～6	kg	22.60	3.600	81.36	4.020	90.85
	12060317	清油	kg	16.00	0.580	9.28	0.640	10.24
	01550308	黑铅粉	kg	5.00	0.130	0.65	0.150	0.75
	02270131	破布	kg	7.00	0.140	0.98	0.150	1.05
	03050102	螺栓 综合	套	0.25	0.940	0.24	0.940	0.24
	31150301	电	kW·h	0.89	4.078	3.63	4.425	3.94
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	5.304	443.04	5.745	479.88
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.530	13.51	0.575	14.66
	99090508	汽车式起重机 20t	台班	1118.32	0.065	72.69	0.070	78.28
	99070909	载重汽车 8t	台班	567.93	0.015	8.52	0.019	10.79

工作内容：包括切管、坡口、组对、制加垫、紧螺栓、焊接等操作过程。

计量单位：副

定额编号					7-618		7-619	
项目					公称直径(mm以内)			
					2800		3000	
综合基价					3172.52		3561.93	
其中	人工费				1237.80		1350.20	
	材料费				617.95		706.31	
	机械费				710.25		843.82	
	管理费(36%)				445.61		486.07	
	利润(13%)				160.91		175.53	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	16.727	1237.80	18.246	1350.20
材料	17010901	平焊法兰	片		(2.000)		(2.000)	
	12370305	氧气	m³	3.30	5.018	16.56	5.846	19.29
	12370335	乙炔气	kg	18.00	1.673	30.11	1.949	35.08
	03410205	电焊条	kg	5.80	74.930	434.59	86.380	501.00
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	3.440	13.07	3.604	13.70
	01210101	角钢	kg	3.96	0.434	1.72	0.434	1.72
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.354	2.30	0.380	2.47
	02010510	石棉橡胶板 中压 δ0.8～6	kg	22.60	4.480	101.25	5.000	113.00
	12060317	清油	kg	16.00	0.720	11.52	0.810	12.96
	01550308	黑铅粉	kg	5.00	0.160	0.80	0.180	0.90
	02270131	破布	kg	7.00	0.170	1.19	0.180	1.26
	03050102	螺栓 综合	套	0.25	0.940	0.24	0.940	0.24
	31150301	电	kW·h	0.89	5.163	4.60	5.269	4.69
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	6.793	567.42	7.850	655.71
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.679	17.31	0.785	20.01
	99090508	汽车式起重机 20t	台班	1118.32	0.097	108.48	0.130	145.38
	99070909	载重汽车 8t	台班	567.93	0.030	17.04	0.040	22.72

3.1.2 对焊法兰

工作内容：包括切管、坡口、组对、制加垫、紧螺栓、焊接等操作过程。

计量单位：副

定额编号					7-620		7-621		7-622		7-623	
项目					公称直径(mm以内)							
					50		65		80		100	
综合基价					50.18		63.85		72.11		85.50	
其中	人工费				25.31		30.34		33.23		38.04	
	材料费				4.72		6.51		8.49		11.07	
	机械费				7.75		12.14		14.11		17.75	
	管理费(36%)				9.11		10.92		11.96		13.69	
	利润(13%)				3.29		3.94		4.32		4.95	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.342	25.31	0.41	30.34	0.449	33.23	0.514	38.04
材料	17011101	对焊法兰	片		(2.000)		(2.000)		(2.000)		(2.000)	
	12370305	氧气	m³	3.30	0.137	0.45	0.198	0.65	0.225	0.74	0.274	0.90
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.045	0.81	0.065	1.17	0.076	1.37	0.091	1.64
	03410205	电焊条	kg	5.80	0.121	0.70	0.213	1.24	0.255	1.48	0.328	1.90
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.017	0.06	0.025	0.10	0.030	0.11	0.040	0.15
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.007	0.05	0.01	0.07	0.012	0.08	0.014	0.09
	02010510	石棉橡胶板 中压 δ0.8～6	kg	22.60	0.071	1.60	0.09	2.03	0.130	2.94	0.170	3.84
	11112525	铅油	kg	17.00	0.040	0.68	0.05	0.85	0.070	1.19	0.110	1.87
	12060317	清油	kg	16.00	0.010	0.16	0.01	0.16	0.020	0.32	0.020	0.32
	02270131	破布	kg	7.00	0.020	0.14	0.02	0.14	0.020	0.14	0.030	0.21
	31150301	电	kW·h	0.89	0.082	0.07	0.115	0.10	0.133	0.12	0.163	0.15
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.090	7.52	0.141	11.78	0.164	13.70	0.206	17.21
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.009	0.23	0.014	0.36	0.016	0.41	0.021	0.54

JSGCDE

工作内容：包括切管、坡口、组对、制加垫、紧螺栓、焊接等操作过程。

计量单位：副

定额编号					7-624		7-625		7-626		7-627	
项目					公称直径(mm以内)							
					125		150		200		250	
综合基价					109.07		134.23		150.65		186.48	
其中	人工费				48.10		58.68		60.31		79.77	
	材料费				14.57		18.48		28.21		35.77	
	机械费				22.83		28.32		32.58		31.85	
	管理费(36%)				17.32		21.12		21.71		28.72	
	利润(13%)				6.25		7.63		7.84		10.37	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.650	48.10	0.793	58.68	0.815	60.31	1.078	79.77
材料	17011101	对焊法兰	片		(2.000)		(2.000)		(2.000)		(2.000)	
	12370305	氧气	m³	3.30	0.347	1.15	0.556	1.83	0.865	2.85	1.074	3.54
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.116	2.09	0.148	2.66	0.288	5.18	0.359	6.46
	03410205	电焊条	kg	5.80	0.528	3.06	0.683	3.96	1.198	6.95	1.947	11.29
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.052	0.20	0.067	0.25	0.102	0.39	0.136	0.52
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.019	0.12	0.023	0.15	0.028	0.18	0.034	0.22
	01210101	角钢	kg	3.96					0.200	0.79	0.200	0.79
	02010510	石棉橡胶板 中压 δ0.8～6	kg	22.60	0.230	5.20	0.28	6.33	0.330	7.46	0.370	8.36
	11112525	铅油	kg	17.00	0.120	2.04	0.14	2.38	0.200	3.40	0.200	3.40
	12060317	清油	kg	16.00	0.020	0.32	0.03	0.48	0.030	0.48	0.040	0.64
	02270131	破布	kg	7.00	0.030	0.21	0.03	0.21	0.040	0.28	0.040	0.28
	31150301	电	kW·h	0.89	0.204	0.18	0.26	0.23	0.283	0.25	0.305	0.27
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.265	22.14	0.329	27.48	0.380	31.74	0.370	30.91
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.027	0.69	0.033	0.84	0.033	0.84	0.037	0.94

JSGCDE

工作内容：包括切管、坡口、组对、制加垫、紧螺栓、焊接等操作过程。

计量单位：副

定额编号					7-628		7-629		7-630		7-631	
项目					公称直径(mm以内)							
					300		350		400		450	
综合基价					225.90		319.79		375.52		429.64	
其中	人工费				101.90		146.37		169.76		193.66	
	材料费				39.64		55.21		63.18		71.36	
	机械费				34.43		46.49		59.40		69.72	
	管理费(36%)				36.68		52.69		61.11		69.72	
	利润(13%)				13.25		19.03		22.07		25.18	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	1.377	101.90	1.978	146.37	2.294	169.76	2.617	193.66
材料	17011101	对焊法兰	片		(2.000)		(2.000)		(2.000)		(2.000)	
	12370305	氧气	m³	3.30	1.167	3.85	1.51	4.98	1.644	5.43	1.772	5.85
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.387	6.97	0.504	9.07	0.548	9.86	0.591	10.64
	03410205	电焊条	kg	5.80	2.319	13.45	3.687	21.38	4.002	23.21	4.684	27.17
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.163	0.62	0.236	0.90	0.267	1.01	0.315	1.20
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.042	0.27	0.048	0.31	0.054	0.35	0.060	0.39
	01210101	角钢	kg	3.96	0.200	0.79	0.2	0.79	0.200	0.79	0.200	0.79
	02010510	石棉橡胶板 中压 δ0.8～6	kg	22.60	0.400	9.04	0.54	12.20	0.690	15.59	0.810	18.31
	11112525	铅油	kg	17.00	0.200	3.40	0.25	4.25	0.300	5.10	0.300	5.10
	12060317	清油	kg	16.00	0.040	0.64	0.04	0.64	0.060	0.96	0.060	0.96
	02270131	破布	kg	7.00	0.040	0.28	0.04	0.28	0.060	0.42	0.060	0.42
	31150301	电	kW·h	0.89	0.370	0.33	0.461	0.41	0.520	0.46	0.596	0.53
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.400	33.41	0.54	45.11	0.690	57.64	0.810	67.66
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.040	1.02	0.054	1.38	0.069	1.76	0.081	2.06

JSGCDE

工作内容：包括切管、坡口、组对、制加垫、紧螺栓、焊接等操作过程。

计量单位：副

定额编号					7-632		7-633		7-634		7-635	
项目					公称直径(mm以内)							
					500		600		700		800	
综合基价					506.00		657.91		814.65		1033.72	
其中	人工费				238.80		314.28		401.52		520.66	
	材料费				77.02		90.31		103.18		126.76	
	机械费				73.17		99.32		113.20		131.17	
	管理费(36%)				85.97		113.14		144.55		187.44	
	利润(13%)				31.04		40.86		52.20		67.69	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	3.227	238.80	4.247	314.28	5.426	401.52	7.036	520.66
材料	17011101	对焊法兰	片		(2.000)		(2.000)		(2.000)		(2.000)	
	12370305	氧气	m³	3.30	1.897	6.26	2.341	7.73	2.558	8.44	3.087	10.19
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.632	11.38	0.781	14.06	0.852	15.34	1.028	18.50
	03410205	电焊条	kg	5.80	5.231	30.34	7.250	42.05	8.264	47.93	10.778	62.51
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.365	1.39	0.455	1.73	0.522	1.98	0.668	2.54
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.066	0.43	0.080	0.52	0.090	0.59	0.104	0.68
	01210101	角钢	kg	3.96	0.200	0.79	0.202	0.80	0.222	0.88	0.220	0.87
	02010510	石棉橡胶板 中压 δ0.8～6	kg	22.60	0.830	18.76	0.840	18.98	1.030	23.28	1.160	26.22
	11112525	铅油	kg	17.00	0.330	5.61						
	12060317	清油	kg	16.00	0.060	0.96	0.180	2.88	0.180	2.88	0.200	3.20
	02270131	破布	kg	7.00	0.070	0.49	0.070	0.49	0.080	0.56	0.080	0.56
	31150301	电	kW·h	0.89	0.681	0.61	0.863	0.77	0.995	0.89	1.149	1.02
	01550308	黑铅粉	kg	5.00			0.060	0.30	0.058	0.29	0.070	0.35
	03050102	螺栓 综合	套	0.25					0.490	0.12	0.480	0.12
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.850	71.00	1.154	96.39	1.315	109.84	1.524	127.30
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.085	2.17	0.115	2.93	0.132	3.36	0.152	3.87

工作内容：包括切管、坡口、组对、制加垫、紧螺栓、焊接等操作过程。

计量单位：副

定额编号					7-636	
项目					公称直径(mm以内)	
					900	
综合基价					1310.29	
其中	人工费				673.33	
	材料费				159.83	
	机械费				147.20	
	管理费(36%)				242.40	
	利润(13%)				87.53	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	9.099	673.33
材料	17011101	对焊法兰	片		(2.000)	
	12370305	氧气	m³	3.30	3.423	11.30
	12370335	乙炔气	kg	18.00	1.141	20.54
	03410205	电焊条	kg	5.80	15.251	88.46
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.798	3.03
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.116	0.75
	01210101	角钢	kg	3.96	0.220	0.87
	02010510	石棉橡胶板 中压 δ0.8～6	kg	22.60	1.300	29.38
	12060317	清油	kg	16.00	0.200	3.20
	02270131	破布	kg	7.00	0.090	0.63
	31150301	电	kW·h	0.89	1.344	1.20
	01550308	黑铅粉	kg	5.00	0.070	0.35
	03050102	螺栓 综合	套	0.25	0.480	0.12
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	1.710	142.84
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.171	4.36

JSGCDE

3.1.3 绝缘法兰

工作内容：包括切管、坡口、组对、制加绝缘垫片、垫圈、制加绝缘管套、组对、紧螺栓等操作过程。

计量单位：副

定额编号					7-637		7-638		7-639		7-640	
项目					公称直径(mm以内)							
					150		200		300		400	
综合基价					107.48		159.36		233.40		357.49	
其中	人工费				40.63		65.93		102.56		157.84	
	材料费				18.62		28.42		40.05		63.86	
	机械费				28.32		32.71		40.54		58.45	
	管理费(36%)				14.63		23.73		36.92		56.82	
	利润(13%)				5.28		8.57		13.33		20.52	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.549	40.63	0.891	65.93	1.386	102.56	2.133	157.84
材料	17010104	法兰	片		(2.000)		(2.000)		(2.000)		(2.000)	
	24250315	绝缘垫圈 3240酚醛玻璃布板	m²	3.24	0.003	0.01	0.005	0.02	0.005	0.02	0.006	0.02
	24130311	绝缘套管 3240酚醛玻璃布板	m	3.30	0.006	0.02	0.009	0.03	0.009	0.03	0.012	0.04
	24250311	绝缘垫片 3240酚醛玻璃布板	m²	3.24	0.033	0.11	0.05	0.16	0.110	0.36	0.190	0.62
	12370305	氧气	m³	3.30	0.556	1.83	0.865	2.85	1.167	3.85	1.644	5.43
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.148	2.66	0.288	5.18	0.387	6.97	0.548	9.86
	03410205	电焊条	kg	5.80	0.683	3.96	1.198	6.95	2.319	13.45	4.002	23.21
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.067	0.25	0.102	0.39	0.163	0.62	0.267	1.01
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.023	0.15	0.028	0.18	0.042	0.27	0.054	0.35
	02010510	石棉橡胶板 中压 δ0.8～6	kg	22.60	0.280	6.33	0.33	7.46	0.400	9.04	0.690	15.59
	11112525	铅油	kg	17.00	0.140	2.38	0.2	3.40	0.200	3.40	0.300	5.10
	12060317	清油	kg	16.00	0.030	0.48	0.03	0.48	0.040	0.64	0.060	0.96
	02270131	破布	kg	7.00	0.030	0.21	0.04	0.28	0.040	0.28	0.060	0.42
	31150301	电	kW·h	0.89	0.260	0.23	0.283	0.25	0.370	0.33	0.520	0.46
	01210101	角钢	kg	3.96			0.2	0.79	0.200	0.79	0.200	0.79
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.329	27.48	0.38	31.74	0.471	39.34	0.679	56.72
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.033	0.84	0.038	0.97	0.047	1.20	0.068	1.73

工作内容：包括切管、坡口、组对、制加绝缘垫片、垫圈、制加绝缘管套、组对、紧螺栓等操作过程。

计量单位：副

定额编号					7-641		7-642		7-643		7-644	
项目					公称直径(mm以内)							
					500		600		700		800	
综合基价					408.22		483.78		568.61		691.99	
其中	人工费				172.49		196.47		235.10		289.71	
	材料费				78.04		91.72		105.11		129.15	
	机械费				73.17		99.32		113.20		131.17	
	管理费(36%)				62.10		70.73		84.64		104.30	
	利润(13%)				22.42		25.54		30.56		37.66	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	2.331	172.49	2.655	196.47	3.177	235.10	3.915	289.71
材料	17010104	法兰	片		(2.000)		(2.000)		(2.000)		(2.000)	
	24250315	绝缘垫圈 3240酚醛玻璃布板	m²	3.24	0.008	0.03	0.008	0.03	0.009	0.03	0.009	0.03
	24130311	绝缘套管 3240酚醛玻璃布板	m	3.30	0.015	0.05	0.015	0.05	0.018	0.06	0.018	0.06
	24250311	绝缘垫片 3240酚醛玻璃布板	m²	3.24	0.290	0.94	0.41	1.33	0.540	1.75	0.710	2.30
	12370305	氧气	m³	3.30	1.897	6.26	2.341	7.73	2.558	8.44	3.087	10.19
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.632	11.38	0.781	14.06	0.852	15.34	1.028	18.50
	03410205	电焊条	kg	5.80	5.231	30.34	7.25	42.05	8.264	47.93	10.778	62.51
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.365	1.39	0.455	1.73	0.546	2.07	0.668	2.54
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.066	0.43	0.08	0.52	0.090	0.59	0.104	0.68
	01210101	角钢	kg	3.96	0.200	0.79	0.202	0.80	0.220	0.87	0.220	0.87
	02010510	石棉橡胶板 中压δ0.8～6	kg	22.60	0.830	18.76	0.84	18.98	1.030	23.28	1.160	26.22
	11112525	铅油	kg	17.00	0.330	5.61						
	12060317	清油	kg	16.00	0.060	0.96	0.18	2.88	0.180	2.88	0.200	3.20
	02270131	破布	kg	7.00	0.070	0.49	0.07	0.49	0.080	0.56	0.080	0.56
	01550308	黑铅粉	kg	5.00			0.06	0.30	0.060	0.30	0.070	0.35
	31150301	电	kW·h	0.89	0.681	0.61	0.863	0.77	0.995	0.89	1.149	1.02
	03050102	螺栓 综合	套	0.25					0.480	0.12	0.480	0.12
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.850	71.00	1.154	96.39	1.315	109.84	1.524	127.30
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.085	2.17	0.115	2.93	0.132	3.36	0.152	3.87

工作内容：包括切管、坡口、组对、制加绝缘垫片、垫圈、制加绝缘管套、组对、紧螺栓等操作过程。

计量单位：副

定额编号					7-645		7-646	
项目					公称直径(mm以内)			
					900		1000	
综合基价					798.55		897.06	
其中	人工费				327.67		356.31	
	材料费				163.12		194.00	
	机械费				147.20		172.16	
	管理费(36%)				117.96		128.27	
	利润(13%)				42.60		46.32	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	4.428	327.67	4.815	356.31
材料	17010104	法兰	片		(2.000)		(2.000)	
	24250315	绝缘垫圈 3240酚醛玻璃布板	m^2	3.24	0.105	0.34	0.105	0.34
	24130311	绝缘套管 3240酚醛玻璃布板	m	3.30	0.021	0.07	0.021	0.07
	24250311	绝缘垫片 3240酚醛玻璃布板	m^2	3.24	0.890	2.88	1.090	3.53
	12370305	氧气	m^3	3.30	3.423	11.30	3.759	12.40
	12370335	乙炔气	kg	18.00	1.141	20.54	1.254	22.57
	03410205	电焊条	kg	5.80	15.251	88.46	19.724	114.40
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.798	3.03	0.834	3.17
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.116	0.75	0.128	0.83
	01210101	角钢	kg	3.96	0.220	0.87	0.220	0.87
	02010510	石棉橡胶板 中压δ0.8～6	kg	22.60	1.300	29.38	1.310	29.61
	12060317	清油	kg	16.00	0.200	3.20	0.240	3.84
	02270131	破布	kg	7.00	0.090	0.63	0.090	0.63
	01550308	黑铅粉	kg	5.00	0.070	0.35	0.070	0.35
	31150301	电	kW·h	0.89	1.344	1.20	1.428	1.27
	03050102	螺栓 综合	套	0.25	0.480	0.12	0.480	0.12
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	1.710	142.84	1.794	149.85
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.171	4.36	0.179	4.56
	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40			0.007	3.39
	99090506	汽车式起重机 12t	台班	844.50			0.017	14.36

JSGCDE

3.2 阀门安装

3.2.1 焊接法兰阀门安装

工作内容：包括制加垫、紧螺栓等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-647		7-648		7-649		7-650	
项目					公称直径(mm以内)							
					50		65		80		100	
综合基价					16.47		28.39		29.85		43.31	
其中	人工费				9.99		17.69		18.06		26.49	
	材料费				1.58		2.03		2.94		3.84	
	机械费											
	管理费(36%)				3.60		6.37		6.50		9.54	
	利润(13%)				1.30		2.30		2.35		3.44	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.135	9.99	0.239	17.69	0.244	18.06	0.358	26.49
材料	16250101	法兰阀门	个		(1.000)		(1.000)		(1.000)		(1.000)	
	02010510	石棉橡胶板 中压 δ0.8～6	kg	22.60	0.070	1.58	0.090	2.03	0.130	2.94	0.170	3.84

JSGCDE

工作内容：包括制加垫、紧螺栓等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-651		7-652		7-653		7-654	
项目					公称直径(mm以内)							
					125		150		200		250	
综合基价					53.38		55.50		72.96		106.16	
其中	人工费				32.34		33.00		43.96		65.64	
	材料费				5.20		6.33		7.46		8.36	
	机械费											
	管理费(36%)				11.64		11.88		15.83		23.63	
	利润(13%)				4.20		4.29		5.71		8.53	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.437	32.34	0.446	33.00	0.594	43.96	0.887	65.64
材料	16250101	法兰阀门	个		(1.000)		(1.000)		(1.000)		(1.000)	
	02010510	石棉橡胶板 中压 δ0.8～6	kg	22.60	0.230	5.20	0.280	6.33	0.330	7.46	0.370	8.36

工作内容：包括制加垫、紧螺栓等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-655		7-656		7-657		7-658	
项目					公称直径(mm以内)							
					300		350		400		450	
综合基价					168.37		206.48		238.54		264.97	
其中	人工费				68.01		70.37		89.61		102.27	
	材料费				9.04		12.20		15.59		18.31	
	机械费				58.00		89.43		89.43		94.27	
	管理费(36%)				24.48		25.33		32.26		36.82	
	利润(13%)				8.84		9.15		11.65		13.30	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.919	68.01	0.951	70.37	1.211	89.61	1.382	102.27
材料	16250101	法兰阀门	个		(1.000)		(1.000)		(1.000)		(1.000)	
	02010510	石棉橡胶板 中压 δ0.8～6	kg	22.60	0.400	9.04	0.540	12.20	0.690	15.59	0.810	18.31
机械	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40	0.010	4.84	0.020	9.69	0.020	9.69	0.030	14.53
	99090503	汽车式起重机 5t	台班	531.62	0.100	53.16	0.150	79.74	0.150	79.74	0.150	79.74

JSGCDE

工作内容：包括制加垫、紧螺栓等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-659		7-660		7-661		7-662	
项目					公称直径(mm以内)							
					500		600		700		800	
综合基价					305.11		367.32		442.07		567.63	
其中	人工费				111.07		134.83		161.02		177.38	
	材料费				18.76		18.98		23.28		26.22	
	机械费				120.85		147.44		178.87		277.11	
	管理费(36%)				39.99		48.54		57.97		63.86	
	利润(13%)				14.44		17.53		20.93		23.06	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	1.501	111.07	1.822	134.83	2.176	161.02	2.397	177.38
材料	16250101	法兰阀门	个		(1.000)		(1.000)		(1.000)		(1.000)	
	02010510	石棉橡胶板 中压 δ0.8～6	kg	22.60	0.830	18.76	0.840	18.98	1.030	23.28	1.160	26.22
机械	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40	0.030	14.53	0.030	14.53	0.040	19.38	0.060	29.06
	99090503	汽车式起重机 5t	台班	531.62	0.200	106.32	0.250	132.91	0.300	159.49		
	99090504	汽车式起重机 8t	台班	708.72							0.350	248.05

工作内容：包括制加垫、紧螺栓等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-663		7-664		7-665		7-666	
项目					公称直径(mm以内)							
					900		1000		1200		1400	
综合基价					615.83		713.84		884.11		1121.47	
其中	人工费				183.82		202.91		230.14		246.12	
	材料费				29.38		29.61		33.00		48.82	
	机械费				312.55		381.89		508.20		705.93	
	管理费(36%)				66.18		73.05		82.85		88.60	
	利润(13%)				23.90		26.38		29.92		32.00	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	2.484	183.82	2.742	202.91	3.110	230.14	3.326	246.12
材料	16250101	法兰阀门	个		(1.000)		(1.000)		(1.000)		(1.000)	
	02010510	石棉橡胶板 中压 δ0.8～6	kg	22.60	1.300	29.38	1.310	29.61	1.460	33.00	2.160	48.82
机械	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40	0.060	29.06	0.130	62.97	0.160	77.50	0.190	92.04
	99090504	汽车式起重机 8t	台班	708.72	0.400	283.49	0.450	318.92				
	99090506	汽车式起重机 12t	台班	844.50					0.510	430.70		
	99090507	汽车式起重机 16t	台班	1006.37							0.610	613.89

JSGCDE

工作内容：包括制加垫、紧螺栓等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-667		7-668		7-669		7-670	
项目					公称直径(mm以内)							
					1600		1800		2000		2200	
综合基价					1417.45		1844.40		2166.25		2473.98	
其中	人工费				285.79		322.20		360.68		389.68	
	材料费				55.37		58.76		65.54		72.32	
	机械费				936.26		1305.56		1563.30		1821.04	
	管理费(36%)				102.88		115.99		129.84		140.28	
	利润(13%)				37.15		41.89		46.89		50.66	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	3.862	285.79	4.354	322.20	4.874	360.68	5.266	389.68
材料	16250101	法兰阀门	个		(1.000)		(1.000)		(1.000)		(1.000)	
	02010510	石棉橡胶板 中压 δ0.8～6	kg	22.60	2.450	55.37	2.600	58.76	2.900	65.54	3.200	72.32
机械	99090507	汽车式起重机 16t	台班	1006.37	0.810	815.16						
	99090508	汽车式起重机 20t	台班	1118.32			1.010	1129.50	1.210	1353.17	1.410	1576.83
	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40	0.250	121.10						
	99070909	载重汽车 8t	台班	567.93			0.310	176.06	0.370	210.13	0.430	244.21

JSGCDE

工作内容：包括制加垫、紧螺栓等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-671	
项目					公称直径(mm以内) 2400	
综合基价					2770.71	
其中	人工费				411.29	
	材料费				79.10	
	机械费				2078.79	
	管理费(36%)				148.06	
	利润(13%)				53.47	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	5.558	411.29
材料	16250101	法兰阀门	个		(1.000)	
	02010510	石棉橡胶板 中压 δ0.8～6	kg	22.60	3.500	79.10
机械	99090508	汽车式起重机 20t	台班	1118.32	1.610	1800.50
	99070909	载重汽车 8t	台班	567.93	0.490	278.29

JSGCDE

3.2.2 低压齿轮、电动传动阀门安装

工作内容：包括除锈、制加垫、吊装、紧螺栓等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-672		7-673		7-674		7-675	
项目					公称直径(mm以内)							
					250		300		400		500	
综合基价					136.13		149.09		239.84		308.37	
其中	人工费				75.26		79.25		126.54		149.18	
	材料费				7.36		8.63		11.60		13.09	
	机械费				16.64		22.38		39.70		73.01	
	管理费(36%)				27.09		28.53		45.55		53.70	
	利润(13%)				9.78		10.30		16.45		19.39	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	1.017	75.26	1.071	79.25	1.710	126.54	2.016	149.18
材料	16410101	阀门	个		(1.000)		(1.000)		(1.000)		(1.000)	
	02010506	石棉橡胶板 低压 δ0.8～6	kg	6.50	0.370	2.41	0.400	2.60	0.690	4.49	0.830	5.40
	11112525	铅油	kg	17.00	0.200	3.40	0.250	4.25	0.300	5.10	0.330	5.61
	12060317	清油	kg	16.00	0.040	0.64	0.050	0.80	0.060	0.96	0.060	0.96
	02270131	破布	kg	7.00	0.040	0.28	0.050	0.35	0.060	0.42	0.070	0.49
	12050313	机油 5～7#	kg	12.50	0.050	0.63	0.050	0.63	0.050	0.63	0.050	0.63
机械	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40	0.008	3.88	0.010	4.84	0.015	7.27	0.030	14.53
	99090503	汽车式起重机 5t	台班	531.62	0.024	12.76	0.033	17.54	0.061	32.43	0.110	58.48

JSGCDE

工作内容：包括除锈、制加垫、吊装、紧螺栓等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-676		7-677		7-678		7-679	
项目					公称直径(mm以内)							
					600		700		800		900	
综合基价					392.23		555.69		665.40		702.51	
其中	人工费				184.48		240.43		291.04		305.69	
	材料费				8.56		9.87		10.97		12.08	
	机械费				108.80		187.58		220.78		234.95	
	管理费(36%)				66.41		86.55		104.77		110.05	
	利润(13%)				23.98		31.26		37.84		39.74	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	2.493	184.48	3.249	240.43	3.933	291.04	4.131	305.69
材料	16410101	阀门	个		(1.000)		(1.000)		(1.000)		(1.000)	
	02010506	石棉橡胶板 低压 δ0.8～6	kg	6.50	0.840	5.46	1.030	6.70	1.160	7.54	1.300	8.45
	12060317	清油	kg	16.00	0.060	0.96	0.060	0.96	0.070	1.12	0.070	1.12
	02270131	破布	kg	7.00	0.070	0.49	0.080	0.56	0.080	0.56	0.090	0.63
	12050313	机油 5～7#	kg	12.50	0.060	0.75	0.060	0.75	0.060	0.75	0.070	0.88
	01550308	黑铅粉	kg	5.00	0.180	0.90	0.180	0.90	0.200	1.00	0.200	1.00
机械	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40	0.060	29.06	0.080	38.75	0.090	43.60	0.090	43.60
	99090503	汽车式起重机 5t	台班	531.62	0.150	79.74						
	99090504	汽车式起重机 8t	台班	708.72			0.210	148.83	0.250	177.18	0.270	191.35

JSGCDE

工作内容：包括除锈、制加垫、吊装、紧螺栓等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-680		7-681	
项目					公称直径(mm以内)			
					1000		1200	
综合基价					812.92		1031.31	
其中	人工费				343.66		385.61	
	材料费				12.35		13.75	
	机械费				288.51		443.00	
	管理费(36%)				123.72		138.82	
	利润(13%)				44.68		50.13	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	4.644	343.66	5.211	385.61
材料	16410101	阀门	个		(1.000)		(1.000)	
	02010506	石棉橡胶板 低压 δ0.8～6	kg	6.50	1.310	8.52	1.460	9.49
	12060317	清油	kg	16.00	0.070	1.12	0.080	1.28
	02270131	破布	kg	7.00	0.090	0.63	0.100	0.70
	12050313	机油 5～7#	kg	12.50	0.070	0.88	0.070	0.88
	01550308	黑铅粉	kg	5.00	0.240	1.20	0.280	1.40
机械	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40	0.090	43.60	0.130	62.97
	99090506	汽车式起重机 12t	台班	844.50	0.290	244.91	0.450	380.03

JSGCDE

3.2.3 中压齿轮、电动传动阀门安装

工作内容：包括除锈、制加垫、吊装、紧螺栓等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-682		7-683		7-684	
项目					公称直径(mm以内)					
					250		300		400	
综合基价					149.04		173.90		259.69	
其中	人工费				83.92		95.90		139.86	
	材料费				7.36		8.63		11.60	
	机械费				16.64		22.38		39.70	
	管理费(36%)				30.21		34.52		50.35	
	利润(13%)				10.91		12.47		18.18	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	1.134	83.92	1.296	95.90	1.890	139.86
材料	16410101	阀门	个		(1.000)		(1.000)		(1.000)	
	02010506	石棉橡胶板 低压 δ0.8～6	kg	6.50	0.370	2.41	0.400	2.60	0.690	4.49
	11112525	铅油	kg	17.00	0.200	3.40	0.250	4.25	0.300	5.10
	12060317	清油	kg	16.00	0.040	0.64	0.050	0.80	0.060	0.96
	02270131	破布	kg	7.00	0.040	0.28	0.050	0.35	0.060	0.42
	12050313	机油 5～7#	kg	12.50	0.050	0.63	0.050	0.63	0.050	0.63
机械	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40	0.008	3.88	0.010	4.84	0.015	7.27
	99090503	汽车式起重机 5t	台班	531.62	0.024	12.76	0.033	17.54	0.061	32.43

JSGCDE

工作内容：包括除锈、制加垫、吊装、紧螺栓等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-685		7-686	
项目					公称直径(mm以内)			
					500		600	
综合基价					334.19		424.99	
其中	人工费				166.50		206.46	
	材料费				13.09		8.56	
	机械费				73.01		108.80	
	管理费(36%)				59.94		74.33	
	利润(13%)				21.65		26.84	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	2.250	166.50	2.790	206.46
材料	16410101	阀门	个		(1.000)		(1.000)	
	02010506	石棉橡胶板 低压 δ0.8～6	kg	6.50	0.830	5.40	0.840	5.46
	12060317	清油	kg	16.00	0.060	0.96	0.060	0.96
	02270131	破布	kg	7.00	0.070	0.49	0.070	0.49
	12050313	机油 5～7#	kg	12.50	0.050	0.63	0.060	0.75
	01550308	黑铅粉	kg	5.00			0.180	0.90
	11112525	铅油	kg	17.00	0.330	5.61		
机械	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40	0.030	14.53	0.060	29.06
	99090503	汽车式起重机 5t	台班	531.62	0.110	58.48	0.150	79.74

JSGCDE

3.3 阀门水压试验

工作内容：包括除锈、切管、焊接、制加垫、固定、紧螺栓、压力试验等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-687		7-688		7-689		7-690	
项目					公称直径(mm以内)							
					50		100		150		200	
综合基价					43.34		58.31		73.25		97.78	
其中	人工费				6.66		7.99		11.99		15.98	
	材料费				30.28		43.00		50.63		69.22	
	机械费				3.13		3.40		4.75		4.75	
	管理费(36%)				2.40		2.88		4.32		5.75	
	利润(13%)				0.87		1.04		1.56		2.08	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.090	6.66	0.108	7.99	0.162	11.99	0.216	15.98
材料	01290161	钢板 δ20	kg	4.16	0.200	0.83	0.361	1.50	0.612	2.55	0.875	3.64
	14050114	无缝钢管 DN22×2.5	m	7.07	0.100	0.71	0.100	0.71	0.100	0.71	0.100	0.71
	16010905	丝扣截止阀门 J11T-16 DN15	个	13.55	0.200	2.71	0.200	2.71	0.200	2.71	0.200	2.71
	14370106	橡胶管 Φ25	m	10.00	0.200	2.00	0.200	2.00	0.200	2.00	0.200	2.00
	03410205	电焊条	kg	5.80	0.165	0.96	0.165	0.96	0.165	0.96	0.165	0.96
	12370305	氧气	m³	3.30	0.141	0.47	0.204	0.67	0.312	1.03	0.447	1.48
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.047	0.85	0.068	1.22	0.104	1.87	0.149	2.68
	02010506	石棉橡胶板 低压 δ0.8～6	kg	6.50	0.140	0.91	0.340	2.21	0.560	3.64	0.660	4.29
	31150102	水	kg						(3.711)		(8.796)	
	21110304	弹簧压力表 0～40kg/cm²	只	62.00	0.200	12.40	0.200	12.40	0.200	12.40	0.200	12.40
	21590311	压力表弯管 DN15	个	6.88	0.200	1.38	0.200	1.38	0.200	1.38	0.200	1.38
	21590305	压力表气门 DN15	个	8.50	0.200	1.70	0.200	1.70	0.200	1.70	0.200	1.70
	15272322	压力表补芯 15×10	个	5.14	0.200	1.03	0.200	1.03	0.200	1.03	0.200	1.03
	11112525	铅油	kg	17.00	0.080	1.36	0.200	3.40	0.280	4.76	0.340	5.78
	12060317	清油	kg	16.00	0.020	0.32	0.040	0.64	0.060	0.96	0.060	0.96
	02270131	破布	kg	7.00	0.040	0.28	0.060	0.42	0.060	0.42	0.060	0.42
	12050313	机油 5～7#	kg	12.50	0.070	0.88	0.100	1.25	0.100	1.25	0.150	1.88
	03051071	精制六角带帽螺栓 M16×80	套	0.93	1.600	1.49						
	03051075	精制六角带帽螺栓 M20×65	套	2.75			3.200	8.80				
	03051077	精制六角带帽螺栓 M22×90	套	3.52					3.200	11.26		
	03051079	精制六角带帽螺栓 M27×95	套	5.25							4.800	25.20
机械	99431907	试压泵 60MPa	台班	26.95	0.020	0.54	0.030	0.81	0.080	2.16	0.080	2.16
	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.030	2.51	0.030	2.51	0.030	2.51	0.030	2.51
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.003	0.08	0.003	0.08	0.003	0.08	0.003	0.08

工作内容：包括除锈、切管、焊接、制加垫、固定、紧螺栓、压力试验等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-691		7-692		7-693	
项目					公称直径(mm以内)					
					300		400		600	
综合基价					127.66		191.02		321.68	
其中	人工费				22.64		41.29		81.92	
	材料费				89.18		122.38		191.59	
	机械费				4.75		7.12		8.03	
	管理费(36%)				8.15		14.86		29.49	
	利润(13%)				2.94		5.37		10.65	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.306	22.64	0.558	41.29	1.107	81.92
材料	01290161	钢板 δ20	kg	4.16	1.651	6.87	2.624	10.92		
	14050114	无缝钢管 DN22×2.5	m	7.07	0.100	0.71	0.100	0.71	0.100	0.71
	16010905	丝扣截止阀门 J11T-16 DN15	个	13.55	0.200	2.71	0.200	2.71	0.200	2.71
	14370106	橡胶管 Φ25	m	10.00	0.200	2.00	0.200	2.00	0.200	2.00
	03410205	电焊条	kg	5.80	0.165	0.96	0.165	0.96	0.165	0.96
	12370305	氧气	m³	3.30	0.750	2.48	0.910	3.00	1.275	4.21
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.250	4.50	0.367	6.61	0.425	7.65
	02010506	石棉橡胶板 低压 δ0.8～6	kg	6.50	0.800	5.20	1.400	9.10	1.680	10.92
	31150102	水	kg		(29.687)		(70.371)		(237.510)	
	21110304	弹簧压力表 0～40kg/cm²	只	62.00	0.200	12.40	0.200	12.40	0.200	12.40
	21590311	压力表弯管 DN15	个	6.88	0.200	1.38	0.200	1.38	0.200	1.38
	21590305	压力表气门 DN15	个	8.50	0.200	1.70	0.200	1.70	0.200	1.70
	15272322	压力表补芯 15×10	个	5.14	0.200	1.03	0.200	1.03	0.200	1.03
	11112525	铅油	kg	17.00	0.500	8.50	0.600	10.20	0.750	12.75
	12060317	清油	kg	16.00	0.100	1.60	0.120	1.92	0.120	1.92
	02270131	破布	kg	7.00	0.100	0.70	0.120	0.84	0.140	0.98
	12050313	机油 5～7#	kg	12.50	0.150	1.88	0.200	2.50	0.250	3.13
	01290167	钢板 δ30	kg	4.16					8.256	34.34
	03051080	精制六角带帽螺栓 M27×120	套	5.40	6.400	34.56				
	03051081	精制六角带帽螺栓 M30×140	套	8.50			6.400	54.40		
	03051082	精制六角带帽螺栓 M36×160	套	11.60					8.000	92.80
机械	99431907	试压泵 60MPa	台班	26.95	0.080	2.16	0.168	4.53	0.202	5.44
	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.030	2.51	0.030	2.51	0.030	2.51
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.003	0.08	0.003	0.08	0.003	0.08

?

JSGCDE

工作内容：包括除锈、切管、焊接、制加垫、固定、紧螺栓、压力试验等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-694		7-695		7-696	
项目					公称直径(mm以内)					
					800		1000		1200	
综合基价					517.23		543.53		801.89	
其中	人工费				161.17		246.42		404.93	
	材料费				266.93		163.27		181.57	
	机械费				10.16		13.10		16.98	
	管理费(36%)				58.02		88.71		145.77	
	利润(13%)				20.95		32.03		52.64	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	2.178	161.17	3.330	246.42	5.472	404.93
材料	14050114	无缝钢管 DN22×2.5	m	7.07	0.100	0.71	0.150	1.06	0.150	1.06
	16010905	丝扣截止阀门 J11T-16 DN15	个	13.55	0.200	2.71	0.200	2.71	0.200	2.71
	14370106	橡胶管 Φ25	m	10.00	0.200	2.00	0.400	4.00	0.400	4.00
	03410205	电焊条	kg	5.80	0.165	0.96	0.165	0.96	0.292	1.69
	12370305	氧气	m^3	3.30	1.590	5.25	2.160	7.13	2.790	9.21
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.530	9.54	0.720	12.96	0.930	16.74
	02010506	石棉橡胶板 低压 δ0.8～6	kg	6.50	2.320	15.08	2.620	17.03	2.920	18.98
	31150102	水	kg		(330.818)		(459.752)		(542.880)	
	21110304	弹簧压力表 0～40kg/cm^2	只	62.00	0.200	12.40	0.200	12.40	0.200	12.40
	21590311	压力表弯管 DN15	个	6.88	0.200	1.38	0.200	1.38	0.200	1.38
	21590305	压力表气门 DN15	个	8.50	0.200	1.70	0.200	1.70	0.200	1.70
	15272322	压力表补芯 15×10	个	5.14	0.200	1.03	0.200	1.03	0.200	1.03
	11112525	铅油	kg	17.00	0.880	14.96	1.000	17.00	1.100	18.70
	12060317	清油	kg	16.00	0.140	2.24	0.140	2.24	0.160	2.56
	02270131	破布	kg	7.00	0.160	1.12	0.180	1.26	0.200	1.40
	12050313	机油 5～7#	kg	12.50	0.250	3.13	0.300	3.75	0.300	3.75
	01290167	钢板 δ30	kg	4.16	12.173	50.64	18.428	76.66	20.254	84.26
	03051083	精制六角带帽螺栓 M42×180	套	14.80	9.600	142.08				
机械	99431907	试压泵 60MPa	台班	26.95	0.281	7.57	0.390	10.51	0.461	12.42
	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.030	2.51	0.030	2.51	0.053	4.43
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.003	0.08	0.003	0.08	0.005	0.13

3.4 低压阀门解体、检查、清洗、研磨

工作内容：包括阀门解体、检查、填料更换或增加、清洗、研磨、恢复、堵板制作、上堵板、试压等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-697		7-698		7-699		7-700	
项目					公称直径(mm以内)							
					40		50		65		80	
综合基价					46.94		57.26		79.43		103.75	
其中	人工费				13.76		20.28		34.41		49.36	
	材料费				23.31		23.91		24.95		26.91	
	机械费				3.13		3.13		3.21		3.29	
	管理费(36%)				4.95		7.30		12.39		17.77	
	利润(13%)				1.79		2.64		4.47		6.42	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.186	13.76	0.274	20.28	0.465	34.41	0.667	49.36
材料	01290161	钢板 δ20	kg	4.16	0.164	0.68	0.200	0.83	0.253	1.05	0.297	1.24
	14050114	无缝钢管 DN22×2.5	m	7.07	0.100	0.71	0.100	0.71	0.100	0.71	0.100	0.71
	14312518	塑料软管 dn25	m	6.95	0.200	1.39	0.200	1.39	0.200	1.39	0.200	1.39
	16010905	丝扣截止阀门 J11T-16 DN15	个	13.55	0.200	2.71	0.200	2.71	0.200	2.71	0.200	2.71
	21110105	压力表 0～2.5MPa Φ50	只	60.43	0.200	12.09	0.200	12.09	0.200	12.09	0.200	12.09
	15272323	压力表补芯 16×65	个	5.93	0.200	1.19	0.200	1.19	0.200	1.19	0.200	1.19
	03410205	电焊条	kg	5.80	0.165	0.96	0.165	0.96	0.165	0.96	0.165	0.96
	12370305	氧气	m³	3.30	0.141	0.47	0.141	0.47	0.141	0.47	0.159	0.52
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.047	0.85	0.047	0.85	0.047	0.85	0.053	0.95
	02010510	石棉橡胶板 中压 δ0.8～6	kg	22.60	0.100	2.26	0.120	2.71	0.156	3.53	0.228	5.15
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.030	2.51	0.030	2.51	0.030	2.51	0.030	2.51
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm× 75cm	台班	25.49	0.003	0.08	0.003	0.08	0.003	0.08	0.003	0.08
	99431907	试压泵 60MPa	台班	26.95	0.020	0.54	0.020	0.54	0.023	0.62	0.026	0.70

JSGCDE

工作内容：包括阀门解体、检查、填料更换或增加、清洗、研磨、恢复、堵板制作、上堵板、试压等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-701		7-702		7-703		7-704	
项目					公称直径(mm以内)							
					100		125		150		200	
综合基价					127.55		162.15		196.44		319.06	
其中	人工费				63.71		84.29		104.93		184.19	
	材料费				29.22		32.49		35.35		39.87	
	机械费				3.40		4.07		4.75		4.75	
	管理费(36%)				22.94		30.34		37.77		66.31	
	利润(13%)				8.28		10.96		13.64		23.94	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.861	63.71	1.139	84.29	1.418	104.93	2.489	184.19
材料	01290161	钢板 δ20	kg	4.16	0.361	1.50	0.468	1.95	0.612	2.55	0.875	3.64
	14050114	无缝钢管 DN22×2.5	m	7.07	0.100	0.71	0.100	0.71	0.100	0.71	0.100	0.71
	14312518	塑料软管 dn25	m	6.95	0.200	1.39	0.200	1.39	0.200	1.39	0.200	1.39
	16010905	丝扣截止阀门 J11T-16 DN15	个	13.55	0.200	2.71	0.200	2.71	0.200	2.71	0.200	2.71
	21110105	压力表 0～2.5MPa Φ50	只	60.43	0.200	12.09	0.200	12.09	0.200	12.09	0.200	12.09
	15272323	压力表补芯 16×65	个	5.93	0.200	1.19	0.200	1.19	0.200	1.19	0.200	1.19
	03410205	电焊条	kg	5.80	0.165	0.96	0.165	0.96	0.165	0.96	0.165	0.96
	12370305	氧气	m³	3.30	0.204	0.67	0.273	0.90	0.312	1.03	0.447	1.48
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.068	1.22	0.091	1.64	0.104	1.87	0.149	2.68
	02010510	石棉橡胶板 中压 δ 0.8～6	kg	22.60	0.300	6.78	0.396	8.95	0.480	10.85	0.576	13.02
	31150102	水	kg						(2.651)		(6.283)	
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.030	2.51	0.030	2.51	0.030	2.51	0.030	2.51
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.003	0.08	0.003	0.08	0.003	0.08	0.003	0.08
	99431907	试压泵 60MPa	台班	26.95	0.030	0.81	0.055	1.48	0.080	2.16	0.080	2.16

JSGCDE

工作内容：包括阀门解体、检查、填料更换或增加、清洗、研磨、恢复、堵板制作、上堵板、试压等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-705		7-706		7-707	
项目					公称直径(mm以内)					
					250		300		350	
综合基价					455.21		564.44		675.84	
其中	人工费				265.44		336.03		404.85	
	材料费				44.57		48.63		56.39	
	机械费				15.13		15.13		16.22	
	管理费(36%)				95.56		120.97		145.75	
	利润(13%)				34.51		43.68		52.63	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	3.587	265.44	4.541	336.03	5.471	404.85
材料	01290161	钢板 δ20	kg	4.16	1.280	5.32	1.651	6.87	2.109	8.77
	14050114	无缝钢管 DN22×2.5	m	7.07	0.100	0.71	0.100	0.71	0.100	0.71
	14312518	塑料软管 dn25	m	6.95	0.200	1.39	0.200	1.39	0.200	1.39
	16010905	丝扣截止阀门 J11T-16 DN15	个	13.55	0.200	2.71	0.200	2.71	0.200	2.71
	21110105	压力表 0～2.5MPa Φ50	只	60.43	0.200	12.09	0.200	12.09	0.200	12.09
	15272323	压力表补芯 16×65	个	5.93	0.200	1.19	0.200	1.19	0.200	1.19
	03410205	电焊条	kg	5.80	0.165	0.96	0.165	0.96	0.165	0.96
	12370305	氧气	m³	3.30	0.627	2.07	0.750	2.48	0.797	2.63
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.209	3.76	0.250	4.50	0.266	4.79
	02010510	石棉橡胶板 中压 δ0.8～6	kg	22.60	0.636	14.37	0.696	15.73	0.936	21.15
	31150102	水	kg		(12.272)		(21.205)		(33.674)	
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.030	2.51	0.030	2.51	0.030	2.51
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.003	0.08	0.003	0.08	0.003	0.08
	99431907	试压泵 60MPa	台班	26.95	0.080	2.16	0.080	2.16	0.090	2.43
	99090704	门式起重机 10t	台班	407.94	0.018	7.34	0.018	7.34	0.020	8.16
	99090503	汽车式起重机 5t	台班	531.62	0.003	1.59	0.003	1.59	0.003	1.59
	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40	0.003	1.45	0.003	1.45	0.003	1.45

工作内容：包括阀门解体、检查、填料更换或增加、清洗、研磨、恢复、堵板制作、上堵板、试压等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-708		7-709		7-710	
项目					公称直径(mm以内)					
					400		450		500	
综合基价					798.69		921.49		1035.93	
其中	人工费				477.82		549.52		618.86	
	材料费				64.94		79.83		85.60	
	机械费				21.79		22.87		28.23	
	管理费(36%)				172.02		197.83		222.79	
	利润(13%)				62.12		71.44		80.45	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	6.457	477.82	7.426	549.52	8.363	618.86
材料	01290161	钢板 δ20	kg	4.16	2.624	10.92				
	01290167	钢板 δ30	kg	4.16			4.790	19.93	5.815	24.19
	14050114	无缝钢管 DN22×2.5	m	7.07	0.100	0.71	0.100	0.71	0.100	0.71
	14312518	塑料软管 dn25	m	6.95	0.200	1.39	0.200	1.39	0.200	1.39
	16010905	丝扣截止阀门 J11T-16 DN15	个	13.55	0.200	2.71	0.200	2.71	0.200	2.71
	21110105	压力表 0～2.5MPa Φ50	只	60.43	0.200	12.09	0.200	12.09	0.200	12.09
	15272323	压力表补芯 16×65	个	5.93	0.200	1.19	0.200	1.19	0.200	1.19
	03410205	电焊条	kg	5.80	0.165	0.96	0.165	0.96	0.165	0.96
	12370305	氧气	m³	3.30	0.844	2.79	0.951	3.14	1.056	3.48
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.281	5.06	0.317	5.71	0.352	6.34
	02010510	石棉橡胶板 中压 δ0.8～6	kg	22.60	1.200	27.12	1.416	32.00	1.440	32.54
	31150102	水	kg		(50.265)		(71.569)		(98.175)	
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.030	2.51	0.030	2.51	0.030	2.51
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.003	0.08	0.003	0.08	0.003	0.08
	99431907	试压泵 60MPa	台班	26.95	0.100	2.70	0.110	2.96	0.120	3.23
	99090704	门式起重机 10t	台班	407.94	0.028	11.42	0.030	12.24	0.035	14.28
	99090503	汽车式起重机 5t	台班	531.62	0.005	2.66	0.005	2.66	0.008	4.25
	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40	0.005	2.42	0.005	2.42	0.008	3.88

工作内容：包括阀门解体、检查、填料更换或增加、清洗、研磨、恢复、堵板制作、上堵板、试压等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-711		7-712		7-713	
项目					公称直径(mm以内)					
					600		700		800	
综合基价					1391.20		1811.35		2130.48	
其中	人工费				841.45		1108.52		1304.40	
	材料费				97.79		112.80		129.43	
	机械费				39.65		46.85		57.50	
	管理费(36%)				302.92		399.07		469.58	
	利润(13%)				109.39		144.11		169.57	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	11.371	841.45	14.980	1108.52	17.627	1304.40
材料	01290167	钢板 δ30	kg	4.16	8.256	34.34	9.689	40.31	12.173	50.64
	14050114	无缝钢管 DN22×2.5	m	7.07	0.100	0.71	0.100	0.71	0.100	0.71
	14312518	塑料软管 dn25	m	6.95	0.200	1.39	0.200	1.39	0.200	1.39
	16010905	丝扣截止阀门 J11T-16 DN15	个	13.55	0.200	2.71	0.200	2.71	0.200	2.71
	21110105	压力表 0～2.5MPa Φ50	只	60.43	0.200	12.09	0.200	12.09	0.200	12.09
	15272323	压力表补芯 16×65	个	5.93	0.200	1.19	0.200	1.19	0.200	1.19
	03410205	电焊条	kg	5.80	0.165	0.96	0.165	0.96	0.165	0.96
	12370305	氧气	m³	3.30	1.275	4.21	1.455	4.80	1.590	5.25
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.425	7.65	0.485	8.73	0.530	9.54
	02010510	石棉橡胶板 中压 δ0.8～6	kg	22.60	1.440	32.54	1.766	39.91	1.989	44.95
	31150102	水	kg		(169.650)		(196.650)		(201.060)	
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.030	2.51	0.030	2.51	0.030	2.51
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.003	0.08	0.003	0.08	0.003	0.08
	99431907	试压泵 60MPa	台班	26.95	0.120	3.23	0.130	3.50	0.140	3.77
	99090704	门式起重机 10t	台班	407.94	0.063	25.70	0.075	30.60	0.088	35.90
	99090503	汽车式起重机 5t	台班	531.62	0.008	4.25	0.010	5.32	0.015	7.97
	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40	0.008	3.88	0.010	4.84	0.015	7.27

工作内容：包括阀门解体、检查、填料更换或增加、清洗、研磨、恢复、堵板制作、上堵板、试压等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-714		7-715		7-716	
项目					公称直径(mm以内)					
					900		1000		1200	
综合基价					2535.07		2950.48		3791.39	
其中	人工费				1556.22		1809.52		2305.47	
	材料费				148.83		168.30		203.52	
	机械费				67.47		85.99		152.72	
	管理费(36%)				560.24		651.43		829.97	
	利润(13%)				202.31		235.24		299.71	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	21.030	1556.22	24.453	1809.52	31.155	2305.47
材料	01290167	钢板 δ30	kg	4.16	14.677	61.06	18.428	76.66	20.254	84.26
	14050114	无缝钢管 DN22×2.5	m	7.07	0.150	1.06	0.150	1.06	0.150	1.06
	14312518	塑料软管 dn25	m	6.95	0.400	2.78	0.400	2.78	0.400	2.78
	16010905	丝扣截止阀门 J11T-16 DN15	个	13.55	0.200	2.71	0.200	2.71	0.200	2.71
	21110105	压力表 0～2.5MPa Φ50	只	60.43	0.200	12.09	0.200	12.09	0.200	12.09
	15272323	压力表补芯 16×65	个	5.93	0.200	1.19	0.200	1.19	0.200	1.19
	03410205	电焊条	kg	5.80	0.165	0.96	0.165	0.96	2.915	16.91
	12370305	氧气	m³	3.30	1.785	5.89	2.160	7.13	2.790	9.21
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.595	10.71	0.720	12.96	0.930	16.74
	02010510	石棉橡胶板 中压 δ0.8～6	kg	22.60	2.229	50.38	2.246	50.76	2.503	56.57
	31150102	水	kg		(286.280)		(392.700)		(678.580)	
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.030	2.51	0.030	2.51	0.530	44.27
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.003	0.08	0.003	0.08	0.053	1.35
	99431907	试压泵 60MPa	台班	26.95	0.140	3.77	0.140	3.77	0.150	4.04
	99090704	门式起重机 10t	台班	407.94	0.100	40.79	0.113	46.10	0.158	64.45
	99090503	汽车式起重机 5t	台班	531.62	0.020	10.63	0.033	17.54	0.038	20.20
	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40	0.020	9.69	0.033	15.99	0.038	18.41

工作内容：包括阀门解体、检查、填料更换或增加、清洗、研磨、恢复、堵板制作、上堵板、试压等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-717		7-718		7-719	
项目					公称直径(mm以内)					
					1400		1600		1800	
综合基价					4420.29		5214.55		6360.27	
其中	人工费				2680.65		3180.00		3878.86	
	材料费				259.35		302.24		358.71	
	机械费				166.78		174.11		222.06	
	管理费(36%)				965.03		1144.80		1396.39	
	利润(13%)				348.48		413.40		504.25	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	36.225	2680.65	42.973	3180.00	52.417	3878.86
材料	01290167	钢板 δ30	kg	4.16	25.615	106.56	32.117	133.61	39.355	163.72
	14050114	无缝钢管 DN22×2.5	m	7.07	0.150	1.06	0.150	1.06	0.150	1.06
	14312518	塑料软管 dn25	m	6.95	0.400	2.78	0.400	2.78	0.400	2.78
	16010905	丝扣截止阀门 J11T-16 DN15	个	13.55	0.200	2.71	0.200	2.71	0.200	2.71
	21110105	压力表 0～2.5MPa Φ50	只	60.43	0.200	12.09	0.200	12.09	0.200	12.09
	15272323	压力表补芯 16×65	个	5.93	0.200	1.19	0.200	1.19	0.200	1.19
	03410205	电焊条	kg	5.80	2.915	16.91	2.915	16.91	5.665	32.86
	12370305	氧气	m³	3.30	3.480	11.48	3.975	13.12	4.470	14.75
	12370335	乙炔气	kg	18.00	1.160	20.88	1.325	23.85	1.490	26.82
	02010510	石棉橡胶板 中压 δ0.8～6	kg	22.60	3.703	83.69	4.200	94.92	4.457	100.73
	31150102	水	kg		(1077.570)		(1608.500)		(2290.220)	
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.530	44.27	0.530	44.27	1.030	86.04
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.053	1.35	0.053	1.35	0.103	2.63
	99431907	试压泵 60MPa	台班	26.95	0.150	4.04	0.150	4.04	0.150	4.04
	99090704	门式起重机 10t	台班	407.94	0.180	73.43	0.193	78.73	0.205	83.63
	99090503	汽车式起重机 5t	台班	531.62	0.043	22.86	0.045	23.92	0.045	23.92
	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40	0.043	20.83	0.045	21.80	0.045	21.80

工作内容：包括阀门解体、检查、填料更换或增加、清洗、研磨、恢复、堵板制作、上堵板、试压等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-720		7-721		7-722	
项目					公称直径(mm以内)					
					2000		2200		2400	
综合基价					7449.41		8539.86		9745.72	
其中	人工费				4567.80		5258.00		5983.05	
	材料费				408.08		461.71		535.86	
	机械费				235.31		243.73		295.11	
	管理费(36%)				1644.41		1892.88		2153.90	
	利润(13%)				593.81		683.54		777.80	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	61.727	4567.80	71.054	5258.00	80.852	5983.05
材料	01290167	钢板 δ30	kg	4.16	47.327	196.88	56.034	233.10	65.476	272.38
	14050114	无缝钢管 DN22×2.5	m	7.07	0.150	1.06	0.150	1.06	0.150	1.06
	14312518	塑料软管 dn25	m	6.95	0.400	2.78	0.400	2.78	0.400	2.78
	16010905	丝扣截止阀门 J11T-16 DN15	个	13.55	0.200	2.71	0.200	2.71	0.200	2.71
	21110105	压力表 0～2.5MPa Φ50	只	60.43	0.200	12.09	0.200	12.09	0.200	12.09
	15272323	压力表补芯 16×65	个	5.93	0.200	1.19	0.200	1.19	0.200	1.19
	03410205	电焊条	kg	5.80	5.665	32.86	5.665	32.86	8.415	48.81
	12370305	氧气	m³	3.30	4.965	16.38	5.460	18.02	5.955	19.65
	12370335	乙炔气	kg	18.00	1.655	29.79	1.820	32.76	1.985	35.73
	02010510	石棉橡胶板 中压 δ0.8～6	kg	22.60	4.971	112.34	5.537	125.14	6.171	139.46
	31150102	水	kg		(3141.590)		(4.181)		(5.429)	
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	1.030	86.04	1.030	86.04	1.530	127.80
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm× 75cm	台班	25.49	0.103	2.63	0.103	2.63	0.153	3.90
	99431907	试压泵 60MPa	台班	26.95	0.150	4.04	0.160	4.31	0.160	4.31
	99090704	门式起重机 10t	台班	407.94	0.230	93.83	0.245	99.95	0.258	105.25
	99090503	汽车式起重机 5t	台班	531.62	0.048	25.52	0.050	26.58	0.053	28.18
	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40	0.048	23.25	0.050	24.22	0.053	25.67

3.5 中压阀门解体、检查、清洗、研磨

工作内容：包括阀门解体、检查、填料更换或增加、清洗、研磨、恢复、堵板制作、上堵板、试压等。

计量单位：个

定额编号					7-723		7-724		7-725		7-726	
项目					公称直径(mm以内)							
					40		50		65		80	
综合基价					49.93		61.88		88.38		116.79	
其中	人工费				15.69		23.31		40.33		58.02	
	材料费				23.31		23.91		24.95		26.91	
	机械费				3.24		3.24		3.34		3.43	
	管理费(36%)				5.65		8.39		14.52		20.89	
	利润(13%)				2.04		3.03		5.24		7.54	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.212	15.69	0.315	23.31	0.545	40.33	0.784	58.02
材料	01290161	钢板 δ20	kg	4.16	0.164	0.68	0.200	0.83	0.253	1.05	0.297	1.24
	14050114	无缝钢管 DN22×2.5	m	7.07	0.100	0.71	0.100	0.71	0.100	0.71	0.100	0.71
	14312518	塑料软管 dn25	m	6.95	0.200	1.39	0.200	1.39	0.200	1.39	0.200	1.39
	16010905	丝扣截止阀门 J11T-16 DN15	个	13.55	0.200	2.71	0.200	2.71	0.200	2.71	0.200	2.71
	21110105	压力表 0～2.5MPa Φ50	只	60.43	0.200	12.09	0.200	12.09	0.200	12.09	0.200	12.09
	15272323	压力表补芯 16×65	个	5.93	0.200	1.19	0.200	1.19	0.200	1.19	0.200	1.19
	03410205	电焊条	kg	5.80	0.165	0.96	0.165	0.96	0.165	0.96	0.165	0.96
	12370305	氧气	m³	3.30	0.141	0.47	0.141	0.47	0.141	0.47	0.159	0.52
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.047	0.85	0.047	0.85	0.047	0.85	0.053	0.95
	02010510	石棉橡胶板 中压 δ0.8～6	kg	22.60	0.100	2.26	0.120	2.71	0.156	3.53	0.228	5.15
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.030	2.51	0.030	2.51	0.030	2.51	0.030	2.51
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm× 75cm	台班	25.49	0.003	0.08	0.003	0.08	0.003	0.08	0.003	0.08
	99431907	试压泵 60MPa	台班	26.95	0.024	0.65	0.024	0.65	0.028	0.75	0.031	0.84

JSGCDE

工作内容：包括阀门解体、检查、填料更换或增加、清洗、研磨、恢复、堵板制作、上堵板、试压等。

计量单位：个

定额编号					7-727		7-728		7-729		7-730	
项目					公称直径(mm以内)							
					100		125		150		200	
综合基价					144.79		185.27		233.38		370.65	
其中	人工费				75.18		99.60		129.43		218.52	
	材料费				29.22		32.49		35.35		39.87	
	机械费				3.56		4.37		5.18		5.18	
	管理费(36%)				27.06		35.86		46.59		78.67	
	利润(13%)				9.77		12.95		16.83		28.41	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	1.016	75.18	1.346	99.60	1.749	129.43	2.953	218.52
材料	01290161	钢板 δ20	kg	4.16	0.361	1.50	0.468	1.95	0.612	2.55	0.875	3.64
	14050114	无缝钢管 DN22×2.5	m	7.07	0.100	0.71	0.100	0.71	0.100	0.71	0.100	0.71
	14312518	塑料软管 dn25	m	6.95	0.200	1.39	0.200	1.39	0.200	1.39	0.200	1.39
	16010905	丝扣截止阀门 J11T-16 DN15	个	13.55	0.200	2.71	0.200	2.71	0.200	2.71	0.200	2.71
	21110105	压力表 0～2.5MPa Φ50	只	60.43	0.200	12.09	0.200	12.09	0.200	12.09	0.200	12.09
	15272323	压力表补芯 16×65	个	5.93	0.200	1.19	0.200	1.19	0.200	1.19	0.200	1.19
	03410205	电焊条	kg	5.80	0.165	0.96	0.165	0.96	0.165	0.96	0.165	0.96
	12370305	氧气	m³	3.30	0.204	0.67	0.273	0.90	0.312	1.03	0.447	1.48
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.068	1.22	0.091	1.64	0.104	1.87	0.149	2.68
	02010510	石棉橡胶板 中压 δ 0.8～6	kg	22.60	0.300	6.78	0.396	8.95	0.480	10.85	0.576	13.02
	31150102	水	kg						(2.651)		(6.283)	
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.030	2.51	0.030	2.51	0.030	2.51	0.030	2.51
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.003	0.08	0.003	0.08	0.003	0.08	0.003	0.08
	99431907	试压泵 60MPa	台班	26.95	0.036	0.97	0.066	1.78	0.096	2.59	0.096	2.59

JSGCDE

工作内容：包括阀门解体、检查、填料更换或增加、清洗、研磨、恢复、堵板制作、上堵板、试压等。

计量单位：个

定额编号					7-731		7-732		7-733		7-734	
项目					公称直径(mm以内)							
					250		300		350		400	
综合基价					526.08		657.49		787.68		931.96	
其中	人工费				312.72		398.19		479.59		566.91	
	材料费				44.57		48.63		56.39		64.94	
	机械费				15.56		15.56		16.70		22.32	
	管理费(36%)				112.58		143.35		172.65		204.09	
	利润(13%)				40.65		51.76		62.35		73.70	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	4.226	312.72	5.381	398.19	6.481	479.59	7.661	566.91
材料	01290161	钢板 δ20	kg	4.16	1.280	5.32			2.109	8.77	2.624	10.92
	14050114	无缝钢管 DN22×2.5	m	7.07	0.100	0.71	0.100	0.71	0.100	0.71	0.100	0.71
	14312518	塑料软管 dn25	m	6.95	0.200	1.39	0.200	1.39	0.200	1.39	0.200	1.39
	16010905	丝扣截止阀门 J11T-16 DN15	个	13.55	0.200	2.71	0.200	2.71	0.200	2.71	0.200	2.71
	21110105	压力表 0～2.5MPa Φ50	只	60.43	0.200	12.09	0.200	12.09	0.200	12.09	0.200	12.09
	15272323	压力表补芯 16×65	个	5.93	0.200	1.19	0.200	1.19	0.200	1.19	0.200	1.19
	03410205	电焊条	kg	5.80	0.165	0.96	0.165	0.96	0.165	0.96	0.165	0.96
	12370305	氧气	m³	3.30	0.627	2.07	0.750	2.48	0.797	2.63	0.844	2.79
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.209	3.76	0.250	4.50	0.266	4.79	0.281	5.06
	02010510	石棉橡胶板 中压 δ0.8～6	kg	22.60	0.636	14.37	0.696	15.73	0.936	21.15	1.200	27.12
	31150102	水	kg		(12.272)		(21.205)		(33.674)		(50.265)	
	01290229	钢板 δ20～36	kg	4.16			1.651	6.87				
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.030	2.51	0.030	2.51	0.030	2.51	0.030	2.51
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.003	0.08	0.003	0.08	0.003	0.08	0.003	0.08
	99431907	试压泵 60MPa	台班	26.95	0.096	2.59	0.096	2.59	0.108	2.91	0.120	3.23
	99090704	门式起重机 10t	台班	407.94	0.018	7.34	0.018	7.34	0.020	8.16	0.028	11.42
	99090503	汽车式起重机 5t	台班	531.62	0.003	1.59	0.003	1.59	0.003	1.59	0.005	2.66
	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40	0.003	1.45	0.003	1.45	0.003	1.45	0.005	2.42

工作内容：包括阀门解体、检查、填料更换或增加、清洗、研磨、恢复、堵板制作、上堵板、试压等。

计量单位：个

定额编号					7-735		7-736		7-737	
项目					公称直径(mm以内)					
					450		500		600	
综合基价					1075.35		1210.13		1630.91	
其中	人工费				652.38		735.34		1001.89	
	材料费				79.83		85.60		97.79	
	机械费				23.47		28.88		40.30	
	管理费(36%)				234.86		264.72		360.68	
	利润(13%)				84.81		95.59		130.25	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	8.816	652.38	9.937	735.34	13.539	1001.89
材料	01290167	钢板 δ30	kg	4.16	4.790	19.93	5.815	24.19	8.256	34.34
	14050114	无缝钢管 DN22×2.5	m	7.07	0.100	0.71	0.100	0.71	0.100	0.71
	14312518	塑料软管 dn25	m	6.95	0.200	1.39	0.200	1.39	0.200	1.39
	16010905	丝扣截止阀门 J11T-16 DN15	个	13.55	0.200	2.71	0.200	2.71	0.200	2.71
	21110105	压力表 0～2.5MPa Φ50	只	60.43	0.200	12.09	0.200	12.09	0.200	12.09
	15272323	压力表补芯 16×65	个	5.93	0.200	1.19	0.200	1.19	0.200	1.19
	03410205	电焊条	kg	5.80	0.165	0.96	0.165	0.96	0.165	0.96
	12370305	氧气	m³	3.30	0.951	3.14	1.056	3.48	1.275	4.21
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.317	5.71	0.352	6.34	0.425	7.65
	02010510	石棉橡胶板 中压 δ0.8～6	kg	22.60	1.416	32.00	1.440	32.54	1.440	32.54
	31150102	水	kg		(71.569)		(98.175)		(169.650)	
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.030	2.51	0.030	2.51	0.030	2.51
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm× 75cm	台班	25.49	0.003	0.08	0.003	0.08	0.003	0.08
	99431907	试压泵 60MPa	台班	26.95	0.132	3.56	0.144	3.88	0.144	3.88
	99090704	门式起重机 10t	台班	407.94	0.030	12.24	0.035	14.28	0.063	25.70
	99090503	汽车式起重机 5t	台班	531.62	0.005	2.66	0.008	4.25	0.008	4.25
	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40	0.005	2.42	0.008	3.88	0.008	3.88

3.6 阀门操纵装置安装

工作内容：包括部件检查及组合装配、找平、找正、安装、固定、试调、调整等操作过程。

计量单位：100kg

定 额 编 号					7-738	
项 目					阀门操纵装置安装	
综 合 基 价					893.09	
其中	人 工 费				570.76	
	材 料 费				14.26	
	机 械 费				28.40	
	管 理 费(36%)				205.47	
	利 润(13%)				74.20	
	编号	名 称	单位	单价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	7.713	570.76
材料	16512504	阀门操作装置	kg		(100.000)	
	03410205	电焊条	kg	5.80	0.836	4.85
	12370305	氧气	m³	3.30	0.950	3.14
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.330	5.94
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.080	0.30
	31150301	电	kW·h	0.89	0.030	0.03
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.330	27.56
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.033	0.84

JSGCDE

4　燃气用设备安装

说　明

本章定额包括凝水缸制作、安装，调压器安装，过滤器、萘油分离器安装，安全水封、检漏管安装，煤气调长器安装。

工程量计算规则

1. 凝水缸安装：碳钢凝水缸安装未包括缸体、套管、抽水管的刷油、防腐，应按不同设计要求另行套用其它定额相应项目计算。

2. 各种调压器安装：

(1) 雷诺式调压器、T 型调压器（TMJ、TMZ）安装是指调压器成品安装，调压站内组装的各种管道、管件、各种阀门根据不同设计要求，套用相应的定额项目另行计算。

(2) 箱式调压器（用户调压器）安装是指调压器主体安装，定额已包括调压器的箱、托（支）架等安装用人工，材料未计。

(3) 各类型调压器成品若不包括过滤器、萘油分离器（脱萘筒）、安全放散装置（包括水封），则可套用本定额相应项目另行计算。

(4) 本定额过滤器、萘油分离器均按成品件考虑。

3. 检漏管安装是按在套管上钻眼攻丝安装考虑的，已包括小井砌筑。

4. 煤气调长器是按焊接法兰考虑的，如采用直接对焊时，应减掉法兰安装用材料，其它不变。

5. 煤气调长器是按三波考虑的，如安装三波以上者，其人工乘以系数 1.33，其它不变。

JSGCDE

4 燃气用设备安装

4.1 凝水缸制作、安装

4.1.1 低压碳钢凝水缸制作

工作内容：包括放样、下料、切割、坡口、对口、点焊、焊接成型、强度试验等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-739		7-740		7-741		7-742	
项目					公称直径(mm以内)							
					80		100		150		200	
综合基价					293.97		318.48		424.53		455.34	
其中	人工费				117.22		128.54		193.14		201.80	
	材料费				56.47		58.96		61.86		68.58	
	机械费				62.84		68.00		74.89		86.08	
	管理费(36%)				42.20		46.27		69.53		72.65	
	利润(13%)				15.24		16.71		25.11		26.23	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	1.584	117.22	1.737	128.54	2.610	193.14	2.727	201.80
材料	14010524	碳钢管 Φ108× 4.5	m				(0.360)					
	14010526	碳钢管 Φ159× 4.5	m						(0.360)			
	14010528	碳钢管 Φ219×6	m								(0.402)	
	14010530	碳钢管 Φ273×7	m		(0.465)		(0.495)		(0.556)		(0.617)	
	14010516	碳钢管 Φ42× 3.5	m		(0.160)		(0.160)		(0.160)		(0.160)	
	14010522	碳钢管 Φ89× 4.5	m		(0.360)							
	01290142	钢板 δ8	kg	4.16	7.740	32.20	7.74	32.20	7.740	32.20	7.740	32.20
	12370305	氧气	m³	3.30	1.290	4.26	1.43	4.72	1.650	5.45	2.010	6.63
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.420	7.56	0.48	8.64	0.540	9.72	0.680	12.24
	03410205	电焊条	kg	5.80	2.040	11.83	2.2	12.76	2.380	13.80	2.880	16.70
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.110	0.42	0.115	0.44	0.125	0.48	0.145	0.55
	31150301	电	kW·h	0.89	0.220	0.20	0.23	0.20	0.237	0.21	0.288	0.26
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.730	60.98	0.79	65.99	0.870	72.67	1.000	83.53
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.073	1.86	0.079	2.01	0.087	2.22	0.100	2.55

工作内容：包括放样、下料、切割、坡口、对口、点焊、焊接成型、强度试验等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-743		7-744		7-745		7-746	
项目					公称直径(mm以内)							
					250		300		400		500	
综合基价					414.42		506.68		664.62		881.51	
其中	人工费				212.45		239.76		308.36		400.93	
	材料费				46.22		63.40		98.47		142.21	
	机械费				51.65		86.04		106.69		141.92	
	管理费(36%)				76.48		86.31		111.01		144.33	
	利润(13%)				27.62		31.17		40.09		52.12	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	2.871	212.45	3.24	239.76	4.167	308.36	5.418	400.93
材料	14010530	碳钢管 Φ273×7	m		(1.011)							
	14010532	碳钢管 Φ325×8	m				(1.050)					
	14010536	碳钢管 Φ426×9	m						(1.150)			
	14010516	碳钢管 Φ42× 3.5	m		(0.160)		(0.160)		(0.160)		(0.160)	
	14010542	碳钢管 Φ530× 10	m								(1.250)	
	01290147	钢板 δ10	kg	4.16	4.920	20.47	6.98	29.04	11.980	49.84	18.530	77.08
	12370305	氧气	m³	3.30	1.590	5.25	2.01	6.63	2.670	8.81	3.330	10.99
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.530	9.54	0.68	12.24	0.890	16.02	1.100	19.80
	03410205	电焊条	kg	5.80	1.800	10.44	2.56	14.85	3.940	22.85	5.700	33.06
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.090	0.34	0.115	0.44	0.175	0.67	0.235	0.89
	31150301	电	kW·h	0.89	0.200	0.18	0.22	0.20	0.315	0.28	0.435	0.39
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.600	50.12	0.73	60.98	0.970	81.02	1.250	104.41
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.060	1.53	0.073	1.86	0.097	2.47	0.125	3.19
	99090503	汽车式起重机 5t	台班	531.62			0.04	21.26	0.040	21.26	0.060	31.90
	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40			0.004	1.94	0.004	1.94	0.005	2.42

4.1.2 中压碳钢凝水缸制作

工作内容：包括放样、下料、切割、坡口、对口、点焊、焊接成型、强度试验等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-747		7-748		7-749		7-750	
项目					公称直径(mm以内)							
					80		100		150		200	
综合基价					340.34		367.58		527.72		563.22	
其中	人工费				140.53		153.85		231.77		241.76	
	材料费				55.20		57.42		84.25		91.10	
	机械费				75.75		80.92		98.13		111.90	
	管理费(36%)				50.59		55.39		83.44		87.03	
	利润(13%)				18.27		20.00		30.13		31.43	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	1.899	140.53	2.079	153.85	3.132	231.77	3.267	241.76
材料	14010524	碳钢管 Φ108× 4.5	m				(0.360)					
	14010526	碳钢管 Φ159× 4.5	m						(0.360)			
	14010528	碳钢管 Φ219×6	m								(0.360)	
	14010532	碳钢管 Φ325×8	m		(0.410)		(0.460)					
	14010534	碳钢管 Φ377×9	m						(0.510)		(0.560)	
	14010518	碳钢管 Φ60× 3.5	m		(0.160)		(0.160)		(0.160)		(0.160)	
	14010520	碳钢管 Φ89×4	m		(0.360)							
	01290142	钢板 δ8	kg	4.16	5.560	23.13	5.56	23.13				
	01290147	钢板 δ10	kg	4.16					9.420	39.19	9.420	39.19
	12370305	氧气	m³	3.30	1.590	5.25	1.72	5.68	2.190	7.23	2.570	8.48
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.540	9.72	0.58	10.44	0.730	13.14	0.870	15.66
	03410205	电焊条	kg	5.80	2.820	16.36	3	17.40	4.080	23.66	4.580	26.56
	31150301	电	kW·h	0.89	0.260	0.23	0.267	0.24	0.349	0.31	0.439	0.39
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.135	0.51	0.14	0.53	0.190	0.72	0.215	0.82
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.880	73.51	0.94	78.52	1.140	95.22	1.300	108.59
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.088	2.24	0.094	2.4	0.114	2.91	0.130	3.31

工作内容：包括放样、下料、切割、坡口、对口、点焊、焊接成型、强度试验等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-751		7-752		7-753	
项目					公称直径(mm以内)					
					250		300		400	
综合基价					601.68		716.98		757.84	
其中	人工费				254.41		286.38		368.96	
	材料费				98.66		122.46		100.53	
	机械费				123.95		167.81		107.56	
	管理费(36%)				91.59		103.10		132.83	
	利润(13%)				33.07		37.23		47.96	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	3.438	254.41	3.870	286.38	4.986	368.96
材料	14010530	碳钢管 Φ273×7	m		(0.360)					
	14010532	碳钢管 Φ325×8	m				(0.360)			
	14010534	碳钢管 Φ377×9	m		(0.610)					
	14010536	碳钢管 Φ426×9	m				(0.690)		(1.200)	
	14010518	碳钢管 Φ60×3.5	m		(0.160)		(0.160)		(0.160)	
	01290147	钢板 δ10	kg	4.16	9.420	39.19	11.980	49.84	11.980	49.84
	12370305	氧气	m³	3.30	2.970	9.80	3.500	11.55	2.860	9.44
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.990	17.82	1.170	21.06	0.940	16.92
	03410205	电焊条	kg	5.80	5.260	30.51	6.480	37.58	3.960	22.97
	31150301	电	kW·h	0.89	0.487	0.43	0.285	0.25	0.175	0.16
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.240	0.91	0.573	2.18	0.315	1.20
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	1.440	120.28	1.680	140.33	0.980	81.86
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.144	3.67	0.168	4.28	0.098	2.50
	99090503	汽车式起重机 5t	台班	531.62			0.040	21.26	0.040	21.26
	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40			0.004	1.94	0.004	1.94

工作内容：包括放样、下料、切割、坡口、对口、点焊、焊接成型、强度试验等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-754		7-755	
项目					公称直径(mm以内)			
					500		600	
综合基价					1018.93		1212.35	
其中	人工费				480.19		558.77	
	材料费				160.67		210.54	
	机械费				142.78		169.24	
	管理费(36%)				172.87		201.16	
	利润(13%)				62.42		72.64	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	6.489	480.19	7.551	558.77
材料	14010542	碳钢管 Φ530×10	m		(1.410)			
	14010544	碳钢管 Φ630×10	m				(1.510)	
	14010518	碳钢管 Φ60×3.5	m		(0.160)		(0.160)	
	01290152	钢板 δ12	kg	4.16	22.260	92.60	31.460	130.87
	12370305	氧气	m³	3.30	3.580	11.81	4.180	13.79
	12370335	乙炔气	kg	18.00	1.180	21.24	1.390	25.02
	03410205	电焊条	kg	5.80	5.700	33.06	6.780	39.32
	31150301	电	kW·h	0.89	0.235	0.21	0.534	0.48
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.461	1.75	0.280	1.06
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	1.260	105.25	1.500	125.30
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.126	3.21	0.150	3.82
	99090503	汽车式起重机 5t	台班	531.62	0.060	31.90	0.070	37.21
	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40	0.005	2.42	0.006	2.91

JSGCDE

4.1.3 低压碳钢凝水缸安装

工作内容：包括安装罐体、找平、找正、对口、焊接、量尺寸、配管、组装、防护罩安装等操作过程。

计量单位：组

定额编号					7-756		7-757		7-758		7-759	
项目					公称直径(mm以内)							
					80		100		150		200	
综合基价					257.16		282.34		357.57		379.54	
其中	人工费				75.92		87.25		133.87		135.86	
	材料费				106.17		109.30		112.49		119.43	
	机械费				37.87		43.04		45.62		57.68	
	管理费(36%)				27.33		31.41		48.19		48.91	
	利润(13%)				9.87		11.34		17.40		17.66	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	1.026	75.92	1.179	87.25	1.809	133.87	1.836	135.86
材料	18730131	碳钢凝水缸	个		(1.000)		(1.000)		(1.000)		(1.000)	
	19490303	防护罩	套		(1.000)		(1.000)		(1.000)		(1.000)	
	14030328	热镀锌钢管 DN50	m	28.12	2.060	57.93	2.060	57.93	2.060	57.93	2.060	57.93
	14030319	热镀锌钢管 DN25	m	13.55	2.330	31.57	2.440	33.06	2.540	34.42	2.590	35.09
	15021705	镀锌管堵 DN25	个	1.93	1.010	1.95	1.010	1.95	1.010	1.95	1.010	1.95
	12370305	氧气	m^3	3.30	0.520	1.72	0.600	1.98	0.700	2.31	0.990	3.27
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.200	3.60	0.230	4.14	0.270	4.86	0.370	6.66
	03410205	电焊条	kg	5.80	0.500	2.90	0.600	3.48	0.690	4.00	1.250	7.25
	03410902	碳钢气焊条 Φ≤2	kg	13.00	0.070	0.91	0.090	1.17	0.110	1.43	0.130	1.69
	04130101	机砖	百块	43.00	0.130	5.59	0.130	5.59	0.130	5.59	0.130	5.59
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.440	36.75	0.500	41.77	0.530	44.27	0.670	55.97
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.044	1.12	0.050	1.27	0.053	1.35	0.067	1.71

JSGCDE

工作内容：包括安装罐体、找平、找正、对口、焊接、量尺寸、配管、组装、防护罩安装等操作过程。

计量单位：组

定额编号					7-760		7-761		7-762		7-763	
项目					公称直径(mm以内)							
					250		300		400		500	
综合基价					399.60		465.38		553.58		639.37	
其中	人工费				140.53		156.51		192.47		248.42	
	材料费				130.81		138.40		158.39		171.97	
	机械费				59.40		93.78		108.41		97.26	
	管理费(36%)				50.59		56.34		69.29		89.43	
	利润(13%)				18.27		20.35		25.02		32.29	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	1.899	140.53	2.115	156.51	2.601	192.47	3.357	248.42
材料	18730131	碳钢凝水缸	个		(1.000)		(1.000)		(1.000)		(1.000)	
	19490303	防护罩	套		(1.000)		(1.000)		(1.000)		(1.000)	
	14030328	热镀锌钢管 DN50	m	28.12	2.060	57.93	2.060	57.93	2.060	57.93	2.060	57.93
	14030319	热镀锌钢管 DN25	m	13.55	2.640	35.77	2.740	37.13	2.890	39.16	3.050	41.33
	15021705	镀锌管堵 DN25	个	1.93	1.010	1.95	1.010	1.95	1.010	1.95	1.010	1.95
	12370305	氧气	m^3	3.30	1.300	4.29	1.590	5.25	2.270	7.49	2.600	8.58
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.500	9.00	0.610	10.98	0.870	15.66	1.000	18.00
	03410205	电焊条	kg	5.80	2.470	14.33	2.970	17.23	4.830	28.01	6.160	35.73
	03410902	碳钢气焊条 Φ≤2	kg	13.00	0.150	1.95	0.180	2.34	0.200	2.60	0.220	2.86
	04130101	机砖	百块	43.00	0.130	5.59	0.130	5.59	0.130	5.59	0.130	5.59
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.690	57.64	0.820	68.49	0.990	82.69	1.040	86.87
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.069	1.76	0.082	2.09	0.099	2.52	0.104	2.65
	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40			0.004	1.94	0.004	1.94	0.005	2.42
	99090503	汽车式起重机 5t	台班	531.62			0.040	21.26	0.040	21.26	0.010	5.32

JSGCDE

工作内容：包括安装罐体、找平、找正、对口、焊接、量尺寸、配管、组装、防护罩安装等操作过程。

计量单位：组

定额编号					7-764		7-765		7-766		7-767	
项目					公称直径(mm以内)							
					600		700		800		900	
综合基价					770.00		901.86		1064.80		1224.73	
其中	人工费				331.00		392.27		461.54		546.79	
	材料费				179.55		202.67		214.45		229.19	
	机械费				97.26		114.70		162.66		180.83	
	管理费(36%)				119.16		141.22		166.15		196.84	
	利润(13%)				43.03		51.00		60.00		71.08	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	4.473	331.00	5.301	392.27	6.237	461.54	7.389	546.79
材料	18730131	碳钢凝水缸	个		(1.000)		(1.000)		(1.000)		(1.000)	
	19490303	防护罩	套		(1.000)		(1.000)		(1.000)		(1.000)	
	14030328	热镀锌钢管 DN50	m	28.12	2.060	57.93	2.060	57.93	2.060	57.93	2.060	57.93
	14030319	热镀锌钢管 DN25	m	13.55	3.150	42.68	3.350	45.39	3.450	46.75	3.650	49.46
	15021705	镀锌管堵 DN25	个	1.93	1.010	1.95	1.010	1.95	1.010	1.95	1.010	1.95
	12370305	氧气	m^3	3.30	2.830	9.34	3.240	10.69	3.530	11.65	3.940	13.00
	12370335	乙炔气	kg	18.00	1.090	19.62	1.250	22.50	1.360	24.48	1.520	27.36
	03410205	电焊条	kg	5.80	6.780	39.32	9.480	54.98	10.680	61.94	11.980	69.48
	03410902	碳钢气焊条 Φ≤2	kg	13.00	0.240	3.12	0.280	3.64	0.320	4.16	0.340	4.42
	04130101	机砖	百块	43.00	0.130	5.59	0.130	5.59	0.130	5.59	0.130	5.59
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	1.040	86.87	1.150	96.06	1.650	137.82	1.820	152.02
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.104	2.65	0.115	2.93	0.165	4.21	0.182	4.64
	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40	0.005	2.42	0.005	2.42	0.006	2.91	0.006	2.91
	99090503	汽车式起重机 5t	台班	531.62	0.010	5.32	0.025	13.29				
	99090504	汽车式起重机 8t	台班	708.72					0.025	17.72	0.030	21.26

工作内容：包括安装罐体、找平、找正、对口、焊接、量尺寸、配管、组装、防护罩安装等操作过程。

计量单位：组

定额编号					7-768		7-769	
项目					公称直径(mm以内)			
					1000		1200	
综合基价					1446.18		1697.75	
其中	人工费				652.68		782.55	
	材料费				272.80		305.20	
	机械费				200.89		226.55	
	管理费(36%)				234.96		281.72	
	利润(13%)				84.85		101.73	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	8.820	652.68	10.575	782.55
材料	18730131	碳钢凝水缸	个		(1.000)		(1.000)	
	19490303	防护罩	套		(1.000)		(1.000)	
	14030328	热镀锌钢管 DN50	m	28.12	2.060	57.93	2.060	57.93
	14030319	热镀锌钢管 DN25	m	13.55	3.850	52.17	4.060	55.01
	15021705	镀锌管堵 DN25	个	1.93	1.010	1.95	1.010	1.95
	12370305	氧气	m^3	3.30	5.010	16.53	5.980	19.73
	12370335	乙炔气	kg	18.00	1.930	34.74	2.280	41.04
	03410205	电焊条	kg	5.80	17.060	98.95	20.430	118.49
	03410902	碳钢气焊条 Φ≤2	kg	13.00	0.380	4.94	0.420	5.46
	04130101	机砖	百块	43.00	0.130	5.59	0.130	5.59
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	2.000	167.06	2.200	183.77
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.200	5.10	0.220	5.61
	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40	0.007	3.39	0.007	3.39
	99090506	汽车式起重机 12t	台班	844.50	0.030	25.34	0.040	33.78

JSGCDE

4.1.4 中压碳钢凝水缸安装

工作内容：包括安装罐体、找平、找正、对口、焊接、量尺寸、配管、组装、头部安装、抽水缸小井砌筑等操作过程。

计量单位：组

定额编号					7-770		7-771		7-772		7-773	
项目					公称直径(mm以内)							
					80		100		150		200	
综合基价					582.66		614.53		704.46		726.45	
其中	人工费				90.58		103.90		160.51		162.50	
	材料费				409.82		416.68		419.68		426.64	
	机械费				37.87		43.04		45.62		57.68	
	管理费(36%)				32.61		37.40		57.78		58.50	
	利润(13%)				11.78		13.51		20.87		21.13	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	1.224	90.58	1.404	103.90	2.169	160.51	2.196	162.50
材料	18730131	碳钢凝水缸	个		(1.000)		(1.000)		(1.000)		(1.000)	
	30412506	头部装置	套		(1.000)		(1.000)		(1.000)		(1.000)	
	33010306	铸铁井盖 Φ760	套		(1.000)		(1.000)		(1.000)		(1.000)	
	14030328	热镀锌钢管 DN50	m	28.12	2.060	57.93	2.060	57.93	2.060	57.93	2.060	57.93
	14030319	热镀锌钢管 DN25	m	13.55	2.050	27.78	2.440	33.06	2.540	34.42	2.590	35.09
	12370305	氧气	m^3	3.30	0.540	1.78	0.620	2.05	0.720	2.38	1.020	3.37
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.210	3.78	0.240	4.32	0.280	5.04	0.390	7.02
	03410205	电焊条	kg	5.80	0.500	2.90	0.610	3.54	0.690	4.00	1.240	7.19
	03410902	碳钢气焊条 Φ≤2	kg	13.00	0.120	1.56	0.130	1.69	0.140	1.82	0.150	1.95
	04130101	机砖	百块	43.00	3.890	167.27	3.890	167.27	3.890	167.27	3.890	167.27
	80310104	灰土 3:7	m^3	108.58	0.740	80.35	0.740	80.35	0.740	80.35	0.740	80.35
	80010105	水泥砂浆 M7.5	m^3	182.23	0.197	35.90	0.197	35.90	0.197	35.90	0.197	35.90
	80210118	C20粒径20,32.5级坍落度35～50	m^3	254.72	0.120	30.57	0.120	30.57	0.120	30.57	0.120	30.57
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.440	36.75	0.500	41.77	0.530	44.27	0.670	55.97
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.044	1.12	0.050	1.27	0.053	1.35	0.067	1.71

工作内容：包括安装罐体、找平、找正、对口、焊接、量尺寸、配管、组装、头部安装、抽水缸小井砌筑等操作过程。

计量单位：组

定额编号					7-774		7-775		7-776		7-777	
项目					公称直径(mm以内)							
					250		300		400		500	
综合基价					747.90		817.82		915.96		1047.62	
其中	人工费				167.83		187.15		229.77		297.04	
	材料费				438.43		445.19		465.19		478.77	
	机械费				59.40		93.78		108.41		126.26	
	管理费(36%)				60.42		67.37		82.72		106.93	
	利润(13%)				21.82		24.33		29.87		38.62	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	2.268	167.83	2.529	187.15	3.105	229.77	4.014	297.04
材料	18730131	碳钢凝水缸	个		(1.000)		(1.000)		(1.000)		(1.000)	
	30412506	头部装置	套		(1.000)		(1.000)		(1.000)		(1.000)	
	33010306	铸铁井盖 Φ760	套		(1.000)		(1.000)		(1.000)		(1.000)	
	14030328	热镀锌钢管 DN50	m	28.12	2.060	57.93	2.060	57.93	2.060	57.93	2.060	57.93
	14030319	热镀锌钢管 DN25	m	13.55	2.640	35.77	2.740	37.13	2.890	39.16	3.050	41.33
	12370305	氧气	m^3	3.30	1.370	4.52	1.610	5.31	2.290	7.56	2.620	8.65
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.530	9.54	0.620	11.16	0.880	15.84	1.010	18.18
	03410205	电焊条	kg	5.80	2.500	14.50	2.970	17.23	4.830	28.01	6.160	35.73
	03410902	碳钢气焊条 Φ≤2	kg	13.00	0.160	2.08	0.180	2.34	0.200	2.60	0.220	2.86
	04130101	机砖	百块	43.00	3.890	167.27	3.890	167.27	3.890	167.27	3.890	167.27
	80310104	灰土 3:7	m^3	108.58	0.740	80.35	0.740	80.35	0.740	80.35	0.740	80.35
	80010105	水泥砂浆 M7.5	m^3	182.23	0.197	35.90	0.197	35.90	0.197	35.90	0.197	35.90
	80210118	C20粒径20,32.5级坍落度35～50	m^3	254.72	0.120	30.57	0.120	30.57	0.120	30.57	0.120	30.57
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.690	57.64	0.820	68.49	0.990	82.69	1.040	86.87
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.069	1.76	0.082	2.09	0.099	2.52	0.104	2.65
	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40			0.004	1.94	0.004	1.94	0.010	4.84
	99090503	汽车式起重机 5t	台班	531.62			0.040	21.26	0.040	21.26	0.060	31.90

工作内容：包括安装罐体、找平、找正、对口、焊接、量尺寸、配管、组装、头部安装、抽水缸小井砌筑等操作过程。

计量单位：组

定额编号					7-778		7-779		7-780		7-781	
项目					公称直径(mm以内)							
					600		700		800		900	
综合基价					1142.81		1294.97		1495.08		1686.79	
其中	人工费				352.31		424.24		507.49		610.06	
	材料费				486.30		509.22		521.00		535.74	
	机械费				131.57		153.63		217.92		242.06	
	管理费(36%)				126.83		152.73		182.70		219.62	
	利润(13%)				45.80		55.15		65.97		79.31	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	4.761	352.31	5.733	424.24	6.858	507.49	8.244	610.06
材料	18730131	碳钢凝水缸	个		(1.000)		(1.000)		(1.000)		(1.000)	
	30412506	头部装置	套		(1.000)		(1.000)		(1.000)		(1.000)	
	33010306	铸铁井盖 Φ760	套		(1.000)		(1.000)		(1.000)		(1.000)	
	14030328	热镀锌钢管 DN50	m	28.12	2.060	57.93	2.060	57.93	2.060	57.93	2.060	57.93
	14030319	热镀锌钢管 DN25	m	13.55	3.150	42.68	3.350	45.39	3.450	46.75	3.650	49.46
	12370305	氧气	m^3	3.30	2.850	9.41	3.240	10.69	3.530	11.65	3.940	13.00
	12370335	乙炔气	kg	18.00	1.100	19.80	1.250	22.50	1.360	24.48	1.520	27.36
	03410205	电焊条	kg	5.80	6.770	39.27	9.480	54.98	10.680	61.94	11.980	69.48
	03410902	碳钢气焊条 Φ≤2	kg	13.00	0.240	3.12	0.280	3.64	0.320	4.16	0.340	4.42
	04130101	机砖	百块	43.00	3.890	167.27	3.890	167.27	3.890	167.27	3.890	167.27
	80310104	灰土 3:7	m^3	108.58	0.740	80.35	0.740	80.35	0.740	80.35	0.740	80.35
	80010105	水泥砂浆 M7.5	m^3	182.23	0.197	35.90	0.197	35.90	0.197	35.90	0.197	35.90
	80210118	C20粒径20,32.5级坍落度35～50	m^3	254.72	0.120	30.57	0.120	30.57	0.120	30.57	0.120	30.57
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	1.040	86.87	1.150	96.06	1.650	137.82	1.820	152.02
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.104	2.65	0.115	2.93	0.165	4.21	0.182	4.64
	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40	0.010	4.84	0.025	12.11	0.025	12.11	0.030	14.53
	99090503	汽车式起重机 5t	台班	531.62	0.070	37.21	0.080	42.53				
	99090504	汽车式起重机 8t	台班	708.72					0.090	63.78	0.100	70.87

工作内容：包括安装罐体、找平、找正、对口、焊接、量尺寸、配管、组装、头部安装、抽水缸小井砌筑等操作过程。

计量单位：组

定额编号					7-782		7-783	
项目					公称直径(mm以内)			
					1000		1200	
综合基价					1975.88		2278.28	
其中	人工费				737.93		893.11	
	材料费				579.89		612.11	
	机械费				296.48		335.44	
	管理费(36%)				265.65		321.52	
	利润(13%)				95.93		116.10	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	9.972	737.93	12.069	893.11
材料	18730131	碳钢凝水缸	个		(1.000)		(1.000)	
	30412506	头部装置	套		(1.000)		(1.000)	
	33010306	铸铁井盖 Φ760	套		(1.000)		(1.000)	
	14030328	热镀锌钢管 DN50	m	28.12	2.060	57.93	2.060	57.93
	14030319	热镀锌钢管 DN25	m	13.55	3.850	52.17	4.060	55.01
	12370305	氧气	m^3	3.30	5.010	16.53	5.980	19.73
	12370335	乙炔气	kg	18.00	1.960	35.28	2.300	41.40
	03410205	电焊条	kg	5.80	17.060	98.95	20.430	118.49
	03410902	碳钢气焊条 Φ≤2	kg	13.00	0.380	4.94	0.420	5.46
	04130101	机砖	百块	43.00	3.890	167.27	3.890	167.27
	80310104	灰土 3:7	m^3	108.58	0.740	80.35	0.740	80.35
	80010105	水泥砂浆 M7.5	m^3	182.23	0.197	35.90	0.197	35.90
	80210118	C20粒径20,32.5级坍落度35～50	m^3	254.72	0.120	30.57	0.120	30.57
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	2.000	167.06	2.200	183.77
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.200	5.10	0.220	5.61
	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40	0.030	14.53	0.040	19.38
	99090506	汽车式起重机 12t	台班	844.50	0.130	109.79	0.150	126.68

4.1.5 低压铸铁凝水缸安装(机械接口)

工作内容：包括抽水立管安装、抽水缸与管道连接，防护罩、井盖安装等操作过程。

计量单位：组

定额编号					7-784		7-785		7-786		7-787	
项目					公称直径(mm以内)							
					100		150		200		300	
综合基价					362.54		439.44		484.70		589.10	
其中	人工费				118.55		146.52		167.17		181.82	
	材料费				185.90		221.12		235.62		294.98	
	机械费										23.20	
	管理费(36%)				42.68		52.75		60.18		65.46	
	利润(13%)				15.41		19.05		21.73		23.64	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	1.602	118.55	1.980	146.52	2.259	167.17	2.457	181.82
材料	16171301	铸铁凝水器	个		(1.000)		(1.000)		(1.000)		(1.000)	
	17112507	活动法兰	片		(2.000)		(2.000)		(2.000)		(2.000)	
	17010901	平焊法兰	片		(2.000)		(2.000)		(2.000)		(2.000)	
	19490303	防护罩	套		(1.000)		(1.000)		(1.000)		(1.000)	
	31010311	橡胶密封圈 DN100	个	4.23	2.060	8.71						
	31010312	橡胶密封圈 DN150	个	5.90			2.060	12.15				
	31010313	橡胶密封圈 DN200	个	8.03					2.060	16.54		
	31010315	橡胶密封圈 DN300	个	12.00							2.060	24.72
	18810106	支撑圈 DN100	个	3.34	2.060	6.88						
	18810107	支撑圈 DN150	个	5.23			2.060	10.77				
	18810108	支撑圈 DN200	个	6.07					2.060	12.50		
	18810110	支撑圈 DN300	个	6.69							2.060	13.78
	03054106	带母玛铁螺栓 M20×100	套	2.20	8.240	18.13	12.360	27.19	12.360	27.19	16.480	36.26
	03130711	镀锌垫圈 20	十个	0.28	0.824	0.23	1.236	0.35	1.236	0.35	1.648	0.46
	14030319	热镀锌钢管 DN25	m	13.55	2.440	33.06	2.540	34.42	2.590	35.09	2.740	37.13
	14030328	热镀锌钢管 DN50	m	28.12	2.060	57.93	2.060	57.93	2.060	57.93	2.060	57.93
	15021307	镀锌管箍 DN25	个	2.25	2.020	4.55	2.020	4.55	2.020	4.55	2.020	4.55
	15021705	镀锌管堵 DN25	个	1.93	1.010	1.95	1.010	1.95	1.010	1.95	1.010	1.95
	02010705	耐酸橡胶板 δ3	kg	65.00	0.550	35.75	0.810	52.65	0.920	59.80	1.500	97.50
	13070304	玻璃布	m^2	4.20	0.560	2.35	0.550	2.31	0.550	2.31	0.550	2.31
	11550104	石油沥青 10#	kg	5.50	0.960	5.28	0.960	5.28	0.960	5.28	0.960	5.28
	02090101	塑料薄膜	m^2	0.80	0.510	0.41	0.510	0.41	0.510	0.41	0.510	0.41
	04130101	机砖	百块	43.00	0.170	7.31	0.170	7.31	0.170	7.31	0.170	7.31
	80210118	C20粒径20,32.5级坍落度35～50	m^3	254.72	0.011	2.80	0.011	2.80	0.011	2.80	0.011	2.80
	12370305	氧气	m^3	3.30	0.060	0.20	0.100	0.33	0.160	0.53	0.240	0.79
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.020	0.36	0.040	0.72	0.060	1.08	0.100	1.80
机械	99090503	汽车式起重机 5t	台班	531.62							0.040	21.26
	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40							0.004	1.94

工作内容：包括抽水立管安装、抽水缸与管道连接，防护罩、井盖安装等操作过程。

计量单位：组

定额编号					7-788		7-789		7-790	
项目					公称直径(mm以内)					
					400		500		600	
综合基价					721.32		916.05		1114.04	
其中	人工费				217.78		273.06		333.67	
	材料费				373.63		474.87		577.24	
	机械费				23.20		34.32		39.63	
	管理费(36%)				78.40		98.30		120.12	
	利润(13%)				28.31		35.50		43.38	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	2.943	217.78	3.690	273.06	4.509	333.67
材料	16171301	铸铁凝水器	个		(1.000)		(1.000)		(1.000)	
	17112507	活动法兰	片		(2.000)		(2.000)		(2.000)	
	17010901	平焊法兰	片		(2.000)		(2.000)		(2.000)	
	19490303	防护罩	套		(1.000)		(1.000)		(1.000)	
	31010316	橡胶密封圈 DN400	个	19.50	2.060	40.17				
	31010317	橡胶密封圈 DN500	个	30.00			2.060	61.80		
	31010318	橡胶密封圈 DN600	个	40.00					2.060	82.40
	18810112	支撑圈 DN400	个	9.10	2.060	18.75				
	18810114	支撑圈 DN500	个	11.40			2.060	23.48		
	18810115	支撑圈 DN600	个	14.84					2.060	30.57
	03054106	带母玛铁螺栓 M20×100	套	2.20	20.600	45.32	28.840	63.45	32.960	72.51
	03130711	镀锌垫圈 20	十个	0.28	2.060	0.58	2.884	0.81	3.296	0.92
	14030319	热镀锌钢管 DN25	m	13.55	2.890	39.16	3.050	41.33	3.150	42.68
	14030328	热镀锌钢管 DN50	m	28.12	2.060	57.93	2.060	57.93	2.060	57.93
	15021307	镀锌管箍 DN25	个	2.25	2.020	4.55	2.020	4.55	2.020	4.55
	15021705	镀锌管堵 DN25	个	1.93	1.010	1.95	1.010	1.95	1.010	1.95
	02010705	耐酸橡胶板 δ3	kg	65.00	2.190	142.35	3.010	195.65	3.980	258.70
	13070304	玻璃布	m^2	4.20	0.550	2.31	0.550	2.31	0.550	2.31
	11550104	石油沥青 10#	kg	5.50	0.960	5.28	0.960	5.28	0.960	5.28
	02090101	塑料薄膜	m^2	0.80	0.510	0.41	0.510	0.41	0.510	0.41
	04130101	机砖	百块	43.00	0.170	7.31	0.170	7.31	0.170	7.31
	80210118	C20粒径20,32.5级坍落度35～50	m^3	254.72	0.011	2.80	0.011	2.80	0.011	2.80
	12370305	氧气	m^3	3.30	0.460	1.52	0.560	1.85	0.680	2.24
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.180	3.24	0.220	3.96	0.260	4.68
机械	99090503	汽车式起重机 5t	台班	531.62	0.040	21.26	0.060	31.90	0.070	37.21
	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40	0.004	1.94	0.005	2.42	0.005	2.42

JSGCDE

4.1.6 中压铸铁凝水缸安装(机械接口)

工作内容：包括抽水立管安装、抽水缸与管道连接，凝水缸小井砌筑，防护罩、井座、井盖安装等操作过程。

计量单位：组

定额编号					7-791		7-792		7-793	
项目					公称直径(mm以内)					
					100		150		200	
综合基价					1307.46		1406.57		1464.73	
其中	人工费				476.86		520.15		549.45	
	材料费				596.94		631.55		646.05	
	机械费									
	管理费(36%)				171.67		187.25		197.80	
	利润(13%)				61.99		67.62		71.43	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	6.444	476.86	7.029	520.15	7.425	549.45
材料	16171301	铸铁凝水器	个		(1.000)		(1.000)		(1.000)	
	17112507	活动法兰	片		(2.000)		(2.000)		(2.000)	
	30412506	头部装置	套		(1.000)		(1.000)		(1.000)	
	17010901	平焊法兰	片		(2.000)		(2.000)		(2.000)	
	19490303	防护罩	套		(1.000)		(1.000)		(1.000)	
	31010311	橡胶密封圈 DN100	个	4.23	2.060	8.71				
	31010312	橡胶密封圈 DN150	个	5.90			2.060	12.15		
	31010313	橡胶密封圈 DN200	个	8.03					2.060	16.54
	18810106	支撑圈 DN100	个	3.34	2.060	6.88				
	18810107	支撑圈 DN150	个	5.23			2.060	10.77		
	18810108	支撑圈 DN200	个	6.07					2.060	12.50
	03054106	带母玛铁螺栓 M20×100	套	2.20	8.240	18.13	12.360	27.19	12.360	27.19
	03130711	镀锌垫圈 20	十个	0.28	0.824	0.23	1.236	0.35	1.236	0.35
	14030319	热镀锌钢管 DN25	m	13.55	2.440	33.06	2.540	34.42	2.590	35.09
	14030328	热镀锌钢管 DN50	m	28.12	2.060	57.93	2.060	57.93	2.060	57.93
	02010705	耐酸橡胶板 δ3	kg	65.00	0.560	36.40	0.810	52.65	0.920	59.80
	13070304	玻璃布	m^2	4.20	0.550	2.31	0.550	2.31	0.550	2.31
	11550104	石油沥青 10#	kg	5.50	0.960	5.28	0.960	5.28	0.960	5.28
	02090101	塑料薄膜	m^2	0.80	0.510	0.41	0.510	0.41	0.510	0.41
	04130101	机砖	百块	43.00	6.100	262.30	6.100	262.30	6.100	262.30
	80010105	水泥砂浆 M7.5	m^3	182.23	0.033	6.01	0.033	6.01	0.033	6.01
	80010124	水泥砂浆 1:2.5	m^3	265.07	0.234	62.03	0.234	62.03	0.234	62.03
	80210116	C10粒径20,32.5级坍落度35～50	m^3	232.89	0.235	54.73	0.235	54.73	0.235	54.73
	80210118	C20粒径20,32.5级坍落度35～50	m^3	254.72	0.112	28.53	0.112	28.53	0.112	28.53
	30410503	铁爬梯(型钢)	kg	4.20	3.200	13.44	3.200	13.44	3.200	13.44
	12370305	氧气	m^3	3.30	0.060	0.20	0.100	0.33	0.160	0.53
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.020	0.36	0.040	0.72	0.060	1.08

工作内容：包括抽水立管安装、抽水缸与管道连接，凝水缸小井砌筑，防护罩、井座、井盖安装等操作过程。

计量单位：组

定额编号					7-794		7-795		7-796	
项目					公称直径(mm以内)					
					300		400		500	
综合基价					1578.06		1732.12		1959.24	
其中	人工费				570.10		620.71		697.97	
	材料费				705.41		784.06		884.94	
	机械费				23.20		23.20		34.32	
	管理费(36%)				205.24		223.46		251.27	
	利润(13%)				74.11		80.69		90.74	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	7.704	570.10	8.388	620.71	9.432	697.97
材料	16171301	铸铁凝水器	个		(1.000)		(1.000)		(1.000)	
	17112507	活动法兰	片		(2.000)		(2.000)		(2.000)	
	30412506	头部装置	套		(1.000)		(1.000)		(1.000)	
	17010901	平焊法兰	片		(2.000)		(2.000)		(2.000)	
	19490303	防护罩	套		(1.000)		(1.000)		(1.000)	
	31010315	橡胶密封圈 DN300	个	12.00	2.060	24.72				
	31010316	橡胶密封圈 DN400	个	19.50			2.060	40.17		
	31010317	橡胶密封圈 DN500	个	30.00					2.060	61.80
	18810110	支撑圈 DN300	个	6.69	2.060	13.78				
	18810112	支撑圈 DN400	个	9.10			2.060	18.75		
	18810114	支撑圈 DN500	个	11.40					2.060	23.48
	03054106	带母玛铁螺栓 M20×100	套	2.20	16.480	36.26	20.600	45.32	28.840	63.45
	03130711	镀锌垫圈 20	十个	0.28	1.648	0.46	2.060	0.58	2.884	0.81
	14030319	热镀锌钢管 DN25	m	13.55	2.740	37.13	2.890	39.16	3.050	41.33
	14030328	热镀锌钢管 DN50	m	28.12	2.060	57.93	2.060	57.93	2.060	57.93
	02010705	耐酸橡胶板 δ3	kg	65.00	1.500	97.50	2.190	142.35	3.010	195.65
	13070304	玻璃布	m^2	4.20	0.550	2.31	0.550	2.31	0.550	2.31
	11550104	石油沥青 10#	kg	5.50	0.960	5.28	0.960	5.28	0.960	5.28
	02090101	塑料薄膜	m^2	0.80	0.510	0.41	0.510	0.41	0.510	0.41
	04130101	机砖	百块	43.00	6.100	262.30	6.100	262.30	6.100	262.30
	80010105	水泥砂浆 M7.5	m^3	182.23	0.033	6.01	0.033	6.01	0.033	6.01
	80010124	水泥砂浆 1:2.5	m^3	265.07	0.234	62.03	0.234	62.03	0.234	62.03
	80210116	C10粒径20,32.5级坍落度35～50	m^3	232.89	0.235	54.73	0.235	54.73	0.235	54.73
	80210118	C20粒径20,32.5级坍落度35～50	m^3	254.72	0.112	28.53	0.112	28.53	0.112	28.53
	30410503	铁爬梯(型钢)	kg	4.20	3.200	13.44	3.200	13.44	3.200	13.44
	12370305	氧气	m^3	3.30	0.240	0.79	0.460	1.52	0.560	1.85
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.100	1.80	0.180	3.24	0.200	3.60
机械	99090503	汽车式起重机 5t	台班	531.62	0.040	21.26	0.040	21.26	0.060	31.90
	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40	0.004	1.94	0.004	1.94	0.005	2.42

JSGCDE

工作内容：包括抽水立管安装、抽水缸与管道连接，凝水缸小井砌筑，防护罩、井座、井盖安装等操作过程。

计量单位：组

定额编号					7-797	
项目					公称直径(mm以内)	
					600	
综合基价					2192.30	
其中	人工费				781.88	
	材料费				987.67	
	机械费				39.63	
	管理费(36%)				281.48	
	利润(13%)				101.64	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	10.566	781.88
材料	16171301	铸铁凝水器	个		(1.000)	
	17112507	活动法兰	片		(2.000)	
	30412506	头部装置	套		(1.000)	
	17010901	平焊法兰	片		(2.000)	
	19490303	防护罩	套		(1.000)	
	31010318	橡胶密封圈 DN600	个	40.00	2.060	82.40
	18810115	支撑圈 DN600	个	14.84	2.060	30.57
	03054106	带母玛铁螺栓 M20×100	套	2.20	32.960	72.51
	03130711	镀锌垫圈 20	十个	0.28	3.296	0.92
	14030319	热镀锌钢管 DN25	m	13.55	3.150	42.68
	14030328	热镀锌钢管 DN50	m	28.12	2.060	57.93
	02010705	耐酸橡胶板 δ3	kg	65.00	3.980	258.70
	13070304	玻璃布	m^2	4.20	0.550	2.31
	11550104	石油沥青 10#	kg	5.50	0.960	5.28
	02090101	塑料薄膜	m^2	0.80	0.510	0.41
	04130101	机砖	百块	43.00	6.100	262.30
	80010105	水泥砂浆 M7.5	m^3	182.23	0.033	6.01
	80010124	水泥砂浆 1:2.5	m^3	265.07	0.234	62.03
	80210116	C10粒径20,32.5级坍落度35～50	m^3	232.89	0.235	54.73
	80210118	C20粒径20,32.5级坍落度35～50	m^3	254.72	0.112	28.53
	30410503	铁爬梯(型钢)	kg	4.20	3.200	13.44
	12370305	氧气	m^3	3.30	0.680	2.24
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.260	4.68
机械	99090503	汽车式起重机 5t	台班	531.62	0.070	37.21
	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40	0.005	2.42

4.2 调压器安装

4.2.1 雷诺调压器

工作内容：包括安装、调试等操作过程。

计量单位：组

定额编号					7-798		7-799		7-800		7-801	
项目					雷诺调压器							
					LN100		LN150		LN200		LN300	
综合基价					960.92		1258.94		1650.80		2567.83	
其中	人工费				602.73		789.21		1038.29		1645.02	
	材料费				33.80		53.95		65.00		78.00	
	机械费				29.06		29.06		38.75		38.75	
	管理费(36%)				216.98		284.12		373.78		592.21	
	利润(13%)				78.35		102.60		134.98		213.85	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	8.145	602.73	10.665	789.21	14.031	1038.29	22.230	1645.02
材料	55190103	雷诺调压器	台		(1.000)		(1.000)		(1.000)		(1.000)	
	02010705	耐酸橡胶板 δ3	kg	65.00	0.520	33.80	0.830	53.95	1.000	65.00	1.200	78.00
机械	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40	0.060	29.06	0.060	29.06	0.080	38.75	0.080	38.75

JSGCDE

4.2.2 T型调压器

工作内容：包括安装、调试等操作过程。

计量单位：组

定额编号					7-802		7-803		7-804		7-805	
项目					T型调压器							
					TMJ314		TMJ316		TMJ318		TMJ439	
综合基价					475.04		653.05		835.80		1203.75	
其中	人工费				245.75		335.66		408.26		580.75	
	材料费				47.00		81.88		143.03		223.29	
	机械费				61.87		71.03		84.47		115.14	
	管理费(36%)				88.47		120.84		146.97		209.07	
	利润(13%)				31.95		43.64		53.07		75.50	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	3.321	245.75	4.536	335.66	5.517	408.26	7.848	580.75
材料	55190105	T型调压器	台		(1.000)		(1.000)		(1.000)		(1.000)	
	17010104	法兰	片		(2.000)		(2.000)		(2.000)		(2.000)	
	14050159	无缝钢管 DN108×4.5	m	68.34	0.410	28.02						
	14050172	无缝钢管 DN159×6	m	125.78			0.410	51.57				
	14050179	无缝钢管 DN219×8	m	246.00					0.410	100.86		
	14050188	无缝钢管 DN325×8	m	364.73							0.410	149.54
	02010515	石棉橡胶板 δ1～6	kg	22.17	0.520	11.53	0.830	18.40	1.000	22.17	1.200	26.60
	12370305	氧气	m³	3.30	0.380	1.25	0.660	2.18	1.030	3.40	1.840	6.07
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.090	1.62	0.260	4.68	0.400	7.20	0.710	12.78
	03410205	电焊条	kg	5.80	0.790	4.58	0.870	5.05	1.620	9.40	4.880	28.30
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.550	45.94	0.600	50.12	0.700	58.47	1.000	83.53
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.055	1.4	0.060	1.53	0.070	1.78	0.100	2.55
	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40	0.030	14.53	0.040	19.38	0.050	24.22	0.060	29.06

JSGCDE

4.2.3 箱式调压器

工作内容：包括进、出管焊接，调试、调压箱体固定安装等操作过程。

计量单位：组

定额编号					7-806		7-807		7-808		7-809	
项目					箱式调压器(壁挂式)						箱式调压器(落地式)	
					25		40		50			
综合基价					136.83		210.79		276.63		749.00	
其中	人工费				74.59		114.55		147.19		199.80	
	材料费				19.13		31.83		47.32		69.35	
	机械费				6.56		8.28		10.00		381.95	
	管理费(36%)				26.85		41.24		52.99		71.93	
	利润(13%)				9.70		14.89		19.13		25.97	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	1.008	74.59	1.548	114.55	1.989	147.19	2.700	199.80
材料	55190104	箱式调压器	台		(1.000)		(1.000)		(1.000)		(1.000)	
	18750107	调压箱罩	套		(1.000)		(1.000)		(1.000)		(1.000)	
	15021107	镀锌活接头 DN25	个	8.65	2.020	17.47						
	15021109	镀锌活接头 DN40	个	14.08			2.020	28.44				
	15021110	镀锌活接头 DN50	个	21.69					2.020	43.81	2.020	43.81
	02010515	石棉橡胶板 δ1～6	kg	22.17			0.070	1.55	0.070	1.55	0.830	18.40
	03070112	膨胀螺栓 M8× 60	套	0.70	2.000	1.40	2.000	1.40	2.000	1.40	2.000	1.40
	03410205	电焊条	kg	5.80	0.034	0.20	0.060	0.35	0.080	0.46	0.870	5.05
	03210405	尼龙砂轮片 Φ 100×16×3	片	3.80	0.005	0.02	0.010	0.04	0.010	0.04	0.010	0.04
	31150301	电	kW·h	0.89	0.040	0.04	0.060	0.05	0.073	0.06	0.730	0.65
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.020	1.67	0.040	3.34	0.060	5.01	0.080	6.68
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.002	0.05	0.004	0.10	0.006	0.15	0.060	1.53
	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40	0.010	4.84	0.010	4.84	0.010	4.84	0.040	19.38
	99090504	汽车式起重机 8t	台班	708.72							0.500	354.36

JSGCDE

4.3 鬃毛过滤器安装

工作内容：包括成品安装、调试等操作过程。

计量单位：组

定额编号					7-810		7-811		7-812	
项目					公称直径(mm以内)					
					100		150		200	
综合基价					99.60		157.74		206.26	
其中	人工费				31.97		49.28		69.93	
	材料费				16.50		27.67		43.87	
	机械费				35.46		56.64		58.20	
	管理费(36%)				11.51		17.74		25.17	
	利润(13%)				4.16		6.41		9.09	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.432	31.97	0.666	49.28	0.945	69.93
材料	15310309	鬃毛过滤器	台		(1.000)		(1.000)		(1.000)	
	17010104	法兰	片		(2.000)		(2.000)		(2.000)	
	02010506	石棉橡胶板 低压 δ0.8～6	kg	6.50	0.340	2.21	0.560	3.64	0.660	4.29
	12370305	氧气	m³	3.30	0.548	1.81	1.112	3.67	1.730	5.71
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.182	3.28	0.296	5.33	0.576	10.37
	03410205	电焊条	kg	5.80	0.656	3.80	1.366	7.92	2.396	13.90
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.081	0.31	0.135	0.51	0.205	0.78
	11112525	铅油	kg	17.00	0.220	3.74	0.280	4.76	0.400	6.80
	12060317	清油	kg	16.00	0.040	0.64	0.060	0.96	0.060	0.96
	02270131	破布	kg	7.00	0.060	0.42	0.060	0.42	0.080	0.56
	31150301	电	kW·h	0.89	0.326	0.29	0.520	0.46	0.566	0.50
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.412	34.41	0.658	54.96	0.676	56.47
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.041	1.05	0.066	1.68	0.068	1.73

JSGCDE

工作内容：包括成品安装、调试等操作过程。

计量单位：组

定额编号					7-813		7-814	
项目					公称直径(mm以内)			
					300		400	
综合基价					291.23		478.78	
其中	人工费				97.90		174.49	
	材料费				64.27		101.89	
	机械费				81.09		116.90	
	管理费(36%)				35.24		62.82	
	利润(13%)				12.73		22.68	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	1.323	97.90	2.358	174.49
材料	15310309	鬃毛过滤器	台		(1.000)		(1.000)	
	17010104	法兰	片		(2.000)		(2.000)	
	02010506	石棉橡胶板 低压 δ0.8～6	kg	6.50	0.800	5.20	1.380	8.97
	12370305	氧气	m³	3.30	2.334	7.70	3.288	10.85
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.774	13.93	1.096	19.73
	03410205	电焊条	kg	5.80	4.638	26.90	8.004	46.42
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.326	1.24	0.535	2.03
	11112525	铅油	kg	17.00	0.400	6.80	0.600	10.20
	12060317	清油	kg	16.00	0.080	1.28	0.120	1.92
	02270131	破布	kg	7.00	0.080	0.56	0.120	0.84
	31150301	电	kW·h	0.89	0.740	0.66	1.040	0.93
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.942	78.69	1.358	113.43
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.094	2.40	0.136	3.47

JSGCDE

4.4 萘油分离器安装

工作内容：包括成品安装、调试等操作过程。

计量单位：组

定额编号					7-815		7-816		7-817		7-818	
项目					公称直径(mm以内)							
					100		150		200		300	
综合基价					158.81		213.79		249.43		353.91	
其中	人工费				68.60		85.91		97.90		133.20	
	材料费				16.43		29.34		44.61		66.27	
	机械费				40.16		56.44		58.95		89.17	
	管理费(36%)				24.70		30.93		35.24		47.95	
	利润(13%)				8.92		11.17		12.73		17.32	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.927	68.60	1.161	85.91	1.323	97.90	1.800	133.20
材料	18710111	萘油分离器	个		(1.000)		(1.000)		(1.000)		(1.000)	
	17010104	法兰	片		(2.000)		(2.000)		(2.000)		(2.000)	
	02010515	石棉橡胶板 δ1～6	kg	22.17	0.340	7.54	0.560	12.42	0.660	14.63	0.800	17.74
	12370305	氧气	m³	3.30	0.548	1.81	1.112	3.67	1.730	5.71	2.334	7.70
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.182	3.28	0.296	5.33	0.576	10.37	0.774	13.93
	03410205	电焊条	kg	5.80	0.656	3.80	1.366	7.92	2.396	13.90	4.638	26.90
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.468	39.09	0.658	54.96	0.688	57.47	0.984	82.19
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.042	1.07	0.058	1.48	0.058	1.48	0.084	2.14
	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40							0.010	4.84

JSGCDE

4.5 安全水封、检漏管安装

工作内容：包括排尺、下料、焊接法兰、紧螺栓等操作过程。

计量单位：组

定额编号					7-819		7-820		7-821	
项目					安全水封安装				检漏管安装	
					DN200		DN300			
综合基价					289.59		400.99		216.58	
其中	人工费				68.52		116.92		115.88	
	材料费				123.42		132.40		43.92	
	机械费				64.07		94.38			
	管理费(36%)				24.67		42.09		41.72	
	利润(13%)				8.91		15.20		15.06	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.926	68.52	1.580	116.92	1.566	115.88
材料	15032501	安全水封	组		(1.000)		(1.000)			
	12370305	氧气	m³	3.30	1.590	5.25	1.990	6.57		
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.610	10.98	0.820	14.76		
	03410205	电焊条	kg	5.80	2.370	13.75	3.040	17.63		
	19490303	防护罩	套						(1.000)	
	15022905	镀锌补芯 DN20	个	1.98	1.010	2.00	1.010	2.00		
	15021106	镀锌活接头 DN20	个	5.48	2.020	11.07	2.020	11.07	1.000	5.48
	15021704	镀锌管堵 DN20	个	1.33					1.000	1.33
	14030315	热镀锌钢管 DN20	m	9.22	0.620	5.72	0.620	5.72	2.120	19.55
	14030322	热镀锌钢管 DN32	m	18.11					0.200	3.62
	16030504	螺纹闸阀 Z15T-10K DN20	个	19.38	1.010	19.57	1.010	19.57		
	01290142	钢板 δ8	kg	4.16	8.480	35.28	8.480	35.28		
	01290130	钢板 δ4	kg	4.16					0.300	1.25
	04130101	机砖	百块	43.00					0.240	10.32
	80010105	水泥砂浆 M7.5	m³	182.23					0.013	2.37
	14410104	玻璃管 Φ12	m	22.00	0.900	19.80	0.900	19.80		
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.688	57.47	0.984	82.19		
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.069	1.76	0.098	2.50		
	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40	0.010	4.84	0.020	9.69		

4.6 煤气调长器安装

工作内容：包括量尺寸、断管、焊法兰、制加垫、找平、找正、紧螺栓等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-822		7-823		7-824		7-825	
项目					公称直径(mm以内)							
					80		100		150		200	
综合基价					134.55		179.33		239.99		305.35	
其中	人工费				61.27		77.92		100.57		131.87	
	材料费				13.42		17.03		30.31		47.48	
	机械费				29.83		46.20		59.83		61.39	
	管理费(36%)				22.06		28.05		36.21		47.47	
	利润(13%)				7.97		10.13		13.07		17.14	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.828	61.27	1.053	77.92	1.359	100.57	1.782	131.87
材料	18810301	煤气调长器	个		(1.000)		(1.000)		(1.000)		(1.000)	
	17010104	法兰	片		(2.000)		(2.000)		(2.000)		(2.000)	
	12370305	氧气	m³	3.30	0.450	1.49	0.548	1.81	1.112	3.67	1.730	5.71
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.152	2.74	0.182	3.28	0.296	5.33	0.576	10.37
	03410205	电焊条	kg	5.80	0.510	2.96	0.656	3.80	1.366	7.92	2.396	13.90
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.060	0.23	0.081	0.31	0.135	0.51	0.205	0.78
	01210101	角钢	kg	3.96							0.400	1.58
	02010515	石棉橡胶板 δ1～6	kg	22.17	0.260	5.76	0.34	7.54	0.560	12.42	0.660	14.63
	31150301	电	kW·h	0.89	0.266	0.24	0.326	0.29	0.520	0.46	0.566	0.50
	31130104	其它材料费	%								0.015	0.01
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.328	27.40	0.512	42.77	0.658	54.96	0.676	56.47
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.033	0.84	0.051	1.30	0.066	1.68	0.068	1.73
	99090503	汽车式起重机 5t	台班	531.62	0.003	1.59	0.004	2.13	0.006	3.19	0.006	3.19

JSGCDE

工作内容：包括量尺寸、断管、焊法兰、制加垫、找平、找正、紧螺栓等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-826		7-827		7-828		7-829	
项目					公称直径(mm以内)							
					300		400		500		600	
综合基价					426.95		598.04		743.51		912.41	
其中	人工费				181.15		242.42		292.37		348.32	
	材料费				69.76		112.15		138.35		171.53	
	机械费				87.28		124.69		169.53		221.88	
	管理费(36%)				65.21		87.27		105.25		125.40	
	利润(13%)				23.55		31.51		38.01		45.28	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	2.448	181.15	3.276	242.42	3.951	292.37	4.707	348.32
材料	18810301	煤气调长器	个		(1.000)		(1.000)		(1.000)		(1.000)	
	17010104	法兰	片		(2.000)		(2.000)		(2.000)		(2.000)	
	12370305	氧气	m³	3.30	2.334	7.70	3.288	10.85	3.794	12.52	4.682	15.45
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.774	13.93	1.096	19.73	1.264	22.75	1.562	28.12
	03410205	电焊条	kg	5.80	4.638	26.90	8.004	46.42	10.462	60.68	14.500	84.10
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.326	1.24	0.535	2.03	0.731	2.78	0.910	3.46
	01210101	角钢	kg	3.96	0.400	1.58	0.4	1.58	0.400	1.58	0.400	1.58
	02010515	石棉橡胶板 δ1～6	kg	22.17	0.800	17.74	1.38	30.59	1.660	36.80	1.680	37.25
	31150301	电	kW·h	0.89	0.740	0.66	1.04	0.93	1.362	1.21	1.726	1.54
	31130104	其它材料费	%		0.015	0.01	0.015	0.02	0.020	0.03	0.020	0.03
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.942	78.69	1.358	113.43	1.700	142.00	2.308	192.79
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.094	2.40	0.136	3.47	0.170	4.33	0.231	5.89
	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40	0.004	1.94	0.004	1.94	0.004	1.94	0.004	1.94
	99090503	汽车式起重机 5t	台班	531.62	0.008	4.25	0.011	5.85	0.040	21.26	0.040	21.26

JSGCDE

工作内容：包括量尺寸、断管、焊法兰、制加垫、找平、找正、紧螺栓等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-830		7-831		7-832		7-833	
项目					公称直径(mm以内)							
					700		800		900		1000	
综合基价					1047.70		1207.11		1371.97		1553.49	
其中	人工费				396.27		440.89		480.85		536.80	
	材料费				196.55		242.87		308.59		374.73	
	机械费				260.70		307.31		346.91		378.93	
	管理费(36%)				142.66		158.72		173.11		193.25	
	利润(13%)				51.52		57.32		62.51		69.78	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	5.355	396.27	5.958	440.89	6.498	480.85	7.254	536.80
材料	18810301	煤气调长器	个		(1.000)		(1.000)		(1.000)		(1.000)	
	17010104	法兰	片		(2.000)		(2.000)		(2.000)		(2.000)	
	12370305	氧气	m³	3.30	5.116	16.88	6.174	20.37	6.846	22.59	7.518	24.81
	12370335	乙炔气	kg	18.00	1.704	30.67	2.056	37.01	2.282	41.08	2.506	45.11
	03410205	电焊条	kg	5.80	16.528	95.86	21.556	125.02	30.502	176.91	39.448	228.80
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	1.042	3.96	1.337	5.08	1.596	6.06	1.855	7.05
	01210101	角钢	kg	3.96	0.400	1.58	0.440	1.74	0.440	1.74	0.440	1.74
	02010515	石棉橡胶板 δ1～6	kg	22.17	2.060	45.67	2.320	51.43	2.600	57.64	2.900	64.29
	31150301	电	kW·h	0.89	1.990	1.77	2.298	2.05	2.688	2.39	3.078	2.74
	03050102	螺栓 综合	套	0.25	0.480	0.12	0.480	0.12	0.480	0.12	0.480	0.12
	31130104	其它材料费	%		0.020	0.04	0.020	0.05	0.020	0.06	0.020	0.07
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	2.630	219.68	3.048	254.60	3.420	285.67	3.792	316.75
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.263	6.70	0.305	7.77	0.342	8.72	0.379	9.66
	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40	0.005	2.42	0.005	2.42	0.006	2.91	0.006	2.91
	99090503	汽车式起重机 5t	台班	531.62	0.060	31.90						
	99090504	汽车式起重机 8t	台班	708.72			0.060	42.52	0.070	49.61	0.070	49.61

工作内容：包括量尺寸、断管、焊法兰、制加垫、找平、找正、紧螺栓等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-834	
项目					公称直径(mm以内)	
					1200	
综合基价					1734.18	
其中	人工费				584.75	
	材料费				443.79	
	机械费				419.11	
	管理费(36%)				210.51	
	利润(13%)				76.02	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	7.902	584.75
材料	18810301	煤气调长器	个		(1.000)	
	17010104	法兰	片		(2.000)	
	12370305	氧气	m³	3.30	8.200	27.06
	12370335	乙炔气	kg	18.00	2.733	49.19
	03410205	电焊条	kg	5.80	48.404	280.74
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	2.114	8.03
	01210101	角钢	kg	3.96	0.440	1.74
	02010515	石棉橡胶板 δ1～6	kg	22.17	3.300	73.16
	31150301	电	kW·h	0.89	4.115	3.66
	03050102	螺栓 综合	套	0.25	0.480	0.12
	31130104	其它材料费	%		0.020	0.09
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	4.165	347.90
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.417	10.63
	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40	0.008	3.88
	99090504	汽车式起重机 8t	台班	708.72	0.080	56.70

5　集中供热用容器具安装

说　明

1. 碳钢波纹补偿器是按焊接法兰考虑的，如直接焊接时，应减掉法兰安装用材料，其它不变。
2. 法兰用螺栓按第 3 章螺栓用量表选用。

JSGCDE

5 集中供热用容器具安装

5.1 除污器组成安装

5.1.1 除污器组成安装(带调温、调压装置)

工作内容：包括清洗、切管、套丝、上零件、焊接、组对、制、加垫，找平、找正，器具安装、压力试验等操作过程。

计量单位：组

定额编号					7-835		7-836	
项目					公称直径(mm以内)			
					50		65	
综合基价					1159.37		1380.93	
其中	人工费				253.08		323.01	
	材料费				702.83		798.31	
	机械费				79.45		101.34	
	管理费(36%)				91.11		116.28	
	利润(13%)				32.90		41.99	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	3.420	253.08	4.365	323.01
材料	19250101	除污器	个		(1.000)		(1.000)	
	16030705	法兰闸阀 Z45T-10 DN50	个		(4.040)			
	16030706	法兰闸阀 Z45T-10 DN65	个				(4.040)	
	18750103	调压板	个		(1.000)		(1.000)	
	17010975	平焊法兰 DN50 PN10	片		(12.000)			
	17010976	平焊法兰 DN65 PN10	片				(12.000)	
	14010307	焊接钢管 DN15	m	6.10	1.000	6.10	1.000	6.10
	14010311	焊接钢管 DN20	m	7.85	0.500	3.93	0.500	3.93
	14010314	焊接钢管 DN25	m	11.66	0.500	5.83		
	14010317	焊接钢管 DN32	m	15.07			0.600	9.04
	14050132	无缝钢管 DN57×3.5	m	28.00	7.000	196.00		
	14050233	无缝钢管 DN73×4	m	37.95			7.000	265.65
	16230503	丝扣旋塞阀 X13T-10 DN15	个	40.25	3.030	121.96	3.030	121.96
	16230504	丝扣旋塞阀 X13T-10 DN20	个	58.50	1.010	59.09	1.010	59.09
	16010905	丝扣截止阀门 J11T-16 DN15	个	13.55	1.010	13.69	1.010	13.69
	16010907	丝扣截止阀门 J11T-16 DN25	个	24.18	1.010	24.42		
	16010908	丝扣截止阀门 J11T-16 DN32	个	31.99			1.010	32.31
	21110303	弹簧压力表 0～16kg/cm²	只	62.00	2.000	124.00	2.000	124.00

（续表）

定额编号					7-835		7-836	
项目					公称直径(mm以内)			
					50		65	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价
材料	21590305	压力表气门 DN15	个	8.50	2.000	17.00	2.000	17.00
	21590311	压力表弯管 DN15	个	6.88	2.000	13.76	2.000	13.76
	15272322	压力表补芯 15×10	个	5.14	2.000	10.28	2.000	10.28
	15010421	黑玛钢管箍 DN15	个	0.60	7.070	4.24	7.070	4.24
	21090101	温度计 0～100℃	支	45.17	1.000	45.17	1.000	45.17
	15010305	黑玛钢活接头 DN15	个	1.35	1.010	1.36	1.010	1.36
	15010306	黑玛钢活接头 DN25	个	2.48	1.010	2.50		
	15010307	黑玛钢活接头 DN32	个	3.88			1.010	3.92
	03410205	电焊条	kg	5.80	1.750	10.15	2.190	12.70
	03410902	碳钢气焊条 Φ≤2	kg	13.00	0.120	1.56	0.140	1.82
	12370305	氧气	m³	3.30	0.480	1.58	0.520	1.72
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.170	3.06	0.190	3.42
	02010506	石棉橡胶板 低压 δ0.8～6	kg	6.50	0.840	5.46	1.050	6.83
	13010924	石棉扭绳 Φ13～19	kg	9.00	0.020	0.18	0.020	0.18
	12060317	清油	kg	16.00	0.120	1.92	0.120	1.92
	11112525	铅油	kg	17.00	0.530	9.01	0.840	14.28
	12050313	机油 5～7#	kg	12.50	0.700	8.75	0.700	8.75
	31150709	焦炭	kg	1.48	5.010	7.41	7.000	10.36
	02290103	线麻	kg	12.00	0.120	1.44	0.120	1.44
	02270131	破布	kg	7.00	0.240	1.68	0.240	1.68
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.197	0.75	0.298	1.13
	03652422	钢锯条	根	0.24	2.000	0.48	2.000	0.48
	31150301	电	kW·h	0.89	0.083	0.07	0.108	0.10
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.820	68.49	1.040	86.87
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.082	2.09	0.104	2.65
	99192721	液压弯管机 D60	台班	147.75	0.060	8.87	0.080	11.82

工作内容：包括清洗、切管、套丝、上零件、焊接、组对、制、加垫，找平、找正，器具安装、压力试验等操作过程。

计量单位：组

定额编号					7-837		7-838		7-839	
项目					公称直径(mm以内)					
					80		100		150	
综合基价					1626.40		1940.78		2914.21	
其中	人工费				386.28		496.84		765.90	
	材料费				929.08		1041.71		1535.52	
	机械费				121.76		158.78		237.50	
	管理费(36%)				139.06		178.86		275.72	
	利润(13%)				50.22		64.59		99.57	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	5.220	386.28	6.714	496.84	10.350	765.90
材料	19250101	除污器	个		(1.000)		(1.000)		(1.000)	
	16030705	法兰闸阀 Z45T-10 DN50	个				(1.000)			
	16030706	法兰闸阀 Z45T-10 DN65	个						(1.000)	
	16030707	法兰闸阀 Z45T-10 DN80	个		(4.040)					
	16030708	法兰闸阀 Z45T-10 DN100	个				(4.040)			
	16030710	法兰闸阀 Z45T-10 DN150	个						(4.040)	
	18750103	调压板	个		(1.000)		(1.000)		(1.000)	
	17010975	平焊法兰 DN50 PN10	片				(2.000)			
	17010976	平焊法兰 DN65 PN10	片						(2.000)	
	17010977	平焊法兰 DN80 PN10	片		(12.000)					
	17010978	平焊法兰 DN100 PN10	片				(12.000)			
	17010981	平焊法兰 DN150 PN16	片						(12.000)	
	14010307	焊接钢管 DN15	m	6.10	1.200	7.32	1.200	7.32	1.200	7.32
	14010311	焊接钢管 DN20	m	7.85	0.500	3.93	0.500	3.93	0.500	3.93
	14010317	焊接钢管 DN32	m	15.07	0.600	9.04				
	14050132	无缝钢管 DN57×3.5	m	28.00			0.700	19.60		
	14050233	无缝钢管 DN73×4	m	37.95					0.800	30.36
	14050234	无缝钢管 DN89×4	m	50.11	7.600	380.84				
	14050157	无缝钢管 DN108×4	m	61.03			8.000	488.24		
	14050169	无缝钢管 DN159×4.5	m	104.36					8.500	887.06
	16230503	丝扣旋塞阀 X13T-10 DN15	个	40.25	3.030	121.96	3.030	121.96	3.030	121.96
	16230504	丝扣旋塞阀 X13T-10 DN20	个	58.50	1.010	59.09	1.010	59.09	1.010	59.09
	16010905	丝扣截止阀门 J11T-16 DN15	个	13.55	1.010	13.69	1.010	13.69	1.010	13.69
	16010908	丝扣截止阀门 J11T-16 DN32	个	31.99	1.010	32.31				

（续表）

定额编号					7-837		7-838		7-839	
项目					公称直径(mm以内)					
					80		100		150	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
	21110303	弹簧压力表 0～16kg/cm²	只	62.00	2.000	124.00	2.000	124.00	2.000	124.00
	21590305	压力表气门 DN15	个	8.50	2.000	17.00	2.000	17.00	2.000	17.00
	21590311	压力表弯管 DN15	个	6.88	2.000	13.76	2.000	13.76	2.000	13.76
	15272322	压力表补芯 15×10	个	5.14	2.000	10.28	2.000	10.28	2.000	10.28
	15010421	黑玛钢管箍 DN15	个	0.60	7.070	4.24	7.070	4.24	7.070	4.24
	21090101	温度计 0～100℃	支	45.17	1.000	45.17	1.000	45.17	1.000	45.17
	15010305	黑玛钢活接头 DN15	个	1.35	1.010	1.36	1.010	1.36	1.010	1.36
	15010307	黑玛钢活接头 DN32	个	3.88	1.010	3.92				
	03410205	电焊条	kg	5.80	2.460	14.27	3.210	18.62	5.970	34.63
	03410902	碳钢气焊条 Φ≤2	kg	13.00	0.140	1.82	0.080	1.04	0.080	1.04
	12370305	氧气	m³	3.30	0.620	2.05	0.710	2.34	0.860	2.84
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.220	3.96	0.260	4.68	0.310	5.58
	02010506	石棉橡胶板 低压 δ0.8～6	kg	6.50	1.560	10.14	2.040	13.26	3.360	21.84
	13010924	石棉扭绳 Φ13～19	kg	9.00	0.020	0.18	0.020	0.18	0.020	0.18
	12060317	清油	kg	16.00	0.240	3.84	0.240	3.84	0.360	5.76
	11112525	铅油	kg	17.00	0.960	16.32	1.380	23.46	1.950	33.15
	12050313	机油 5～7#	kg	12.50	0.700	8.75	0.700	8.75	1.100	13.75
	31150709	焦炭	kg	1.48	10.000	14.80	20.040	29.66	46.680	69.09
	02290103	线麻	kg	12.00	0.120	1.44	0.120	1.44	0.120	1.44
	02270131	破布	kg	7.00	0.240	1.68	0.360	2.52	0.360	2.52
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.351	1.33	0.438	1.66	0.994	3.78
	03652422	钢锯条	根	0.24	2.000	0.48	2.000	0.48	2.000	0.48
	31150301	电	kW·h	0.89	0.125	0.11	0.156	0.14	0.251	0.22
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	1.260	105.25	1.570	131.14	2.450	204.65
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.126	3.21	0.157	4.00	0.245	6.25
	99192721	液压弯管机 D60	台班	147.75	0.090	13.30	0.160	23.64	0.180	26.60

5.1.2 除污器组成安装(不带调温、调压装置)

工作内容：包括清洗、切管、套丝、上零件、焊接、组对、制、加垫，找平、找正，器具安装、压力试验等操作过程。

计量单位：组

定额编号					7-840		7-841		7-842		7-843	
项目					公称直径(mm以内)							
					50.000		65.000		80.000		100.000	
综合基价					637.49		790.01		944.40		1189.12	
其中	人工费				226.44		288.38		344.99		442.89	
	材料费				226.66		266.73		318.07		382.47	
	机械费				73.43		93.59		112.29		146.74	
	管理费(36%)				81.52		103.82		124.20		159.44	
	利润(13%)				29.44		37.49		44.85		57.58	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	3.060	226.44	3.897	288.38	4.662	344.99	5.985	442.89
材料	19250101	除污器	个		(1.000)		(1.000)		(1.000)		(1.000)	
	16030701	法兰闸阀	个		(3.030)		(3.030)		(3.030)		(3.030)	
	17010901	平焊法兰	片		(8.000)		(8.000)		(8.000)		(8.000)	
	14050132	无缝钢管 DN57×3.5	m	28.00	3.000	84.00						
	14050233	无缝钢管 DN73×4	m	37.95			3.000	113.85				
	14050234	无缝钢管 DN89×4	m	50.11					3.000	150.33		
	14050157	无缝钢管 DN108×4	m	61.03							3.000	183.09
	16230503	丝扣旋塞阀 X13T-10 DN15	个	40.25	1.010	40.65	1.010	40.65	1.010	40.65	1.010	40.65
	16230504	丝扣旋塞阀 X13T-10 DN20	个	58.50	1.010	59.09	1.010	59.09	1.010	59.09	1.010	59.09
	14010307	焊接钢管 DN15	m	6.10	0.300	1.83	0.300	1.83	0.300	1.83	0.300	1.83
	14010311	焊接钢管 DN20	m	7.85	0.300	2.36	0.300	2.36	0.300	2.36	0.300	2.36
	03410205	电焊条	kg	5.80	1.190	6.90	1.720	9.98	1.880	10.90	2.630	15.25
	03410902	碳钢气焊条 Φ≤2	kg	13.00	0.100	1.30	0.100	1.30	0.100	1.30	0.100	1.30
	12370305	氧气	m³	3.30	0.350	1.16	0.490	1.62	0.830	2.74	1.050	3.47
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.130	2.34	0.180	3.24	0.300	5.40	0.380	6.84
	02010506	石棉橡胶板 低压 δ0.8～6	kg	6.50	0.560	3.64	0.740	4.81	1.060	6.89	1.400	9.10
	31150709	焦炭	kg	1.48	5.010	7.41	7.020	10.39	10.020	14.83	20.060	29.69
	02290103	线麻	kg	12.00	0.010	0.12	0.010	0.12	0.010	0.12	0.010	0.12
	13010939	石棉松绳 Φ13～19	kg	11.00	0.010	0.11	0.010	0.11	0.010	0.11	0.010	0.11
	12060317	清油	kg	16.00	0.080	1.28	0.080	1.28	0.160	2.56	0.160	2.56
	11112525	铅油	kg	17.00	0.320	5.44	0.400	6.80	0.560	9.52	0.810	13.77
	12050313	机油 5～7#	kg	12.50	0.560	7.00	0.560	7.00	0.560	7.00	0.800	10.00
	02270131	破布	kg	7.00	0.160	1.12	0.160	1.12	0.160	1.12	0.240	1.68
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.131	0.50	0.200	0.76	0.234	0.89	0.292	1.11
	03652422	钢锯条	根	0.24	1.500	0.36	1.500	0.36	1.500	0.36	1.500	0.36
	31150301	电	kW·h	0.89	0.055	0.05	0.072	0.06	0.084	0.07	0.104	0.09
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.750	62.65	0.950	79.35	1.150	96.06	1.430	119.45
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.075	1.91	0.095	2.42	0.115	2.93	0.143	3.65
	99192721	液压弯管机 D60	台班	147.75	0.060	8.87	0.080	11.82	0.090	13.30	0.160	23.64

5.1.3 除污器安装

工作内容：包括清洗、切管、套丝、上零件、焊接、组对、制、加垫，找平、找正，器具安装、压力试验等操作过程。

计量单位：组

定额编号					7-844	
项目					公称直径(mm以内)	
					150	
综合基价					1812.63	
其中	人工费				681.32	
	材料费				578.91	
	机械费				218.55	
	管理费(36%)				245.28	
	利润(13%)				88.57	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	9.207	681.32
材料	19250101	除污器	个		(1.000)	
	16030701	法兰闸阀	个		(3.030)	
	17010901	平焊法兰	片		(8.000)	
	14050169	无缝钢管 DN159×4.5	m	104.36	3.000	313.08
	16230503	丝扣旋塞阀 X13T-10 DN15	个	40.25	1.010	40.65
	16230504	丝扣旋塞阀 X13T-10 DN20	个	58.50	1.010	59.09
	14010307	焊接钢管 DN15	m	6.10	0.300	1.83
	14010311	焊接钢管 DN20	m	7.85	0.300	2.36
	03410205	电焊条	kg	5.80	4.730	27.43
	03410902	碳钢气焊条 Φ≤2	kg	13.00	0.100	1.30
	12370305	氧气	m³	3.30	1.430	4.72
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.510	9.18
	02010506	石棉橡胶板 低压 δ0.8～6	kg	6.50	2.240	14.56
	31150709	焦炭	kg	1.48	45.090	66.73
	02290103	线麻	kg	12.00	0.010	0.12
	13010939	石棉松绳 Φ13～19	kg	11.00	0.010	0.11
	12060317	清油	kg	16.00	0.240	3.84
	11112525	铅油	kg	17.00	1.130	19.21
	12050313	机油 5～7#	kg	12.50	0.800	10.00
	02270131	破布	kg	7.00	0.240	1.68
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.660	2.51
	03652422	钢锯条	根	0.24	1.500	0.36
	31150301	电	kW·h	0.89	0.167	0.15
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	2.230	186.27
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.223	5.68
	99192721	液压弯管机 D60	台班	147.75	0.180	26.60

JSGCDE

工作内容：包括切管、焊接、制、加垫，除污器、放风管、阀门安装、压力试验等操作过程。

计量单位：组

定额编号					7-845		7-846		7-847		7-848	
项目					公称直径(mm以内)							
					200		250		300		350	
综合基价					441.66		625.47		791.19		1181.04	
其中	人工费				213.12		305.47		405.30		640.77	
	材料费				89.41		122.46		128.84		164.59	
	机械费				34.70		47.86		58.45		61.70	
	管理费(36%)				76.72		109.97		145.91		230.68	
	利润(13%)				27.71		39.71		52.69		83.30	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	2.880	213.12	4.128	305.47	5.477	405.30	8.659	640.77
材料	19250101	除污器	个		(1.000)		(1.000)		(1.000)		(1.000)	
	17010901	平焊法兰	片		(2.000)		(2.000)		(2.000)		(2.000)	
	14010311	焊接钢管 DN20	m	7.85	0.700	5.50	0.700	5.50	0.700	5.50	0.700	5.50
	16010906	丝扣截止阀门 J11T-16 DN20	个	17.15	1.010	17.32	1.010	17.32	1.010	17.32	1.010	17.32
	03051075	精制六角带帽螺栓 M20×65	套	2.75	16.320	44.88	24.480	67.32	24.480	67.32	32.640	89.76
	03410205	电焊条	kg	5.80	1.110	6.44	2.300	13.34	2.850	16.53	4.610	26.74
	12370305	氧气	m³	3.30	0.174	0.57	0.260	0.86	0.290	0.96	0.360	1.19
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.058	1.04	0.090	1.62	0.100	1.80	0.120	2.16
	02010506	石棉橡胶板 低压 δ0.8～6	kg	6.50	0.660	4.29	0.740	4.81	0.800	5.20	1.080	7.02
	12060317	清油	kg	16.00	0.060	0.96	0.080	1.28	0.100	1.60	0.100	1.60
	11112525	铅油	kg	17.00	0.340	5.78	0.400	6.80	0.500	8.50	0.500	8.50
	12050313	机油 5～7#	kg	12.50	0.090	1.13	0.100	1.25	0.100	1.25	0.100	1.25
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.229	0.87	0.394	1.50	0.471	1.79	0.645	2.45
	02270131	破布	kg	7.00	0.060	0.42	0.080	0.56	0.100	0.70	0.100	0.70
	31150301	电	kW·h	0.89	0.238	0.21	0.337	0.30	0.420	0.37	0.448	0.40
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.358	29.90	0.511	42.68	0.634	52.96	0.666	55.63
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.036	0.92	0.051	1.30	0.063	1.61	0.067	1.71
	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40	0.008	3.88	0.008	3.88	0.008	3.88	0.009	4.36

JSGCDE

工作内容：包括切管、焊接、制、加垫，除污器、放风管阀门安装、压力试验等操作过程。

计量单位：组

定额编号					7-849	
项目					公称直径(mm以内)	
					400	
综合基价					1630.50	
其中	人工费				915.90	
	材料费				196.25	
	机械费				69.56	
	管理费(36%)				329.72	
	利润(13%)				119.07	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	12.377	915.90
材料	19250101	除污器	个		(1.000)	
	17010901	平焊法兰	片		(2.000)	
	14010311	焊接钢管 DN20	m	7.85	0.700	5.50
	16010906	丝扣截止阀门 J11T-16 DN20	个	17.15	1.010	17.32
	03051077	精制六角带帽螺栓 M22×90	套	3.52	32.640	114.89
	03410205	电焊条	kg	5.80	4.820	27.96
	12370305	氧气	m³	3.30	0.430	1.42
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.140	2.52
	02010506	石棉橡胶板 低压 δ0.8～6	kg	6.50	1.380	8.97
	12060317	清油	kg	16.00	0.120	1.92
	11112525	铅油	kg	17.00	0.600	10.20
	12050313	机油 5～7#	kg	12.50	0.100	1.25
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.794	3.02
	02270131	破布	kg	7.00	0.120	0.84
	31150301	电	kW·h	0.89	0.497	0.44
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.752	62.81
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.075	1.91
	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40	0.010	4.84

5.2 补偿器安装

5.2.1 焊接钢套筒补偿器安装

工作内容：包括切管、补偿器安装、对口、焊接、制、加垫，紧螺栓、压力试验等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-850		7-851		7-852		7-853	
项目					公称直径(mm以内)							
					50		80		100		150	
综合基价					65.93		91.46		119.79		186.53	
其中	人工费				31.30		44.62		59.27		90.58	
	材料费				3.55		5.87		6.74		12.22	
	机械费				15.74		19.11		24.73		39.34	
	管理费(36%)				11.27		16.06		21.34		32.61	
	利润(13%)				4.07		5.80		7.71		11.78	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.423	31.30	0.603	44.62	0.801	59.27	1.224	90.58
材料	15410105	法兰套筒补偿器	个		(1.000)		(1.000)		(1.000)		(1.000)	
	03410205	电焊条	kg	5.80	0.116	0.67	0.246	1.43	0.302	1.75	0.796	4.62
	12370305	氧气	m³	3.30	0.136	0.45	0.225	0.74	0.260	0.86	0.507	1.67
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.046	0.83	0.076	1.37	0.086	1.55	0.169	3.04
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.034	0.13	0.063	0.24	0.077	0.29	0.179	0.68
	03230101	磨头	个	10.00	0.053	0.53	0.083	0.83	0.100	1.00		
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.008	0.05	0.012	0.08	0.014	0.09	0.021	0.14
	12050317	机油 45#	kg	9.00	0.040	0.36	0.05	0.45	0.050	0.45	0.070	0.63
	03270104	铁砂布 2#	张	1.00	0.400	0.40	0.5	0.50	0.500	0.50	1.000	1.00
	03652422	钢锯条	根	0.24	0.200	0.05	0.4	0.10	0.400	0.10	0.800	0.19
	31150301	电	kW·h	0.89	0.087	0.08	0.142	0.13	0.163	0.15	0.285	0.25
机械	99250365	氩弧焊机 500A	台班	109.87	0.140	15.38	0.17	18.68	0.220	24.17	0.350	38.45
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.014	0.36	0.017	0.43	0.022	0.56	0.035	0.89

工作内容：包括切管、补偿器安装、对口、焊接、制、加垫，紧螺栓、压力试验等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-854		7-855		7-856		7-857	
项目					公称直径(mm以内)							
					200		300		400		500	
综合基价					248.10		359.47		495.59		597.17	
其中	人工费				119.21		169.16		228.44		272.39	
	材料费				18.76		32.84		51.18		62.29	
	机械费				51.71		74.58		104.03		129.02	
	管理费(36%)				42.92		60.90		82.24		98.06	
	利润(13%)				15.50		21.99		29.70		35.41	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	1.611	119.21	2.286	169.16	3.087	228.44	3.681	272.39
材料	15410105	法兰套筒补偿器	个		(1.000)		(1.000)		(1.000)		(1.000)	
	03410205	电焊条	kg	5.80	1.102	6.39	2.585	14.99	4.620	26.80	5.802	33.65
	12370305	氧气	m³	3.30	0.865	2.85	1.281	4.23	1.773	5.85	2.047	6.76
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.288	5.18	0.427	7.69	0.591	10.64	0.683	12.29
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.250	0.95	0.495	1.88	0.827	3.14	1.063	4.04
	01210101	角钢	kg	3.96	0.200	0.79	0.2	0.79	0.200	0.79	0.200	0.79
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.028	0.18	0.042	0.27	0.054	0.35	0.066	0.43
	12050317	机油 45#	kg	9.00	0.090	0.81	0.1	0.90	0.100	0.90	0.100	0.90
	03270104	铁砂布 2#	张	1.00	1.000	1.00	1.2	1.20	1.500	1.50	2.000	2.00
	03652422	钢锯条	根	0.24	1.000	0.24	1.5	0.36	2.000	0.48	2.000	0.48
	31150301	电	kW·h	0.89	0.418	0.37	0.594	0.53	0.823	0.73	1.062	0.95
机械	99250365	氩弧焊机 500A	台班	109.87	0.460	50.54						
	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53			0.74	61.81	1.040	86.87	1.300	108.59
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.046	1.17	0.074	1.89	0.104	2.65	0.130	3.31
	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40			0.006	2.91	0.008	3.88	0.009	4.36
	99090503	汽车式起重机 5t	台班	531.62			0.015	7.97	0.020	10.63	0.024	12.76

工作内容：包括切管、补偿器安装、对口、焊接、制、加垫，紧螺栓、压力试验等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-858		7-859		7-860	
项目					公称直径(mm以内)					
					600		800		1000	
综合基价					766.00		1080.23		1280.72	
其中	人工费				354.31		524.14		610.72	
	材料费				84.72		107.60		131.57	
	机械费				153.36		191.66		239.18	
	管理费(36%)				127.55		188.69		219.86	
	利润(13%)				46.06		68.14		79.39	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	4.788	354.31	7.083	524.14	8.253	610.72
材料	15410105	法兰套筒补偿器	个		(1.000)		(1.000)		(1.000)	
	03410205	电焊条	kg	5.80	7.935	46.02	10.417	60.42	12.980	75.28
	12370305	氧气	m³	3.30	2.519	8.31	3.086	10.18	3.744	12.36
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.841	15.14	1.028	18.50	1.264	22.75
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	1.288	4.89	1.730	6.57	2.160	8.21
	01210101	角钢	kg	3.96	0.202	0.80	0.220	0.87	0.220	0.87
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.080	0.52	0.200	1.30	0.230	1.50
	12050317	机油 45#	kg	9.00	0.120	1.08	0.140	1.26	0.140	1.26
	03270104	铁砂布 2#	张	1.00	2.500	2.50	3.000	3.00	3.500	3.50
	03652422	钢锯条	根	0.24	2.500	0.60	2.500	0.60	3.000	0.72
	31150301	电	kW·h	0.89	1.224	1.09	1.270	1.13	1.518	1.35
	03050962	六角带帽螺栓	kg	7.85	0.480	3.77	0.480	3.77	0.480	3.77
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	1.540	128.64	1.860	155.37	2.280	190.45
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.154	3.93	0.186	4.74	0.228	5.81
	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40	0.010	4.84	0.011	5.33	0.014	6.78
	99090503	汽车式起重机 5t	台班	531.62	0.030	15.95				
	99090504	汽车式起重机 8t	台班	708.72			0.037	26.22	0.051	36.14

5.2.2 焊接法兰式波纹补偿安装

工作内容：包括除锈、切管、焊法兰、吊装、就位、找平、找正、制、加垫，紧螺栓、水压力试验等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-861		7-862		7-863		7-864	
项目					公称直径(mm以内)							
					200		250		400		500	
综合基价					217.37		313.41		452.18		515.94	
其中	人工费				110.63		159.17		214.45		236.43	
	材料费				21.71		32.27		58.55		69.67	
	机械费				30.82		43.98		74.10		93.99	
	管理费(36%)				39.83		57.30		77.20		85.11	
	利润(13%)				14.38		20.69		27.88		30.74	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	1.495	110.63	2.151	159.17	2.898	214.45	3.195	236.43
材料	15410104	法兰波纹补偿器	个		(1.000)		(1.000)		(1.000)		(1.000)	
	17010901	平焊法兰	片		(2.000)		(2.000)		(2.000)		(2.000)	
	03410205	电焊条	kg	5.80	1.110	6.44	2.3	13.34	4.813	27.92	5.986	34.72
	12370305	氧气	m³	3.30	0.174	0.57	0.261	0.86	0.429	1.42	0.479	1.58
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.058	1.04	0.087	1.57	0.143	2.57	0.160	2.88
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.229	0.87	0.394	1.50	0.794	3.02	0.993	3.77
	02010506	石棉橡胶板 低压 δ0.8～6	kg	6.50	0.660	4.29	0.74	4.81	1.380	8.97	1.660	10.79
	12060317	清油	kg	16.00	0.060	0.96	0.08	1.28	0.120	1.92	0.120	1.92
	11112525	铅油	kg	17.00	0.340	5.78	0.4	6.80	0.600	10.20	0.660	11.22
	12050313	机油 5～7#	kg	12.50	0.090	1.13	0.1	1.25	0.100	1.25	0.100	1.25
	02270131	破布	kg	7.00	0.060	0.42	0.08	0.56	0.120	0.84	0.140	0.98
	31150301	电	kW·h	0.89	0.238	0.21	0.337	0.30	0.497	0.44	0.632	0.56
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.358	29.90	0.511	42.68	0.752	62.81	0.935	78.10
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.036	0.92	0.051	1.30	0.075	1.91	0.094	2.40
	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40					0.004	1.94	0.007	3.39
	99090503	汽车式起重机 5t	台班	531.62					0.014	7.44	0.019	10.10

工作内容：包括除锈、切管、焊法兰、吊装、就位、找平、找正、制、加垫，紧螺栓、水压力试验等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-865		7-866		7-867	
项目					公称直径(mm以内)					
					600		800		1000	
综合基价					582.60		821.59		998.85	
其中	人工费				273.06		398.27		478.19	
	材料费				70.97		91.43		111.00	
	机械费				104.77		136.73		175.35	
	管理费(36%)				98.30		143.38		172.15	
	利润(13%)				35.50		51.78		62.16	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	3.690	273.06	5.382	398.27	6.462	478.19
材料	15410104	法兰波纹补偿器	个		(1.000)		(1.000)		(1.000)	
	17010901	平焊法兰	片		(2.000)		(2.000)		(2.000)	
	03410205	电焊条	kg	5.80	7.476	43.36	9.726	56.41	12.093	70.14
	12370305	氧气	m³	3.30	0.571	1.88	0.688	2.27	0.842	2.78
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.190	3.42	0.229	4.12	0.281	5.06
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	1.169	4.44	1.547	5.88	1.929	7.33
	02010506	石棉橡胶板 低压 δ0.8～6	kg	6.50	1.680	10.92	2.320	15.08	2.620	17.03
	12060317	清油	kg	16.00	0.120	1.92	0.140	2.24	0.140	2.24
	12050313	机油 5～7#	kg	12.50	0.120	1.50	0.120	1.50	0.140	1.75
	02270131	破布	kg	7.00	0.160	1.12	0.160	1.12	0.180	1.26
	01550308	黑铅粉	kg	5.00	0.360	1.80	0.400	2.00	0.480	2.40
	31150301	电	kW·h	0.89	0.685	0.61	0.909	0.81	1.131	1.01
机械	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.102	2.60	0.133	3.39	0.166	4.23
	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	1.024	85.53	1.332	111.26	1.657	138.41
	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40	0.008	3.88	0.009	4.36	0.010	4.84
	99090503	汽车式起重机 5t	台班	531.62	0.024	12.76				
	99090504	汽车式起重机 8t	台班	708.72			0.025	17.72		
	99090506	汽车式起重机 12t	台班	844.50					0.033	27.87

6　管道试压、吹扫、置换

说　明

1. 本章包括管道强度试验、气密性试验、管道吹扫、管道总试压、氮气置换、牺牲阳极和测试桩安装等。

2. 强度试验、气密性试验、管道总试压。

(1) 管道压力试验，不分材质和作业环境均执行本定额。试压水如需加温，热源费用及排水设施另行计算。

(2) 强度试验，气密性试验项目，均包括了一次试压的人工、材料和机械台班的耗用量。

(3) 液压试验是按普通水考虑的，如试压介质有特殊要求，介质可按实调整。

3. 管道干燥、通球等项目在实际施工中发生时另计。

工程量计算规则

1. 强度试验，气密性试验项目，分段试验合格后，如需总体试压和发生二次或二次以上试压时，应再套用本定额相应项目计算试压费用。

2. 管线总长度未满 100m 者，以 100m 计，超过 100m 者按实际长度计算。

3. 管道总试压按每 1km 为一个打压次数,执行本定额一次项目,不足 0.5km 按实计算，超过 0.5km 计算一次。

4. 集中供热高压管道压力试验套用低中压相应定额，其人工乘以系数 1.3。

6 管道试压、吹扫、置换

6.1 强度试验

工作内容：包括准备工具、材料、装、拆临时管线、制、安盲堵板、充气加压，检查、找漏、清理现场等操作过程。

计量单位：100m

定额编号					7-868		7-869		7-870		7-871	
项目					公称直径(mm以内)							
					50		100		150		200	
综合基价					278.22		324.41		369.57		405.70	
其中	人工费				115.88		137.86		153.85		169.83	
	材料费				56.28		62.30		72.63		81.80	
	机械费				49.28		56.70		67.70		70.85	
	管理费(36%)				41.72		49.63		55.39		61.14	
	利润(13%)				15.06		17.92		20.00		22.08	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	1.566	115.88	1.863	137.86	2.079	153.85	2.295	169.83
材料	01290130	钢板 δ4	kg	4.16	0.050	0.21	0.270	1.12	1.340	5.57	2.000	8.32
	12370305	氧气	m³	3.30	0.040	0.13	0.070	0.23	0.180	0.59	0.270	0.89
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.010	0.18	0.020	0.36	0.060	1.08	0.090	1.62
	03410205	电焊条	kg	5.80	0.040	0.23	0.090	0.52	0.520	3.02	0.700	4.06
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.008	0.03	0.013	0.05	0.023	0.09	0.030	0.11
	14050114	无缝钢管 DN22×2.5	m	7.07	1.500	10.61	1.500	10.61	1.500	10.61	1.500	10.61
	16230503	丝扣旋塞阀 X13T-10 DN15	个	40.25	0.200	8.05	0.200	8.05	0.200	8.05	0.200	8.05
	16230504	丝扣旋塞阀 X13T-10 DN20	个	58.50	0.200	11.70	0.200	11.70	0.200	11.70	0.200	11.70
	15021906	镀锌三通 DN20	个	2.94	0.400	1.18	0.400	1.18	0.400	1.18	0.400	1.18
	02010510	石棉橡胶板 中压 δ0.8～6	kg	22.60	0.400	9.04	0.600	13.56	0.700	15.82	0.900	20.34
	21110104	压力表 0～16MPa Φ50	只	29.43	0.200	5.89	0.200	5.89	0.200	5.89	0.200	5.89
	21090101	温度计 0～100℃	支	45.17	0.200	9.03	0.200	9.03	0.200	9.03	0.200	9.03
机械	99190705	立式钻床 25	台班	112.31	0.010	1.12	0.020	2.25	0.025	2.81	0.030	3.37
	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.008	0.67	0.020	1.67	0.080	6.68	0.110	9.19
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm× 75cm	台班	25.49	0.001	0.03	0.002	0.05	0.008	0.20	0.011	0.28
	99433310	电动空气压缩机 10m³/min	台班	527.34	0.090	47.46	0.100	52.73	0.110	58.01	0.110	58.01

工作内容：包括准备工具、材料、装、拆临时管线、制、安盲堵板、充气加压，检查、找漏、清理现场等操作过程。

计量单位：100m

定额编号					7-872		7-873		7-874		7-875	
项目					公称直径(mm以内)							
					300		400		500		600	
综合基价					480.31		675.10		822.19		938.61	
其中	人工费				203.13		267.73		299.70		337.00	
	材料费				95.24		169.31		243.42		288.66	
	机械费				82.40		106.88		132.22		147.82	
	管理费(36%)				73.13		96.38		107.89		121.32	
	利润(13%)				26.41		34.80		38.96		43.81	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	2.745	203.13	3.618	267.73	4.050	299.70	4.554	337.00
材料	01290130	钢板 δ4	kg	4.16	4.660	19.39	13.000	54.08				
	01290147	钢板 δ10	kg	4.16					23.300	96.93	32.620	135.70
	12370305	氧气	m³	3.30	0.300	0.99	0.570	1.88	0.710	2.34	0.860	2.84
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.100	1.80	0.190	3.42	0.240	4.32	0.290	5.22
	03410205	电焊条	kg	5.80	1.050	6.09	2.710	15.72	4.320	25.06	5.180	30.04
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.045	0.17	0.075	0.29	0.110	0.42	0.133	0.51
	14050114	无缝钢管 DN22×2.5	m	7.07	1.500	10.61	1.500	10.61	1.500	10.61	1.500	10.61
	16230503	丝扣旋塞阀 X13T-10 DN15	个	40.25	0.200	8.05	0.200	8.05	0.200	8.05	0.200	8.05
	16230504	丝扣旋塞阀 X13T-10 DN20	个	58.50	0.200	11.70	0.200	11.70				
	16230505	丝扣旋塞阀 X13T-10 DN50	个	160.67					0.200	32.13	0.200	32.13
	15021906	镀锌三通 DN20	个	2.94	0.400	1.18	0.400	1.18	0.400	1.18	0.400	1.18
	02010510	石棉橡胶板 中压 δ0.8～6	kg	22.60	0.900	20.34	2.100	47.46	2.100	47.46	2.100	47.46
	21110104	压力表 0～16MPa Φ50	只	29.43	0.200	5.89	0.200	5.89	0.200	5.89	0.200	5.89
	21090101	温度计 0～100℃	支	45.17	0.200	9.03	0.200	9.03	0.200	9.03	0.200	9.03
机械	99190705	立式钻床 25	台班	112.31	0.040	4.49	0.050	5.62	0.060	6.74	0.060	6.74
	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.170	14.20	0.380	31.74	0.600	50.12	0.720	60.14
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm× 75cm	台班	25.49	0.017	0.43	0.038	0.97	0.060	1.53	0.072	1.84
	99433310	电动空气压缩机 10m³/min	台班	527.34	0.120	63.28	0.130	68.55	0.140	73.83	0.150	79.10

工作内容：包括准备工具、材料、装、拆临时管线、制、安盲堵板、充气加压，检查、找漏、清理现场等操作过程。

计量单位：100m

定额编号					7-876		7-877		7-878		7-879	
项目					公称直径(mm以内)							
					700		800		900		1000	
综合基价					1066.19		1255.28		1416.10		1534.73	
其中	人工费				363.64		390.94		428.90		466.20	
	材料费				360.39		490.06		575.61		621.93	
	机械费				163.98		182.72		201.43		218.16	
	管理费(36%)				130.91		140.74		154.40		167.83	
	利润(13%)				47.27		50.82		55.76		60.61	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	4.914	363.64	5.283	390.94	5.796	428.90	6.300	466.20
材料	01290147	钢板 δ10	kg	4.16	44.270	184.16	66.570	276.93	85.200	354.43	94.530	393.24
	12370305	氧气	m³	3.30	0.880	2.90	1.090	3.60	1.280	4.22	1.340	4.42
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.290	5.22	0.360	6.48	0.410	7.38	0.450	8.10
	03410205	电焊条	kg	5.80	6.050	35.09	8.930	51.79	10.040	58.23	11.160	64.73
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.155	0.59	0.198	0.75	0.220	0.84	0.245	0.93
	14050114	无缝钢管 DN22×2.5	m	7.07	1.500	10.61	1.500	10.61	1.500	10.61	1.500	10.61
	16230503	丝扣旋塞阀 X13T-10 DN15	个	40.25	0.200	8.05	0.200	8.05	0.200	8.05	0.200	8.05
	16230505	丝扣旋塞阀 X13T-10 DN50	个	160.67	0.200	32.13	0.200	32.13	0.200	32.13	0.200	32.13
	15021906	镀锌三通 DN20	个	2.94	0.400	1.18	0.400	1.18	0.400	1.18	0.400	1.18
	02010510	石棉橡胶板 中压 δ0.8～6	kg	22.60	2.900	65.54	3.700	83.62	3.700	83.62	3.700	83.62
	21110104	压力表 0～16MPa Φ50	只	29.43	0.200	5.89	0.200	5.89	0.200	5.89	0.200	5.89
	21090101	温度计 0～100℃	支	45.17	0.200	9.03	0.200	9.03	0.200	9.03	0.200	9.03
机械	99190705	立式钻床 25	台班	112.31	0.065	7.30	0.070	7.86	0.090	10.11	0.100	11.23
	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.840	70.17	0.990	82.69	1.120	93.55	1.240	103.58
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.084	2.14	0.099	2.52	0.112	2.85	0.124	3.16
	99433310	电动空气压缩机 10m³/min	台班	527.34	0.160	84.37	0.170	89.65	0.180	94.92	0.190	100.19

工作内容：包括准备工具、材料、装、拆临时管线、制、安盲堵板、充气加压，检查、找漏、清理现场等操作过程。

计量单位：100m

定额编号					7-880		7-881		7-882	
项目					公称直径(mm以内)					
					1200		1400		1600	
综合基价					1925.16		2178.17		2331.55	
其中	人工费				614.05		721.57		775.37	
	材料费				784.61		923.36		970.30	
	机械费				225.61		179.67		205.95	
	管理费(36%)				221.06		259.77		279.13	
	利润(13%)				79.83		93.80		100.80	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	8.298	614.05	9.751	721.57	10.478	775.37
材料	01290147	钢板 δ10	kg	4.16	123.090	512.05				
	01290211	钢板 δ12～20	kg	4.16			150.450	625.87	160.770	668.80
	12370305	氧气	m³	3.30	1.730	5.71	2.130	7.03	2.320	7.66
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.580	10.44	0.710	12.78	0.770	13.86
	03410205	电焊条	kg	5.80	13.390	77.66	13.899	80.61	14.295	82.91
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.295	1.12				
	14050114	无缝钢管 DN22×2.5	m	7.07	1.500	10.61	1.500	10.61	1.500	10.61
	16230503	丝扣旋塞阀 X13T-10 DN15	个	40.25	0.200	8.05	0.200	8.05	0.200	8.05
	16230505	丝扣旋塞阀 X13T-10 DN50	个	160.67	0.200	32.13	0.200	32.13	0.200	32.13
	15021906	镀锌三通 DN20	个	2.94	0.400	1.18	0.400	1.18	0.400	1.18
	02010510	石棉橡胶板 中压 δ0.8～6	kg	22.60	4.900	110.74	5.760	130.18	5.760	130.18
	21110104	压力表 0～16MPa Φ50	只	29.43	0.200	5.89	0.200	5.89	0.200	5.89
	21090101	温度计 0～100℃	支	45.17	0.200	9.03	0.200	9.03	0.200	9.03
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	1.265	105.67	1.283	107.17	1.317	110.01
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.127	3.24	0.128	3.26	0.132	3.36
	99433310	电动空气压缩机 10m³/min	台班	527.34	0.200	105.47	0.110	58.01	0.150	79.10
	99190705	立式钻床 25	台班	112.31	0.100	11.23	0.100	11.23	0.120	13.48

工作内容：包括准备工具、材料、装、拆临时管线、制、安盲堵板、充气加压，检查、找漏、清理现场等操作过程。

计量单位：100m

定额编号					7-883		7-884		7-885	
项目					公称直径(mm以内)					
					1800		2000		2200	
综合基价					2817.91		3183.80		3676.33	
其中	人工费				888.44		942.32		1055.39	
	材料费				1219.30		1450.95		1719.33	
	机械费				274.83		328.79		384.47	
	管理费(36%)				319.84		339.24		379.94	
	利润(13%)				115.50		122.50		137.20	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	12.006	888.44	12.734	942.32	14.262	1055.39
材料	01290211	钢板 δ12～20	kg	4.16	203.470	846.44	251.200	1044.99	303.950	1264.43
	12370305	氧气	m³	3.30	2.730	9.01	3.040	10.03	3.350	11.06
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.910	16.38	1.010	18.18	1.120	20.16
	03410205	电焊条	kg	5.80	19.853	115.15	22.035	127.80	26.796	155.42
	14050114	无缝钢管 DN22×2.5	m	7.07	1.500	10.61	1.500	10.61	1.500	10.61
	16230503	丝扣旋塞阀 X13T-10 DN15	个	40.25	0.200	8.05	0.200	8.05	0.200	8.05
	16230505	丝扣旋塞阀 X13T-10 DN50	个	160.67	0.200	32.13	0.200	32.13	0.200	32.13
	15021906	镀锌三通 DN20	个	2.94	0.400	1.18	0.400	1.18	0.400	1.18
	02010510	石棉橡胶板 中压 δ0.8～6	kg	22.60	7.320	165.43	8.100	183.06	8.910	201.37
	21110104	压力表 0～16MPa Φ50	只	29.43	0.200	5.89	0.200	5.89	0.200	5.89
	21090101	温度计 0～100℃	支	45.17	0.200	9.03	0.200	9.03	0.200	9.03
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	1.811	151.27	2.009	167.81	2.433	203.23
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.181	4.61	0.201	5.12	0.243	6.19
	99433310	电动空气压缩机 10m³/min	台班	527.34	0.200	105.47	0.270	142.38	0.300	158.20
	99190705	立式钻床 25	台班	112.31	0.120	13.48	0.120	13.48	0.150	16.85

JSGCDE

工作内容：包括准备工具、材料、装、拆临时管线、制、安盲堵板、充气加压，检查、找漏、清理现场等操作过程。

计量单位：100m

定额编号					7-886		7-887	
项目					公称直径(mm以内)			
					2400		2600	
综合基价					4161.38		4672.13	
其中	人工费				1163.13		1270.80	
	材料费				1998.62		2303.55	
	机械费				429.69		475.09	
	管理费(36%)				418.73		457.49	
	利润(13%)				151.21		165.20	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	15.718	1163.13	17.173	1270.80
材料	01290211	钢板 δ12～20	kg	4.16	361.730	1504.80	424.530	1766.04
	12370305	氧气	m³	3.30	3.650	12.05	3.950	13.04
	12370335	乙炔气	kg	18.00	1.220	21.96	1.320	23.76
	03410205	电焊条	kg	5.80	29.209	169.41	31.623	183.41
	14050114	无缝钢管 DN22×2.5	m	7.07	1.500	10.61	1.500	10.61
	16230503	丝扣旋塞阀 X13T-10 DN15	个	40.25	0.200	8.05	0.200	8.05
	16230505	丝扣旋塞阀 X13T-10 DN50	个	160.67	0.200	32.13	0.200	32.13
	15021906	镀锌三通 DN20	个	2.94	0.400	1.18	0.400	1.18
	02010510	石棉橡胶板 中压 δ0.8～6	kg	22.60	9.890	223.51	11.080	250.41
	21110104	压力表 0～16MPa Φ50	只	29.43	0.200	5.89	0.200	5.89
	21090101	温度计 0～100℃	支	45.17	0.200	9.03	0.200	9.03
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	2.652	221.52	2.873	239.98
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.265	6.75	0.287	7.32
	99433310	电动空气压缩机 10m³/min	台班	527.34	0.350	184.57	0.400	210.94
	99190705	立式钻床 25	台班	112.31	0.150	16.85	0.150	16.85

JSGCDE

工作内容：包括准备工具、材料、装、拆临时管线、制、安盲堵板、充气加压，检查、找漏、清理现场等操作过程。

计量单位：100m

定额编号					7-888		7-889	
项目					公称直径(mm以内)			
					2800		3000	
综合基价					5263.37		5865.05	
其中	人工费				1383.80		1491.54	
	材料费				2654.94		3024.26	
	机械费				546.57		618.40	
	管理费(36%)				498.17		536.95	
	利润(13%)				179.89		193.90	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	18.700	1383.80	20.156	1491.54
材料	01290211	钢板 δ12～20	kg	4.16	492.350	2048.18	562.970	2341.96
	12370305	氧气	m³	3.30	4.260	14.06	4.560	15.05
	12370335	乙炔气	kg	18.00	1.420	25.56	1.520	27.36
	03410205	电焊条	kg	5.80	37.465	217.30	43.190	250.50
	14050114	无缝钢管 DN22×2.5	m	7.07	1.500	10.61	1.500	10.61
	16230503	丝扣旋塞阀 X13T-10 DN15	个	40.25	0.200	8.05	0.200	8.05
	16230505	丝扣旋塞阀 X13T-10 DN50	个	160.67	0.200	32.13	0.200	32.13
	15021906	镀锌三通 DN20	个	2.94	0.400	1.18	0.400	1.18
	02010510	石棉橡胶板 中压 δ0.8～6	kg	22.60	12.520	282.95	14.270	322.50
	21110104	压力表 0～16MPa Φ50	只	29.43	0.200	5.89	0.200	5.89
	21090101	温度计 0～100℃	支	45.17	0.200	9.03	0.200	9.03
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	3.397	283.75	3.925	327.86
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.340	8.67	0.393	10.02
	99433310	电动空气压缩机 10m³/min	台班	527.34	0.450	237.30	0.500	263.67
	99190705	立式钻床 25	台班	112.31	0.150	16.85	0.150	16.85

JSGCDE

6.2 气密性试验

工作内容：包括准备工具、材料、装、拆临时管线、制、安盲（堵）板、充气试验清理现场等操作过程。

计量单位：100m

定额编号					7-890		7-891		7-892		7-893	
项目					公称直径(mm以内)							
					50		100		150		200	
综合基价					414.32		491.43		559.54		621.48	
其中	人工费				231.10		275.06		307.69		340.99	
	材料费				37.23		43.25		53.58		62.75	
	机械费				32.75		38.34		47.50		50.65	
	管理费(36%)				83.20		99.02		110.77		122.76	
	利润(13%)				30.04		35.76		40.00		44.33	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	3.123	231.10	3.717	275.06	4.158	307.69	4.608	340.99
材料	01290130	钢板 δ4	kg	4.16	0.050	0.21	0.270	1.12	1.340	5.57	2.000	8.32
	12370305	氧气	m³	3.30	0.040	0.13	0.070	0.23	0.180	0.59	0.270	0.89
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.010	0.18	0.020	0.36	0.060	1.08	0.090	1.62
	03410205	电焊条	kg	5.80	0.040	0.23	0.090	0.52	0.520	3.02	0.700	4.06
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.008	0.03	0.013	0.05	0.023	0.09	0.030	0.11
	14050114	无缝钢管 DN22×2.5	m	7.07	1.000	7.07	1.000	7.07	1.000	7.07	1.000	7.07
	16230503	丝扣旋塞阀 X13T-10 DN15	个	40.25	0.200	8.05	0.200	8.05	0.200	8.05	0.200	8.05
	16230504	丝扣旋塞阀 X13T-10 DN20	个	58.50	0.200	11.70	0.200	11.70	0.200	11.70	0.200	11.70
	15021906	镀锌三通 DN20	个	2.94	0.200	0.59	0.200	0.59	0.200	0.59	0.200	0.59
	02010510	石棉橡胶板 中压 δ0.8～6	kg	22.60	0.400	9.04	0.600	13.56	0.700	15.82	0.900	20.34
机械	99190705	立式钻床 25	台班	112.31	0.010	1.12	0.020	2.25	0.025	2.81	0.030	3.37
	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.008	0.67	0.020	1.67	0.080	6.68	0.110	9.19
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm× 75cm	台班	25.49	0.001	0.03	0.002	0.05	0.008	0.20	0.011	0.28
	99433309	电动空气压缩机 6m³/min	台班	343.70	0.090	30.93	0.100	34.37	0.110	37.81	0.110	37.81

工作内容：包括准备工具、材料、装、拆临时管线、制、安盲（堵）板、充气试验清理现场等操作过程。

计量单位：100m

定额编号					7-894		7-895		7-896		7-897	
项目					公称直径(mm以内)							
					300		400		500		600	
综合基价					744.85		1038.07		1228.40		1411.23	
其中	人工费				408.26		540.13		606.06		677.99	
	材料费				76.19		150.26		218.86		280.74	
	机械费				60.36		83.01		106.51		120.28	
	管理费(36%)				146.97		194.45		218.18		244.08	
	利润(13%)				53.07		70.22		78.79		88.14	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	5.517	408.26	7.299	540.13	8.190	606.06	9.162	677.99
材料	01290130	钢板 δ4	kg	4.16	4.660	19.39	13.000	54.08				
	01290147	钢板 δ10	kg	4.16					23.300	96.93	36.620	152.34
	12370305	氧气	m³	3.30	0.300	0.99	0.570	1.88	0.710	2.34	0.860	2.84
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.100	1.80	0.190	3.42	0.240	4.32	0.290	5.22
	03410205	电焊条	kg	5.80	1.050	6.09	2.710	15.72	4.320	25.06	5.180	30.04
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.045	0.17	0.075	0.29	0.110	0.42	0.133	0.51
	14050114	无缝钢管 DN22×2.5	m	7.07	1.000	7.07	1.000	7.07	1.000	7.07	1.000	7.07
	16230503	丝扣旋塞阀 X13T-10 DN15	个	40.25	0.200	8.05	0.200	8.05	0.200	8.05	0.200	8.05
	16230504	丝扣旋塞阀 X13T-10 DN20	个	58.50	0.200	11.70	0.200	11.70	0.200	11.70	0.200	11.70
	15021906	镀锌三通 DN20	个	2.94	0.200	0.59	0.200	0.59	0.200	0.59	0.200	0.59
	02010510	石棉橡胶板 中压 δ 0.8～6	kg	22.60	0.900	20.34	2.100	47.46	2.100	47.46	2.100	47.46
	21110104	压力表 0～16MPa Φ50	只	29.43					0.200	5.89	0.200	5.89
	21090101	温度计 0～100℃	支	45.17					0.200	9.03	0.200	9.03
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.170	14.20	0.380	31.74	0.600	50.12	0.720	60.14
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.017	0.43	0.038	0.97	0.060	1.53	0.072	1.84
	99433309	电动空气压缩机 6m³/min	台班	343.70	0.120	41.24	0.130	44.68	0.140	48.12	0.150	51.56
	99190705	立式钻床 25	台班	112.31	0.040	4.49	0.050	5.62	0.060	6.74	0.060	6.74

工作内容：包括准备工具、材料、装、拆临时管线、制、安盲（堵）板、充气试验清理现场等操作过程。

计量单位：100m

定额编号					7-898		7-899		7-900		7-901	
项目					公称直径(mm以内)							
					700		800		900		1000	
综合基价					1587.37		1839.99		2050.16		2218.53	
其中	人工费				749.25		821.18		893.11		965.03	
	材料费				335.83		465.50		551.05		597.37	
	机械费				135.16		150.94		168.38		183.27	
	管理费(36%)				269.73		295.62		321.52		347.41	
	利润(13%)				97.40		106.75		116.10		125.45	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	10.125	749.25	11.097	821.18	12.069	893.11	13.041	965.03
材料	01290147	钢板 δ10	kg	4.16	44.270	184.16	66.570	276.93	85.200	354.43	94.530	393.24
	12370305	氧气	m³	3.30	0.880	2.90	1.090	3.60	1.280	4.22	1.340	4.42
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.290	5.22	0.360	6.48	0.410	7.38	0.450	8.10
	03410205	电焊条	kg	5.80	6.050	35.09	8.930	51.79	10.040	58.23	11.160	64.73
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.155	0.59	0.198	0.75	0.220	0.84	0.245	0.93
	14050114	无缝钢管 DN22×2.5	m	7.07	1.000	7.07	1.000	7.07	1.000	7.07	1.000	7.07
	16230503	丝扣旋塞阀 X13T-10 DN15	个	40.25	0.200	8.05	0.200	8.05	0.200	8.05	0.200	8.05
	16230504	丝扣旋塞阀 X13T-10 DN20	个	58.50	0.200	11.70	0.200	11.70	0.200	11.70	0.200	11.70
	15021906	镀锌三通 DN20	个	2.94	0.200	0.59	0.200	0.59	0.200	0.59	0.200	0.59
	02010510	石棉橡胶板 中压 δ0.8～6	kg	22.60	2.900	65.54	3.700	83.62	3.700	83.62	3.700	83.62
	21110104	压力表 0～16MPa Φ50	只	29.43	0.200	5.89	0.200	5.89	0.200	5.89	0.200	5.89
	21090101	温度计 0～100℃	支	45.17	0.200	9.03	0.200	9.03	0.200	9.03	0.200	9.03
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.840	70.17	0.990	82.69	1.120	93.55	1.240	103.58
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.084	2.14	0.099	2.52	0.112	2.85	0.124	3.16
	99433309	电动空气压缩机 6m³/min	台班	343.70	0.160	54.99	0.170	58.43	0.180	61.87	0.190	65.30
	99190705	立式钻床 25	台班	112.31	0.070	7.86	0.065	7.30	0.090	10.11	0.100	11.23

工作内容：包括准备工具、材料、装、拆临时管线、制、安盲（堵）板、充气试验清理现场等操作过程。

计量单位：100m

定额编号					7-902	
项目					公称直径(mm以内)	
					1200	
综合基价					2513.35	
其中	人工费				1036.96	
	材料费				760.05	
	机械费				208.23	
	管理费(36%)				373.31	
	利润(13%)				134.80	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	14.013	1036.96
材料	01290147	钢板 δ10	kg	4.16	123.090	512.05
	12370305	氧气	m³	3.30	1.730	5.71
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.580	10.44
	03410205	电焊条	kg	5.80	13.390	77.66
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.295	1.12
	14050114	无缝钢管 DN22×2.5	m	7.07	1.000	7.07
	16230503	丝扣旋塞阀 X13T-10 DN15	个	40.25	0.200	8.05
	16230504	丝扣旋塞阀 X13T-10 DN20	个	58.50	0.200	11.70
	15021906	镀锌三通 DN20	个	2.94	0.200	0.59
	02010510	石棉橡胶板 中压 δ0.8～6	kg	22.60	4.900	110.74
	21110104	压力表 0～16MPa Φ50	只	29.43	0.200	5.89
	21090101	温度计 0～100℃	支	45.17	0.200	9.03
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	1.490	124.46
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.149	3.80
	99433309	电动空气压缩机 6m³/min	台班	343.70	0.200	68.74
	99190705	立式钻床 25	台班	112.31	0.100	11.23

JSGCDE

6.3 管道吹扫

工作内容：包括准备工具、材料、装、拆临时管线、制、安盲堵板、加压、吹扫、清理等操作过程。

计量单位：100m

定额编号					7-903		7-904		7-905		7-906	
项目					公称直径(mm以内)							
					50		100		200		300	
综合基价					197.65		240.12		325.75		411.40	
其中	人工费				94.57		111.89		138.53		165.83	
	材料费				22.96		35.05		76.44		120.29	
	机械费				33.78		38.35		42.90		44.02	
	管理费(36%)				34.05		40.28		49.87		59.70	
	利润(13%)				12.29		14.55		18.01		21.56	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	1.278	94.57	1.512	111.89	1.872	138.53	2.241	165.83
材料	17010979	平焊法兰 DN32 PN16	片		(0.800)		(0.800)					
	17010980	平焊法兰 DN50 PN16	片						(0.800)		(0.800)	
	01290211	钢板 δ12～20	kg	4.16	0.610	2.54	2.450	10.19	7.380	30.70	16.640	69.22
	03050102	螺栓 综合	套	0.25	3.200	0.80	4.700	1.18	10.500	2.63	28.200	7.05
	03410205	电焊条	kg	5.80	0.200	1.16	0.200	1.16	0.200	1.16	0.200	1.16
	12370305	氧气	m^3	3.30	0.150	0.50	0.300	0.99	0.460	1.52	0.460	1.52
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.050	0.90	0.100	1.8	0.150	2.70	0.150	2.70
	02010506	石棉橡胶板 低压 δ0.8～6	kg	6.50	0.540	3.51	0.950	6.18	1.560	10.14	1.700	11.05
	16010908	丝扣截止阀门 J11T-16 DN32	个	31.99	0.200	6.40	0.200	6.4				
	16010909	丝扣截止阀门 J11T-16 DN50	个	67.95					0.200	13.59	0.200	13.59
	14050231	无缝钢管 DN32×3.5	m	14.30	0.500	7.15	0.500	7.15				
	14050132	无缝钢管 DN57×3.5	m	28.00					0.500	14.00	0.500	14.00
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.100	8.35	0.100	8.35	0.100	8.35	0.100	8.35
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.010	0.25	0.010	0.25	0.010	0.25	0.010	0.25
	99433309	电动空气压缩机 $6m^3$/min	台班	343.70	0.070	24.06	0.080	27.5	0.090	30.93	0.090	30.93
	99190705	立式钻床 25	台班	112.31	0.010	1.12	0.020	2.25	0.030	3.37	0.040	4.49

工作内容：包括准备工具、材料、装、拆临时管线、制、安盲堵板、加压、吹扫、清理等操作过程。

计量单位：100m

定额编号					7-907		7-908		7-909		7-910	
项目					公称直径(mm以内)							
					400		500		600		700	
综合基价					529.93		598.22		681.46		742.94	
其中	人工费				218.45		244.42		275.06		297.04	
	材料费				155.85		180.89		210.73		234.90	
	机械费				48.59		53.15		60.89		65.45	
	管理费(36%)				78.64		87.99		99.02		106.93	
	利润(13%)				28.40		31.77		35.76		38.62	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	2.952	218.45	3.303	244.42	3.717	275.06	4.014	297.04
材料	17010980	平焊法兰 DN50 PN16	片		(0.800)		(0.800)		(0.800)		(0.800)	
	01290211	钢板 δ12～20	kg	4.16	21.320	88.69	26.380	109.74	31.650	131.66	36.930	153.63
	03410205	电焊条	kg	5.80	0.200	1.16	0.200	1.16	0.300	1.74	0.300	1.74
	12370305	氧气	m³	3.30	0.610	2.01	0.760	2.51	0.910	3.00	1.070	3.53
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.200	3.60	0.250	4.50	0.300	5.40	0.360	6.48
	02010506	石棉橡胶板 低压 δ0.8～6	kg	6.50	3.480	22.62	3.760	24.44	6.360	41.34	6.450	41.93
	16010909	丝扣截止阀门 J11T-16 DN50	个	67.95	0.200	13.59	0.200	13.59	0.200	13.59	0.200	13.59
	14050132	无缝钢管 DN57× 3.5	m	28.00	0.500	14.00	0.500	14.00	0.500	14.00	0.500	14.00
	03050102	螺栓 综合	套	0.25	40.700	10.18	43.800	10.95				
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.100	8.35	0.100	8.35	0.150	12.53	0.150	12.53
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.010	0.25	0.010	0.25	0.015	0.38	0.015	0.38
	99433309	电动空气压缩机 6m³/min	台班	343.70	0.100	34.37	0.110	37.81	0.120	41.24	0.130	44.68
	99190705	立式钻床 25	台班	112.31	0.050	5.62	0.060	6.74	0.060	6.74	0.070	7.86

JSGCDE

工作内容：包括准备工具、材料、装、拆临时管线、制、安盲堵板、加压、吹扫、清理等操作过程。

计量单位：100m

定额编号					7-911		7-912		7-913		7-914	
项目					公称直径(mm以内)							
					800		900		1000		1200	
综合基价					799.57		899.09		999.76		1310.72	
其中	人工费				319.01		349.65		380.29		500.83	
	材料费				258.80		308.11		357.43		481.04	
	机械费				65.45		70.01		75.70		83.44	
	管理费(36%)				114.84		125.87		136.90		180.30	
	利润(13%)				41.47		45.45		49.44		65.11	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	4.311	319.01	4.725	349.65	5.139	380.29	6.768	500.83
材料	17010980	平焊法兰 DN50 PN16	片		(0.800)		(0.800)		(0.800)		(0.800)	
	01290211	钢板 δ12～20	kg	4.16	42.200	175.55	52.500	218.40	62.800	261.25	90.430	376.19
	03410205	电焊条	kg	5.80	0.300	1.74	0.300	1.74	0.300	1.74	0.400	2.32
	12370305	氧气	m³	3.30	1.220	4.03	1.370	4.52	1.520	5.02	1.830	6.04
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.410	7.38	0.460	8.28	0.510	9.18	0.610	10.98
	02010506	石棉橡胶板 低压 δ0.8～6	kg	6.50	6.540	42.51	7.320	47.58	8.100	52.65	8.910	57.92
	16010909	丝扣截止阀门 J11T-16 DN50	个	67.95	0.200	13.59	0.200	13.59	0.200	13.59	0.200	13.59
	14050132	无缝钢管 DN57×3.5	m	28.00	0.500	14.00	0.500	14.00	0.500	14.00	0.500	14.00
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.150	12.53	0.150	12.53	0.150	12.53	0.200	16.71
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.015	0.38	0.015	0.38	0.015	0.38	0.020	0.51
	99433309	电动空气压缩机 6m³/min	台班	343.70	0.130	44.68	0.140	48.12	0.150	51.56	0.160	54.99
	99190705	立式钻床 25	台班	112.31	0.070	7.86	0.080	8.98	0.100	11.23	0.100	11.23

JSGCDE

6.4 管道总试压及冲洗

工作内容：包括安装临时水、电源，制盲堵板、灌水、试压、检查放水、拆除水、电源，填写记录等操作过程。

计量单位：km

定额编号					7-915		7-916	
项目					公称直径(mm以内)			
					100		200	
综合基价					5025.49		6718.23	
其中	人工费				3039.62		3730.93	
	材料费				284.07		837.65	
	机械费				212.39		321.50	
	管理费(36%)				1094.26		1343.13	
	利润(13%)				395.15		485.02	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	41.076	3039.62	50.418	3730.93
材料	17010901	平焊法兰	片		(0.500)		(0.500)	
	15071105	钢制弯头 DN80	个		(0.050)			
	15071106	钢制弯头 DN100	个		(0.200)			
	15071107	钢制弯头 DN125	个				(0.050)	
	15071108	钢制弯头 DN200	个				(0.200)	
	14072105	钢制异径管 100×80 PN16	个		(0.050)			
	14072106	钢制异径管 200×125 PN16	个				(0.050)	
	14050132	无缝钢管 DN57×3.5	m	28.00	0.080	2.24	0.080	2.24
	14050234	无缝钢管 DN89×4	m	50.11	0.010	0.50		
	14050157	无缝钢管 DN108×4	m	61.03	0.060	3.66		
	14050165	无缝钢管 DN133×4	m	77.73			0.010	0.78
	14050175	无缝钢管 DN219×6	m	190.45			0.600	114.27
	01290209	钢板 δ12～16	kg	4.16	0.260	1.08	0.710	2.95
	16030705	法兰闸阀 Z45T-10 DN50	个	172.45	0.200	34.49	0.200	34.49
	14373504	普通胶管 Φ65 Pg16	m	42.90	1.000	42.90	1.000	42.90
	19250110	除污器 DN80	个	542.50	0.025	13.56		
	19250112	除污器 DN125	个	560.00			0.025	14.00
	31150101	水	m^3	4.70	24.730	116.23	105.970	498.06
	21110304	弹簧压力表 0～40kg/cm²	只	62.00	0.200	12.40	0.200	12.40
	21590305	压力表气门 DN15	个	8.50	0.200	1.70	0.200	1.70
	21590311	压力表弯管 DN15	个	6.88	0.200	1.38	0.200	1.38
	15272322	压力表补芯 15×10	个	5.14	0.200	1.03	0.200	1.03
	03051070	精制六角带帽螺栓 M16×60	套	0.80	12.240	9.79	6.120	4.90
	03051075	精制六角带帽螺栓 M20×65	套	2.75			8.160	22.44
	12370305	氧气	m^3	3.30	1.450	4.79	3.310	10.92
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.480	8.64	1.020	18.36
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.290	1.10	0.840	3.19
	03410205	电焊条	kg	5.80	0.910	5.28	2.690	15.60
	02010506	石棉橡胶板 低压 δ0.8～6	kg	6.50	1.080	7.02	1.920	12.48
	11112525	铅油	kg	17.00	0.620	10.54	1.000	17.00
	12060317	清油	kg	16.00	0.140	2.24	0.180	2.88
	02270131	破布	kg	7.00	0.400	2.80	0.400	2.80
	03570217	镀锌铁丝 8～12#	kg	6.00	0.100	0.60	0.100	0.60
	31150301	电	kW·h	0.89	0.110	0.10	0.320	0.28
机械	99431907	试压泵 60MPa	台班	26.95	1.000	26.95	2.000	53.90
	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.600	50.12	1.000	83.53
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.060	1.53	0.100	2.55
	99430111	内燃单级离心清水泵 100	台班	89.19	1.500	133.79		
	99430112	内燃单级离心清水泵 150	台班	121.01			1.500	181.52

工作内容：包括安装临时水、电源，制盲堵板、灌水、试压、检查放水、拆除水、电源，填写记录等操作过程。

计量单位：km

定额编号					7-917		7-918	
项目					公称直径(mm以内)			
					400		600	
综合基价					12251.77		17886.67	
其中	人工费				6043.28		7850.81	
	材料费				2723.60		5507.11	
	机械费				523.68		681.85	
	管理费(36%)				2175.58		2826.29	
	利润(13%)				785.63		1020.61	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	81.666	6043.28	106.092	7850.81
材料	17010901	平焊法兰	片		(0.500)		(0.500)	
	15071108	钢制弯头 DN200	个		(0.050)			
	15071109	钢制弯头 DN300	个				(0.050)	
	15071110	钢制弯头 DN400	个		(0.200)			
	15071111	钢制弯头 DN600	个				(0.200)	
	14072107	钢制异径管 400×200 PN16	个		(0.050)			
	14072108	钢制异径管 600×300 PN16	个				(0.050)	
	14050132	无缝钢管 DN57×3.5	m	28.00	0.080	2.24		
	14050157	无缝钢管 DN108×4	m	61.03			0.080	4.88
	14050175	无缝钢管 DN219×6	m	190.45	0.010	1.90		
	14050188	无缝钢管 DN325×8	m	364.73			0.010	3.65
	14050193	无缝钢管 DN426×10	m	620.93	0.600	372.56		
	14050195	无缝钢管 DN630×10	m	861.71			0.600	517.03
	01290229	钢板 δ20～36	kg	4.16	3.260	13.56	8.600	35.78
	16030705	法兰闸阀 Z45T-10 DN50	个	172.45	0.200	34.49		
	16030708	法兰闸阀 Z45T-10 DN100	个	308.66			0.200	61.73
	14373505	普通胶管 Φ125 Pg6	m	82.50	1.000	82.50	1.000	82.50
	19250114	除污器 DN200	个	1110.00	0.025	27.75		
	19250116	除污器 DN300	个	2150.00			0.025	53.75
	31150101	水	m^3	4.70	407.610	1915.77	920.120	4324.56
	21110304	弹簧压力表 0～40kg/cm²	只	62.00	0.200	12.40	0.200	12.40
	21590305	压力表气门 DN15	个	8.50	0.200	1.70	0.200	1.70
	21590311	压力表弯管 DN15	个	6.88	0.200	1.38	0.200	1.38
	15272322	压力表补芯 15×10	个	5.14	0.200	1.03	0.200	1.03
	03051070	精制六角带帽螺栓 M16×60	套	0.80	2.040	1.63	4.080	3.26
	03051075	精制六角带帽螺栓 M20×65	套	2.75	4.080	11.22	6.120	16.83
	03051076	精制六角带帽螺栓 M22×85	套	3.06	16.320	49.94		
	03051079	精制六角带帽螺栓 M27×95	套	5.25			20.400	107.10
	12370305	氧气	m^3	3.30	7.540	24.88	10.690	35.28
	12370335	乙炔气	kg	18.00	2.510	45.18	3.570	64.26
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	2.890	10.98	4.340	16.49
	03410205	电焊条	kg	5.80	10.310	59.80	18.310	106.20
	02010506	石棉橡胶板 低压 δ0.8～6	kg	6.50	3.560	23.14	4.500	29.25
	11112525	铅油	kg	17.00	1.080	18.36	0.700	11.90
	01550308	黑铅粉	kg	5.00			0.720	3.60
	12060317	清油	kg	16.00	0.320	5.12	0.380	6.08
	02270131	破布	kg	7.00	0.700	4.90	0.700	4.90
	03570217	镀锌铁丝 8～12#	kg	6.00	0.100	0.60	0.120	0.72
	31150301	电	kW·h	0.89	0.640	0.57	0.960	0.85
机械	99431907	试压泵 60MPa	台班	26.95	3.000	80.85	3.000	80.85
	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	2.400	200.47	3.600	300.71
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.240	6.12	0.360	9.18
	99430113	内燃单级离心清水泵 200	台班	157.49	1.500	236.24		
	99430114	内燃单级离心清水泵 250	台班	194.07			1.500	291.11

工作内容：包括安装临时水、电源，制盲堵板、灌水、试压、检查放水、拆除水、电源，填写记录等操作过程。

计量单位：km

定额编号					7-919		7-920	
项目					公称直径(mm以内)			
					800		1000	
综合基价					23787.92		29477.31	
其中	人工费				8772.55		9747.58	
	材料费				9444.16		13557.98	
	机械费				1272.66		1395.43	
	管理费(36%)				3158.12		3509.13	
	利润(13%)				1140.43		1267.19	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	118.548	8772.55	131.724	9747.58
材料	17010901	平焊法兰	片		(0.700)		(0.700)	
	15071109	钢制弯头 DN300	个		(0.050)		(0.050)	
	15071112	钢制弯头 DN800	个		(0.200)			
	15071113	钢制弯头 DN1000	个				(0.200)	
	14072109	钢制异径管 800×300 PN16	个		(0.050)			
	14072110	钢制异径管 1000×300 PN16	个				(0.050)	
	15070705	钢制三通 800×300	个		(0.100)			
	15070706	钢制三通 1000×300	个				(0.100)	
	14050165	无缝钢管 DN133×4	m	77.73	0.080	6.22	0.080	6.22
	14050188	无缝钢管 DN325×8	m	364.73	0.030	10.94	0.030	10.94
	14050197	无缝钢管 DN820×10	m	1125.79	0.750	844.34		
	14050235	无缝钢管 DN1020×10	m	855.59			0.750	641.69
	01290233	钢板 δ40～70	kg	4.16	19.220	79.96	33.890	140.98
	16030709	法兰闸阀 Z45T-10 DN125	个	466.74	0.200	93.35	0.200	93.35
	14373506	普通胶管 Φ150 Pg6	m	99.00	1.000	99.00	1.000	99.00
	19250116	除污器 DN300	个	2150.00	0.075	161.25	0.075	161.25
	31150101	水	m^3	4.70	1590.500	7475.35	2472.150	11619.11
	21110304	弹簧压力表 0～40kg/cm²	只	62.00	0.200	12.40	0.200	12.40
	21590305	压力表气门 DN15	个	8.50	0.200	1.70	0.200	1.70
	21590311	压力表弯管 DN15	个	6.88	0.200	1.38	0.200	1.38
	15272322	压力表补芯 15×10	个	5.14	0.200	1.03	0.200	1.03
	03051070	精制六角带帽螺栓 M16×60	套	0.80	4.080	3.26	4.080	3.26
	03051075	精制六角带帽螺栓 M20×65	套	2.75	18.360	50.49	18.360	50.49
	03051081	精制六角带帽螺栓 M30×140	套	8.50	24.480	208.08	28.560	242.76
	12370305	氧气	m^3	3.30	14.040	46.33	17.200	56.76
	12370335	乙炔气	kg	18.00	4.650	83.70	5.730	103.14
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	6.000	22.80	7.410	28.16
	03410205	电焊条	kg	5.80	24.400	141.52	30.740	178.29
	02010506	石棉橡胶板 低压 δ0.8～6	kg	6.50	7.500	48.75	8.100	52.65
	11112525	铅油	kg	17.00	1.740	29.58	1.740	29.58
	01550308	黑铅粉	kg	5.00	0.800	4.00	0.960	4.80
	12060317	清油	kg	16.00	0.620	9.92	0.620	9.92
	02270131	破布	kg	7.00	1.000	7.00	1.000	7.00
	03570217	镀锌铁丝 8～12#	kg	6.00	0.150	0.90	0.150	0.90
	31150301	电	kW·h	0.89	1.020	0.91	1.370	1.22
机械	99431907	试压泵 60MPa	台班	26.95	3.000	80.85	5.000	134.75
	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	3.700	309.06	4.500	375.89
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.370	9.43	0.450	11.47
	99430114	内燃单级离心清水泵 250	台班	194.07	4.500	873.32	4.500	873.32

工作内容：包括安装临时水、电源，制盲堵板、灌水、试压、检查放水、拆除水、电源，填写记录等操作过程。

计量单位：km

定额编号					7-921	
项目					公称直径(mm以内)	
					1200	
综合基价					36859.61	
其中	人工费				10334.99	
	材料费				19696.48	
	机械费				1763.99	
	管理费(36%)				3720.60	
	利润(13%)				1343.55	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	139.662	10334.99
材料	17010901	平焊法兰	片		(0.800)	
	15071109	钢制弯头 DN300	个		(0.050)	
	15071114	钢制弯头 DN1200	个		(0.200)	
	14072111	钢制异径管 1200×300 PN16	个		(0.050)	
	15070707	钢制三通 1200×300	个		(0.150)	
	14050165	无缝钢管 DN133×4	m	77.73	0.080	6.22
	14050188	无缝钢管 DN325×8	m	364.73	0.050	18.24
	14050236	无缝钢管 DN1220×10	m	1701.62	0.830	1412.34
	01290233	钢板 δ40～70	kg	4.16	60.060	249.85
	16030709	法兰闸阀 Z45T-10 DN125	个	466.74	0.200	93.35
	14373506	普通胶管 Φ150 Pg6	m	99.00	1.000	99.00
	19250116	除污器 DN300	个	2150.00	0.100	215.00
	31150101	水	m^3	4.70	3559.500	16729.65
	21110304	弹簧压力表 0～40kg/cm²	只	62.00	0.200	12.40
	21590305	压力表气门 DN15	个	8.50	0.200	1.70
	21590311	压力表弯管 DN15	个	6.88	0.200	1.38
	15272322	压力表补芯 15×10	个	5.14	0.200	1.03
	03051070	精制六角带帽螺栓 M16×60	套	0.80	4.080	3.26
	03051075	精制六角带帽螺栓 M20×65	套	2.75	24.480	67.32
	03051081	精制六角带帽螺栓 M30×140	套	8.50	28.560	242.76
	12370305	氧气	m^3	3.30	21.310	70.32
	12370335	乙炔气	kg	18.00	7.100	127.80
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	9.360	35.57
	03410205	电焊条	kg	5.80	30.760	178.41
	02010506	石棉橡胶板 低压 δ0.8～6	kg	6.50	9.500	61.75
	11112525	铅油	kg	17.00	2.240	38.08
	01550308	黑铅粉	kg	5.00	1.140	5.70
	12060317	清油	kg	16.00	0.760	12.16
	02270131	破布	kg	7.00	1.500	10.50
	03570217	镀锌铁丝 8～12#	kg	6.00	0.200	1.20
	31150301	电	kW·h	0.89	1.670	1.49
机械	99431907	试压泵 60MPa	台班	26.95	5.000	134.75
	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	5.400	451.06
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.540	13.76
	99430114	内燃单级离心清水泵 250	台班	194.07	6.000	1164.42

6.5 牺牲阳极、测试桩安装

工作内容：包括牺牲阳极表面处理、焊接、配添料，牺牲阳极包制作、安装，测试桩安装、夯填、沥青防腐处理等操作过程。

计量单位：组

定额编号					7-922	
项目					牺牲阳极、测试桩安装	
综合基价					2443.36	
其中	人工费				688.64	
	材料费				1411.86	
	机械费				5.43	
	管理费(36%)				247.91	
	利润(13%)				89.52	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	9.306	688.64
材料	04290307	混凝土测试桩 100#	个		(1.000)	
	31030309	牺牲阳级棒	个		(4.000)	
	14130112	铜管 Φ12×1.2	kg	76.00	0.250	19.00
	01290185	钢板 δ4.5～8	kg	4.16	1.700	7.07
	01290205	钢板 δ10～12	kg	4.16	2.130	8.86
	01370301	紫铜板	kg	65.00	0.015	0.98
	03130206	铜垫圈 M8	十个	1.00	2.500	2.50
	03030130	木螺钉 M5×30	十个	0.68	0.200	0.14
	03051411	铜六角螺栓 M8	套	0.80	5.000	4.00
	03090121	铜螺母 M8	十个	0.10	1.500	0.15
	03410205	电焊条	kg	5.80	0.560	3.25
	03410405	铜焊条 铜107Φ3.2	kg	80.00	0.200	16.00
	03450301	铜焊粉 气剂301瓶装	kg	25.00	0.050	1.25
	03450401	锡焊料	kg	35.00	0.600	21.00
	11550104	石油沥青 10#	kg	5.50	45.000	247.50
	02270202	布袋 1.2m×1.1m	个	1.00	4.000	4.00
	25030310	BVV铜芯聚氯乙烯绝缘氯乙烯护套电线 0.5KV	m	7.66	24.000	183.84
	26090514	铜接线端子 DT-120mm^2	个	17.52	1.000	17.52
	12300358	硫酸镁 99.5%	kg	7.00	63.000	441.00
	12300352	硫酸钙	kg	12.00	27.000	324.00
	14312514	塑料软管 dn12	m	3.15	24.000	75.60
	04090313	膨润土 200目	kg	0.38	90.000	34.20
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.050	4.18
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.005	0.13
	99190705	立式钻床 25	台班	112.31	0.010	1.12

JSGCDE

6.6 管道氮气置换

工作内容：包括准备工具、材料、装、拆临时管线、制、安盲（堵）板、充氮气置换、清理现场等操作过程。

计量单位：100m

定额编号					7-923		7-924		7-925		7-926	
项目					公称直径(mm以内)							
					50		100		200		300	
综合基价					157.25		190.73		257.58		330.99	
其中	人工费				94.57		111.89		138.53		165.83	
	材料费				12.03		19.70		46.86		79.59	
	机械费				4.31		4.31		4.31		4.31	
	管理费(36%)				34.05		40.28		49.87		59.70	
	利润(13%)				12.29		14.55		18.01		21.56	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	1.278	94.57	1.512	111.89	1.872	138.53	2.241	165.83
材料	16010908	丝扣截止阀门 J11T-16 DN32	个	31.99	0.100	3.20	0.100	3.20				
	16010909	丝扣截止阀门 J11T-16 DN50	个	67.95					0.100	6.80	0.100	6.80
	14050231	无缝钢管 DN32×3.5	m	14.30	0.250	3.58	0.250	3.58				
	14050132	无缝钢管 DN57×3.5	m	28.00					0.250	7.00	0.250	7.00
	01290211	钢板 δ12～20	kg	4.16	0.305	1.27	1.225	5.10	3.690	15.35	8.320	34.61
	03050102	螺栓 综合	套	0.25	1.600	0.40	2.350	0.59	5.250	1.31	14.100	3.53
	12370314	氮气	m³	2.50	0.216	0.54	0.864	2.16	3.454	8.64	7.772	19.43
	12370305	氧气	m³	3.30	0.075	0.25	0.150	0.50	0.230	0.76	0.230	0.76
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.025	0.45	0.050	0.90	0.075	1.35	0.075	1.35
	03410205	电焊条	kg	5.80	0.100	0.58	0.100	0.58	0.100	0.58	0.100	0.58
	02010506	石棉橡胶板 低压 δ0.8～6	kg	6.50	0.270	1.76	0.475	3.09	0.780	5.07	0.850	5.53
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.050	4.18	0.050	4.18	0.050	4.18	0.050	4.18
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm× 75cm	台班	25.49	0.005	0.13	0.005	0.13	0.005	0.13	0.005	0.13

JSGCDE

工作内容：包括准备工具、材料、装、拆临时管线、制、安盲（堵）板、充氮气置换、清理现场等操作过程。

计量单位：100m

定额编号					7-927		7-928		7-929	
项目					公称直径(mm以内)					
					400		500		600	
综合基价					442.28		512.91		599.39	
其中	人工费				218.45		244.42		275.06	
	材料费				112.48		144.42		183.09	
	机械费				4.31		4.31		6.46	
	管理费(36%)				78.64		87.99		99.02	
	利润(13%)				28.40		31.77		35.76	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	2.952	218.45	3.303	244.42	3.717	275.06
材料	16010909	丝扣截止阀门 J11T-16 DN50	个	67.95	0.100	6.80	0.100	6.80	0.100	6.80
	14050132	无缝钢管 DN57×3.5	m	28.00	0.250	7.00	0.250	7.00	0.250	7.00
	01290211	钢板 δ12～20	kg	4.16	10.660	44.35	13.190	54.87	15.825	65.83
	03050102	螺栓 综合	套	0.25	20.350	5.09	21.900	5.48		
	12370314	氮气	m^3	2.50	13.816	34.54	21.588	53.97	31.086	77.72
	12370305	氧气	m^3	3.30	0.305	1.01	0.380	1.25	0.455	1.50
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.100	1.80	0.125	2.25	0.150	2.70
	03410205	电焊条	kg	5.80	0.100	0.58	0.100	0.58	0.150	0.87
	02010506	石棉橡胶板 低压 δ0.8～6	kg	6.50	1.740	11.31	1.880	12.22	3.180	20.67
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	0.050	4.18	0.050	4.18	0.075	6.26
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.005	0.13	0.005	0.13	0.008	0.20

JSGCDE

7　其它项目

说　明

1. 本章适用于以下工程项目：

(1) 管道开三通相接（钢管、PE 管开三通相接不包括管件安装）、管道相接和镀锌钢管开三通连接及管道换气点火。

(2) 金属管道、设备和构件支架及玻璃布面刷油与金属管道防腐。

(3) 金属管道焊缝无损探伤及调压器室内测压装置。

2. 金属管道焊缝无损探伤定额内已综合考虑了高层作业降效因素，但不包括固定射线探伤仪器使用的各种支架的制作。

工程量计算规则

1. 管道防腐长度按管道设计长度计算。

2. 管道防腐保护层缠绕塑料布，外表面积(m^2)用量，详见下表：

缠绕塑料布用量换算表

m^2

管　径	45	57	76	80	108	159	219	273
二油一布	0.17	0.21	0.27	0.31	0.37	0.53	0.72	0.89
三油二布	0.18	0.22	0.28	0.32	0.38	0.54	0.73	0.90
四油三布	0.19	0.23	0.29	0.33	0.39	0.55	0.74	0.91

管　径	325	426	529	630	720	820	920	1020	1220
二油一布	1.05	1.37	1.69	2.01	2.29	2.60	2.92	3.23	3.86
三油二布	1.06	1.38	1.70	2.02	2.30	2.61	2.93	3.24	3.87
四油三布	1.07	1.39	1.71	2.03	2.31	2.63	2.94	3.25	3.88

3. 各种管道的管件，阀件和设备上的人孔管口及凹凸部分均已综合考虑在定额内，不得另行计算。

4. 金属面刷油已综合考虑了手工除锈所需工料，不得另行计算。

5. 带气操作时增加的费用，按人工费的 10%计算。

7 其它项目

7.1 室外镀锌钢管(丝接)

工作内容：切管、套丝、上零件、调直、找坡、找正、管道及管件安装。

计量单位：10m

定额编号					7-930		7-931		7-932		7-933	
项目					公称直径(mm以内)							
					25		32		40		50	
综合基价					148.81		153.07		186.81		191.49	
其中	人工费				95.24		96.57		117.22		117.22	
	材料费				6.90		9.18		12.15		16.83	
	机械费											
	管理费(36%)				34.29		34.77		42.20		42.20	
	利润(13%)				12.38		12.55		15.24		15.24	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	1.287	95.24	1.305	96.57	1.584	117.22	1.584	117.22
材料	14030303	镀锌钢管	m		(10.150)		(10.150)		(10.150)		(10.150)	
	02190109	聚四氟乙稀生料带宽20	m	0.35	0.690	0.24	0.780	0.27	1.040	0.36	1.240	0.43
	15020104	镀锌管件 DN25	个	3.72	1.790	6.66						
	15020105	镀锌管件 DN32	个	5.71			1.560	8.91				
	15020106	镀锌管件 DN40	个	7.37					1.600	11.79		
	15020107	镀锌管件 DN50	个	10.58							1.550	16.40

JSGCDE

工作内容：切管、套丝、上零件、调直、找坡、找正、管道及管件安装。

计量单位：10m

定额编号					7-934		7-935		7-936	
项目					公称直径(mm以内)					
					70		80		100	
综合基价					249.80		301.40		429.91	
其中	人工费				150.52		180.49		253.08	
	材料费				25.52		32.47		52.82	
	机械费									
	管理费(36%)				54.19		64.98		91.11	
	利润(13%)				19.57		23.46		32.90	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	2.034	150.52	2.439	180.49	3.420	253.08
材料	14030303	镀锌钢管	m		(10.150)		(10.150)		(10.150)	
	02190109	聚四氟乙稀生料带 宽20	m	0.35	1.270	0.44	1.280	0.45	1.390	0.49
	15020110	镀锌管件 DN70	个	19.75	1.270	25.08				
	15020111	镀锌管件 DN80	个	27.60			1.160	32.02		
	15020112	镀锌管件 DN100	个	45.11					1.160	52.33

JSGCDE

7.2 镀锌钢管丝接引入管

工作内容：切管、套丝、上零件、调直、找坡、找正、引入室。

计量单位：处

定额编号					7-937		7-938		7-939		7-940	
项目					公称直径(mm以内)							
					25		32		40		50	
综合基价					213.98		283.97		344.22		418.16	
其中	人工费				112.55		143.19		169.83		193.14	
	材料费				46.28		70.62		91.17		130.38	
	机械费											
	管理费(36%)				40.52		51.55		61.14		69.53	
	利润(13%)				14.63		18.61		22.08		25.11	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	1.521	112.55	1.935	143.19	2.295	169.83	2.610	193.14
材料	14030303	镀锌钢管	m		(5.010)		(5.010)		(5.010)		(5.010)	
	02190109	聚四氟乙稀生料带宽20	m	0.35	4.680	1.64	6.000	2.10	7.800	2.73	9.600	3.36
	15020104	镀锌管件 DN25	个	3.72	12.000	44.64						
	15020105	镀锌管件 DN32	个	5.71			12.000	68.52				
	15020106	镀锌管件 DN40	个	7.37					12.000	88.44		
	15020107	镀锌管件 DN50	个	10.58							12.006	127.02

工作内容：切管、套丝、上零件、调直、找坡、找正、引入室。

计量单位：处

定额编号					7-941		7-942	
项目					公称直径(mm以内)			
					70		80	
综合基价					572.64		913.36	
其中	人工费				222.44		387.61	
	材料费				241.20		335.82	
	机械费							
	管理费(36%)				80.08		139.54	
	利润(13%)				28.92		50.39	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	3.006	222.44	5.238	387.61
材料	14030303	镀锌钢管	m		(5.010)		(5.010)	
	02190109	聚四氟乙稀生料带 宽20	m	0.35	12.000	4.20	13.200	4.62
	15020110	镀锌管件 DN70	个	19.75	12.000	237.00		
	15020111	镀锌管件 DN80	个	27.60			12.000	331.20

7.3 铸铁马鞍法兰安装(管卡子)

工作内容：划线、钻眼、找平、制、加垫、安装、紧固螺栓。

计量单位：个

定额编号					7-943		7-944	
项目					公称直径(mm以内)			
					100		200	
综合基价					55.17		68.05	
其中	人工费				33.97		42.62	
	材料费				4.55		4.55	
	机械费							
	管理费(36%)				12.23		15.34	
	利润(13%)				4.42		5.54	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.459	33.97	0.576	42.62
材料	17050121	铸铁马鞍法兰	套		(1.000)		(1.000)	
	02010506	石棉橡胶板 低压 δ0.8～6	kg	6.50	0.700	4.55	0.700	4.55

JSGCDE

7.4 铸铁管钻眼攻丝

工作内容：划线、安装工具、钻眼攻丝。

计量单位：处

定额编号					7-945	
项目					公称直径(mm以内)	
					25～50	
综合基价					38.70	
其中	人工费				25.97	
	材料费					
	机械费					
	管理费(36%)				9.35	
	利润(13%)				3.38	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.351	25.97

JSGCDE

7.5 丝扣阀门安装

工作内容：外观检查、除锈、切管套丝、上阀门、调直。

计量单位：个

定额编号					7-946		7-947		7-948		7-949	
项目					公称直径(mm以内)							
					15		20		25		32	
综合基价					25.71		28.10		34.16		40.65	
其中	人工费				13.32		13.99		15.32		17.32	
	材料费				5.86		7.25		11.33		14.84	
	机械费											
	管理费(36%)				4.80		5.04		5.52		6.24	
	利润(13%)				1.73		1.82		1.99		2.25	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.180	13.32	0.189	13.99	0.207	15.32	0.234	17.32
材料	02190109	聚四氟乙稀生料带宽20	m	0.35	0.300	0.11	0.350	0.12	0.390	0.14	0.500	0.18
	16413519	丝扣阀门	个		(1.000)		(1.000)		(1.000)		(1.000)	
	15020705	镀锌内接头 DN15	个	1.21	1.000	1.21						
	15020706	镀锌内接头 DN20	个	1.65			1.000	1.65				
	15020707	镀锌内接头 DN25	个	2.54					1.000	2.54		
	15020708	镀锌内接头 DN32	个	3.75							1.000	3.75
	15021105	镀锌活接头 DN15	个	4.54	1.000	4.54						
	15021106	镀锌活接头 DN20	个	5.48			1.000	5.48				
	15021107	镀锌活接头 DN25	个	8.65					1.000	8.65		
	15021108	镀锌活接头 DN32	个	10.91							1.000	10.91

JSGCDE

工作内容：外观检查、除锈、切管套丝、上阀门、调直。

计量单位：个

定额编号					7-950		7-951		7-952		7-953	
项目					公称直径(mm以内)							
					40		50		70		80	
综合基价					49.93		65.24		80.56		118.48	
其中	人工费				20.65		23.98		24.64		34.63	
	材料费				19.17		29.51		43.85		66.88	
	机械费											
	管理费(36%)				7.43		8.63		8.87		12.47	
	利润(13%)				2.68		3.12		3.20		4.50	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.279	20.65	0.324	23.98	0.333	24.64	0.468	34.63
材料	02190109	聚四氟乙稀生料带宽20	m	0.35	0.650	0.23	0.800	0.28	1.000	0.35	1.100	0.39
	16413519	丝扣阀门	个		(1.000)		(1.000)		(1.000)		(1.000)	
	15021109	镀锌活接头 DN40	个	14.08	1.000	14.08						
	15021110	镀锌活接头 DN50	个	21.69			1.000	21.69				
	15021112	镀锌活接头 DN70	个	31.75					1.000	31.75		
	15021113	镀锌活接头 DN80	个	49.60							1.000	49.60
	15020709	镀锌内接头 DN40	个	4.86	1.000	4.86						
	15020710	镀锌内接头 DN50	个	7.54			1.000	7.54				
	15020711	镀锌内接头 DN70	个	11.75					1.000	11.75		
	15020712	镀锌内接头 DN80	个	16.89							1.000	16.89

JSGCDE

工作内容：外观检查、除锈、切管套丝、上阀门、调直。

计量单位：个

定额编号					7-954	
项目					公称直径(mm以内)	
					100	
综合基价					202.34	
其中	人工费				61.94	
	材料费				110.05	
	机械费					
	管理费(36%)				22.30	
	利润(13%)				8.05	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.837	61.94
材料	02190109	聚四氟乙稀生料带宽20	m	0.35	1.200	0.42
	16413519	丝扣阀门	个		(1.000)	
	15020713	镀锌内接头 DN100	个	26.19	1.000	26.19
	15021114	镀锌活接头 DN100	个	83.44	1.000	83.44

JSGCDE

7.6 调压器附件安装

工作内容：外观检查、除锈、切管套丝、上阀门、调直。

计量单位：组

定额编号					7-955	
项目					调压器室内测压装置	
综合基价					567.15	
其中	人工费				145.85	
	材料费				349.83	
	机械费					
	管理费(36%)				52.51	
	利润(13%)				18.96	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	1.971	145.85
材料	16233501	铜直管旋塞	个		(4.000)	
	16310103	螺纹阀门 DN15	个		(2.000)	
	21112504	U型玻璃测压仪	套	69.000	1.000	69.00
	21112505	低压压力记录仪	个	45.00	1.000	45.00
	21112506	中压压力记录仪	个	85.00	1.000	85.00
	14030315	热镀锌钢管 DN20	m	9.22	13.610	125.48
	15021905	镀锌三通 DN15	个	1.99	3.000	5.97
	15021305	镀锌管箍 DN15	个	1.100	4.000	4.40
	15022305	镀锌弯头 DN15	个	1.380	6.000	8.28
	15021105	镀锌活接头 DN15	个	4.54	1.000	4.54
	15021703	镀锌管堵 DN15	个	1.08	2.000	2.16

JSGCDE

7.7 铸铁管开三通、管道相接

工作内容：场内搬运、准备工作、打眼、堵气、割管、下管件、熔铅、做接口、接气、换气、检漏。

计量单位：处

定额编号					7-956		7-957		7-958		7-959	
项目					公称直径(mm以内)							
					75		100		150		200	
综合基价					574.67		733.78		909.02		1164.00	
其中	人工费				340.99		442.89		536.80		686.65	
	材料费				66.59		73.87		109.19		140.90	
	机械费											
	管理费(36%)				122.76		159.44		193.25		247.19	
	利润(13%)				44.33		57.58		69.78		89.26	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	4.608	340.99	5.985	442.89	7.254	536.80	9.279	686.65
材料	15050701	铸铁三通	个		(1.000)		(1.000)		(1.000)		(1.000)	
	15054502	铸铁套通	件		(1.000)		(1.000)		(1.000)		(1.000)	
	17112507	活动法兰	片		(4.000)		(4.000)		(4.000)		(4.000)	
	03054105	带母玛铁螺栓 M12×100	套	1.40	16.480	23.07	16.480	23.07	24.720	34.61	24.740	34.64
	03570217	镀锌铁丝 8～12#	kg	6.00	0.050	0.30	0.060	0.36	0.060	0.36	0.060	0.36
	03570231	镀锌铁丝 18～22#	kg	6.00	0.010	0.06	0.020	0.12	0.030	0.18	0.030	0.18
	12070105	黄油	kg	8.00	0.110	0.88	0.120	0.96	0.140	1.12	0.180	1.44
	02051541	胶圈 (机接)DN75	个	8.00	4.000	32.00						
	02051542	胶圈 (机接)DN100	个	9.00			4.000	36.00				
	02051543	胶圈 (机接)DN150	个	13.00					4.000	52.00		
	02051544	胶圈 (机接)DN200	个	20.00							4.000	80.00
	18810105	支撑圈 DN75	个	2.57	4.000	10.28						
	18810106	支撑圈 DN100	个	3.34			4.000	13.36				
	18810107	支撑圈 DN150	个	5.23					4.000	20.92		
	18810108	支撑圈 DN200	个	6.07							4.000	24.28

JSGCDE

工作内容：场内搬运、准备工作、打眼、堵气、割管、下管件、熔铅、做接口、接气、换气、检漏。

计量单位：处

定额编号					7-960		7-961		7-962		7-963	
项目					公称直径(mm以内)							
					300		400		500		600	
综合基价					1662.33		1937.71		2545.59		3080.48	
其中	人工费				984.35		1127.54		1445.89		1746.92	
	材料费				195.64		257.68		391.21		477.57	
	机械费											
	管理费(36%)				354.37		405.91		520.52		628.89	
	利润(13%)				127.97		146.58		187.97		227.10	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	13.302	984.35	15.237	1127.54	19.539	1445.89	23.607	1746.92
材料	15050701	铸铁三通	个		(1.000)		(1.000)		(1.000)		(1.000)	
	15054502	铸铁套通	件		(1.000)		(1.000)		(1.000)		(1.000)	
	17112507	活动法兰	片		(4.000)		(4.000)		(4.000)		(4.000)	
	03054105	带母玛铁螺栓 M12×100	套	1.40	32.960	46.14	41.200	57.68	57.690	80.77	65.920	92.29
	03570217	镀锌铁丝 8～12#	kg	6.00	0.060	0.36	0.060	0.36	0.060	0.36	0.060	0.36
	03570231	镀锌铁丝 18～22#	kg	6.00	0.050	0.30	0.060	0.36	0.080	0.48	0.100	0.60
	12070105	黄油	kg	8.00	0.260	2.08	0.360	2.88	0.500	4.00	0.620	4.96
	02051546	胶圈 (机接)DN300	个	30.00	4.000	120.00						
	02051548	胶圈 (机接)DN400	个	40.00			4.000	160.00				
	02051550	胶圈 (机接)DN500	个	65.00					4.000	260.00		
	02051551	胶圈 (机接)DN600	个	80.00							4.000	320.00
	18810110	支撑圈 DN300	个	6.69	4.000	26.76						
	18810112	支撑圈 DN400	个	9.10			4.000	36.40				
	18810114	支撑圈 DN500	个	11.40					4.000	45.60		
	18810115	支撑圈 DN600	个	14.84							4.000	59.36

JSGCDE

7.8 塑料管开三通、管道相接

工作内容：场内搬运、准备工作、堵气、割管、做接口、接气、换气、检漏。

计量单位：处

定额编号					7-964		7-965		7-966		7-967	
项目					公称直径(mm以内)							
					90		110		160		200	
综合基价					255.35		331.57		401.81		513.92	
其中	人工费				170.50		221.48		268.40		343.36	
	材料费				1.30		1.57		1.90		2.31	
	机械费											
	管理费(36%)				61.38		79.73		96.62		123.61	
	利润(13%)				22.17		28.79		34.89		44.64	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	2.304	170.50	2.993	221.48	3.627	268.40	4.640	343.36
材料	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.013	0.05	0.014	0.05	0.020	0.08	0.020	0.08
	03570217	镀锌铁丝 8～12#	kg	6.00	0.050	0.30	0.060	0.36	0.060	0.36	0.060	0.36
	03570231	镀锌铁丝 18～22#	kg	6.00	0.010	0.06	0.020	0.12	0.030	0.18	0.030	0.18
	02270103	清洁棉布	kg	6.00	0.040	0.24	0.040	0.24	0.050	0.30	0.050	0.30
	31150301	电	kW·h	0.89	0.727	0.65	0.900	0.80	1.100	0.98	1.562	1.39

JSGCDE

工作内容：场内搬运、准备工作、堵气、割管、做接口、接气、换气、检漏。

计量单位：处

定额编号					7-968		7-969		7-970		7-971	
项目					公称直径(mm以内)							
					250		315		355		400	
综合基价					735.96		843.02		1080.67		1305.43	
其中	人工费				492.17		563.81		722.98		873.50	
	材料费				2.63		2.94		3.43		3.91	
	机械费											
	管理费(36%)				177.18		202.97		260.27		314.46	
	利润(13%)				63.98		73.30		93.99		113.56	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	6.651	492.17	7.619	563.81	9.770	722.98	11.804	873.50
材料	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.025	0.10	0.030	0.11	0.030	0.11	0.032	0.12
	03570217	镀锌铁丝 8～12#	kg	6.00	0.060	0.36	0.060	0.36	0.060	0.36	0.060	0.36
	03570231	镀锌铁丝 18～22#	kg	6.00	0.050	0.30	0.060	0.36	0.080	0.48	0.100	0.60
	02270103	清洁棉布	kg	6.00	0.060	0.36	0.060	0.36	0.070	0.42	0.070	0.42
	31150301	电	kW·h	0.89	1.702	1.51	1.962	1.75	2.312	2.06	2.712	2.41

JSGCDE

7.9 镀锌钢管开三通连接(带气)

工作内容：场内搬运、校正尺寸、割管、绞丝、接管、检漏。

计量单位：处

定额编号					7-972		7-973		7-974		7-975	
项目					公称直径(mm以内)							
					15		20		25		32	
综合基价					34.07		36.30		66.13		70.83	
其中	人工费				16.65		16.65		33.30		33.30	
	材料费				9.27		11.50		16.51		21.21	
	机械费											
	管理费(36%)				5.99		5.99		11.99		11.99	
	利润(13%)				2.16		2.16		4.33		4.33	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.225	16.65	0.225	16.65	0.450	33.30	0.450	33.30
材料	15021905	镀锌三通 DN15	个	1.99	1.000	1.99						
	15021906	镀锌三通 DN20	个	2.94			1.000	2.94				
	15021907	镀锌三通 DN25	个	4.60					1.000	4.60		
	15021908	镀锌三通 DN32	个	6.78							1.000	6.78
	15021105	镀锌活接头 DN15	个	4.54	1.000	4.54						
	15021106	镀锌活接头 DN20	个	5.48			1.000	5.48				
	15021107	镀锌活接头 DN25	个	8.65					1.000	8.65		
	15021108	镀锌活接头 DN32	个	10.91							1.000	10.91
	31011141	油浸麻丝	kg	5.40	0.010	0.05	0.010	0.05	0.010	0.05	0.020	0.11
	11112525	铅油	kg	17.00	0.050	0.85	0.070	1.19	0.070	1.19	0.080	1.36
	12060317	清油	kg	16.00	0.100	1.60	0.100	1.60	0.110	1.76	0.110	1.76
	03652422	钢锯条	根	0.24	1.000	0.24	1.000	0.24	1.100	0.26	1.200	0.29

JSGCDE

工作内容：场内搬运、校正尺寸、割管、绞丝、接管、检漏。

计量单位：处

定额编号					7-976		7-977		7-978		7-979	
项目					公称直径(mm以内)							
					40		50		75		100	
综合基价					125.79		138.68		221.91		347.71	
其中	人工费				66.60		66.60		106.56		133.20	
	材料费				26.55		39.44		63.14		149.24	
	机械费											
	管理费(36%)				23.98		23.98		38.36		47.95	
	利润(13%)				8.66		8.66		13.85		17.32	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.900	66.60	0.900	66.60	1.440	106.56	1.800	133.20
材料	15021909	镀锌三通 DN40	个	8.60	1.000	8.60						
	15021910	镀锌三通 DN50	个	13.20			1.000	13.20				
	15021912	镀锌三通 DN75	个	24.48					1.000	24.48		
	15021914	镀锌三通 DN100	个	57.40							1.000	57.40
	15021109	镀锌活接头 DN40	个	14.08	1.000	14.08						
	15021110	镀锌活接头 DN50	个	21.69			1.000	21.69				
	15021112	镀锌活接头 DN70	个	31.75					1.000	31.75		
	15021114	镀锌活接头 DN100	个	83.44							1.000	83.44
	31011141	油浸麻丝	kg	5.40	0.020	0.11	0.020	0.11	0.030	0.16	0.030	0.16
	11112525	铅油	kg	17.00	0.090	1.53	0.100	1.70	0.100	1.70	0.100	1.70
	12060317	清油	kg	16.00	0.120	1.92	0.150	2.40	0.290	4.64	0.380	6.08
	03652422	钢锯条	根	0.24	1.300	0.31	1.400	0.34	1.700	0.41	1.900	0.46

JSGCDE

7.10 钢管开三通相接

工作内容：场内搬运、准备工作、堵气、开孔、相接点连接、接气、换气、检漏。

计量单位：处

定额编号					7-980		7-981		7-982		7-983	
项目					公称直径(mm以内)							
					DN100		DN150		DN200		DN300	
综合基价					620.21		709.52		886.17		1659.79	
其中	人工费				416.25		476.19		594.74		1071.15	
	材料费											
	机械费										63.78	
	管理费(36%)				149.85		171.43		214.11		385.61	
	利润(13%)				54.11		61.90		77.32		139.25	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	5.625	416.25	6.435	476.19	8.037	594.74	14.475	1071.15
机械	99090504	汽车式起重机 8t	台班	708.72							0.090	63.78

JSGCDE

工作内容：场内搬运、准备工作、堵气、开孔、相接点连接、接气、换气、检漏。

计量单位：处

定额编号					7-984		7-985		7-986	
项目					公称直径(mm)					
					DN500		DN600		DN700	
综合基价					3256.69		3544.24		4053.31	
其中	人工费				2142.89		2335.88		2677.54	
	材料费									
	机械费				63.78		63.78		63.78	
	管理费(36%)				771.44		840.92		963.91	
	利润(13%)				278.58		303.66		348.08	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	28.958	2142.89	31.566	2335.88	36.183	2677.54
机械	99090504	汽车式起重机 8t	台班	708.72	0.090	63.78	0.090	63.78	0.090	63.78

JSGCDE

7.11 管道置换

工作内容：准备工作、管道唤气、用户燃具点火、讲解点火注意事项。

计量单位：户

定额编号					7-987		7-988		7-989	
项目					民用户		食堂		工业户	
综合基价					9.93		198.47		496.17	
其中	人工费				6.66		133.20		333.00	
	材料费									
	机械费									
	管理费(36%)				2.40		47.95		119.88	
	利润(13%)				0.87		17.32		43.29	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.090	6.66	1.800	133.20	4.500	333.00

注：卫生所、招待所、实验室、饭店等皆按“食堂”计算。

JSGCDE

7.12 钢管防腐(二油一布)

工作内容：除锈、刷底漆、熬、浇沥青、缠绕玻璃布、领退运料、成品码垛。

计量单位：10m

定额编号					7-990		7-991		7-992		7-993	
项目					管外径(mm以内)							
					45		57		76		89	
综合基价					94.49		120.15		148.36		186.84	
其中	人工费				26.64		33.97		37.30		52.61	
	材料费				54.80		69.53		92.78		108.45	
	机械费											
	管理费(36%)				9.59		12.23		13.43		18.94	
	利润(13%)				3.46		4.42		4.85		6.84	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.360	26.64	0.459	33.97	0.504	37.30	0.711	52.61
材料	13070304	玻璃布	m²	4.20	1.710	7.18	2.180	9.16	2.910	12.22	3.400	14.28
	11550104	石油沥青 10#	kg	5.50	6.880	37.84	8.720	47.96	11.660	64.13	13.640	75.02
	12010103	汽油	kg	10.64	0.560	5.96	0.720	7.66	0.960	10.21	1.120	11.92
	05250501	木柴	kg	1.10	0.320	0.35	0.320	0.35	0.320	0.35	0.320	0.35
	31150701	煤	kg	1.10	2.350	2.59	2.980	3.28	3.980	4.38	4.660	5.13
	03270104	铁砂布 2#	张	1.00	0.150	0.15	0.190	0.19	0.250	0.25	0.290	0.29
	04090602	滑石粉	kg	0.62	1.180	0.73	1.500	0.93	2.000	1.24	2.350	1.46

JSGCDE

工作内容：除锈、刷底漆、熬、浇沥青、缠绕玻璃布、领退运料、成品码垛。

计量单位：10m

定额编号					7-994		7-995		7-996		7-997	
项目					管外径(mm以内)							
					108		159		219		273	
综合基价					227.51		299.80		385.37		460.72	
其中	人工费				64.60		71.26		79.92		86.58	
	材料费				131.25		193.63		266.29		331.71	
	机械费											
	管理费(36%)				23.26		25.65		28.77		31.17	
	利润(13%)				8.40		9.26		10.39		11.26	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.873	64.60	0.963	71.26	1.080	79.92	1.170	86.58
材料	13070304	玻璃布	m²	4.20	4.120	17.30	6.080	25.54	8.370	35.15	10.430	43.81
	11550104	石油沥青 10#	kg	5.50	16.530	90.92	24.380	134.09	33.550	184.53	41.800	229.90
	12010103	汽油	kg	10.64	1.350	14.36	2.000	21.28	2.750	29.26	3.430	36.50
	05250501	木柴	kg	1.10	0.320	0.35	0.420	0.46	0.420	0.46	0.420	0.46
	31150701	煤	kg	1.10	5.640	6.20	8.320	9.15	11.450	12.60	14.270	15.70
	03270104	铁砂布 2#	张	1.00	0.350	0.35	0.510	0.51	0.710	0.71	0.880	0.88
	04090602	滑石粉	kg	0.62	2.850	1.77	4.190	2.60	5.770	3.58	7.190	4.46

JSGCDE

工作内容：除锈、刷底漆、熬、浇沥青、缠绕玻璃布、领退运料、成品码垛。

计量单位：10m

定额编号					7-998		7-999		7-1000		7-1001	
项目					管外径(mm以内)							
					325		426		529		630	
综合基价					534.07		682.26		833.38		1001.47	
其中	人工费				93.24		110.56		127.87		158.51	
	材料费				395.14		517.53		642.86		765.29	
	机械费											
	管理费(36%)				33.57		39.80		46.03		57.06	
	利润(13%)				12.12		14.37		16.62		20.61	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	1.260	93.24	1.494	110.56	1.728	127.87	2.142	158.51
材料	13070304	玻璃布	m²	4.20	12.420	52.16	16.270	68.33	20.210	84.88	24.070	101.09
	11550104	石油沥青 10#	kg	5.50	49.790	273.85	65.250	358.88	81.050	445.78	96.510	530.81
	12010103	汽油	kg	10.64	4.090	43.52	5.350	56.92	6.650	70.76	7.920	84.27
	05250501	木柴	kg	1.10	0.530	0.58	0.530	0.58	0.630	0.69	0.630	0.69
	31150701	煤	kg	1.10	16.990	18.69	22.260	24.49	27.650	30.42	32.930	36.22
	03270104	铁砂布 2#	张	1.00	1.040	1.04	1.370	1.37	1.690	1.69	1.920	1.92
	04090602	滑石粉	kg	0.62	8.550	5.30	11.220	6.96	13.930	8.64	16.590	10.29

JSGCDE

工作内容：除锈、刷底漆、熬、浇沥青、缠绕玻璃布、领退运料、成品码垛。

计量单位：10m

定额编号					7-1002		7-1003		7-1004		7-1005	
项目					管外径(mm以内)							
					720		820		920		1020	
综合基价					1178.35		1392.06		1652.31		1831.35	
其中	人工费				203.80		265.73		358.97		398.27	
	材料费				874.69		996.13		1117.44		1237.92	
	机械费											
	管理费(36%)				73.37		95.66		129.23		143.38	
	利润(13%)				26.49		34.54		46.67		51.78	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	2.754	203.80	3.591	265.73	4.851	358.97	5.382	398.27
材料	13070304	玻璃布	m²	4.20	27.510	115.54	31.330	131.59	35.140	147.59	38.960	163.63
	11550104	石油沥青 10#	kg	5.50	110.310	606.71	125.620	690.91	140.930	775.12	156.100	858.55
	12010103	汽油	kg	10.64	9.050	96.29	10.300	109.59	11.560	123.00	12.810	136.30
	05250501	木柴	kg	1.10	0.630	0.69	0.740	0.81	0.740	0.81	0.740	0.81
	31150701	煤	kg	1.10	37.630	41.39	42.860	47.15	48.080	52.89	53.300	58.63
	03270104	铁砂布 2#	张	1.00	2.310	2.31	2.690	2.69	3.010	3.01	3.350	3.35
	04090602	滑石粉	kg	0.62	18.960	11.76	21.590	13.39	24.230	15.02	26.860	16.65

JSGCDE

工作内容：除锈、刷底漆、熬、浇沥青、缠绕玻璃布、领退运料、成品码垛。

计量单位：10m

定额编号					7-1006	
项目					管外径(mm以内) 1220	
综合基价					2250.91	
其中	人工费				516.82	
	材料费				1480.84	
	机械费					
	管理费(36%)				186.06	
	利润(13%)				67.19	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	6.984	516.82
材料	13070304	玻璃布	m²	4.20	46.610	195.76
	11550104	石油沥青 10#	kg	5.50	186.740	1027.07
	12010103	汽油	kg	10.64	15.330	163.11
	05250501	木柴	kg	1.10	0.740	0.81
	31150701	煤	kg	1.10	63.770	70.15
	03270104	铁砂布 2#	张	1.00	4.020	4.02
	04090602	滑石粉	kg	0.62	32.130	19.92

JSGCDE

7.13 钢管防腐(三油二布)

工作内容：除锈、刷底漆、熬、浇沥青、缠绕玻璃布、领退运料、成品码垛。

计量单位：10m

定额编号					7-1007		7-1008		7-1009		7-1010	
项目					管外径(mm以内)							
					45		57		76		89	
综合基价					129.17		164.76		204.57		256.88	
其中	人工费				34.63		44.62		49.28		69.26	
	材料费				77.57		98.28		131.14		153.69	
	机械费											
	管理费(36%)				12.47		16.06		17.74		24.93	
	利润(13%)				4.50		5.80		6.41		9.00	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.468	34.63	0.603	44.62	0.666	49.28	0.936	69.26
材料	13070304	玻璃布	m²	4.20	3.430	14.41	4.350	18.27	5.810	24.40	6.810	28.60
	11550104	石油沥青 10#	kg	5.50	9.160	50.38	11.630	63.97	15.520	85.36	18.190	100.05
	12010103	汽油	kg	10.64	0.740	7.87	0.930	9.90	1.250	13.30	1.460	15.53
	05250501	木柴	kg	1.10	0.320	0.35	0.320	0.35	0.320	0.35	0.420	0.46
	31150701	煤	kg	1.10	3.120	3.43	3.960	4.36	5.290	5.82	6.190	6.81
	03270104	铁砂布 2#	张	1.00	0.150	0.15	0.190	0.19	0.250	0.25	0.290	0.29
	04090602	滑石粉	kg	0.62	1.580	0.98	2.000	1.24	2.680	1.66	3.140	1.95

JSGCDE

工作内容：除锈、刷底漆、熬、浇沥青、缠绕玻璃布、领退运料、成品码垛。

计量单位：10m

定额编号					7-1011		7-1012		7-1013		7-1014	
项目					管外径(mm以内)							
					108		159		219		273	
综合基价					310.01		411.17		527.90		632.83	
其中	人工费				83.25		91.91		101.23		109.22	
	材料费				185.97		274.22		377.07		470.09	
	机械费											
	管理费(36%)				29.97		33.09		36.44		39.32	
	利润(13%)				10.82		11.95		13.16		14.20	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	1.125	83.25	1.242	91.91	1.368	101.23	1.476	109.22
材料	13070304	玻璃布	m²	4.20	8.240	34.61	12.160	51.07	16.730	70.27	20.860	87.61
	11550104	石油沥青 10#	kg	5.50	22.020	121.11	32.480	178.64	44.690	245.80	55.730	306.52
	12010103	汽油	kg	10.64	1.770	18.83	2.610	27.77	3.590	38.20	4.480	47.67
	05250501	木柴	kg	1.10	0.420	0.46	0.530	0.58	0.530	0.58	0.530	0.58
	31150701	煤	kg	1.10	7.500	8.25	11.060	12.17	15.210	16.73	18.970	20.87
	03270104	铁砂布 2#	张	1.00	0.350	0.35	0.510	0.51	0.710	0.71	0.880	0.88
	04090602	滑石粉	kg	0.62	3.800	2.36	5.610	3.48	7.710	4.78	9.620	5.96

JSGCDE

工作内容：除锈、刷底漆、熬、浇沥青、缠绕玻璃布、领退运料、成品码垛。

计量单位：10m

定额编号					7-1015		7-1016		7-1017		7-1018	
项目					管外径(mm以内)							
					325		426		529		630	
综合基价					735.07		937.39		1144.52		1374.42	
其中	人工费				117.88		137.20		157.18		195.14	
	材料费				559.43		732.96		910.33		1083.66	
	机械费											
	管理费(36%)				42.44		49.39		56.58		70.25	
	利润(13%)				15.32		17.84		20.43		25.37	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	1.593	117.88	1.854	137.20	2.124	157.18	2.637	195.14
材料	13070304	玻璃布	m²	4.20	24.830	104.29	32.540	136.67	40.420	169.76	48.130	202.15
	11550104	石油沥青 10#	kg	5.50	66.320	364.76	86.910	478.01	107.950	593.73	128.540	706.97
	12010103	汽油	kg	10.64	5.330	56.71	6.990	74.37	8.680	92.36	10.330	109.91
	05250501	木柴	kg	1.10	0.630	0.69	0.630	0.69	0.740	0.81	0.740	0.81
	31150701	煤	kg	1.10	22.580	24.84	29.590	32.55	36.750	40.43	43.760	48.14
	03270104	铁砂布 2#	张	1.00	1.040	1.04	1.370	1.37	1.690	1.69	1.920	1.92
	04090602	滑石粉	kg	0.62	11.450	7.10	15.000	9.30	18.630	11.55	22.190	13.76

JSGCDE

工作内容：除锈、刷底漆、熬、浇沥青、缠绕玻璃布、领退运料、成品码垛。

计量单位：10m

定额编号					7-1019		7-1020		7-1021		7-1022	
项目					管外径(mm以内)							
					720		820		920		1020	
综合基价					1620.67		1909.85		2295.03		2543.29	
其中	人工费				256.41		335.00		478.19		529.47	
	材料费				1238.62		1410.70		1582.53		1754.38	
	机械费											
	管理费(36%)				92.31		120.60		172.15		190.61	
	利润(13%)				33.33		43.55		62.16		68.83	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	3.465	256.41	4.527	335.00	6.462	478.19	7.155	529.47
材料	13070304	玻璃布	m²	4.20	55.010	231.04	62.650	263.13	70.290	295.22	77.920	327.26
	11550104	石油沥青 10#	kg	5.50	146.920	808.06	167.320	920.26	187.710	1032.41	208.110	1144.61
	12010103	汽油	kg	10.64	11.810	125.66	13.450	143.11	15.090	160.56	16.730	178.01
	05250501	木柴	kg	1.10	0.740	0.81	0.850	0.94	0.850	0.94	0.850	0.94
	31150701	煤	kg	1.10	50.020	55.02	56.960	62.66	63.910	70.30	70.850	77.94
	03270104	铁砂布 2#	张	1.00	2.310	2.31	2.690	2.69	3.010	3.01	3.350	3.35
	04090602	滑石粉	kg	0.62	25.360	15.72	28.880	17.91	32.400	20.09	35.920	22.27

JSGCDE

工作内容：除锈、刷底漆、熬、浇沥青、缠绕玻璃布、领退运料、成品码垛。

计量单位：10m

定额编号						7-1023
项目						管外径(mm以内) 1220
综合基价						3082.98
其中	人工费					660.67
	材料费					2098.58
	机械费					
	管理费(36%)					237.84
	利润(13%)					85.89
	编号	名称	单位	单价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	8.928	660.67
材料	13070304	玻璃布	m²	4.20	93.220	391.52
	11550104	石油沥青 10#	kg	5.50	248.960	1369.28
	12010103	汽油	kg	10.64	20.010	212.91
	05250501	木柴	kg	1.10	0.850	0.94
	31150701	煤	kg	1.10	84.760	93.24
	03270104	铁砂布 2#	张	1.00	4.020	4.02
	04090602	滑石粉	kg	0.62	43.010	26.67

JSGCDE

7.14 钢管防腐(三油四布)

工作内容：除锈、刷底漆、熬、浇沥青、缠绕玻璃布、领退运料、成品码垛。

计量单位：10m

定额编号					7-1024		7-1025		7-1026		7-1027	
项目					管外径(mm以内)							
					45		57		76		89	
综合基价					169.40		215.59		269.35		336.69	
其中	人工费				42.62		54.61		60.61		85.25	
	材料费				105.90		134.22		179.04		209.67	
	机械费											
	管理费(36%)				15.34		19.66		21.82		30.69	
	利润(13%)				5.54		7.10		7.88		11.08	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.576	42.62	0.738	54.61	0.819	60.61	1.152	85.25
材料	13070304	玻璃布	m²	4.20	5.140	21.59	6.530	27.43	8.720	36.62	10.210	42.88
	11550104	石油沥青 10#	kg	5.50	12.210	67.16	15.500	85.25	20.700	113.85	24.250	133.38
	12010103	汽油	kg	10.64	0.990	10.53	1.250	13.30	1.670	17.77	1.960	20.85
	05250501	木柴	kg	1.10	0.530	0.58	0.530	0.58	0.530	0.58	0.530	0.58
	31150701	煤	kg	1.10	4.160	4.58	5.280	5.81	7.050	7.76	8.260	9.09
	03270104	铁砂布 2#	张	1.00	0.150	0.15	0.190	0.19	0.250	0.25	0.290	0.29
	04090602	滑石粉	kg	0.62	2.110	1.31	2.680	1.66	3.570	2.21	4.190	2.60

JSGCDE

工作内容：除锈、刷底漆、熬、浇沥青、缠绕玻璃布、领退运料、成品码垛。

计量单位：10m

定额编号					7-1028		7-1029		7-1030		7-1031	
项目					管外径(mm以内)							
					108		159		219		273	
综合基价					407.53		541.74		698.06		838.94	
其中	人工费				103.23		112.55		123.21		132.53	
	材料费				253.72		374.04		514.47		641.47	
	机械费											
	管理费(36%)				37.16		40.52		44.36		47.71	
	利润(13%)				13.42		14.63		16.02		17.23	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	1.395	103.23	1.521	112.55	1.665	123.21	1.791	132.53
材料	13070304	玻璃布	m²	4.20	12.370	51.95	18.240	76.61	25.100	105.42	31.300	131.46
	11550104	石油沥青 10#	kg	5.50	29.360	161.48	43.300	238.15	59.580	327.69	74.310	408.71
	12010103	汽油	kg	10.64	2.370	25.22	3.500	37.24	4.820	51.28	6.010	63.95
	05250501	木柴	kg	1.10	0.530	0.58	0.630	0.69	0.630	0.69	0.630	0.69
	31150701	煤	kg	1.10	10.000	11.00	14.740	16.21	20.280	22.31	25.300	27.83
	03270104	铁砂布 2#	张	1.00	0.350	0.35	0.510	0.51	0.710	0.71	0.880	0.88
	04090602	滑石粉	kg	0.62	5.070	3.14	7.470	4.63	10.280	6.37	12.830	7.95

JSGCDE

工作内容：除锈、刷底漆、熬、浇沥青、缠绕玻璃布、领退运料、成品码垛。

计量单位：10m

定额编号					7-1032		7-1033		7-1034		7-1035	
项目					管外径(mm以内)							
					325		426		529		630	
综合基价					975.62		1243.48		1535.74		1822.98	
其中	人工费				142.52		163.84		185.81		231.10	
	材料费				763.26		999.36		1258.88		1478.64	
	机械费											
	管理费(36%)				51.31		58.98		66.89		83.20	
	利润(13%)				18.53		21.30		24.16		30.04	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	1.926	142.52	2.214	163.84	2.511	185.81	3.123	231.10
材料	13070304	玻璃布	m²	4.20	37.250	156.45	48.810	205.00	60.630	254.65	72.200	303.24
	11550104	石油沥青 10#	kg	5.50	88.420	486.31	115.760	636.68	147.010	808.56	171.390	942.65
	12010103	汽油	kg	10.64	7.150	76.08	9.370	99.70	11.630	123.74	13.850	147.36
	05250501	木柴	kg	1.10	0.740	0.81	0.740	0.81	0.850	0.94	0.850	0.94
	31150701	煤	kg	1.10	30.100	33.11	39.450	43.40	49.000	53.90	58.350	64.19
	03270104	铁砂布 2#	张	1.00	1.040	1.04	1.370	1.37	1.690	1.69	1.920	1.92
	04090602	滑石粉	kg	0.62	15.260	9.46	20.000	12.40	24.840	15.40	29.580	18.34

JSGCDE

工作内容：除锈、刷底漆、熬、浇沥青、缠绕玻璃布、领退运料、成品码垛。

计量单位：10m

定额编号					7-1036		7-1037		7-1038		7-1039	
项目					管外径(mm以内)							
					720		820		920		1020	
综合基价					2146.19		2526.10		3044.99		3376.07	
其中	人工费				308.36		403.60		595.40		659.34	
	材料费				1686.73		1924.73		2157.85		2393.66	
	机械费											
	管理费(36%)				111.01		145.30		214.34		237.36	
	利润(13%)				40.09		52.47		77.40		85.71	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	4.167	308.36	5.454	403.60	8.046	595.40	8.910	659.34
材料	13070304	玻璃布	m²	4.20	82.520	346.58	93.980	394.72	105.430	442.81	116.870	490.85
	11550104	石油沥青 10#	kg	5.50	195.900	1077.45	223.090	1227.00	250.040	1375.22	277.480	1526.14
	12010103	汽油	kg	10.64	15.830	168.43	18.030	191.84	20.230	215.25	22.430	238.66
	05250501	木柴	kg	1.10	0.850	0.94	0.950	1.05	0.950	1.05	0.950	1.05
	31150701	煤	kg	1.10	63.690	70.06	75.950	83.55	85.210	93.73	94.470	103.92
	03270104	铁砂布 2#	张	1.00	2.310	2.31	2.690	2.69	3.010	3.01	3.350	3.35
	04090602	滑石粉	kg	0.62	33.810	20.96	38.510	23.88	43.200	26.78	47.890	29.69

JSGCDE

工作内容：除锈、刷底漆、熬、浇沥青、缠绕玻璃布、领退运料、成品码垛。

计量单位：10m

定额编号						7-1040
项目						管外径(mm以内) 1220
综合基价						4073.17
其中	人工费					813.85
	材料费					2860.53
	机械费					
	管理费(36%)					292.99
	利润(13%)					105.80
	编号	名称	单位	单价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	10.998	813.85
材料	13070304	玻璃布	m²	4.20	139.830	587.29
	11550104	石油沥青 10#	kg	5.50	331.950	1825.73
	12010103	汽油	kg	10.64	26.560	282.60
	05250501	木柴	kg	1.10	0.950	1.05
	31150701	煤	kg	1.10	113.010	124.31
	03270104	铁砂布 2#	张	1.00	4.020	4.02
	04090602	滑石粉	kg	0.62	57.300	35.53

JSGCDE

7.15 缠塑料布

工作内容：裁剪塑料布，防腐层外缠绕。

计量单位：10m²

定额编号						7-1041
项目						缠塑料布
综合基价						54.67
其中	人工费					29.97
	材料费					10.01
	机械费					
	管理费(36%)					10.79
	利润(13%)					3.90
	编号	名称	单位	单价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.405	29.97
材料	02090101	塑料薄膜	m²	0.80	12.51	10.01

JSGCDE

7.16 管道刷油

工作内容：除锈、清除灰尘、调油（热沥青）、刷油。

计量单位：10m²

定额编号					7-1042		7-1043		7-1044		7-1045	
项目					红丹防锈漆				防锈漆			
					第一遍		第二遍		第一遍		第二遍	
综合基价					69.65		54.76		67.46		52.27	
其中	人工费				29.30		21.31		29.30		21.31	
	材料费				25.99		23.01		23.80		20.52	
	机械费											
	管理费(36%)				10.55		7.67		10.55		7.67	
	利润(13%)				3.81		2.77		3.81		2.77	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.396	29.30	0.288	21.31	0.396	29.30	0.288	21.31
材料	11030304	红丹防锈漆	kg	15.00	1.470	22.05	1.300	19.50				
	11030305	醇酸防锈漆 C53-1	kg	15.00					1.310	19.65	1.120	16.80
	12010103	汽油	kg	10.64	0.370	3.94	0.330	3.51	0.390	4.15	0.350	3.72

JSGCDE

工作内容：除锈、清除灰尘、调油（热沥青）、刷油。

计量单位：10m²

定额编号						7-1046
项目						带锈底漆 第一遍
综合基价						56.34
其中	人工费					25.31
	材料费					18.63
	机械费					
	管理费(36%)					9.11
	利润(13%)					3.29
	编号	名称	单位	单价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.342	25.31
材料	11030312	带锈底漆	kg	20.00	0.740	14.80
	12010103	汽油	kg	10.64	0.360	3.83

JSGCDE

工作内容：除锈、清除灰尘、调油（热沥青）、刷油。

计量单位：10m²

定额编号					7-1047		7-1048		7-1049		7-1050	
项目					厚漆				调和漆			
					第一遍		第二遍		第一遍		第二遍	
综合基价					56.30		51.84		46.57		44.90	
其中	人工费				22.64		21.31		21.31		21.31	
	材料费				22.57		20.09		14.82		13.15	
	机械费											
	管理费(36%)				8.15		7.67		7.67		7.67	
	利润(13%)				2.94		2.77		2.77		2.77	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.306	22.64	0.288	21.31	0.288	21.31	0.288	21.31
材料	11112525	铅油	kg	17.00	0.820	13.94	0.750	12.75				
	11112503	调和漆	kg	13.00	0.410	5.33	0.360	4.68	1.050	13.65	0.930	12.09
	12010103	汽油	kg	10.64	0.310	3.30	0.250	2.66	0.110	1.17	0.100	1.06

JSGCDE

工作内容：除锈、清除灰尘、调油（热沥青）、刷油。

计量单位：10m²

定额编号					7-1051		7-1052		7-1053		7-1054	
项目					磁漆				沥青漆			
					第一遍		第二遍		第一遍		第二遍	
综合基价					52.52		51.40		80.60		63.51	
其中	人工费				21.31		21.31		29.30		21.31	
	材料费				20.77		19.65		36.94		31.76	
	机械费											
	管理费(36%)				7.67		7.67		10.55		7.67	
	利润(13%)				2.77		2.77		3.81		2.77	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.288	21.31	0.288	21.31	0.396	29.30	0.288	21.31
材料	11111703	酚醛磁漆(各种颜色)	kg	15.00	0.930	13.95	0.930	13.95				
	12010103	汽油	kg	10.64	0.310	3.30	0.250	2.66				
	12060317	清油	kg	16.00	0.220	3.52	0.190	3.04				
	11030703	沥青漆	kg	12.00					2.880	34.56	2.470	29.64
	12310306	动力苯	kg	5.17					0.460	2.38	0.410	2.12

JSGCDE

7.17 设备刷油

工作内容：除锈、清除灰尘、调油（热沥青）、刷油。

计量单位：10m²

定额编号					7-1055		7-1056		7-1057		7-1058	
项目					红丹防锈漆				防锈漆			
					第一遍		第二遍		第一遍		第二遍	
综合基价					63.58		51.48		58.36		45.66	
其中	人工费				25.97		19.31		25.97		19.31	
	材料费				24.88		22.71		19.66		16.89	
	机械费											
	管理费(36%)				9.35		6.95		9.35		6.95	
	利润(13%)				3.38		2.51		3.38		2.51	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.351	25.97	0.261	19.31	0.351	25.97	0.261	19.31
材料	11030304	红丹防锈漆	kg	15.00	1.460	21.90	1.280	19.20				
	11030305	醇酸防锈漆 C53-1	kg	15.00					1.020	15.30	0.920	13.80
	12010103	汽油	kg	10.64	0.280	2.98	0.330	3.51	0.410	4.36	0.290	3.09

JSGCDE

工作内容：除锈、清除灰尘、调油（热沥青）、刷油。

计量单位：10m²

定额编号					7-1059		7-1060		7-1061	
项目					带锈底漆 第一遍		厚漆			
							第一遍		第二遍	
综合基价					51.18		51.30		58.65	
其中	人工费				21.98		19.31		25.97	
	材料费				18.43		22.53		19.95	
	机械费									
	管理费(36%)				7.91		6.95		9.35	
	利润(13%)				2.86		2.51		3.38	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.297	21.98	0.261	19.31	0.351	25.97
材料	11030312	带锈底漆	kg	20.00	0.730	14.60				
	11112525	铅油	kg	17.00			0.780	13.26	0.700	11.9
	12010103	汽油	kg	10.64	0.360	3.83	0.300	3.19	0.260	2.77
	12060317	清油	kg	16.00			0.380	6.08	0.330	5.28

JSGCDE

工作内容：除锈、清除灰尘、调油（热沥青）、刷油。

计量单位：10m²

定额编号					7-1062		7-1063	
项目					调和漆			
					第一遍		第二遍	
综合基价					43.46		41.79	
其中	人工费				19.31		19.31	
	材料费				14.69		13.02	
	机械费							
	管理费(36%)				6.95		6.95	
	利润(13%)				2.51		2.51	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.261	19.31	0.261	19.31
材料	11112503	调和漆	kg	13.00	1.040	13.52	0.92	11.96
	12010103	汽油	kg	10.64	0.110	1.17	0.1	1.06

JSGCDE

工作内容：除锈、清除灰尘、调油（热沥青）、刷油。

计量单位：10m²

定额编号					7-1064		7-1065		7-1066		7-1067	
项目					磁漆				沥青漆			
					第一遍		第二遍		第一遍		第二遍	
综合基价					49.44		48.43		73.48		58.01	
其中	人工费				19.31		19.31		25.97		19.31	
	材料费				20.67		19.66		34.78		29.24	
	机械费											
	管理费(36%)				6.95		6.95		9.35		6.95	
	利润(13%)				2.51		2.51		3.38		2.51	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.261	19.31	0.261	19.31	0.351	25.97	0.261	19.31
材料	11111703	酚醛磁漆(各种颜色)	kg	15.00	0.920	13.80	0.870	13.05				
	12010103	汽油	kg	10.64	0.210	2.23	0.290	3.09				
	12060317	清油	kg	16.00	0.290	4.64	0.220	3.52				
	11030703	沥青漆	kg	12.00					2.700	32.40	2.260	27.12
	12310306	动力苯	kg	5.17					0.460	2.38	0.410	2.12

JSGCDE

工作内容：除锈、清除灰尘、调油（热沥青）、刷油。

计量单位：10m²

定额编号					7-1068		7-1069	
项目					环氧富锌底漆			
					第一遍		第二遍	
综合基价					115.62		98.81	
其中	人工费				33.97		25.31	
	材料费				65.00		61.10	
	机械费							
	管理费(36%)				12.23		9.11	
	利润(13%)				4.42		3.29	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.459	33.97	0.342	25.31
材料	11110912	环氧富锌底漆	kg	26.00	2.500	65.00	2.350	61.10

JSGCDE

7.18 金属构件刷油

工作内容：除锈、清除灰尘、调油、刷油。

计量单位：100kg

定额编号					7-1070		7-1071		7-1072		7-1073	
项目					红丹防锈漆				防锈漆			
					第一遍		第二遍		第一遍		第二遍	
综合基价					55.32		41.82		51.51		39.16	
其中	人工费				23.31		16.65		23.31		16.65	
	材料费				20.59		17.02		16.78		14.36	
	机械费											
	管理费(36%)				8.39		5.99		8.39		5.99	
	利润(13%)				3.03		2.16		3.03		2.16	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.315	23.31	0.225	16.65	0.315	23.31	0.225	16.65
材料	11030304	红丹防锈漆	kg	15.00	1.160	17.40	0.950	14.25				
	11030305	醇酸防锈漆 C53-1	kg	15.00					0.920	13.80	0.780	11.70
	12010103	汽油	kg	10.64	0.300	3.19	0.260	2.77	0.280	2.98	0.250	2.66

JSGCDE

工作内容：除锈、清除灰尘、调油、刷油。

计量单位：100kg

定额编号						7-1074
项目						带锈底漆 第一遍
综合基价						43.34
其中	人工费					19.98
	材料费					13.57
	机械费					
	管理费(36%)					7.19
	利润(13%)					2.60
	编号	名称	单位	单价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.270	19.98
材料	11030312	带锈底漆	kg	20.00	0.540	10.80
	12010103	汽油	kg	10.64	0.260	2.77

JSGCDE

工作内容：除锈、清除灰尘、调油、刷油。

计量单位：100kg

定额编号					7-1075		7-1076		7-1077		7-1078	
项目					厚漆				调和漆			
					第一遍		第二遍		第一遍		第二遍	
综合基价					41.91		39.89		36.16		34.75	
其中	人工费				16.65		16.65		16.65		16.65	
	材料费				17.11		15.09		11.36		9.95	
	机械费											
	管理费(36%)				5.99		5.99		5.99		5.99	
	利润(13%)				2.16		2.16		2.16		2.16	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.225	16.65	0.225	16.65	0.225	16.65	0.225	16.65
材料	11112525	铅油	kg	17.00	0.580	9.86	0.530	9.01				
	11112503	调和漆	kg	13.00					0.800	10.40	0.700	9.10
	12010103	汽油	kg	10.64	0.230	2.45	0.180	1.92	0.090	0.96	0.080	0.85
	12060317	清油	kg	16.00	0.300	4.80	0.260	4.16				

JSGCDE

工作内容：除锈、清除灰尘、调油、刷油。

计量单位：100kg

定额编号					7-1079		7-1080		7-1081		7-1082	
项目					磁漆				沥青漆			
					第一遍		第二遍		第一遍		第二遍	
综合基价					40.61		39.16		60.56		46.94	
其中	人工费				16.65		16.65		23.31		16.65	
	材料费				15.81		14.36		25.83		22.14	
	机械费											
	管理费(36%)				5.99		5.99		8.39		5.99	
	利润(13%)				2.16		2.16		3.03		2.16	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.225	16.65	0.225	16.65	0.315	23.31	0.225	16.65
材料	11111703	酚醛磁漆(各种颜色)	kg	15.00	0.720	10.80	0.680	10.20				
	12010103	汽油	kg	10.64	0.230	2.45	0.180	1.92				
	12060317	清油	kg	16.00	0.160	2.56	0.140	2.24				
	11030703	沥青漆	kg	12.00					2.010	24.12	1.720	20.64
	12310306	动力苯	kg	5.17					0.330	1.71	0.290	1.50

JSGCDE

7.19 玻璃布面刷油(管道)

工作内容：清除灰尘、调油、刷油。

计量单位：10m²

定额编号					7-1083		7-1084		7-1085		7-1086	
项目					底漆				调和漆			
					第一遍		第二遍		第一遍		第二遍	
综合基价					83.53		68.27		71.08		57.80	
其中	人工费				31.97		27.31		32.63		27.31	
	材料费				35.89		27.58		22.46		17.11	
	机械费											
	管理费(36%)				11.51		9.83		11.75		9.83	
	利润(13%)				4.16		3.55		4.24		3.55	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.432	31.97	0.369	27.31	0.441	32.63	0.369	27.31
材料	11112525	铅油	kg	17.00	1.240	21.08	0.980	16.66				
	11112503	调和漆	kg	13.00					1.580	20.54	1.210	15.73
	12010103	汽油	kg	10.64	0.460	4.89	0.320	3.40	0.180	1.92	0.130	1.38
	12060317	清油	kg	16.00	0.620	9.92	0.470	7.52				

JSGCDE

工作内容：清除灰尘、调油、刷油。

计量单位：10m²

定额编号					7-1087		7-1088		7-1089		7-1090	
项目					煤焦油				沥青漆			
					第一遍		第二遍		第一遍		第二遍	
综合基价					71.83		52.29		113.14		82.00	
其中	人工费				38.63		27.31		38.63		27.31	
	材料费				14.27		11.60		55.58		41.31	
	机械费											
	管理费(36%)				13.91		9.83		13.91		9.83	
	利润(13%)				5.02		3.55		5.02		3.55	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.522	38.63	0.369	27.31	0.522	38.63	0.369	27.31
材料	11030703	沥青漆	kg	12.00					4.330	51.96	3.210	38.52
	12310306	动力苯	kg	5.17	0.500	2.59	0.390	2.02	0.700	3.62	0.540	2.79
	12060323	煤焦油	kg	2.80	4.170	11.68	3.420	9.58				

JSGCDE

7.20 方形阀门井、沉降箱

工作内容：混凝土搅拌、捣固、养生、材料场内运输、模板制作、安装、拆除清理杂物、刷隔离剂、钢筋绑捆、除锈、调直、下料、弯曲、点焊、绑扎成型、入模。

计量单位：座

定额编号					7-1091		7-1092		7-1093	
项目					方形阀门井					
					DN150		DN200		DN300	
综合基价					6190.14		7038.98		8226.81	
其中	人工费				691.31		770.56		908.42	
	材料费				4949.17		5640.82		6583.78	
	机械费				210.92		250.03		289.49	
	管理费(36%)				248.87		277.40		327.03	
	利润(13%)				89.87		100.17		118.09	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	9.342	691.31	10.413	770.56	12.276	908.42
材料	80210118	C20粒径20,32.5级坍落度35～ 50	m³	254.72	3.740	952.65	4.170	1062.18	4.910	1250.68
	01010110	钢筋 Φ10	kg	3.99	28.230	112.64	29.020	115.79	30.570	121.97
	01090170	钢筋 Φ10～14	kg	3.99	624.730	2492.67	686.300	2738.34	799.450	3189.81
	01010119	钢筋 Φ20	kg	3.96	8.650	34.25	9.880	39.12	12.450	49.30
	03570217	镀锌铁丝 8～12#	kg	6.00	0.290	1.74	0.370	2.22	0.430	2.58
	03570231	镀锌铁丝 18～22#	kg	6.00	0.060	0.36	0.080	0.48	0.090	0.54
	03515100	圆钉	kg	5.80	9.750	56.55	12.310	71.40	14.320	83.06
	32090101	模板木材	m³	1850.00	0.430	795.50	0.540	999.00	0.630	1165.50
	32020133	木支撑	m³	1690.00	0.230	388.70	0.280	473.20	0.330	557.70
	32020115	零星卡具	kg	4.88	0.670	3.27	0.850	4.15	0.990	4.83
	12333513	脱模剂	kg	20.00	3.920	78.40	4.940	98.80	5.760	115.20
	02330105	草袋子	只	1.00	2.200	2.20	2.450	2.45	2.890	2.89
	31150301	电	kW·h	0.89	1.490	1.33	1.670	1.49	1.960	1.74
	31150101	水	m³	4.70	6.150	28.91	6.850	32.20	8.080	37.98
机械	99071903	机动翻斗车 1t	台班	190.03	0.300	57.01	0.330	62.71	0.390	74.11
	99050152	滚筒式混凝土搅拌机(电动) 400L	台班	156.81	0.380	59.59	0.420	65.86	0.490	76.84
	99210103	木工圆锯机 500	台班	27.63	0.210	5.80	0.260	7.18	0.310	8.57
	99210311	木工压刨床 单面600	台班	38.56	0.160	6.17	0.200	7.71	0.230	8.87
	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40	0.170	82.35	0.220	106.57	0.250	121.10

工作内容：混凝土搅拌、捣固、养生、材料场内运输、模板制作、安装、拆除清理杂物、刷隔离剂、钢筋绑捆、 除锈、调直、下料、弯曲、点焊、绑扎成型、入模。

计量单位：座

定额编号					7-1094		7-1095		7-1096	
项目					方形阀门井					
					DN500		DN600		DN700	
综合基价					10113.08		11858.19		12654.06	
其中	人工费				1120.21		1322.01		1414.58	
	材料费				8090.76		9470.20		10101.01	
	机械费				353.20		418.20		445.32	
	管理费(36%)				403.28		475.92		509.25	
	利润(13%)				145.63		171.86		183.90	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	15.138	1120.21	17.865	1322.01	19.116	1414.58
材料	80210118	C20粒径20,32.5级坍落度35～ 50	m³	254.72	6.050	1541.06	7.140	1818.70	7.640	1946.06
	01010110	钢筋 Φ10	kg	3.99	33.690	134.42	35.250	140.65	35.250	140.65
	01090170	钢筋 Φ10～14	kg	3.99	988.820	3945.39	1157.570	4618.70	1240.870	4951.07
	01010119	钢筋 Φ20	kg	3.96	16.700	66.13	19.660	77.85	21.440	84.90
	03570217	镀锌铁丝 8～12#	kg	6.00	0.530	3.18	0.620	3.72	0.650	3.90
	03570231	镀锌铁丝 18～22#	kg	6.00	0.110	0.66	0.130	0.78	0.140	0.84
	03515100	圆钉	kg	5.80	17.420	101.04	20.360	118.09	21.710	125.92
	32090101	模板木材	m³	1850.00	0.770	1424.50	0.900	1665.00	0.950	1757.50
	32020133	木支撑	m³	1690.00	0.400	676.00	0.470	794.30	0.500	845.00
	32020115	零星卡具	kg	4.88	1.200	5.86	1.400	6.83	1.490	7.27
	12333513	脱模剂	kg	20.00	7.000	140.00	8.180	163.60	8.690	173.80
	02330105	草袋子	只	1.00	3.560	3.56	4.200	4.20	2.250	2.25
	31150301	电	kW·h	0.89	2.420	2.15	2.860	2.55	3.060	2.72
	31150101	水	m³	4.70	9.960	46.81	11.750	55.23	12.580	59.13
机械	99071903	机动翻斗车 1t	台班	190.03	0.480	91.21	0.560	106.42	0.600	114.02
	99050152	滚筒式混凝土搅拌机(电动) 400L	台班	156.81	0.610	95.65	0.720	112.90	0.770	120.74
	99210103	木工圆锯机 500	台班	27.63	0.370	10.22	0.440	12.16	0.470	12.99
	99210311	木工压刨床 单面600	台班	38.56	0.280	10.80	0.320	12.34	0.350	13.50
	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40	0.300	145.32	0.360	174.38	0.380	184.07

工作内容：混凝土搅拌、捣固、养生、材料场内运输、模板制作、安装、拆除清理杂物、刷隔离剂、钢筋绑捆、 除锈、调直、下料、弯曲、点焊、绑扎成型、入模。

计量单位：座

定 额 编 号						7-1097
项 目						沉降箱 1500×1000
综 合 基 价						1153.71
其中	人 工 费					133.72
	材 料 费					748.97
	机 械 费					205.50
	管 理 费(36%)					48.14
	利 润(13%)					17.38
	编号	名 称	单位	单价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	1.807	133.72
材料	80210118	C20粒径20,32.5级坍落度35～50	m³	254.72	1.340	341.32
	01010110	钢筋 Φ10	kg	3.99	9.900	39.50
	03570217	镀锌铁丝 8～12#	kg	6.00	0.100	0.60
	03570231	镀锌铁丝 18～22#	kg	6.00	0.020	0.12
	03515100	圆钉	kg	5.80	2.900	16.82
	32090101	模板木材	m³	1850.00	0.100	185.00
	32020133	木支撑	m³	1690.00	0.080	135.20
	12333513	脱模剂	kg	20.00	0.940	18.80
	02330105	草袋子	只	1.00	0.790	0.79
	31150301	电	kW·h	0.89	0.540	0.48
	31150101	水	m³	4.70	2.200	10.34
机械	99071903	机动翻斗车 1t	台班	190.03	0.110	20.90
	99050152	滚筒式混凝土搅拌机(电动) 400L	台班	156.81	0.140	21.95
	99210103	木工圆锯机 500	台班	27.63	0.410	11.33
	99210311	木工压刨床 单面600	台班	38.56	0.030	1.16
	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40	0.310	150.16

JSGCDE

7.21 管道单向气源拆除

工作内容：钻孔攻丝、塞拔堵气袋、割管、拆除、安装管帽、支撑等。

计量单位：处

定额编号					7-1098		7-1099		7-1100		7-1101	
项目					公称直径(mm)							
					DN50		DN100		DN150		DN200	
综合基价					297.70		446.55		496.17		496.17	
其中	人工费				199.80		299.70		333.00		333.00	
	材料费											
	机械费											
	管理费(36%)				71.93		107.89		119.88		119.88	
	利润(13%)				25.97		38.96		43.29		43.29	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	2.700	199.80	4.050	299.70	4.500	333.00	4.500	333.00

JSGCDE

工作内容：钻孔攻丝、塞拔堵气袋、割管、拆除、安装管帽、支撑等。

计量单位：处

定额编号					7-1102		7-1103		7-1104		7-1105	
项目					公称直径(mm)							
					DN300		DN500		DN600		DN700	
综合基价					655.65		909.05		1013.60		1212.07	
其中	人工费				432.90		599.40		666.00		799.20	
	材料费											
	机械费				10.63		15.95		21.26		21.26	
	管理费(36%)				155.84		215.78		239.76		287.71	
	利润(13%)				56.28		77.92		86.58		103.90	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	5.850	432.90	8.100	599.40	9.000	666.00	10.800	799.20
机械	99090503	汽车式起重机 5t	台班	531.62	0.020	10.63	0.030	15.95	0.040	21.26	0.040	21.26

JSGCDE

7.22 管件拆除

工作内容：管件拆除。

计量单位：件

定额编号					7-1106		7-1107		7-1108		7-1109	
项目					管件拆除							
					DN100		DN150		DN200		DN300	
综合基价					107.17		149.85		182.58		228.03	
其中	人工费				71.93		100.57		122.54		135.20	
	材料费											
	机械费										26.58	
	管理费(36%)				25.89		36.21		44.11		48.67	
	利润(13%)				9.35		13.07		15.93		17.58	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.972	71.93	1.359	100.57	1.656	122.54	1.827	135.20
机械	99090503	汽车式起重机 5t	台班	531.62							0.050	26.58

JSGCDE

工作内容：管件拆除。

计量单位：件

定额编号					7-1110		7-1111		7-1112	
项目					管件拆除					
					DN500		DN600		DN700	
综合基价					483.06		718.59		785.36	
其中	人工费				306.36		444.22		479.52	
	材料费									
	机械费				26.58		56.70		70.87	
	管理费(36%)				110.29		159.92		172.63	
	利润(13%)				39.83		57.75		62.34	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	4.140	306.36	6.003	444.22	6.480	479.52
机械	99090503	汽车式起重机 5t	台班	531.62	0.050	26.58				
	99090504	汽车式起重机 8t	台班	708.72			0.080	56.70	0.100	70.87

JSGCDE

7.23 法兰阀门拆除

工作内容：阀门拆除。

计量单位：个

定额编号					7-1113		7-1114		7-1115		7-1116	
项目					法兰阀门拆除							
					DN100		DN150		DN200		DN300	
综合基价					123.05		146.87		238.16		447.90	
其中	人工费				82.58		98.57		159.84		247.09	
	材料费											
	机械费										79.74	
	管理费(36%)				29.73		35.49		57.54		88.95	
	利润(13%)				10.74		12.81		20.78		32.12	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	1.116	82.58	1.332	98.57	2.160	159.84	3.339	247.09
机械	99090503	汽车式起重机 5t	台班	531.62							0.150	79.74

JSGCDE

工作内容：阀门拆除。

计量单位：个

定额编号					7-1117		7-1118		7-1119	
项目					法兰阀门拆除					
					DN500		DN600		DN700	
综合基价					523.67		663.60		958.45	
其中	人工费				327.67		421.58		614.72	
	材料费									
	机械费				35.44		35.44		42.52	
	管理费(36%)				117.96		151.77		221.30	
	利润(13%)				42.60		54.81		79.91	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	4.428	327.67	5.697	421.58	8.307	614.72
机械	99090504	汽车式起重机 8t	台班	708.72	0.050	35.44	0.050	35.44	0.060	42.52

JSGCDE

7.24 管道末端相接

工作内容：钻孔攻丝、塞阻气袋、拆管帽、割管、套筒安装、相接点连接、管道安装、检漏等。

计量单位：处

定额编号					7-1120		7-1121		7-1122		7-1123	
项目					公称直径(mm)							
					DN100		DN150		DN200		DN300	
综合基价					620.21		709.52		886.17		1821.16	
其中	人工费				416.25		476.19		594.74		1190.14	
	材料费											
	机械费										47.85	
	管理费(36%)				149.85		171.43		214.11		428.45	
	利润(13%)				54.11		61.90		77.32		154.72	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	5.625	416.25	6.435	476.19	8.037	594.74	16.083	1190.14
机械	99090503	汽车式起重机 5t	台班	531.62							0.090	47.85

JSGCDE

工作内容：钻孔攻丝、塞阻气袋、拆管帽、割管、套筒安装、相接点连接、管道安装、检漏等。

计量单位：处

定额编号					7-1124		7-1125		7-1126	
项目					公称直径(mm)					
					DN500		DN600		DN700	
综合基价					3595.46		3926.97		4496.56	
其中	人工费				2380.95		2592.74		2975.02	
	材料费									
	机械费				47.85		63.78		63.78	
	管理费(36%)				857.14		933.39		1071.01	
	利润(13%)				309.52		337.06		386.75	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	32.175	2380.95	35.037	2592.74	40.203	2975.02
机械	99090503	汽车式起重机 5t	台班	531.62	0.090	47.85				
	99090504	汽车式起重机 8t	台班	708.72			0.090	63.78	0.090	63.78

JSGCDE

7.25 调压器调试

工作内容：调压器关闭、开启。

计量单位：台·次

定额编号					7-1127		7-1128	
项目					箱式		雷诺	
					DN50～80		DN150	
综合基价					297.70		496.17	
其中	人工费				199.80		333.00	
	材料费							
	机械费							
	管理费(36%)				71.93		119.88	
	利润(13%)				25.97		43.29	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	2.700	199.80	4.500	333.00

JSGCDE

7.26 阀门调压

工作内容：检查、关闭、开启阀门、现场监护等。

计量单位：只

定额编号					7-1129		7-1130		7-1131		7-1132	
项目					公称直径(mm)							
					DN100		DN150		DN200		DN300	
综合基价					49.62		79.39		99.24		148.85	
其中	人工费				33.30		53.28		66.60		99.90	
	材料费											
	机械费											
	管理费(36%)				11.99		19.18		23.98		35.96	
	利润(13%)				4.33		6.93		8.66		12.99	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.450	33.30	0.720	53.28	0.900	66.60	1.350	99.90

JSGCDE

工作内容：检查、关闭、开启阀门、现场监护等。

计量单位：只

定额编号					7-1133		7-1134		7-1135	
项目					公称直径(mm)					
					DN500		DN600		DN700	
综合基价					238.16		297.70		347.32	
其中	人工费				159.84		199.80		233.10	
	材料费									
	机械费									
	管理费(36%)				57.54		71.93		83.92	
	利润(13%)				20.78		25.97		30.30	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	2.160	159.84	2.700	199.80	3.150	233.10

JSGCDE

7.27 放散点设置

工作内容：打眼攻丝、切管、上零件、放散管架设、气质化验等。

计量单位：处

定额编号					7-1136		7-1137		7-1138		7-1139	
项目					公称直径(mm)							
					DN25		DN32		DN40		DN50	
综合基价					259.01		289.76		319.53		352.28	
其中	人工费				173.83		194.47		214.45		236.43	
	材料费											
	机械费											
	管理费(36%)				62.58		70.01		77.20		85.11	
	利润(13%)				22.60		25.28		27.88		30.74	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	2.349	173.83	2.628	194.47	2.898	214.45	3.195	236.43

JSGCDE

7.28 铸铁凝水缸拆除

工作内容：凝水缸拆除。

计量单位：套

定额编号					7-1140		7-1141		7-1142		7-1143	
项目					公称直径(mm)							
					DN100		DN150		DN200		DN300	
综合基价					197.47		218.32		304.65		357.39	
其中	人工费				132.53		146.52		204.46		218.45	
	材料费											
	机械费										31.90	
	管理费(36%)				47.71		52.75		73.61		78.64	
	利润(13%)				17.23		19.05		26.58		28.40	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	1.791	132.53	1.980	146.52	2.763	204.46	2.952	218.45
机械	99090503	汽车式起重机 5t	台班	531.62							0.060	31.90

JSGCDE

工作内容：凝水缸拆除。

计量单位：套

定额编号					7-1144		7-1145		7-1146	
项目					公称直径(mm)					
					DN500		DN600		DN700	
综合基价					856.60		1083.06		1450.51	
其中	人工费				542.79		679.32		916.42	
	材料费									
	机械费				47.85		70.87		85.05	
	管理费(36%)				195.40		244.56		329.91	
	利润(13%)				70.56		88.31		119.13	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	7.335	542.79	9.180	679.32	12.384	916.42
机械	99090503	汽车式起重机 5t	台班	531.62	0.090	47.85				
	99090504	汽车式起重机 8t	台班	708.72			0.100	70.87	0.120	85.05

JSGCDE

7.29 塑料管件安装

工作内容：包括管口切削、上热（电）熔管件、升温、熔接等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-1147		7-1148		7-1149	
项目					管外径(mm以内)					
					40		63		90	
综合基价					26.60		35.29		52.30	
其中	人工费				15.32		19.98		29.97	
	材料费				0.45		0.54		1.01	
	机械费				3.32		4.98		6.63	
	管理费(36%)				5.52		7.19		10.79	
	利润(13%)				1.99		2.60		3.90	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.207	15.32	0.270	19.98	0.405	29.97
材料	15173504	热熔接头	个		(1.000)		(1.000)		(1.000)	
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.005	0.02	0.008	0.03	0.013	0.05
	02270103	清洁棉布	kg	6.00	0.030	0.18	0.040	0.24	0.040	0.24
	12300382	三氯乙烯	kg	7.36	0.010	0.07	0.010	0.07	0.010	0.07
	31150301	电	kW·h	0.89	0.200	0.18	0.220	0.20	0.727	0.65
机械	99250932	对接熔接机	台班	82.93	0.040	3.32	0.060	4.98	0.080	6.63

注：使用全自动熔接机时，机械增20%。

JSGCDE

工作内容：包括管口切削、上热（电）熔管件、升温、熔接等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-1150		7-1151		7-1152		7-1153	
项目					管外径(mm以内)							
					110		160		200		250	
综合基价					60.77		68.79		77.15		85.31	
其中	人工费				32.63		34.63		36.63		38.63	
	材料费				0.54		1.43		1.84		2.04	
	机械费				11.61		15.76		20.73		25.71	
	管理费(36%)				11.75		12.47		13.19		13.91	
	利润(13%)				4.24		4.50		4.76		5.02	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.441	32.63	0.468	34.63	0.495	36.63	0.522	38.63
材料	15173504	热熔接头	个		(1.000)		(1.000)		(1.000)		(1.000)	
	03210405	尼龙砂轮片 Φ 100×16×3	片	3.80	0.014	0.05	0.02	0.08	0.020	0.08	0.025	0.10
	02270103	清洁棉布	kg	6.00	0.040	0.24	0.05	0.30	0.050	0.30	0.060	0.36
	12300382	三氯乙烯	kg	7.36	0.010	0.07	0.01	0.07	0.010	0.07	0.010	0.07
	31150301	电	kW·h	0.89	0.200	0.18	1.1	0.98	1.562	1.39	1.702	1.51
机械	99250932	对接熔接机	台班	82.93	0.140	11.61	0.19	15.76	0.250	20.73	0.310	25.71

注：使用全自动熔接机时，机械增20%。

JSGCDE

工作内容：包括管口切削、上热（电）熔管件、升温、熔接、埋设信息球等操作过程。

计量单位：个

定额编号					7-1154		7-1155		7-1156	
项目					管外径(mm以内)					
					315		355		400	
综合基价					94.01		102.40		110.97	
其中	人工费				40.63		42.62		44.62	
	材料费				2.29		2.66		3.02	
	机械费				31.18		36.24		41.47	
	管理费(36%)				14.63		15.34		16.06	
	利润(13%)				5.28		5.54		5.80	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.549	40.63	0.576	42.62	0.603	44.62
材料	15173504	热熔接头	个		(1.000)		(1.000)		(1.000)	
	03210405	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.80	0.030	0.11	0.030	0.11	0.032	0.12
	02270103	清洁棉布	kg	6.00	0.060	0.36	0.070	0.42	0.070	0.42
	12300382	三氯乙烯	kg	7.36	0.010	0.07	0.010	0.07	0.010	0.07
	31150301	电	kW·h	0.89	1.962	1.75	2.312	2.06	2.712	2.41
机械	99250932	对接熔接机	台班	82.93	0.376	31.18	0.437	36.24	0.500	41.47

注：使用全自动熔接机时，机械增20%。

JSGCDE

江苏省市政工程计价定额

第七册　燃气及集中供热工程

编制人员名单

批　　准　徐学军

审　　定　曹良春　郎桂林　李新忠

主　　编　董为刚　张维辛

副 主 编　王青春　乐　侠　陈冬梅

参编人员　陶恩华　余　杰　曹晓原　刘磊实　杨劲松

电子版计算　董为刚

电子版校对　南京未来高新技术有限公司　王春美　于青青

江苏省市政工程计价定额

第八册　路灯工程

JSGCDE

JSGCDE
JSGCDE
JSGCDE
JSGCDE
JSGCDE
JSGCDE
JSGCDE
JSGCDE
JSGCDE
JSGCDE
JSGCDE
JSGCDE

本册说明

1. 《第八册　路灯工程》（以下简称本定额）包括变配电设备、架空线路、电缆、配管配线、照明器具安装、防雷接地装置、路灯灯架制作安装、刷油防腐、电气调整试验等工程。

2. 本定额适用于新建、扩建的市政道路路灯安装工程、市政庭院艺术喷泉等电气安装工程的项目，不适用于拆除、改造，厂区、住宅小区的道路路灯安装工程、庭院艺术喷泉等电气设备安装工程。

3. 本定额与《全国统一安装工程预算定额》相关项目的界线划分，以路灯系统与城市供电系统相交为界，界线以内采用本定额，界线以外采用安装定额。

4. 本定额不包括线路参数的测定和运行工作。

5. 本定额适用于 10kV 以下电压等级。

6. 下列情况可按系数计算增加费用：

(1) 安装与生产同时进行，人工费增加 10%。

(2) 在有害身体健康的环境中施工，人工费增加 10%。

(3) 如施工现场无水、电时，机械费相应增加 2%及 3%。

7. 本说明未尽事宜见各章说明。

JSGCDE

JSGCDE
JSGCDE
JSGCDE
JSGCDE
JSGCDE
JSGCDE
JSGCDE
JSGCDE
JSGCDE
JSGCDE
JSGCDE
JSGCDE

目　录

1 变配电设备工程…… 388
说明……388
工程量计算规则……388
1.1　变压器安装…… 390
1.2　组合型成套箱式变电站安装…… 393
1.3　电力电容器安装…… 395
1.4　配电柜箱制作安装…… 396
1.5　铁构件制作安装及箱、盒制作…… 408
1.6　基础槽钢、角钢安装…… 410
1.7　成套配电箱安装…… 411
1.8　熔断器、限位开关安装…… 413
1.9　控制器、启动器安装…… 414
1.10　盘柜配线……415
1.11　接线端子……417
1.12　端子板安装及端子板外部接线……420
1.13　控制继电器保护屏和控制台安装……422
1.14　控制台安装……424
1.15　仪表、电器、小母线、分流器安装……425

2 架空线路工程…… 428
说明……428
工程量计算规则……429
2.1　底盘、卡盘拉盘安装及电杆焊接、防腐…… 430
2.2　立杆…… 432
2.3　引下线支架安装…… 440
2.4　10kV 以下横担安装……441
2.5　1kV 以下横担安装…… 442
2.6　进户线横担安装…… 444
2.7　拉线制作安装…… 446
2.8　导线架设…… 449
2.9　架空电缆敷设…… 452
2.10　导线跨越架设……454
2.11　路灯设施编号……456
2.12　基础制作……457
2.13　绝缘子安装……458
2.14　人工挖电杆坑……459
2.15　基础预埋件安装……461
2.16　路灯施工定位……462

3　电缆工程…… 463

说明……463
工程量计算规则……463
3.1 电缆沟铺砂盖砖、揭盖板…… 465
3.2 电缆保护管敷设…… 467
3.3 顶管敷设…… 468
3.4 铝芯电缆敷设…… 469
3.5 铜芯电缆敷设…… 471
3.6 电缆终端头制作安装…… 473
3.7 电缆中间头制作安装…… 476
3.8 控制电缆头制作安装…… 481
3.9 电缆井设置…… 482

4 配管配线工程…… 484
说明及工程量计算规则……484
4.1 电线管敷设…… 486
4.2 钢管敷设…… 490
4.3 硬塑料管敷设…… 502
4.4 管内穿线…… 509
4.5 塑料护套线明敷设…… 511
4.6 钢索架设…… 519
4.7 钢绞线架设…… 520
4.8 母线拉紧装置及钢索拉紧装置制作安装…… 522
4.9 接线箱安装…… 524
4.10 接线盒安装……525
4.11 开关、按钮、插座安装……526
4.12 带形母线安装……532
4.13 带形母线引下线安装……533

5 照明器具安装工程…… 534
说明……534
工程量计算规则……534
5.1 单臂悬挑灯架安装…… 535
5.2 双臂悬挑灯架安装…… 541
5.3 庭园灯灯架安装…… 545
5.4 广场灯架安装…… 549
5.5 高杆灯架安装…… 557
5.6 其它灯具安装…… 565
5.7 照明器件安装…… 569
5.8 杆座安装…… 573

6 防雷接地装置工程…… 575
说明……575
工程量计算规则……575
6.1 接地极(板)制作安装…… 576

6.2　接地母线敷设…… 578
6.3　接地跨接线安装…… 579
6.4　避雷针安装…… 580
6.5　避雷引下线敷设…… 582

7 路灯灯架制作安装工程…… 583
说明……583
工程量计算规则……583
7.1　设备支架制作安装…… 584
7.2　高杆灯架制作…… 585
7.3　型钢煨制胎具…… 587
7.4　钢管煨制灯架…… 591
7.5　钢板卷材开卷与平直…… 592
7.6　无损探伤检验…… 593

8 刷油防腐工程…… 596
说明……596
8.1　手工除锈…… 597
8.2　喷射除锈…… 598
8.3　灯杆刷油…… 599
8.4　一般钢结构刷油…… 601

9 电气调整试验…… 602
说明……602
9.1　送配电设备系统调试…… 603
9.2　自动投入装置调试…… 605
9.3　电缆线路、母线系统调试…… 607
9.4　接地装置、避雷器调试…… 608
9.5　照度测试…… 610

JSGCDE

JSGCDE
JSGCDE
JSGCDE
JSGCDE
JSGCDE
JSGCDE
JSGCDE
JSGCDE
JSGCDE
JSGCDE
JSGCDE
JSGCDE

1　变配电设备工程

说　明

1. 本章定额主要包括：变压器的安装，组合型成套箱式变电站安装；电力电容器安装；高低压配电柜及配电箱、板的制作安装；熔断器、控制器、启动器、分流器的安装；接线端子的焊压安装。

2. 变压器安装用的枕木、绝缘导线、石棉布是按一定的折旧率摊销的，实际摊销量与定额不符时不作换算。

3. 变压器油按设备带来考虑，但施工中变压器油的过滤损耗及操作损耗已包括在有关定额中。

4. 高压成套配电柜安装定额是综合考虑编制的，执行中不作换算。

5. 配电及控制设备安装，均不包括支架制作和基础型钢制作安装，也不包括设备元件安装及端子板外部接线，应另执行相应定额。

6. 铁构件制作安装适用于本定额范围的各种支架制作安装，但铁构件制作安装均不包括镀锌。轻型铁构件是指厚度在 3 mm 以内的构件。

7. 各项设备安装均未包括接线端子及二次接线。

工程量计算规则

1. 变压器安装，按不同容量以“台”为计量单位。一般情况下不需要变压器干燥，如确实需要干燥，可执行《江苏省安装工程计价定额》相应项目。

2. 变压器油过滤，不论过滤多少次，直到过滤合格为止，以“t”为单位计算工程量，变压器油的过滤量，可按制造厂提供的油量计算。

3. 高压成套配电柜和组合箱式变电站安装，以“台”为计量单位，均未包括基础槽钢、母线及引下线的配置安装。

4. 各种配电箱、柜安装均按不同半周长以“套”为单位计算。

5. 铁构件制作安装按施工图示，以“100kg”为单位计算。

6. 盘、箱、柜的外部进出电线预留长度按下表计算。

盘、箱、柜的外部进出电线预留长度

序号	项目	预留长度（m/根）	说明
1	各种箱、柜、盘、板、盒	高＋宽	盘面尺寸
2	单独安装的铁壳开关、自动开关、刀开关、启动器、箱式电阻器、变阻器	0.5	从安装对象中心算起
3	继电器、控制开关、信号灯、按钮、熔断器等小电器	0.3	
4	分支接头	0.2	分支线预留

7. 各种接线端子按不同导线截面积，以“10 个”为单位计算。

JSGCDE

第八册 路灯工程

1 变配电设备工程

1.1 变压器安装

1.1.1 杆上安装变压器

工作内容：支架、横担、撑铁安装，变压器吊装固定，配线，接线，接地。

计量单位：台

定额编号					8-1		8-2		8-3		8-4	
项目					杆上安装							
					容量kVA以下							
					50		100		180		320	
综合基价					947.31		1069.12		1306.55		1558.93	
其中	人工费				417.58		494.17		643.36		803.20	
	材料费				74.12		77.22		83.40		88.03	
	机械费				225.94		225.94		225.94		225.94	
	管理费(42%)				175.38		207.55		270.21		337.34	
	利润(13%)				54.29		64.24		83.64		104.42	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	5.643	417.58	6.678	494.17	8.694	643.36	10.854	803.20
材料	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.100	0.65	0.100	0.65	0.100	0.65	0.100	0.65
	03570217	镀锌铁丝 8～12#	kg	6.00	1.000	6.00	1.000	6.00	1.000	6.00	1.000	6.00
	11112504	无光调和漆	kg	15.00	0.500	7.50	0.600	9.00	0.800	12.00	1.000	15.00
	1293506	钢垫板 δ1～3	kg	4.40	4.080	17.95	4.080	17.95	4.080	17.95	4.080	17.95
	03652422	钢锯条	根	0.24	1.500	0.36	1.500	0.36	1.500	0.36	1.500	0.36
	12010103	汽油	kg	10.64	0.150	1.60	0.150	1.60	0.150	1.60	0.150	1.60
	12070109	电力复合脂 一级	kg	20.00	0.100	2.00	0.100	2.00	0.100	2.00	0.100	2.00
	03050536	精制带母镀锌螺栓 M16×85	套	2.95	4.100	12.10	4.105	12.11	4.105	12.11	4.105	12.11
	01090205	镀锌圆钢 Φ10	t	5200.00	0.004	20.80	0.004	20.80	0.004	20.80	0.004	20.80
	11030303	防锈漆	kg	15.00	0.200	3.00	0.300	4.50	0.500	7.50	0.600	9.00
	31130104	其它材料费	%		3.000	2.16	3.000	2.25	3.000	2.43	3.000	2.56
机械	99090503	汽车式起重机 5t	台班	531.62	0.425	225.94	0.425	225.94	0.425	225.94	0.425	225.94

1.1.2 地上安装变压器

工作内容：开箱检查，木体就位、砌身检查、套管，油枕及散热器的清洗，油柱试验，风扇油泵电机触体检查接线，附件安装，垫铁及齿轮器制作安装，补充注油及安装后的整密封试验。

计量单位：台

定额编号					8-5	
项目					台上安装	
					500kVA	
综合基价					1969.29	
其中	人工费				788.54	
	材料费				293.90	
	机械费				453.15	
	管理费(42%)				331.19	
	利润(13%)				102.51	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	10.656	788.54
材料	12050322	变压器油	kg	15.00	10.000	150.00
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.500	3.25
	03270104	铁砂布 2#	张	1.00	0.500	0.50
	02090301	塑料布	m²	0.78	1.500	1.17
	03410205	电焊条	kg	5.80	0.300	1.74
	03570217	镀锌铁丝 8～12#	kg	6.00	1.000	6.00
	02270105	白布	m²	4.00	0.450	1.80
	11112504	无光调和漆	kg	15.00	1.200	18.00
	11030303	防锈漆	kg	15.00	0.900	13.50
	1293506	钢垫板 δ1～3	kg	4.40	5.000	22.00
	12010103	汽油	kg	10.64	0.400	4.26
	12070109	电力复合脂 一级	kg	20.00	0.050	1.00
	28190312	滤油纸 300×300	张	0.70	30.000	21.00
	02270110	白纱布带 19mm×20m	卷	2.00	1.510	3.02
	01130207	镀锌扁钢 -4×40	kg	5.30	4.501	23.86
	11111703	酚醛磁漆(各种颜色)	kg	15.00	0.200	3.00
	03050543	精制带母镀锌螺栓 M18×95	套	4.17	4.100	17.10
	24250706	青壳纸 δ0.1～1.0	kg	18.00	0.150	2.70
机械	99090503	汽车式起重机 5t	台班	531.62	0.544	289.20
	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40	0.119	57.64
	99451301	滤油机 LX100型	台班	140.65	0.638	89.73
	99250303	交流弧焊机 21kVA	台班	65.00	0.255	16.58

JSGCDE

1.1.3 变压器油过滤

工作内容：过滤前的准备以及过滤后的清理，油过滤，取油样，配合试验。

计量单位：t

定额编号						8-6
项目						变压器油过滤
综合基价						1000.78
其中	人工费					225.11
	材料费					437.44
	机械费					214.42
	管理费(42%)					94.55
	利润(13%)					29.26
	编号	名称	单位	单价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	3.042	225.11
材料	12050322	变压器油	kg	15.00	18.000	270.00
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.300	1.95
	03410205	电焊条	kg	5.80	0.050	0.29
	03570217	镀锌铁丝 8～12#	kg	6.00	0.400	2.40
	01290101	钢板(中厚)	kg	4.16	27.000	112.32
	28190312	滤油纸 300×300	张	0.70	72.000	50.40
	24170104	黑胶布	卷	2.00	0.040	0.08
机械	99090503	汽车式起重机 5t	台班	531.62	0.051	27.11
	99250303	交流弧焊机 21kVA	台班	65.00	0.408	26.52
	99451301	滤油机 LX100型	台班	140.65	1.020	143.46
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.680	17.33

JSGCDE

1.2 组合型成套箱式变电站安装

工作内容：开箱，检查，安装固定，接线，接地。

计量单位：台

定额编号					8-7		8-8		8-9	
项目					不带高压开关柜(变压器容量kVA以下)					
					100		315		630	
综合基价					1919.40		2248.74		2638.72	
其中	人工费				644.69		765.90		923.08	
	材料费				477.27		618.73		765.09	
	机械费				442.86		442.86		442.86	
	管理费(42%)				270.77		321.68		387.69	
	利润(13%)				83.81		99.57		120.00	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	8.712	644.69	10.350	765.90	12.474	923.08
材料	12050322	变压器油	kg	15.00	0.200	3.00	0.200	3.00	0.200	3.00
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.100	0.65	0.100	0.65	0.100	0.65
	03270104	铁砂布 2#	张	1.00	1.500	1.50	2.000	2.00	2.000	2.00
	03410205	电焊条	kg	5.80	0.200	1.16	0.200	1.16	0.200	1.16
	02270105	白布	m^2	4.00	0.500	2.00	0.500	2.00	0.500	2.00
	11112504	无光调和漆	kg	15.00	0.500	7.50	0.500	7.50	0.500	7.50
	11030303	防锈漆	kg	15.00	0.500	7.50	0.500	7.50	0.500	7.50
	12010103	汽油	kg	10.64	0.500	5.32	0.503	5.35	0.504	5.36
	03411302	焊锡	kg	43.00	0.300	12.90	0.350	15.05	0.400	17.20
	03450404	焊锡膏 瓶装50g	kg	60.00	0.060	3.60	0.070	4.20	0.080	4.80
	12070109	电力复合脂 一级	kg	20.00	0.200	4.00	0.200	4.00	0.250	5.00
	03652422	钢锯条	根	0.24	1.000	0.24	1.000	0.24	1.000	0.24
	1293506	钢垫板 δ1～3	kg	4.40	8.000	35.20	10.500	46.20	14.000	61.60
	01130216	镀锌扁钢 -6×60	kg	5.30	72.000	381.60	96.000	508.80	120.000	636.00
	03050539	精制带母镀锌螺栓 M16×200	套	1.82	6.100	11.10	6.090	11.08	6.090	11.08
机械	99090503	汽车式起重机 5t	台班	531.62	0.425	225.94	0.425	225.94	0.425	225.94
	99250303	交流弧焊机 21kVA	台班	65.00	0.170	11.05	0.170	11.05	0.170	11.05
	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40	0.425	205.87	0.425	205.87	0.425	205.87

工作内容：开箱，检查，安装固定，接线，接地。

计量单位：台

定额编号					8-10		8-11		8-12	
项目					带高压开关柜(变压器容量kVA以下)					
					100		315		630	
综合基价					2624.33		3175.78		3626.98	
其中	人工费				831.83		1091.57		1289.38	
	材料费				889.33		1038.19		1182.78	
	机械费				445.66		445.66		445.66	
	管理费(42%)				349.37		458.46		541.54	
	利润(13%)				108.14		141.90		167.62	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	11.241	831.83	14.751	1091.57	17.424	1289.38
材料	12050322	变压器油	kg	15.00	0.600	9.00	0.800	12.00	1.000	15.00
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.150	0.98	0.150	0.98	0.150	0.98
	03270104	铁砂布 2#	张	1.00	2.000	2.00	2.500	2.50	3.000	3.00
	03410205	电焊条	kg	5.80	0.250	1.45	0.250	1.45	0.250	1.45
	02270105	白布	m^2	4.00	0.800	3.20	0.800	3.20	0.800	3.20
	11112504	无光调和漆	kg	15.00	0.600	9.00	0.600	9.00	0.600	9.00
	11030303	防锈漆	kg	15.00	0.600	9.00	0.600	9.00	0.600	9.00
	12010103	汽油	kg	10.64	0.800	8.51	0.803	8.54	1.004	10.68
	03411302	焊锡	kg	43.00	0.350	15.05	0.400	17.20	0.450	19.35
	03450404	焊锡膏 瓶装50g	kg	60.00	0.070	4.20	0.080	4.80	0.090	5.40
	12070109	电力复合脂 一级	kg	20.00	0.200	4.00	0.200	4.00	0.300	6.00
	03652422	钢锯条	根	0.24	1.000	0.24	1.000	0.24	1.000	0.24
	1293506	钢垫板 δ1～3	kg	4.40	11.000	48.40	14.500	63.80	18.500	81.40
	01130216	镀锌扁钢 -6×60	kg	5.30	144.000	763.20	168.000	890.40	190.000	1007.00
	03050539	精制带母镀锌螺栓 M16×200	套	1.82	6.100	11.10	6.090	11.08	6.090	11.08
机械	99090503	汽车式起重机 5t	台班	531.62	0.425	225.94	0.425	225.94	0.425	225.94
	99250303	交流弧焊机 21kVA	台班	65.00	0.213	13.85	0.213	13.85	0.213	13.85
	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40	0.425	205.87	0.425	205.87	0.425	205.87

1.3 电力电容器安装

工作内容：开箱检查，安装固定，配合试验。

计量单位：个

定额编号					8-13		8-14		8-15		8-16	
项目					重量(kg)							
					30		60		120		200	
综合基价					61.88		77.80		98.63		111.45	
其中	人工费				23.31		33.30		45.29		53.28	
	材料费				25.75		26.18		28.43		28.86	
	机械费											
	管理费(42%)				9.79		13.99		19.02		22.38	
	利润(13%)				3.03		4.33		5.89		6.93	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.315	23.31	0.450	33.30	0.612	45.29	0.720	53.28
材料	11112504	无光调和漆	kg	15.00	0.050	0.75	0.050	0.75	0.100	1.50	0.100	1.50
	11030303	防锈漆	kg	15.00	0.050	0.75	0.050	0.75	0.100	1.50	0.100	1.50
	12010103	汽油	kg	10.64	0.100	1.06	0.100	1.06	0.100	1.06	0.100	1.06
	03411302	焊锡	kg	43.00	0.010	0.43	0.020	0.86	0.030	1.29	0.040	1.72
	03450404	焊锡膏 瓶装50g	kg	60.00	0.010	0.60	0.010	0.60	0.010	0.60	0.010	0.60
	12070109	电力复合脂 一级	kg	20.00	0.010	0.20	0.010	0.20	0.020	0.40	0.020	0.40
	03652422	钢锯条	根	0.24	0.500	0.12	0.500	0.12	1.000	0.24	1.000	0.24
	25010731	镀锌裸铜绞线 16mm²	kg	72.80	0.300	21.84	0.300	21.84	0.300	21.84	0.300	21.84

JSGCDE

1.4 配电柜箱制作安装

1.4.1 高压成套配电柜安装

工作内容：开箱检查，安装固定，放注油，导电接触面的检查调整，附件的拆装，接地。

计量单位：台

定额编号					8-17		8-18		8-19		8-20	
项目					单母线柜				双母线柜			
					断路器柜		互感器柜		断路器柜		互感器柜	
综合基价					1017.20		808.85		1230.82		1016.82	
其中	人工费				566.10		451.55		686.65		556.11	
	材料费				42.28		32.31		47.35		35.68	
	机械费				97.47		76.64		119.17		119.17	
	管理费(42%)				237.76		189.65		288.39		233.57	
	利润(13%)				73.59		58.70		89.26		72.29	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	7.650	566.10	6.102	451.55	9.279	686.65	7.515	556.11
材料	12050322	变压器油	kg	15.00	0.431	6.47	0.200	3.00	0.571	8.57	0.200	3.00
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.200	1.30	0.200	1.30	0.200	1.30	0.200	1.30
	03270104	铁砂布 2#	张	1.00	0.500	0.50	0.500	0.50	1.000	1.00	1.000	1.00
	03410205	电焊条	kg	5.80	0.150	0.87	0.150	0.87	0.150	0.87	0.150	0.87
	02270105	白布	m²	4.00	0.300	1.20	0.300	1.20	0.200	0.80	0.300	1.20
	11112504	无光调和漆	kg	15.00	0.100	1.50	0.100	1.50	0.100	1.50	0.100	1.50
	11030303	防锈漆	kg	15.00	0.100	1.50	0.100	1.50	0.100	1.50	0.100	1.50
	03411302	焊锡	kg	43.00	0.250	10.75	0.150	6.45	0.300	12.90	0.200	8.60
	03450404	焊锡膏 瓶装50g	kg	60.00	0.050	3.00	0.030	1.80	0.060	3.60	0.040	2.40
	12070109	电力复合脂 一级	kg	20.00	0.100	2.00	0.050	1.00	0.100	2.00	0.050	1.00
	12010103	汽油	kg	10.64	0.200	2.13	0.200	2.13	0.200	2.13	0.200	2.13
	03652422	钢锯条	根	0.24	0.500	0.12	0.500	0.12	1.000	0.24	1.000	0.24
	1293506	钢垫板 δ1～3	kg	4.40	0.500	2.20	0.500	2.20	0.500	2.20	0.500	2.20
	03050522	精制带母镀锌螺栓 M12×80	套	1.43	6.110	8.74	6.110	8.74	6.110	8.74	6.110	8.74
机械	99090503	汽车式起重机 5t	台班	531.62	0.102	54.23	0.085	45.19	0.136	72.30	0.136	72.30
	99250303	交流弧焊机 21kVA	台班	65.00	0.128	8.32	0.128	8.32	0.128	8.32	0.128	8.32
	99070906	载重汽车 4t	台班	453.50	0.077	34.92	0.051	23.13	0.085	38.55	0.085	38.55

1.4.2 低压成套配电柜安装

工作内容：开箱检查，柜体组装，导线挂锡压焊，接地排安装，设备调试，负载平衡。

计量单位：套

定额编号					8-21		8-22		8-23	
项目					常规电气配电柜					
					计量柜		控制总柜		照明分柜	
综合基价					661.12		660.78		764.09	
其中	人工费				315.02		316.35		381.62	
	材料费				114.79		112.38		114.53	
	机械费				58.05		58.05		58.05	
	管理费(42%)				132.31		132.87		160.28	
	利润(13%)				40.95		41.13		49.61	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	4.257	315.02	4.275	316.35	5.157	381.62
材料	25350131	接地铜排 -30×5	m	86.06	0.820	70.57	0.820	70.57	0.820	70.57
	03051066	精制六角带帽螺栓 M12×55	套	0.51	8.160	4.16	4.080	2.08	8.160	4.16
	03051070	精制六角带帽螺栓 M16×60	套	0.80	4.080	3.26	4.080	3.26	4.080	3.26
	26270325	电缆固定压板(铁件)	kg	5.40	0.230	1.24	0.230	1.24	0.230	1.24
	26090511	铜接线端子 DT-50mm²	个	7.39	3.090	22.84	3.090	22.84	3.090	22.84
	15373501	铜卡子	个	8.85	1.060	9.38	1.030	9.12	1.030	9.12
	31130104	其它材料费	%		3.000	3.34	3.000	3.27	3.000	3.34
机械	99070906	载重汽车 4t	台班	453.50	0.128	58.05	0.128	58.05	0.128	58.05

JSGCDE

工作内容：开箱检查，柜体组装，导线挂锡压焊，接地排安装，设备调试，负载平衡。

计量单位：套

定额编号					8-24		8-25	
项目					常规电气配电柜			
					动力分柜		电容器分柜	
综合基价					562.36		200.31	
其中	人工费				246.42		39.96	
	材料费				122.36		80.33	
	机械费				58.05		58.05	
	管理费(42%)				103.50		16.78	
	利润(13%)				32.03		5.19	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	3.330	246.42	0.540	39.96
材料	25350131	接地铜排 -30×5	m	86.06	0.820	70.57	0.820	70.57
	03051066	精制六角带帽螺栓 M12×55	套	0.51	8.160	4.16	8.160	4.16
	03051070	精制六角带帽螺栓 M16×60	套	0.80	4.080	3.26	4.080	3.26
	26270325	电缆固定压板(铁件)	kg	5.40	0.230	1.24		
	26090511	铜接线端子 DT-50mm²	个	7.39	4.120	30.45		
	15373501	铜卡子	个	8.85	1.030	9.12		
	31130104	其它材料费	%		3.000	3.56	3.000	2.34
机械	99070906	载重汽车 4t	台班	453.50	0.128	58.05	0.128	58.05

JSGCDE

1.4.3 落地式控制箱安装

工作内容：箱体安装，接线，接地，调试和平衡分路负载，销链加油润滑。

计量单位：套

定额编号					8-26		8-27		8-28		8-29	
项目					半周长1m以内							
					二路		三路		四路		六路	
综合基价					459.37		498.20		538.45		578.31	
其中	人工费				213.12		223.78		235.10		246.42	
	材料费				89.89		112.20		134.91		157.22	
	机械费				39.14		39.14		39.14		39.14	
	管理费(42%)				89.51		93.99		98.74		103.50	
	利润(13%)				27.71		29.09		30.56		32.03	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	2.880	213.12	3.024	223.78	3.177	235.10	3.330	246.42
材料	22612502	路灯控制箱	个		(1.000)		(1.000)		(1.000)		(1.000)	
	26090509	铜接线端子 DT-25mm²	个	4.93	8.240	40.62	12.360	60.93	16.480	81.25	20.600	101.56
	26270325	电缆固定压板(铁件)	kg	5.40	0.510	2.75	0.760	4.10	1.020	5.51	1.270	6.86
	03051069	精制六角带帽螺栓 M12×85～100	套	0.63	4.000	2.52	4.000	2.52	4.000	2.52	4.000	2.52
	03410205	电焊条	kg	5.80	0.100	0.58	0.100	0.58	0.100	0.58	0.100	0.58
	12070111	凡士林	kg	16.30	0.020	0.33	0.020	0.33	0.040	0.65	0.040	0.65
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.020	0.13	0.020	0.13	0.020	0.13	0.020	0.13
	25350114	铜接地线 25mm²	m	19.68	2.050	40.34	2.050	40.34	2.050	40.34	2.050	40.34
	31130104	其它材料费	%		3.000	2.62	3.000	3.27	3.000	3.93	3.000	4.58
机械	99070906	载重汽车 4t	台班	453.50	0.085	38.55	0.085	38.55	0.085	38.55	0.085	38.55
	99250303	交流弧焊机 21kVA	台班	65.00	0.009	0.59	0.009	0.59	0.009	0.59	0.009	0.59

JSGCDE

工作内容：箱体安装，接线，接地，调试和平衡分路负载，销链加油润滑。

计量单位：套

定额编号					8-30		8-31		8-32		8-33	
项目					半周长2m以内							
					二路		三路		四路		六路	
综合基价					731.71		781.89		852.57		904.81	
其中	人工费				353.65		371.63		390.28		409.59	
	材料费				124.92		147.23		169.94		192.25	
	机械费				58.64		58.64		77.69		77.69	
	管理费(42%)				148.53		156.08		163.92		172.03	
	利润(13%)				45.97		48.31		50.74		53.25	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	4.779	353.65	5.022	371.63	5.274	390.28	5.535	409.59
材料	22612502	路灯控制箱	个		(1.000)		(1.000)		(1.000)		(1.000)	
	26090509	铜接线端子 DT-25mm²	个	4.93	8.240	40.62	12.360	60.93	16.480	81.25	20.600	101.56
	26270325	电缆固定压板(铁件)	kg	5.40	0.510	2.75	0.760	4.10	1.020	5.51	1.270	6.86
	03051069	精制六角带帽螺栓 M12×85～100	套	0.63	8.000	5.04	8.000	5.04	8.000	5.04	8.000	5.04
	03410205	电焊条	kg	5.80	0.100	0.58	0.100	0.58	0.100	0.58	0.100	0.58
	12070111	凡士林	kg	16.30	0.020	0.33	0.020	0.33	0.040	0.65	0.040	0.65
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.020	0.13	0.020	0.13	0.020	0.13	0.020	0.13
	25350114	铜接地线 25mm²	m	19.68	3.650	71.83	3.650	71.83	3.650	71.83	3.650	71.83
	31130104	其它材料费	%		3.000	3.64	3.000	4.29	3.000	4.95	3.000	5.60
机械	99070906	载重汽车 4t	台班	453.50	0.128	58.05	0.128	58.05	0.170	77.10	0.170	77.10
	99250303	交流弧焊机 21kVA	台班	65.00	0.009	0.59	0.009	0.59	0.009	0.59	0.009	0.59

JSGCDE

工作内容：箱体安装，接线，接地，调试和平衡分路负载，销链加油润滑。

计量单位：套

定额编号					8-34		8-35		8-36	
项目					半周长4m以内					
					六路		九路		十二路	
综合基价					989.32		1076.07		1191.49	
其中	人工费				430.09		451.40		474.34	
	材料费				221.87		275.59		355.46	
	机械费				100.81		100.81		100.81	
	管理费(42%)				180.64		189.59		199.22	
	利润(13%)				55.91		58.68		61.66	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	5.812	430.09	6.100	451.40	6.410	474.34
材料	22612502	路灯控制箱	个		(1.000)		(1.000)		(1.000)	
	26090509	铜接线端子 DT-25mm²	个	4.93	20.600	101.56	30.900	152.34	46.350	228.51
	26270325	电缆固定压板(铁件)	kg	5.40	1.275	6.89	1.530	8.26	1.785	9.64
	03051069	精制六角带帽螺栓 M12×85～100	套	0.63	8.000	5.04	8.000	5.04	8.000	5.04
	03410205	电焊条	kg	5.80	0.100	0.58	0.100	0.58	0.100	0.58
	12070111	凡士林	kg	16.30	0.040	0.65	0.040	0.65	0.040	0.65
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.020	0.13	0.020	0.13	0.020	0.13
	25350114	铜接地线 25mm²	m	19.68	5.110	100.56	5.110	100.56	5.110	100.56
	31130104	其它材料费	%		3.000	6.46	3.000	8.03	3.000	10.35
机械	99070906	载重汽车 4t	台班	453.50	0.221	100.22	0.221	100.22	0.221	100.22
	99250303	交流弧焊机 21kVA	台班	65.00	0.009	0.59	0.009	0.59	0.009	0.59

JSGCDE

1.4.4 杆上配电设备安装

工作内容：支架，横担，撑铁安装、设备安装固定，检查，调整，油开关注油，配线，接线，接地。

计量单位：组

定额编号					8-37		8-38		8-39	
项目					跌落式熔断器		避雷器		隔离开关	
综合基价					174.15		202.29		324.36	
其中	人工费				81.92		89.24		171.83	
	材料费				47.17		63.97		58.02	
	机械费									
	管理费(42%)				34.41		37.48		72.17	
	利润(13%)				10.65		11.60		22.34	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	1.107	81.92	1.206	89.24	2.322	171.83
材料	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.100	0.65	0.100	0.65	0.100	0.65
	11112504	无光调和漆	kg	15.00	0.200	3.00	0.200	3.00	0.400	6.00
	11030303	防锈漆	kg	15.00	0.100	1.50	0.100	1.50	0.200	3.00
	03652422	钢锯条	根	0.24	1.000	0.24	1.000	0.24	1.000	0.24
	03570905	铁绑线 Φ1～2	m	0.20	3.615	0.72	3.615	0.72	3.600	0.72
	12070109	电力复合脂 一级	kg	20.00	0.050	1.00	0.050	1.00	0.050	1.00
	03050522	精制带母镀锌螺栓 M12×80	套	1.43	6.110	8.74	2.007	2.87		
	03050536	精制带母镀锌螺栓 M16×85	套	2.95	3.102	9.15	9.210	27.17	8.110	23.92
	01090205	镀锌圆钢 Φ10	t	5200.00	0.004	20.80	0.004	20.80	0.004	20.80
	25350318	镀锌接地板 40×5×120	根	2.00			2.080	4.16		
	31130104	其它材料费	%		3.000	1.37	3.000	1.86	3.000	1.69

JSGCDE

工作内容：支架，横担，撑铁安装、设备安装固定，检查，调整，油开关注油，配线，接线，接地。

计量单位：组

定额编号					8-40		8-41	
项目					油开关		配电箱	
综合基价					552.57		413.55	
其中	人工费				179.15		209.79	
	材料费				48.95		88.38	
	机械费				225.94			
	管理费(42%)				75.24		88.11	
	利润(13%)				23.29		27.27	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	2.421	179.15	2.835	209.79
材料	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.100	0.65	0.100	0.65
	11112504	无光调和漆	kg	15.00	0.500	7.50	0.400	6.00
	11030303	防锈漆	kg	15.00	0.300	4.50	0.200	3.00
	03652422	钢锯条	根	0.24	1.000	0.24	1.000	0.24
	03570905	铁绑线 Φ1～2	m	0.20	3.600	0.72		
	12070109	电力复合脂 一级	kg	20.00	0.050	1.00		
	03050522	精制带母镀锌螺栓 M12×80	套	1.43			6.110	8.74
	03050536	精制带母镀锌螺栓 M16×85	套	2.95	4.105	12.11		
	01090205	镀锌圆钢 Φ10	t	5200.00	0.004	20.80	0.004	20.80
	14312511	塑料软管 dn8	m	2.65			17.502	46.38
	31130104	其它材料费	%		3.000	1.43	3.000	2.57
机械	99090503	汽车式起重机 5t	台班	531.62	0.425	225.94		

JSGCDE

1.4.5 杆上控制箱安装

工作内容：支架，横担，撑铁安装，箱体吊装固定，接线，试运行。

计量单位：套

定额编号					8-42		8-43		8-44		8-45	
项目					距地10m以内							
					二路		三路		四路		六路	
综合基价					839.84		855.33		889.40		915.20	
其中	人工费				229.77		239.76		261.74		278.39	
	材料费				386.51		386.51		386.51		386.51	
	机械费				97.19		97.19		97.19		97.19	
	管理费(42%)				96.50		100.70		109.93		116.92	
	利润(13%)				29.87		31.17		34.03		36.19	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	3.105	229.77	3.240	239.76	3.537	261.74	3.762	278.39
材料	26230114	镀锌支架支撑 <50×50× 1320	副	22.44	2.020	45.33	2.020	45.33	2.020	45.33	2.020	45.33
	26230305	镀锌横担 <5×50×1500	根	35.72	2.020	72.15	2.020	72.15	2.020	72.15	2.020	72.15
	26210906	镀锌M型抱铁	个	21.15	2.020	42.72	2.020	42.72	2.020	42.72	2.020	42.72
	03051066	精制六角带帽螺栓 M12×55	套	0.51	4.100	2.09	4.100	2.09	4.100	2.09	4.100	2.09
	03051070	精制六角带帽螺栓 M16×60	套	0.80	8.200	6.56	8.200	6.56	8.200	6.56	8.200	6.56
	03570217	镀锌铁丝 8～12#	kg	6.00	0.120	0.72	0.120	0.72	0.120	0.72	0.120	0.72
	25350114	铜接地线 25mm²	m	19.68	10.180	200.34	10.180	200.34	10.180	200.34	10.180	200.34
	26232501	开关箱固定压板 4×50	副	2.33	1.000	2.33	1.000	2.33	1.000	2.33	1.000	2.33
	03410205	电焊条	kg	5.80	0.100	0.58	0.100	0.58	0.100	0.58	0.100	0.58
	26210304	镀锌V型横箍	副	5.83	2.020	11.78	2.020	11.78	2.020	11.78	2.020	11.78
	12070111	凡士林	kg	16.30	0.020	0.33	0.020	0.33	0.020	0.33	0.020	0.33
	31130104	其它材料费	%		0.410	1.58	0.410	1.58	0.410	1.58	0.410	1.58
机械	99070906	载重汽车 4t	台班	453.50	0.213	96.60	0.213	96.60	0.213	96.60	0.213	96.60
	99250303	交流弧焊机 21kVA	台班	65.00	0.009	0.59	0.009	0.59	0.009	0.59	0.009	0.59

JSGCDE

1.4.6 控制箱柜附件安装

工作内容：开箱检查，安装固定，校验，接线，接地。

计量单位：个

定额编号					8-46		8-47		8-48	
项目					户外式端子箱		光电控制器		时间控制器	
综合基价					514.69		48.85		44.72	
其中	人工费				192.47		21.31		18.65	
	材料费				213.04		15.82		15.82	
	机械费				3.32					
	管理费(42%)				80.84		8.95		7.83	
	利润(13%)				25.02		2.77		2.42	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	2.601	192.47	0.288	21.31	0.252	18.65
材料	01210517	等边角钢 ＜∟60	kg	3.96	9.000	35.64				
	1293506	钢垫板 δ1～3	kg	4.40	0.300	1.32				
	01130141	扁钢 ＜-59	kg	4.25	3.000	12.75				
	03051061	精制六角带帽螺栓 M6×20	套	0.06			4.000	0.24	4.000	0.24
	03051064	精制六角带帽螺栓 M10×30	套	0.36	4.100	1.48				
	25430318	花线 2×16/0.15	m	1.96	2.000	3.92	3.050	5.98	3.050	5.98
	25030110	BV铜芯聚氯乙烯绝缘线 450V/750V35mm²	m	24.98	6.110	152.63				
	26090506	铜接线端子 DT-6mm²	个	2.00			4.100	8.20	4.100	8.20
	03410205	电焊条	kg	5.80	0.200	1.16				
	03652422	钢锯条	根	0.24	0.500	0.12				
	11112504	无光调和漆	kg	15.00	0.200	3.00				
	31130104	其它材料费	%		0.480	1.02	9.710	1.40	9.710	1.40
机械	99250303	交流弧焊机 21kVA	台班	65.00	0.051	3.32				

JSGCDE

1.4.7 配电板制作安装

工作内容：制作，下料，做榫，拼缝，钻孔，拼装，砂光，油漆，包钉铁皮，安装，接线，接地。

计量单位：m²

定额编号					8-49		8-50		8-51		8-52	
项目					制作						木配电板包铁皮	
					木板		塑料板		胶木板			
综合基价					214.98		297.75		450.59		110.83	
其中	人工费				89.24		45.95		92.57		14.65	
	材料费				76.66		226.53		307.11		88.13	
	机械费											
	管理费(42%)				37.48		19.30		38.88		6.15	
	利润(13%)				11.60		5.97		12.03		1.90	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	1.206	89.24	0.621	45.95	1.251	92.57	0.198	14.65
材料	02270131	破布	kg	7.00	0.250	1.75	0.250	1.75	0.250	1.75	0.250	1.75
	03270104	铁砂布 2#	张	1.00	1.000	1.00	0.500	0.50	0.500	0.50		
	11112504	无光调和漆	kg	15.00	0.280	4.20						
	32030711	木脚手板	m³	2238.00	0.030	67.14						
	03515100	圆钉	kg	5.80	0.110	0.64					0.030	0.17
	12413548	牛皮胶	kg	19.26	0.100	1.93						
	02110119	硬聚氯乙烯板 δ12	kg	12.00			18.690	224.28				
	24190133	电表板 酚醛布板	kg	21.20					14.380	304.86		
	01590207	镀锌铁皮 26# 0.552	m²	18.62							4.630	86.21

JSGCDE

工作内容：制作，下料，做榫，拼缝，钻孔，拼装，砂光，油漆，包钉铁皮，安装，接线，接地。

计量单位：m²

定额编号					8-53		8-54		8-55	
项目					安装(半周长)					
					1.0m以内		1.5m以内		2.5m以内	
综合基价					82.07		184.42		223.60	
其中	人工费				44.40		103.60		123.58	
	材料费				10.00		19.29		26.20	
	机械费				3.25		4.55		5.85	
	管理费(42%)				18.65		43.51		51.90	
	利润(13%)				5.77		13.47		16.07	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.600	44.40	1.400	103.60	1.670	123.58
材料	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.500	3.25	0.500	3.25	0.500	3.25
	03410205	电焊条	kg	5.80	0.050	0.29	0.050	0.29	0.070	0.41
	11112504	无光调和漆	kg	15.00	0.050	0.75	0.080	1.20	0.120	1.80
	24170104	黑胶布	卷	2.00	0.100	0.20	0.160	0.32	0.220	0.44
	14312502	塑料软管	kg	18.40	0.100	1.84	0.160	2.94	0.220	4.05
	03070806	塑料膨胀管 Φ6×50	十个	0.80	0.410	0.33				
	01130206	镀锌扁钢 -25×4	kg	5.30	0.630	3.34	0.830	4.40	1.100	5.83
	03070505	铜膨胀螺栓 M8	套	1.68			4.100	6.89	6.200	10.42
机械	99250303	交流弧焊机 21kVA	台班	65.00	0.050	3.25	0.070	4.55	0.090	5.85

JSGCDE

1.5 铁构件制作安装及箱、盒制作

工作内容：制作，平直，划线，下料，钻孔，组对，焊接，刷油（喷油），安装，补刷油。

计量单位：100kg

定额编号					8-56		8-57		8-58		8-59	
项目					一般铁构件(每件重1kg以上)				轻型铁构件(每件重1kg以下)			
					制作		安装		制作		安装	
综合基价					1806.37		826.00		2178.26		979.03	
其中	人工费				759.24		492.84		965.70		576.09	
	材料费				573.83		25.05		560.37		41.89	
	机械费				55.72		37.05		121.06		44.20	
	管理费(42%)				318.88		206.99		405.59		241.96	
	利润(13%)				98.70		64.07		125.54		74.89	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	10.260	759.24	6.660	492.84	13.050	965.70	7.785	576.09
材料	02270131	破布	kg	7.00	0.200	1.40	0.200	1.40	0.350	2.45	0.200	1.40
	03270104	铁砂布 2#	张	1.00	5.000	5.00			3.000	3.00		
	03410205	电焊条	kg	5.80	1.400	8.12	1.800	10.44	1.200	6.96	0.600	3.48
	12030106	溶剂汽油	kg	9.20	0.440	4.05	0.100	0.92	0.750	6.90	0.100	0.92
	11112504	无光调和漆	kg	15.00	1.400	21.00	0.200	3.00	2.400	36.00	0.200	3.00
	11030303	防锈漆	kg	15.00	1.770	26.55	0.300	4.50	3.000	45.00	0.400	6.00
	03652422	钢锯条	根	0.24	2.000	0.48	1.000	0.24	2.000	0.48	1.000	0.24
	11452114	松香水	kg	5.50	0.500	2.75			0.851	4.68		
	01010113	钢筋 Φ12	t	3990.00	0.008	31.92						
	12060317	清油	kg	16.00	0.600	9.60			1.020	16.32		
	01130208	镀锌扁钢 -4×40	t	5300.00	0.011	58.30						
	01130206	镀锌扁钢 -25×4	kg	5.30	11.000	58.30						
	03050517	精制带母镀锌螺栓 M10×80	套	0.78	63.280	49.36	5.830	4.55	18.280	14.26	9.040	7.05
	01210316	等边角钢 ∟40×5	t	3960.00	0.075	297.00					0.005	19.80
	01290110	钢板 δ1.0	t	4080.00					0.104	424.32		
机械	99250303	交流弧焊机 21kVA	台班	65.00	0.629	40.89	0.570	37.05	0.553	35.95	0.680	44.20
	99191731	联合冲剪机 16	台班	174.50	0.085	14.83			0.170	29.67		
	99433306	电动空气压缩机 0.6m³/min	台班	139.02					0.340	47.27		
	99194575	折方机 4×2000	台班	38.36					0.213	8.17		

工作内容：制作，平直，划线，下料，钻孔，组对，焊接，刷油（喷油），安装，补刷油。　　单位：见表

定额编号					8-60		8-61		8-62	
项目					箱、盒制作(100kg)		网门、保护网制作安装(m²)		二次喷漆(m²)	
综合基价					3219.05		478.06		121.80	
其中	人工费				1531.80		144.52		47.95	
	材料费				662.82		221.23		23.85	
	机械费				181.94		32.82		23.63	
	管理费(42%)				643.36		60.70		20.14	
	利润(13%)				199.13		18.79		6.23	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	20.700	1531.80	1.953	144.52	0.648	47.95
材料	02270131	破布	kg	7.00	0.400	2.80	0.200	1.40	0.200	1.40
	03270104	铁砂布 2#	张	1.00	3.000	3.00	3.000	3.00	3.000	3.00
	03410205	电焊条	kg	5.80	1.500	8.70	0.060	0.35		
	12030106	溶剂汽油	kg	9.20	0.300	2.76				
	11030303	防锈漆	kg	15.00	3.600	54.00	0.100	1.50	0.200	3.00
	03652422	钢锯条	根	0.24	2.000	0.48	0.500	0.12		
	11450518	香蕉水	kg	9.50	4.800	45.60			0.700	6.65
	11112530	喷漆	kg	28.00	3.100	86.80			0.350	9.80
	01290110	钢板 δ1.0	t	4080.00	0.104	424.32				
	03050517	精制带母镀锌螺栓 M10×80	套	0.78	18.280	14.26				
	04090801	石膏粉	kg	0.42	0.720	0.30				
	01210316	等边角钢 ∟40×5	t	3960.00	0.005	19.80	0.031	122.76		
	03550206	镀锌铁丝网 20×20×1.6	m²	17.50			1.100	19.25		
	03570217	镀锌铁丝 8～12#	kg	6.00			0.200	1.20		
	11112504	无光调和漆	kg	15.00			0.100	1.50		
	01370301	紫铜板	kg	65.00			0.070	4.55		
	09492391	网门合页 110-55	只	16.00			4.000	64.00		
	12060317	清油	kg	16.00			0.100	1.60		
机械	99433306	电动空气压缩机 0.6m³/min	台班	139.02	0.510	70.90	0.170	23.63	0.170	23.63
	99194575	折方机 4×2000	台班	38.36	0.323	12.39				
	99250303	交流弧焊机 21kVA	台班	65.00	0.833	54.15	0.026	1.69		
	99191731	联合冲剪机 16	台班	174.50	0.255	44.50	0.043	7.50		

JSGCDE

1.6 基础槽钢、角钢安装

工作内容：平直、下料、钻孔、安装、接地、油漆。

计量单位：10m

定额编号					8-63		8-64	
项目					槽钢		角钢	
综合基价					266.53		208.71	
其中	人工费				137.86		103.23	
	材料费				38.48		35.44	
	机械费				14.37		13.26	
	管理费(42%)				57.90		43.36	
	利润(13%)				17.92		13.42	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	1.863	137.86	1.395	103.23
材料	01130207	镀锌扁钢 -4×40	kg	5.30	2.370	12.56	2.370	12.56
	01090166	圆钢 Φ5.5～9	kg	3.99	4.110	16.40	4.110	16.40
	01290120	普通钢板 δ2.0～2.5	kg	4.16	1.000	4.16	0.500	2.08
	03410206	电焊条 J422Φ3.2	kg	4.40	0.660	2.90	0.550	2.42
	03652422	钢锯条	根	0.24	4.000	0.96	2.000	0.48
	11112504	无光调和漆	kg	15.00	0.100	1.50	0.100	1.50
机械	99250303	交流弧焊机 21kVA	台班	65.00	0.221	14.37	0.204	13.26

JSGCDE

1.7 成套配电箱安装

工作内容：开箱，检查，安装，接线，接地。

计量单位：台

定额编号						8-65
项目						落地式
综合基价						483.35
其中	人工费					241.76
	材料费					34.77
	机械费					73.85
	管理费(42%)					101.54
	利润(13%)					31.43
	编号	名称	单位	单价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	3.267	241.76
材料	02270131	破布	kg	7.00	0.100	0.70
	03270104	铁砂布 2#	张	1.00	1.000	1.00
	03410205	电焊条	kg	5.80	0.150	0.87
	11112504	无光调和漆	kg	15.00	0.050	0.75
	1293506	钢垫板 δ1～3	kg	4.40	0.300	1.32
	24170104	黑胶布	卷	2.00	0.200	0.40
	14312502	塑料软管	kg	18.40	0.300	5.52
	11111703	酚醛磁漆(各种颜色)	kg	15.00	0.020	0.30
	01130206	镀锌扁钢 -25×4	kg	5.30	1.500	7.95
	03050517	精制带母镀锌螺栓 M10×80	套	0.78	6.125	4.78
	25010307	裸铜线 6mm²	kg	65.79	0.170	11.18
机械	99090503	汽车式起重机 5t	台班	531.62	0.085	45.19
	99250303	交流弧焊机 21kVA	台班	65.00	0.085	5.53
	99070906	载重汽车 4t	台班	453.50	0.051	23.13

JSGCDE

工作内容：开箱，检查，安装，接线，接地。

计量单位：台

定额编号					8-66		8-67		8-68		8-69	
项目					悬挂嵌入式(半周长m)							
					0.5		1		1.5		2.5	
综合基价					162.68		203.41		267.31		388.32	
其中	人工费				73.26		86.58		119.88		186.48	
	材料费				28.25		39.00		42.47		43.51	
	机械费				20.88		30.21		39.03		55.77	
	管理费(42%)				30.77		36.36		50.35		78.32	
	利润(13%)				9.52		11.26		15.58		24.24	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.990	73.26	1.170	86.58	1.620	119.88	2.520	186.48
材料	02270131	破布	kg	7.00	0.080	0.56	0.100	0.70	0.100	0.70	0.120	0.84
	03270104	铁砂布 2#	张	1.00	0.500	0.50	0.800	0.80	1.000	1.00	1.200	1.20
	03410205	电焊条	kg	5.80	0.100	0.58	0.130	0.75	0.150	0.87	0.150	0.87
	11112504	无光调和漆	kg	15.00	0.030	0.45	0.030	0.45	0.030	0.45	0.050	0.75
	1293506	钢垫板 δ1～3	kg	4.40	0.150	0.66	0.150	0.66	0.150	0.66	0.200	0.88
	24170104	黑胶布	卷	2.00	0.100	0.20	0.100	0.20	0.150	0.30	0.200	0.40
	14312502	塑料软管	kg	18.40	0.130	2.39	0.150	2.76	0.180	3.31	0.250	4.60
	11111703	酚醛磁漆(各种颜色)	kg	15.00	0.010	0.15	0.010	0.15	0.010	0.15	0.020	0.30
	01130206	镀锌扁钢 -25×4	kg	5.30	1.350	7.16	1.400	7.42	1.500	7.95	1.500	7.95
	03050517	精制带母镀锌螺栓 M10×80	套	0.78			3.114	2.43	3.114	2.43	4.113	3.21
	26090506	铜接线端子 DT-6mm²	个	2.00	2.030	4.06						
	25010307	裸铜线 6mm²	kg	65.79	0.170	11.18						
	03070806	塑料膨胀管 Φ6×50	十个	0.80	0.450	0.36						
	03030205	半圆头螺钉	十个	0.09	0.051		0.051		0.051			
	26090507	铜接线端子 DT-10mm²	个	2.83			2.030	5.74	2.030	5.74		
	25010309	裸铜线 10mm²	kg	65.79			0.200	13.16	0.230	15.13	0.230	15.13
	03070506	铜膨胀螺栓 M12	套	1.80			2.100	3.78	2.100	3.78	4.100	7.38
机械	99070906	载重汽车 4t	台班	453.50			0.017	7.71	0.034	15.42	0.051	23.13
	99090503	汽车式起重机 5t	台班	531.62	0.034	18.08	0.034	18.08	0.034	18.08	0.051	27.11
	99250303	交流弧焊机 21kVA	台班	65.00	0.043	2.80	0.068	4.42	0.085	5.53	0.085	5.53

1.8 熔断器、限位开关安装

工作内容：开箱，检查，安装，接线，接地。

计量单位：个

定额编号					8-70		8-71		8-72	
项目					熔断器				限位开关 普通式	
					瓷插螺旋式		管式			
综合基价					23.74		80.93		80.39	
其中	人工费				9.99		46.62		39.96	
	材料费				8.25		8.67		15.66	
	机械费								2.80	
	管理费(42%)				4.20		19.58		16.78	
	利润(13%)				1.30		6.06		5.19	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.135	9.99	0.630	46.62	0.540	39.96
材料	02270131	破布	kg	7.00	0.050	0.35	0.051	0.36	0.150	1.05
	02051005	橡皮护套圈 Φ17	只	2.00	2.000	4.00	2.000	4.00		
	03411302	焊锡	kg	43.00	0.030	1.29	0.050	2.15		
	03450404	焊锡膏 瓶装50g	kg	60.00	0.010	0.60	0.010	0.60		
	24030106	保险丝 10A	个	2.15	0.060	0.13				
	03050515	精制带母镀锌螺栓 M10×70	套	0.78	2.000	1.56	2.000	1.56	5.125	4.00
	02010516	石棉橡胶板 δ1.5	m²	32.30	0.010	0.32				
	03410205	电焊条	kg	5.80					0.150	0.87
	26090506	铜接线端子 DT-6mm²	个	2.00					2.030	4.06
	25010307	裸铜线 6mm²	kg	65.79					0.030	1.97
	01130206	镀锌扁钢 -25×4	kg	5.30					0.700	3.71
机械	99250303	交流弧焊机 21kVA	台班	65.00					0.043	2.80

JSGCDE

1.9 控制器、启动器安装

工作内容：开箱，检查，安装，触头调整，注油，接线，接地。

计量单位：台

定额编号					8-73		8-74		8-75	
项目					控制器				接触器、磁力启动器	
					主令		鼓形凸轮			
综合基价					225.80		225.92		217.86	
其中	人工费				133.20		133.20		133.20	
	材料费				17.13		18.35		11.4	
	机械费				2.21		1.11			
	管理费(42%)				55.94		55.94		55.94	
	利润(13%)				17.32		17.32		17.32	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	1.800	133.20	1.800	133.20	1.800	133.20
材料	03410205	电焊条	kg	5.80	0.100	0.58	0.100	0.58		
	26090507	铜接线端子 DT-10mm²	个	2.83	2.030	5.74				
	12070109	电力复合脂 一级	kg	20.00	0.030	0.60	0.050	1.00	0.020	0.40
	01130206	镀锌扁钢 -25×4	kg	5.30	0.670	3.55	0.200	1.06		
	03050515	精制带母镀锌螺栓 M10×70	套	0.78	1.000	0.78	1.000	0.78	4.110	3.21
	03050522	精制带母镀锌螺栓 M12×80	套	1.43	4.110	5.88				
	03050526	精制带母镀锌螺栓 M12×150	套	1.92			4.089	7.85		
	02270131	破布	kg	7.00			0.150	1.05	0.171	1.20
	26090506	铜接线端子 DT-6mm²	个	2.00			2.030	4.06		
	25010307	裸铜线 6mm²	kg	65.79			0.030	1.97		
	03270104	铁砂布 2#	张	1.00					0.500	0.50
	14312502	塑料软管	kg	18.40					0.050	0.92
	03411302	焊锡	kg	43.00					0.090	3.87
	03450404	焊锡膏 瓶装50g	kg	60.00					0.020	1.20
	02130114	塑料带 20mm×40m	kg	2.50					0.040	0.10
机械	99250303	交流弧焊机 21kVA	台班	65.00	0.034	2.21	0.017	1.11		

JSGCDE

1.10　盘柜配线

工作内容：放线，下料，包绝缘带，排线，卡线，校线，接线。

计量单位：10m

定额编号					8-76		8-77		8-78		8-79	
项目					导线截面(mm² 以内)							
					2.5		6		10		25	
综合基价					73.95		84.26		100.98		154.34	
其中	人工费				33.30		39.96		46.62		66.60	
	材料费				22.33		22.33		28.72		51.11	
	机械费											
	管理费(42%)				13.99		16.78		19.58		27.97	
	利润(13%)				4.33		5.19		6.06		8.66	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.450	33.30	0.540	39.96	0.630	46.62	0.900	66.60
材料	25430311	绝缘导线	m		(10.180)		(10.180)		(10.180)		(10.180)	
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.050	0.33	0.050	0.33	0.080	0.52	0.080	0.52
	03270104	铁砂布 2#	张	1.00	2.000	2.00	2.000	2.00	2.500	2.50	2.500	2.50
	12010103	汽油	kg	10.64	0.200	2.13	0.200	2.13	0.220	2.34	0.220	2.34
	26270323	钢精扎头	包	8.60	0.330	2.84	0.330	2.84	0.330	2.84		
	24170104	黑胶布	卷	2.00	0.200	0.40	0.200	0.40	0.200	0.40	0.250	0.50
	03411302	焊锡	kg	43.00	0.100	4.30	0.100	4.30	0.150	6.45	0.220	9.46
	03450404	焊锡膏 瓶装50g	kg	60.00	0.010	0.60	0.010	0.60	0.010	0.60	0.020	1.20
	12070109	电力复合脂 一级	kg	20.00	0.010	0.20	0.010	0.20	0.010	0.20	0.020	0.40
	24170102	黄漆布带 20mm×40m	卷	20.00	0.060	1.20	0.060	1.20	0.060	1.20	0.130	2.60
	14350105	异形塑料管 dn2.5～5	m	1.36	0.400	0.54	0.400	0.54	0.400	0.54		
	03050515	精制带母镀锌螺栓 M10×70	套	0.78	6.125	4.78	6.125	4.78	6.125	4.78	32.750	25.55
	14310103	塑料管 综合	kg	14.28	0.020	0.29	0.020	0.29	0.030	0.43		
	02130205	尼龙扎带 150	根	0.17	16.000	2.72	16.000	2.72				
	02130206	尼龙扎带 200	根	0.37					16.000	5.92	16.000	5.92
	03652422	钢锯条	根	0.24							0.500	0.12

工作内容：放线，下料，包绝缘带，排线，卡线，校线，接线。

计量单位：10m

定额编号					8-80		8-81		8-82	
项目					导线截面(mm² 以内)					
					50		95		120	
综合基价					210.53		308.82		403.56	
其中	人工费				86.58		133.20		173.16	
	材料费				76.33		102.36		135.16	
	机械费									
	管理费(42%)				36.36		55.94		72.73	
	利润(13%)				11.26		17.32		22.51	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	1.170	86.58	1.800	133.20	2.340	173.16
材料	25430311	绝缘导线	m		(10.180)		(10.180)		(10.180)	
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.100	0.65	0.100	0.65	0.119	0.77
	03270104	铁砂布 2#	张	1.00	2.800	2.80	2.800	2.80	2.800	2.80
	12010103	汽油	kg	10.64	0.600	6.38	1.000	10.64	1.500	15.96
	03652422	钢锯条	根	0.24	0.800	0.19	1.000	0.24	1.000	0.24
	24170104	黑胶布	卷	2.00	0.280	0.56	0.440	0.88	0.670	1.34
	03411302	焊锡	kg	43.00	0.600	25.80	1.000	43.00	1.500	64.50
	03450404	焊锡膏 瓶装50g	kg	60.00	0.060	3.60	0.100	6.00	0.150	9.00
	12070109	电力复合脂 一级	kg	20.00	0.030	0.60	0.040	0.80	0.050	1.00
	24170102	黄漆布带 20mm×40m	卷	20.00	0.150	3.00	0.230	4.60	0.340	6.80
	03050515	精制带母镀锌螺栓 M10×70	套	0.78	32.750	25.55	32.750	25.55	32.750	25.55
	02130207	尼龙扎带 250	根	0.45	16.000	7.20	16.000	7.20	16.000	7.20

JSGCDE

1.11 接线端子

1.11.1 焊铜接线端子

工作内容：削线头，套绝缘管，焊接头，包缠绕缘带。

计量单位：10个

定额编号					8-83		8-84		8-85		8-86	
项目					导线截面(mm² 以内)							
					16		35		70		120	
综合基价					116.23		154.14		233.72		371.49	
其中	人工费				22.20		29.60		37.00		55.50	
	材料费				81.82		108.26		176.37		285.46	
	机械费											
	管理费(42%)				9.32		12.43		15.54		23.31	
	利润(13%)				2.89		3.85		4.81		7.22	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.300	22.20	0.400	29.60	0.500	37.00	0.750	55.50
材料	02270131	破布	kg	7.00	0.300	2.10	0.300	2.10	0.400	2.80	0.400	2.80
	03270104	铁砂布 2#	张	1.00	1.000	1.00	1.000	1.00	1.500	1.50	1.500	1.50
	24170104	黑胶布	卷	2.00	0.110	0.22	0.200	0.40	0.250	0.50	0.350	0.70
	03411302	焊锡	kg	43.00	0.100	4.30	0.230	9.89	0.440	18.92	0.790	33.97
	03450404	焊锡膏 瓶装50g	kg	60.00	0.010	0.60	0.020	1.20	0.040	2.40	0.080	4.80
	12070109	电力复合脂 一级	kg	20.00	0.010	0.20	0.020	0.40	0.030	0.60	0.040	0.80
	24170102	黄漆布带 20mm×40m	卷	20.00	0.060	1.20	0.100	2.00	0.140	2.80	0.160	3.20
	12010103	汽油	kg	10.64	0.500	5.32	0.600	6.38	0.800	8.51	1.000	10.64
	03652422	钢锯条	根	0.24			0.200	0.05	0.250	0.06	0.300	0.07
	14312512	塑料软管 dn9	m	2.75	10.000	27.50						
	14312514	塑料软管 dn12	m	3.15			10.000	31.50				
	14312516	塑料软管 dn16	m	4.75					10.000	47.50		
	14312518	塑料软管 dn25	m	6.95							10.000	69.50
	26090508	铜接线端子 DT-16mm²	个	3.88	10.150	39.38						
	26090509	铜接线端子 DT-25mm²	个	4.93			5.080	25.04				
	26090510	铜接线端子 DT-35mm²	个	5.57			5.080	28.30				
	26090511	铜接线端子 DT-50mm²	个	7.39					5.080	37.54		
	26090512	铜接线端子 DT-70mm²	个	10.48					5.080	53.24		
	26090513	铜接线端子 DT-95mm²	个	13.48							5.080	68.48
	26090514	铜接线端子 DT-120mm²	个	17.52							5.080	89.00

1.11.2 压铜接线端子

工作内容：削线头，套绝缘管，焊接头，包缠绕缘带。

计量单位：10个

定额编号					8-87		8-88		8-89		8-90	
项目					导线截面(mm² 以内)							
					16		35		70		120	
综合基价					95.63		137.28		253.02		479.32	
其中	人工费				32.56		48.84		97.68		195.36	
	材料费				45.16		61.58		101.61		176.51	
	机械费											
	管理费(42%)				13.68		20.51		41.03		82.05	
	利润(13%)				4.23		6.35		12.70		25.40	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.440	32.56	0.660	48.84	1.320	97.68	2.640	195.36
材料	02270131	破布	kg	7.00	0.150	1.05	0.200	1.40	0.250	1.75	0.800	5.60
	03270104	铁砂布 2#	张	1.00	1.000	1.00	1.000	1.00	1.500	1.50	3.500	3.50
	12070109	电力复合脂 一级	kg	20.00	0.020	0.40	0.030	0.60	0.050	1.00	0.070	1.40
	24170102	黄漆布带 20mm×40m	卷	20.00	0.060	1.20	0.100	2.00	0.140	2.80	0.160	3.20
	12010103	汽油	kg	10.64	0.200	2.13	0.300	3.19	0.350	3.72	0.400	4.26
	03652422	钢锯条	根	0.24			0.200	0.05	0.250	0.06	0.300	0.07
	24170104	黑胶布	卷	2.00							0.500	1.00
	26090508	铜接线端子 DT-16mm²	个	3.88	10.150	39.38						
	26090509	铜接线端子 DT-25mm²	个	4.93			5.080	25.04				
	26090510	铜接线端子 DT-35mm²	个	5.57			5.080	28.30				
	26090511	铜接线端子 DT-50mm²	个	7.39					5.080	37.54		
	26090512	铜接线端子 DT-70mm²	个	10.48					5.080	53.24		
	26090513	铜接线端子 DT-95mm²	个	13.48							5.080	68.48
	26090514	铜接线端子 DT-120mm²	个	17.52							5.080	89.00

1.11.3 压铝接线端子

工作内容：削线头，套绝缘管，焊接头，包缠绕缘带。

计量单位：10个

定额编号					8-91		8-92		8-93		8-94	
项目					导线截面(mm² 以内)							
					16		35		70		120	
综合基价					87.61		104.31		188.41		353.61	
其中	人工费				14.80		22.20		44.40		88.80	
	材料费				64.67		69.90		119.59		215.97	
	机械费											
	管理费(42%)				6.22		9.32		18.65		37.30	
	利润(13%)				1.92		2.89		5.77		11.54	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.200	14.80	0.300	22.20	0.600	44.40	1.200	88.80
材料	02270131	破布	kg	7.00	0.050	0.35	0.050	0.35	0.080	0.56	0.080	0.56
	03270104	铁砂布 2#	张	1.00	1.000	1.00	1.000	1.00	1.500	1.50	1.500	1.50
	24170104	黑胶布	卷	2.00	0.110	0.22	0.200	0.40	0.250	0.50	0.350	0.70
	12070109	电力复合脂 一级	kg	20.00	0.020	0.40	0.030	0.60	0.050	1.00	0.070	1.40
	24170102	黄漆布带 20mm×40m	卷	20.00	0.060	1.20	0.100	2.00	0.140	2.80	0.160	3.20
	03652422	钢锯条	根	0.24			0.200	0.05	0.250	0.06	0.300	0.07
	14312512	塑料软管 dn9	m	2.75	10.000	27.50						
	14312514	塑料软管 dn12	m	3.15			10.000	31.50				
	14312516	塑料软管 dn16	m	4.75					10.000	47.50		
	14312518	塑料软管 dn25	m	6.95							10.000	69.50
	26090306	铝接线端子 16～35mm²	个	3.35	10.150	34.00	10.150	34.00				
	26090308	铝接线端子 50～95mm²	个	6.47					10.150	65.67	5.080	32.87
	26090310	铝接线端子 120～150mm²	个	20.90							5.080	106.17

JSGCDE

1.12 端子板安装及端子板外部接线

工作内容：检查、安装、套绝缘管、压焊端子、接线。

计量单位：组

定额编号						8-95
项目						端子板安装
综合基价						9.28
其中	人工费					5.18
	材料费					1.25
	机械费					
	管理费(42%)					2.18
	利润(13%)					0.67
	编号	名称	单位	单价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.070	5.18
材料	02270131	破布	kg	7.00	0.100	0.70
	03270104	铁砂布 2#	张	1.00	0.500	0.50
	03030210	半圆头螺钉 M10×100	十个	0.12	0.410	0.05

JSGCDE

工作内容：检查、安装、套绝缘管、压焊端子、接线。

计量单位：组

定额编号					8-96		8-97		8-98		8-99	
项目					无端子外部接线(mm² 以内)				有端子外部接线(mm² 以内)			
					2.5		6		2.5		6	
综合基价					39.78		47.81		58.76		89.44	
其中	人工费				14.80		19.98		22.20		30.34	
	材料费				16.84		16.84		24.35		42.42	
	机械费											
	管理费(42%)				6.22		8.39		9.32		12.74	
	利润(13%)				1.92		2.60		2.89		3.94	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.200	14.80	0.270	19.98	0.300	22.20	0.410	30.34
材料	02270131	破布	kg	7.00	0.100	0.70	0.100	0.70	0.150	1.05	0.150	1.05
	03270104	铁砂布 2#	张	1.00	1.000	1.00	1.000	1.00	1.000	1.00	1.000	1.00
	03430900	焊锡丝	kg	50.00					0.050	2.50	0.050	2.50
	03450404	焊锡膏 瓶装50g	kg	60.00					0.010	0.60	0.010	0.60
	24170102	黄漆布带 20mm×40m	卷	20.00	0.630	12.60	0.630	12.60	0.630	12.60	0.630	12.60
	12010103	汽油	kg	10.64					0.100	1.06	0.200	2.13
	14312509	塑料软管 dn6	m	2.20	1.000	2.20	1.000	2.20	1.000	2.20	1.000	2.20
	14350105	异形塑料管 dn2.5～5	m	1.36	0.250	0.34	0.250	0.34	0.250	0.34	0.250	0.34
	26090505	铜接线端子 DT-2.5mm²	个	0.30					10.000	3.00		
	26090506	铜接线端子 DT-6mm²	个	2.00							10.000	20.00

JSGCDE

1.13 控制继电器保护屏和控制台安装

工作内容：开箱，检查，安装，电器、表计及继电器等附件的拆除、送交试验，盘内整理及一次校线、接线。

计量单位：台

定额编号					8-100		8-101		8-102	
项目					控制屏		继电、信号屏		配电(电源)屏（低压开关柜）	
综合基价					621.63		741.73		604.98	
其中	人工费				315.68		387.61		315.02	
	材料费				58.47		67.08		42.85	
	机械费				73.85		73.85		73.85	
	管理费(42%)				132.59		162.80		132.31	
	利润(13%)				41.04		50.39		40.95	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	4.266	315.68	5.238	387.61	4.257	315.02
材料	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.100	0.65	0.100	0.65	0.100	0.65
	03410205	电焊条	kg	5.80	0.150	0.87	0.150	0.87	0.150	0.87
	11112504	无光调和漆	kg	15.00	0.100	1.50	0.100	1.50	0.050	0.75
	1293506	钢垫板 δ1～3	kg	4.40	0.200	0.88	0.200	0.88	0.200	0.88
	02130114	塑料带 20mm×40m	kg	2.50	0.500	1.25	0.500	1.25	0.300	0.75
	12430344	自粘橡胶带 20mm×5m	卷	14.50	0.100	1.45	0.100	1.45	0.100	1.45
	26173504	胶木线夹	个	0.63	9.950	6.27	14.850	9.36	6.000	3.78
	01130208	镀锌扁钢 -4×40	t	5300.00	0.002	10.60	0.002	10.60	0.002	10.60
	14312502	塑料软管	kg	18.40	1.200	22.08	1.500	27.60	0.500	9.20
	14350105	异形塑料管 dn2.5～5	m	1.36	6.000	8.16	6.000	8.16	6.000	8.16
	03050515	精制带母镀锌螺栓 M10×70	套	0.78	6.100	4.76	6.100	4.76	6.100	4.76
	12070109	电力复合脂 一级	kg	20.00					0.050	1.00
机械	99090503	汽车式起重机 5t	台班	531.62	0.085	45.19	0.085	45.19	0.085	45.19
	99250303	交流弧焊机 21kVA	台班	65.00	0.085	5.53	0.085	5.53	0.085	5.53
	99070906	载重汽车 4t	台班	453.50	0.051	23.13	0.051	23.13	0.051	23.13

JSGCDE

工作内容：开箱，检查，安装，电器、表计及继电器等附件的拆除、送交试验，盘内整理及一次校线、接线。

计量单位：台

定额编号							8-103		8-104	
项目							弱电控制返回屏		同期小屏控制箱	
综合基价							631.85		283.65	
其中	人工费						333.00		133.20	
	材料费						41.85		32.03	
	机械费						73.85		45.16	
	管理费(42%)						139.86		55.94	
	利润(13%)						43.29		17.32	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价		
人工	00010304	二类工	工日	74.00	4.500	333.00	1.800	133.20		
材料	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.100	0.65	0.030	0.20		
	03410205	电焊条	kg	5.80	0.150	0.87	0.100	0.58		
	11112504	无光调和漆	kg	15.00	0.050	0.75	0.030	0.45		
	1293506	钢垫板 δ1～3	kg	4.40	0.200	0.88	0.100	0.44		
	02130114	塑料带 20mm×40m	kg	2.50	0.300	0.75	0.300	0.75		
	12430344	自粘橡胶带 20mm×5m	卷	14.50	0.100	1.45				
	26173504	胶木线夹	个	0.63	6.000	3.78	7.860	4.95		
	01130208	镀锌扁钢 -4×40	t	5300.00	0.002	10.60	0.001	5.30		
	14312502	塑料软管	kg	18.40	0.500	9.20	0.500	9.20		
	14350105	异形塑料管 dn2.5～5	m	1.36	6.000	8.16	5.000	6.80		
	03050515	精制带母镀锌螺栓 M10×70	套	0.78	6.100	4.76	4.110	3.21		
	11111703	酚醛磁漆(各种颜色)	kg	15.00			0.010	0.15		
机械	99090503	汽车式起重机 5t	台班	531.62	0.085	45.19	0.043	22.86		
	99250303	交流弧焊机 21kVA	台班	65.00	0.085	5.53	0.043	2.80		
	99070906	载重汽车 4t	台班	453.50	0.051	23.13	0.043	19.50		

JSGCDE

1.14 控制台安装

工作内容：开箱，检查，安装，各种电器、表计等附件的拆装、送交试验，盘内整理，一次校线、接线。

计量单位：台

定额编号					8-105		8-106		8-107	
项目					控制台				集中控制台	
					1m以内		2m以内		2～4m以内	
综合基价					685.66		1157.29		2175.60	
其中	人工费				381.62		639.36		1198.80	
	材料费				30.81		64.40		121.15	
	机械费				63.34		101.88		196.31	
	管理费(42%)				160.28		268.53		503.50	
	利润(13%)				49.61		83.12		155.84	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	5.157	381.62	8.640	639.36	16.200	1198.80
材料	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.100	0.65	0.150	0.98	0.300	1.95
	03410205	电焊条	kg	5.80	0.100	0.58	0.100	0.58	0.500	2.90
	11112504	无光调和漆	kg	15.00	0.100	1.50	0.200	3.00	0.800	12.00
	1293506	钢垫板 δ1～3	kg	4.40	0.300	1.32	0.300	1.32	6.050	26.62
	14312502	塑料软管	kg	18.40	0.500	9.20	1.500	27.60	2.000	36.80
	02130114	塑料带 20mm×40m	kg	2.50	0.300	0.75	0.600	1.50	1.000	2.50
	26173504	胶木线夹	个	0.63	7.900	4.98	12.000	7.56	19.636	12.37
	11111703	酚醛磁漆(各种颜色)	kg	15.00	0.030	0.45	0.050	0.75	0.100	1.50
	14350105	异形塑料管 dn2.5～5	m	1.36	6.000	8.16	11.996	16.31	18.000	24.48
	03050515	精制带母镀锌螺栓 M10×70	套	0.78	4.110	3.21	6.125	4.78		
	01130213	镀锌扁钢 -5×50	kg	5.30	0.002	0.01	0.003	0.02	0.005	0.03
机械	99090503	汽车式起重机 5t	台班	531.62	0.051	27.11	0.085	45.19	0.085	45.19
	99250303	交流弧焊机 21kVA	台班	65.00	0.085	5.53	0.085	5.53	0.085	5.53
	99070906	载重汽车 4t	台班	453.50	0.051	23.13	0.085	38.55	0.085	38.55
	99091924	电动卷扬机单筒慢速 30kN	台班	148.37	0.051	7.57	0.085	12.61		
	99090511	汽车式起重机 32t	台班	1259.29					0.085	107.04

1.15 仪表、电器、小母线、分流器安装

1.15.1 仪表、电器、小母线安装

工作内容：开箱，检查，盘上划线，钻眼，安装固定写字编号，下料布线，上卡子。

计量单位：个

定额编号					8-108		8-109		8-110		8-111	
项目					测量表计		继电器		电磁锁		屏上辅助设备	
综合基价					56.21		73.93		67.82		50.14	
其中	人工费				30.64		40.63		41.96		27.97	
	材料费				8.72		10.96		2.79		6.78	
	机械费											
	管理费(42%)				12.87		17.06		17.62		11.75	
	利润(13%)				3.98		5.28		5.45		3.64	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.414	30.64	0.549	40.63	0.567	41.96	0.378	27.97
材料	03270104	铁砂布 2#	张	1.00	0.100	0.10	0.020	0.02				
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.050	0.33			0.050	0.33	0.050	0.33
	14312508	塑料软管 dn5	m	1.73	3.500	6.06	5.000	8.65	0.500	0.87	1.000	1.73
	03411302	焊锡	kg	43.00	0.030	1.29	0.030	1.29			0.010	0.43
	03450404	焊锡膏 瓶装50g	kg	60.00	0.010	0.60	0.010	0.60			0.010	0.60
	12070109	电力复合脂 一级	kg	20.00	0.010	0.20	0.010	0.20			0.100	2.00
	14350105	异形塑料管 dn2.5～5	m	1.36	0.100	0.14	0.150	0.20				
	03652422	钢锯条	根	0.24					0.090	0.02	0.500	0.12
	03050515	精制带母镀锌螺栓 M10×70	套	0.78					2.011	1.57	2.010	1.57

JSGCDE

工作内容：开箱，检查，盘上划线，钻眼，安装固定写字编号，下料布线，上卡子。

计量单位：见表

定额编号					8-112		8-113	
项目					小母线(每10m)		辅助电压互感器(个)	
综合基价					36.33		88.91	
其中	人工费				15.98		55.94	
	材料费				11.56		2.21	
	机械费							
	管理费(42%)				6.71		23.49	
	利润(13%)				2.08		7.27	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.216	15.98	0.756	55.94
材料	03270104	铁砂布 2#	张	1.00	0.400	0.40		
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.100	0.65	0.050	0.33
	03411302	焊锡	kg	43.00	0.050	2.15		
	03450404	焊锡膏 瓶装50g	kg	60.00	0.010	0.60		
	12070109	电力复合脂 一级	kg	20.00	0.020	0.40		
	03652422	钢锯条	根	0.24	0.200	0.05	0.500	0.12
	03050515	精制带母镀锌螺栓 M10×70	套	0.78	7.534	5.88	2.011	1.57
	31170104	标志牌 塑料扁形	个	0.19	7.500	1.43	1.000	0.19

JSGCDE

1.15.2 分流器安装

工作内容：接触面加工，钻眼，连接，固定。

计量单位：个

定额编号					8-114		8-115		8-116	
项目					分流器(A以内)					
					150		750		1500	
综合基价					95.49		145.24		166.28	
其中	人工费				59.27		91.24		104.56	
	材料费				3.62		3.82		4.21	
	机械费									
	管理费(42%)				24.89		38.32		43.92	
	利润(13%)				7.71		11.86		13.59	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.801	59.27	1.233	91.24	1.413	104.56
材料	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.100	0.65	0.100	0.65		
	03270104	铁砂布 2#	张	1.00	1.000	1.00	1.000	1.00		
	12070109	电力复合脂 一级	kg	20.00	0.020	0.40	0.030	0.60	0.050	1.00
	03050515	精制带母镀锌螺栓 M10×70	套	0.78	2.011	1.57	2.011	1.57	4.110	3.21

JSGCDE

2　架空线路工程

说　明

1. 本章定额按平原条件编制的，如在丘陵、山地施工时，其人工和机械乘以下表所列地形调整系数。

丘陵、山地施工地形调整系数

地形类别	丘　陵	一般山地
调整系数	1.2	1.6

2. 地形划分：

(1) 平原地带：指地形比较平坦，地面比较干燥的地带。

(2) 丘陵地带：指地形起伏的矮岗，土丘等地带。

(3) 一般山地：指一般山岭、沟谷地带、高原台地等。

3. 线路一次施工工程量按 5 根以上电杆考虑，5 根以内者其人工和机械乘以系数 1.2。

4. 导线跨越：

(1) 在同一跨越档内，有两种以上跨越物时，则每一跨越物视为“一处”跨越，分别套用定额。

(2) 单线广播线不算跨越物。

5. 横担安装定额已包括金具及绝缘子安装人工。

6. 本定额基础子目适用于路灯杆塔、金属灯柱、控制箱安置基础工程，其它混凝土工程套用有关定额。

7. 架空导线中的导线均按铝芯导线架设考虑，铜芯电缆架设按相应截面定额的人工和机械乘以系数 1.4。

8. 如利用供电线路杆架设路灯线路，在不停电情况下施工，人工和机械乘以系数 1.5。

9. 单个体积在 0.2m^3 以下的无筋混凝土项目（比如基础包封），且单个项目施工距离相隔 20m 以上，由于人工和机械消耗大，故人工和机械乘以系数 3。

工程量计算规则

1. 底盘、卡盘、拉线盘，按设计用量，以“个”为单位计算。
2. 各种电线杆组立，分材质与高度，按设计数量以“根”为单位计算。
3. 拉线制作安装，按施工图设计规定，分不同形式以“组”为单位计算。
4. 横担安装，按施工图设计规定，分不同线数以“组”为单位计算。
5. 导线架设，分导线类型与截面，按 1km/单线计算，导线预留长度规定如下表。

架空导线预留长度表

项目名称		长度（m）
高 压	转　　角	2.5
	分支、终端	2.0
低 压	分支、终端	0.5
	交叉跳线转交	1.5
与设备连接		0.5
进户线		2.5

注：导线长度按线路总长加预留长度计算。

6. 导线跨越架设，指越线架的搭设、拆除和越线架的运输以及因跨越施工难度而增加的工作量，以“处”为单位计算，每个跨越间距按 50m 以内考虑的，大于 50m 且小于 100m 时，按 2 处计算。
7. 路灯设施编号按“100 个”为单位计算；开关箱号不满 10 只按 10 只计算；路灯编号不满 15 只按 15 只计算；钉粘贴号牌不满 20 个按 20 个计算。
8. 混凝土基础制作以“m^3”为单位计算。
9. 绝缘子安装以“10 个”为单位计算。

JSGCDE

2 架空线路工程

2.1 底盘、卡盘拉盘安装及电杆焊接、防腐

工作内容：基坑整理，移运、盘安装，操平、找正，卡盘螺栓紧固，工器具转移，对口焊接，木杆根部烧焦涂防腐油。

计量单位：个

定额编号					8-117		8-118		8-119		8-120	
项目					底盘		卡盘		拉盘		电杆焊接	
综合基价					71.40		388.64		60.64		179.71	
其中	人工费				41.29		17.98		14.65		81.92	
	材料费				7.40		360.77		37.94		22.31	
	机械费										30.42	
	管理费(42%)				17.34		7.55		6.15		34.41	
	利润(13%)				5.37		2.34		1.90		10.65	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.558	41.29	0.243	17.98	0.198	14.65	1.107	81.92
材料	33350303	底盘 500×130	只	7.36	1.005	7.40						
	32392504	卡盘	个	350.00			1.005	351.75				
	26210303	镀锌U型抱箍	副	8.84			1.020	9.02				
	26212501	拉盘	个	37.75					1.005	37.94		
	03410205	电焊条	kg	5.80							0.710	4.12
	12370305	氧气	m^3	3.30							1.600	5.28
	12370335	乙炔气	kg	18.00							0.700	12.60
	31130104	其它材料费	%								1.400	0.31
机械	99250303	交流弧焊机 21kVA	台班	65.00							0.468	30.42

JSGCDE

工作内容：基坑整理，移运、盘安装，操平、找正，卡盘螺栓紧固，工器具转移，对口焊接，木杆根部烧焦涂防腐油。

计量单位：根

定额编号						8-121
项目						木杆根部防腐
综合基价						25.83
其中	人工费					8.66
	材料费					12.40
	机械费					
	管理费(42%)					3.64
	利润(13%)					1.13
	编号	名称	单位	单价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.117	8.66
材料	05250501	木柴	kg	1.10	2.000	2.20
	12060334	防腐油	kg	6.00	1.700	10.20

JSGCDE

2.2 立杆

2.2.1 单杆

工作内容：立杆，找正，绑地横木，根部刷油，工器具转移。

计量单位：根

定额编号					8-122		8-123		8-124	
项目					木杆(m以内)					
					9		11		13	
综合基价					52.21		74.00		101.53	
其中	人工费				27.38		41.44		59.20	
	材料费				9.77		9.77		9.77	
	机械费									
	管理费(42%)				11.50		17.40		24.86	
	利润(13%)				3.56		5.39		7.70	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.370	27.38	0.560	41.44	0.800	59.20
材料	26190301	木杆	根		(1.010)		(1.010)		(1.010)	
	05252108	地横木 Φ200×1200	根		(1.010)		(1.010)		(1.010)	
	03570217	镀锌铁丝 8～12#	kg	6.00	1.015	6.09	1.015	6.09	1.015	6.09
	11111303	硝基磁漆	kg	20.00	0.020	0.40	0.020	0.40	0.020	0.40
	12060334	防腐油	kg	6.00	0.500	3.00	0.500	3.00	0.500	3.00
	31130104	其它材料费	%		3.000	0.28	3.000	0.28	3.000	0.28

JSGCDE

工作内容：立杆，找正，绑地横木，根部刷油，工器具转移。

计量单位：根

定额编号					8-125		8-126		8-127		8-128	
项目					水泥杆(m以内)							
					9		11		13		15	
综合基价					134.35		177.93		253.95		349.45	
其中	人工费				70.30		98.42		140.60		195.36	
	材料费				4.12		4.12		4.12		4.12	
	机械费				21.26		21.26		31.90		42.52	
	管理费(42%)				29.53		41.34		59.05		82.05	
	利润(13%)				9.14		12.79		18.28		25.40	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.950	70.30	1.330	98.42	1.900	140.60	2.640	195.36
材料	26190312	水泥杆	根		(1.005)		(1.005)		(1.005)		(1.005)	
	11111303	硝基磁漆	kg	20.00	0.020	0.40	0.020	0.40	0.020	0.40	0.020	0.40
	34021701	垫木	m^3	1800.00	0.002	3.60	0.002	3.60	0.002	3.60	0.002	3.60
	31130104	其它材料费	%		3.000	0.12	3.000	0.12	3.000	0.12	3.000	0.12
机械	99090504	汽车式起重机 8t	台班	708.72							0.060	42.52
	99090503	汽车式起重机 5t	台班	531.62	0.040	21.26	0.040	21.26	0.060	31.90		

JSGCDE

2.2.2 接腿杆

工作内容：木杆加工，接腿，立杆，找正，绑地横木，根部刷油，工器具转移。

计量单位：根

定额编号					8-129		8-130		8-131		8-132	
项目					立单腿接杆(m以内)						立双腿接杆(m以内)	
					9		11		13		15	
综合基价					179.44		200.09		224.85		535.80	
其中	人工费				90.58		103.90		119.88		223.85	
	材料费				39.04		39.04		39.04		188.83	
	机械费											
	管理费(42%)				38.04		43.64		50.35		94.02	
	利润(13%)				11.78		13.51		15.58		29.10	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	1.224	90.58	1.404	103.90	1.620	119.88	3.025	223.85
材料	05252108	地横木 Φ200× 1200	根		(1.010)		(1.010)		(1.010)			
	03570217	镀锌铁丝 8～12#	kg	6.00	4.060	24.36	4.060	24.36	4.060	24.36	7.610	45.66
	11111303	硝基磁漆	kg	20.00	0.020	0.40	0.020	0.40	0.020	0.40	0.020	0.40
	12060334	防腐油	kg	6.00	1.000	6.00	1.000	6.00	1.000	6.00	1.400	8.40
	03051049	镀锌六角螺栓(双螺母) M18×350～770	套	3.50	2.040	7.14	2.040	7.14	2.040	7.14	4.080	14.28
	05011202	圆木 Φ250× 1200	根	110.00							1.010	111.10
	31130104	其它材料费	%		3.000	1.14	3.000	1.14	3.000	1.14	5.000	8.99

JSGCDE

工作内容：木杆加工，接腿，立杆，找正，绑地横木，根部刷油，工器具转移。

计量单位：根

定额编号					8-133		8-134		8-135	
项目					立混合接腿杆(m以内)					
					9		11		13	
综合基价					164.99		185.68		211.49	
其中	人工费				79.92		93.24		109.89	
	材料费				41.11		41.16		41.16	
	机械费									
	管理费(42%)				33.57		39.16		46.15	
	利润(13%)				10.39		12.12		14.29	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	1.080	79.92	1.260	93.24	1.485	109.89
材料	11111303	硝基磁漆	kg	20.00	0.020	0.40	0.020	0.40	0.020	0.40
	12060334	防腐油	kg	6.00	0.400	2.40	0.400	2.40	0.400	2.40
	30410902	槽钢背板	kg	2.37	8.300	19.67	8.320	19.72	8.320	19.72
	26210303	镀锌U型抱箍	副	8.84	2.040	18.03	2.040	18.03	2.040	18.03
	31130104	其它材料费	%		1.500	0.61	1.500	0.61	1.500	0.61

JSGCDE

2.2.3 撑杆

工作内容：木杆加工，根部刷油，立杆，工器具转移。

计量单位：根

定额编号					8-136		8-137		8-138	
项目					立木撑杆(m以内)					
					9		11		13	
综合基价					161.60		216.32		274.12	
其中	人工费				61.94		97.24		134.53	
	材料费				65.60		65.60		65.60	
	机械费									
	管理费(42%)				26.01		40.84		56.50	
	利润(13%)				8.05		12.64		17.49	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.837	61.94	1.314	97.24	1.818	134.53
材料	26190301	木杆	根		(1.010)		(1.010)		(1.010)	
	05011201	圆木 Φ250×500	根	45.00	1.010	45.45	1.010	45.45	1.010	45.45
	03570217	镀锌铁丝 8～12#	kg	6.00	2.540	15.24	2.540	15.24	2.540	15.24
	12060334	防腐油	kg	6.00	0.500	3.00	0.500	3.00	0.500	3.00
	31130104	其它材料费	%		3.000	1.91	3.000	1.91	3.000	1.91

JSGCDE

工作内容：木杆加工，根部刷油，立杆，工器具转移。

计量单位：根

定额编号					8-139		8-140		8-141	
项目					立水泥撑杆(m以内)					
					9		11		13	
综合基价					297.35		337.62		427.17	
其中	人工费				89.24		115.22		167.17	
	材料费				140.95		140.95		140.95	
	机械费				18.08		18.08		27.11	
	管理费(42%)				37.48		48.39		70.21	
	利润(13%)				11.60		14.98		21.73	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	1.206	89.24	1.557	115.22	2.259	167.17
材料	26190312	水泥杆	根		(1.005)		(1.005)		(1.005)	
	26210503	镀锌角钢卡箍	副	24.22	2.040	49.41	2.040	49.41	2.040	49.41
	26210906	镀锌M型抱铁	个	21.15	4.080	86.29	4.080	86.29	4.080	86.29
	03051073	精制六角带帽螺栓 M16×150～250	套	1.28	4.100	5.25	4.100	5.25	4.100	5.25
机械	99090503	汽车式起重机 5t	台班	531.62	0.034	18.08	0.034	18.08	0.051	27.11

JSGCDE

2.2.4 立金属杆

工作内容：灯柱桩基杂物清理，立杆，找正，紧固螺栓并上防锈油。

计量单位：根

定额编号					8-142		8-143		8-144		8-145	
项目					单杆式(m以内)							
					5		10		15		20	
综合基价					51.21		111.03		170.16		1656.45	
其中	人工费				22.20		35.52		51.06		890.22	
	材料费				16.80		20.88		24.56		99.43	
	机械费						35.09		66.45		177.18	
	管理费(42%)				9.32		14.92		21.45		373.89	
	利润(13%)				2.89		4.62		6.64		115.73	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.300	22.20	0.480	35.52	0.690	51.06	12.030	890.22
材料	26190331	金属杆	根		(1.003)		(1.003)		(1.003)		(1.003)	
	11030304	红丹防锈漆	kg	15.00	0.200	3.00	0.250	3.75	0.300	4.50	0.600	9.00
	01293507	钢垫板 δ2.5～5	kg	4.40	0.500	2.20	0.500	2.20	0.800	3.52	0.800	3.52
	03130525	弹簧垫圈 M2～38	十个	0.35	0.612	0.21	0.816	0.29	0.816	0.29	1.632	0.57
	11111703	酚醛磁漆(各种颜色)	kg	15.00	0.400	6.00	0.500	7.50	0.600	9.00	1.200	18.00
	03051070	精制六角带帽螺栓 M16×60	套	0.80	6.120	4.90	8.160	6.53	8.160	6.53		
	03051078	精制六角带帽螺栓 M24×100	套	4.01							16.320	65.44
	31130104	其它材料费	%		3.000	0.49	3.000	0.61	3.000	0.72	3.000	2.90
机械	99090504	汽车式起重机 8t	台班	708.72							0.250	177.18
	99090503	汽车式起重机 5t	台班	531.62			0.066	35.09	0.125	66.45		

JSGCDE

工作内容：灯柱桩基杂物清理，立杆，找正，紧固螺栓并上防锈油。

计量单位：根

定额编号					8-146		8-147		8-148	
项目					单杆式(m以内)					
					25		30		40	
综合基价					2084.90		3150.57		4245.47	
其中	人工费				890.22		1268.36		1812.26	
	材料费				101.24		177.18		177.18	
	机械费				603.82		1007.43		1259.29	
	管理费(42%)				373.89		532.71		761.15	
	利润(13%)				115.73		164.89		235.59	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	12.030	890.22	17.140	1268.36	24.490	1812.26
材料	26190331	金属杆	根		(1.003)		(1.003)		(1.003)	
	11030304	红丹防锈漆	kg	15.00	0.600	9.00	1.050	15.75	1.050	15.75
	01293507	钢垫板 δ2.5～5	kg	4.40	1.200	5.28	2.100	9.24	2.100	9.24
	03130525	弹簧垫圈 M2～38	十个	0.35	1.632	0.57	2.856	1.00	2.856	1.00
	11111703	酚醛磁漆(各种颜色)	kg	15.00	1.200	18.00	2.100	31.50	2.100	31.50
	03051078	精制六角带帽螺栓 M24×100	套	4.01	16.320	65.44	28.560	114.53	28.560	114.53
	31130104	其它材料费	%		3.000	2.95	3.000	5.16	3.000	5.16
机械	99090507	汽车式起重机 16t	台班	1006.37	0.600	603.82				
	99090511	汽车式起重机 32t	台班	1259.29			0.800	1007.43	1.000	1259.29

JSGCDE

2.3 引下线支架安装

工作内容：支架安装，找正，上瓷瓶，紧固。

计量单位：10副

定额编号					8-149		8-150		8-151		8-152	
项目					距地面高度(m以内)							
					6		8		10		13	
综合基价					233.00		241.26		250.54		260.86	
其中	人工费				53.28		58.61		64.60		71.26	
	材料费				150.41		150.41		150.41		150.41	
	机械费											
	管理费(42%)				22.38		24.62		27.13		29.93	
	利润(13%)				6.93		7.62		8.40		9.26	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.720	53.28	0.792	58.61	0.873	64.60	0.963	71.26
材料	26230106	镀锌引下线支架	副		(10.050)		(10.050)		(10.050)		(10.050)	
	24090509	蝶式绝缘子 ED-3	个	5.95	20.000	119.00	20.000	119.00	20.000	119.00	20.000	119.00
	03051069	精制六角带帽螺栓 M12×85～100	套	0.63	20.400	12.85	20.400	12.85	20.400	12.85	20.400	12.85
	03050431	镀锌J型带帽螺栓	套	1.39	10.200	14.18	10.200	14.18	10.200	14.18	10.200	14.18
	31130104	其它材料费	%		3.000	4.38	3.000	4.38	3.000	4.38	3.000	4.38

JSGCDE

2.4 10kV以下横担安装

工作内容：量尺寸、定位、上抱箍，装横担，支撑及杆顶支座，安装绝缘子。

计量单位：组

定额编号					8-153		8-154		8-155		8-156	
项目					铁、木横担				瓷横担			
					单根		双根		直线杆		承力杆	
综合基价					37.70		58.65		23.03		45.75	
其中	人工费				21.98		34.63		14.65		29.30	
	材料费				3.63		4.98		0.33		0.33	
	机械费											
	管理费(42%)				9.23		14.54		6.15		12.31	
	利润(13%)				2.86		4.50		1.90		3.81	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.297	21.98	0.468	34.63	0.198	14.65	0.396	29.30
材料	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.050	0.33	0.050	0.33	0.050	0.33	0.050	0.33
	03570217	镀锌铁丝 8～12#	kg	6.00	0.500	3.00	0.700	4.20				
	11112504	无光调和漆	kg	15.00	0.020	0.30	0.030	0.45				

JSGCDE

2.5 1kV以下横担安装

工作内容：定位、上抱箍，装支架，横担，支撑及杆顶支座，装瓷瓶。

计量单位：组

定额编号					8-157		8-158		8-159	
项目					二线		四线			
							单根		双根	
综合基价					24.83		34.60		54.30	
其中	人工费				14.06		19.98		31.82	
	材料费				3.03		3.63		4.98	
	机械费									
	管理费(42%)				5.91		8.39		13.36	
	利润(13%)				1.83		2.60		4.14	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.190	14.06	0.270	19.98	0.430	31.82
材料	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.050	0.33	0.050	0.33	0.050	0.33
	03570217	镀锌铁丝 8～12#	kg	6.00	0.400	2.40	0.500	3.00	0.700	4.20
	11112504	无光调和漆	kg	15.00	0.020	0.30	0.020	0.30	0.030	0.45

JSGCDE

工作内容：定位、上抱箍，装支架，横担，支撑及杆顶支座，装瓷瓶。

计量单位：组

定额编号					8-160		8-161		8-162	
项目					六线				瓷横担	
					单根		双根			
综合基价					42.63		66.91		22.13	
其中	人工费				25.16		39.96		14.06	
	材料费				3.63		4.98		0.33	
	机械费									
	管理费(42%)				10.57		16.78		5.91	
	利润(13%)				3.27		5.19		1.83	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.340	25.16	0.540	39.96	0.190	14.06
材料	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.050	0.33	0.050	0.33	0.050	0.33
	03570217	镀锌铁丝 8～12#	kg	6.00	0.500	3.00	0.700	4.20		
	11112504	无光调和漆	kg	15.00	0.020	0.30	0.030	0.45		

JSGCDE

2.6 进户线横担安装

工作内容：测位、划线，打眼，钻孔，横担安装，装瓷瓶及防水弯头。

计量单位：根

定额编号					8-163		8-164		8-165	
项目					一端埋设式					
					二线		四线		六线	
综合基价					25.36		52.98		66.41	
其中	人工费				15.98		24.64		33.30	
	材料费				0.59		14.79		14.79	
	机械费									
	管理费(42%)				6.71		10.35		13.99	
	利润(13%)				2.08		3.20		4.33	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.216	15.98	0.333	24.64	0.450	33.30
材料	26230301	横担	根		(1.003)		(1.003)		(1.003)	
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.030	0.20	0.050	0.33	0.050	0.33
	11112504	无光调和漆	kg	15.00	0.020	0.30	0.030	0.45	0.030	0.45
	03633108	冲击钻头 Φ10～20	根	7.00	0.010	0.07	0.010	0.07	0.010	0.07
	03054311	地脚螺栓 M12×160以下	套	2.00			1.020	2.04	1.020	2.04
	03050522	精制带母镀锌螺栓 M12×80	套	1.43			1.000	1.43	1.000	1.43
	26230113	镀锌圆钢支撑 Φ16×1000	根	9.56			1.050	10.04	1.050	10.04
	31130104	其它材料费	%		3.000	0.02	3.000	0.43	3.000	0.43

JSGCDE

工作内容：测位、划线，打眼，钻孔，横担安装，装瓷瓶及防水弯头。

计量单位：根

定额编号					8-166		8-167		8-168	
项目					两端埋设式					
					二线		四线		六线	
综合基价					34.86		86.70		114.52	
其中	人工费				21.98		24.64		27.31	
	材料费				0.79		48.51		72.19	
	机械费									
	管理费(42%)				9.23		10.35		11.47	
	利润(13%)				2.86		3.20		3.55	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.297	21.98	0.333	24.64	0.369	27.31
材料	26230301	横担	根		(1.003)		(1.003)		(1.003)	
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.050	0.33	0.050	0.33	0.050	0.33
	11112504	无光调和漆	kg	15.00	0.020	0.30	0.030	0.45	0.030	0.45
	03633108	冲击钻头 Φ10～20	根	7.00	0.020	0.14	0.020	0.14	0.020	0.14
	03050522	精制带母镀锌螺栓 M12×80	套	1.43			4.080	5.83	6.120	8.75
	03050525	精制带母镀锌螺栓 M12×130	套	1.85			4.100	7.59	6.095	11.28
	26211107	镀锌铁拉板 40×4×200～350	块	3.90			8.400	32.76	12.600	49.14
	31130104	其它材料费	%		3.000	0.02	3.000	1.41	3.000	2.10

JSGCDE

2.7 拉线制作安装

工作内容：放线，下料，上铁件，装拉线盘，调整，紧线，填土夯实。

计量单位：组

定额编号					8-169		8-170		8-171	
项目					普通拉线(截面mm² 以内)					
					35		70		120	
综合基价					236.57		260.92		259.68	
其中	人工费				29.97		36.63		43.96	
	材料费				190.11		204.15		191.55	
	机械费									
	管理费(42%)				12.59		15.38		18.46	
	利润(13%)				3.90		4.76		5.71	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.405	29.97	0.495	36.63	0.594	43.96
材料	26230501	拉线	根		(1.015)		(1.015)		(1.015)	
	26230511	镀锌拉线棒 Φ19×2500	根	35.35	1.020	36.06				
	26230512	镀锌拉线棒 Φ22×2500	根	45.25			1.020	46.16	1.020	46.16
	03630105	镀锌U型拉环 Φ18×557	个	2.00	1.020	2.04				
	03630106	镀锌U型拉环 Φ25×557	个	2.00			1.020	2.04	1.020	2.04
	01293531	镀锌垫板 100×5×200	个	8.40	1.020	8.57	1.020	8.57	1.020	8.57
	26210307	镀锌扁钢抱箍 -40×4	副	26.49	1.020	27.02	1.020	27.02	1.020	27.02
	26170707	铜铝过渡线夹 UT-1	个	19.43	1.010	19.62				
	26170708	铜铝过渡线夹 UT-2	个	19.43			1.010	19.62		
	26170705	铜铝过渡线夹(楔型) LX-1	个	13.88	1.010	14.02				
	26170706	铜铝过渡线夹(楔型) LX-2	个	17.38			1.010	17.55		
	26250321	线卡子	个	1.30					1.010	1.31
	26170505	楔型线夹 LX-3	个	23.40					1.010	23.63
	04270815	水泥拉线盘 400×800	块	75.00	1.005	75.38	1.005	75.38	1.005	75.38
	03051071	精制六角带帽螺栓 M16×80	套	0.93	2.000	1.86	2.000	1.86	2.000	1.86
	31130104	其它材料费	%		3.000	5.54	3.000	5.95	3.000	5.58

JSGCDE

工作内容：放线，下料，上铁件，装拉线盘，调整，紧线，填土夯实。

计量单位：组

定额编号					8-172		8-173		8-174	
项目					水平及弓形拉线（截面mm² 以内）					
					35		70		120	
综合基价					339.68		392.47		400.59	
其中	人工费				67.93		90.58		99.90	
	材料费				234.39		252.07		245.74	
	机械费									
	管理费(42%)				28.53		38.04		41.96	
	利润(13%)				8.83		11.78		12.99	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.918	67.93	1.224	90.58	1.350	99.90
材料	26230501	拉线	根		(1.015)		(1.015)		(1.015)	
	26230511	镀锌拉线棒 Φ19×2500	根	35.35	1.020	36.06				
	26230512	镀锌拉线棒 Φ22×2500	根	45.25			1.020	46.16	1.020	46.16
	03630105	镀锌U型拉环 Φ18×557	个	2.00	1.020	2.04				
	03630106	镀锌U型拉环 Φ25×557	个	2.00			1.020	2.04	1.020	2.04
	01293531	镀锌垫板 100×5×200	个	8.40	1.020	8.57	1.020	8.57	1.020	8.57
	26210307	镀锌扁钢抱箍 -40×4	副	26.49	2.040	54.04	2.040	54.04	2.040	54.04
	26170707	铜铝过渡线夹 UT-1	个	19.43	1.010	19.62				
	26170708	铜铝过渡线夹 UT-2	个	19.43			1.010	19.62		
	26170705	铜铝过渡线夹(楔型) LX-1	个	13.88	2.020	28.04				
	26170706	铜铝过渡线夹(楔型) LX-2	个	17.38			2.020	35.11		
	26250321	线卡子	个	1.30					1.010	1.31
	26170505	楔型线夹 LX-3	个	23.40					2.020	47.27
	04270815	水泥拉线盘 400×800	块	75.00	1.005	75.38	1.005	75.38	1.005	75.38
	03051071	精制六角带帽螺栓 M16×80	套	0.93	4.100	3.81	4.100	3.81	4.100	3.81
	31130104	其它材料费	%		3.000	6.83	3.000	7.34	3.000	7.16

工作内容：放线，下料，上铁件，装拉线盘，调整，紧线，填土夯实。

计量单位：组

定额编号					8-175		8-176		8-177	
项目					VY形拉线					
					(截面mm² 以内)					
					35		70		120	
综合基价					400.05		518.99		622.38	
其中	人工费				89.91		156.51		239.76	
	材料费				260.69		276.40		250.75	
	机械费									
	管理费(42%)				37.76		65.73		100.70	
	利润(13%)				11.69		20.35		31.17	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	1.215	89.91	2.115	156.51	3.240	239.76
材料	26230501	拉线	根		(1.015)		(1.015)		(1.015)	
	26230512	镀锌拉线棒 Φ22×2500	根	45.25	1.020	46.16	1.020	46.16	1.020	46.16
	03630105	镀锌U型拉环 Φ18×557	个	2.00	1.020	2.04				
	03630106	镀锌U型拉环 Φ25×557	个	2.00			1.020	2.04	1.020	2.04
	01293531	镀锌垫板 100×5×200	个	8.40	1.020	8.57	1.020	8.57	1.020	8.57
	26210307	镀锌扁钢抱箍 -40×4	副	26.49	2.040	54.04	2.040	54.04	2.040	54.04
	26170707	铜铝过渡线夹 UT-1	个	19.43	2.020	39.25				
	26170708	铜铝过渡线夹 UT-2	个	19.43			2.020	39.25		
	26170705	铜铝过渡线夹(楔型) LX-1	个	13.88	2.020	28.04				
	26170706	铜铝过渡线夹(楔型) LX-2	个	17.38			2.020	35.11		
	26250321	线卡子	个	1.30					2.020	2.63
	26170505	楔型线夹 LX-3	个	23.40					2.020	47.27
	04270815	水泥拉线盘 400×800	块	75.00	1.005	75.38	1.005	75.38	1.005	75.38
	03051071	精制六角带帽螺栓 M16×80	套	0.93	4.100	3.81				
	03051076	精制六角带帽螺栓 M22×85	套	3.06			4.100	12.55	4.100	12.55
	31130104	其它材料费	%		1.320	3.40	1.210	3.30	0.850	2.11

2.8 导线架设

工作内容：线材外观检查，架线盘，放线，直线接头连接，紧线，弛度观测，耐张终端头制作，绑扎，跳线安装。

计量单位：km/单

定额编号					8-178		8-179		8-180	
项目					裸铝绞线(截面mm² 以内)					
					35		95		150	
综合基价					659.38		1254.16		1874.56	
其中	人工费				323.38		630.48		994.56	
	材料费				109.70		204.26		245.80	
	机械费				48.44		72.66		87.19	
	管理费(42%)				135.82		264.80		417.72	
	利润(13%)				42.04		81.96		129.29	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	4.370	323.38	8.520	630.48	13.440	994.56
材料	25011501	裸铝绞线	m		(1013.000)		(1013.000)		(1013.000)	
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.050	0.33	0.060	0.39	0.070	0.46
	11030303	防锈漆	kg	15.00	0.050	0.75	0.050	0.75	0.050	0.75
	03652422	钢锯条	根	0.24	0.800	0.19	1.000	0.24	1.500	0.36
	26172103	铝包带 1×10	kg	16.63	1.270	21.12	2.540	42.24	2.710	45.07
	12010103	汽油	kg	10.64	0.050	0.53	0.050	0.53	0.050	0.53
	12070109	电力复合脂 一级	kg	20.00	0.020	0.40	0.050	1.00	0.080	1.60
	01490121	铝绑线 Φ2～3.2	m	0.31	80.230	24.87	100.290	31.09	106.970	33.16
	32390708	钳接管 QL-35	个	4.50	1.010	4.55				
	32390711	钳接管 QL-95	个	7.00			2.020	14.14		
	32390713	钳接管 QL-150-240	个	11.00					2.020	22.22
	26170309	并沟线夹 35	个	11.28	5.050	56.96				
	26170310	并沟线夹 95	个	22.55			5.050	113.88		
	26170311	并沟线夹 150	个	28.05					5.050	141.65
机械	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40	0.100	48.44	0.150	72.66	0.180	87.19

JSGCDE

工作内容：线材外观检查，架线盘，放线，直线接头连接，紧线，弛度观测，耐张终端头制作，绑扎，跳线安装。

计量单位：km/单

定额编号					8-181		8-182		8-183	
项目					钢芯铝绞线(截面mm² 以内)					
					35		95		150	
综合基价					718.62		1428.26		2067.71	
其中	人工费				356.68		714.10		1077.44	
	材料费				117.32		248.75		310.49	
	机械费				48.44		72.66		87.19	
	管理费(42%)				149.81		299.92		452.52	
	利润(13%)				46.37		92.83		140.07	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	4.820	356.68	9.650	714.10	14.560	1077.44
材料	25010901	钢芯铝绞线	m		(1013.000)		(1013.000)		(1013.000)	
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.050	0.33	0.060	0.39	0.070	0.46
	11030303	防锈漆	kg	15.00	0.050	0.75	0.050	0.75	0.050	0.75
	03652422	钢锯条	根	0.24	1.000	0.24	1.200	0.29	1.700	0.41
	26172103	铝包带 1×10	kg	16.63	1.270	21.12	2.540	42.24	2.710	45.07
	12010103	汽油	kg	10.64	0.050	0.53	0.050	0.53	0.050	0.53
	12070109	电力复合脂 一级	kg	20.00	0.020	0.40	0.050	1.00	0.080	1.60
	01490121	铝绑线 Φ2～3.2	m	0.31	80.230	24.87	100.290	31.09	106.970	33.16
	32390715	钳接管 QJG-25-35	个	12.00	1.010	12.12				
	32390717	钳接管 QL-150-185	个	43.00					2.020	86.86
	32390716	钳接管 QJG-95	个	29.00			2.020	58.58		
	26170309	并沟线夹 35	个	11.28	5.050	56.96				
	26170310	并沟线夹 95	个	22.55			5.050	113.88		
	26170311	并沟线夹 150	个	28.05					5.050	141.65
机械	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40	0.100	48.44	0.150	72.66	0.180	87.19

工作内容：线材外观检查，架线盘，放线，直线接头连接，紧线，弛度观测，耐张终端头制作，绑扎，跳线安装。

计量单位：km/单

定额编号					8-184		8-185		8-186	
项目					绝缘铝绞线(截面mm² 以内)					
					35		95		150	
综合基价					810.27		1588.55		2301.44	
其中	人工费				356.68		713.36		1077.44	
	材料费				208.97		410.18		544.22	
	机械费				48.44		72.66		87.19	
	管理费(42%)				149.81		299.61		452.52	
	利润(13%)				46.37		92.74		140.07	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	4.820	356.68	9.640	713.36	14.560	1077.44
材料	25430311	绝缘导线	m		(1018.000)		(1018.000)		(1018.000)	
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.040	0.26	0.040	0.26	0.050	0.33
	11030303	防锈漆	kg	15.00	0.050	0.75	0.050	0.75	0.050	0.75
	03652422	钢锯条	根	0.24	0.800	0.19	1.000	0.24	1.500	0.36
	12010103	汽油	kg	10.64	0.040	0.43	0.040	0.43	0.050	0.53
	12070109	电力复合脂 一级	kg	20.00	0.020	0.40	0.020	0.40	0.030	0.60
	12430344	自粘橡胶带 20mm×5m	卷	14.50	8.000	116.00	16.000	232.00	20.000	290.00
	03570905	铁绑线 Φ1～2	m	0.20	79.020	15.80	99.020	19.80	105.600	21.12
	26170311	并沟线夹 150	个	28.05					5.050	141.65
	26170309	并沟线夹 35	个	11.28	5.050	56.96				
	26170310	并沟线夹 95	个	22.55			5.050	113.88		
	32390708	钳接管 QL-35	个	4.50	4.040	18.18				
	32390711	钳接管 QL-95	个	7.00			6.060	42.42		
	32390713	钳接管 QL-150-240	个	11.00					8.080	88.88
机械	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40	0.100	48.44	0.150	72.66	0.180	87.19

JSGCDE

2.9 架空电缆敷设

工作内容：检查测试电缆，架设电缆、卡挂挂钩、锯断封焊、充气试验，绑扎保护竹板。

计量单位：根km

定额编号					8-187		8-188		8-189	
项目					架设架空电缆					
					4mm² 以下		10mm² 以下		16mm² 以下	
综合基价					4145.14		4225.43		4357.52	
其中	人工费				1475.56		1527.36		1602.10	
	材料费				1858.02		1858.02		1874.27	
	机械费									
	管理费(42%)				619.74		641.49		672.88	
	利润(13%)				191.82		198.56		208.27	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	19.940	1475.56	20.640	1527.36	21.650	1602.10
材料	25430101	电缆	m		(1007.000)		(1007.000)		(1007.000)	
	26250701	电缆吊挂	套	0.88	2060.000	1812.80	2060.000	1812.80	2060.000	1812.80
	03411302	焊锡	kg	43.00	0.500	21.50	0.500	21.50	0.800	34.40
	12010103	汽油	kg	10.64	0.500	5.32	0.500	5.32	0.800	8.51
	31130104	其它材料费	%		1.000	18.40	1.000	18.40	1.000	18.56

JSGCDE

工作内容：检查测试电缆，架设电缆、卡挂挂钩、锯断封焊、充气试验，绑扎保护竹板。

计量单位：根km

定额编号					8-190		8-191	
项目					架设架空电缆			
					25mm² 以下		35mm² 以下	
综合基价					5658.22		6746.93	
其中	人工费				2441.26		3131.68	
	材料费				1874.27		1892.82	
	机械费							
	管理费(42%)				1025.33		1315.31	
	利润(13%)				317.36		407.12	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	32.990	2441.26	42.320	3131.68
材料	25430101	电缆	m		(1007.000)		(1007.000)	
	26250701	电缆吊挂	套	0.88	2060.000	1812.80	2060.000	1812.80
	03411302	焊锡	kg	43.00	0.800	34.40	0.800	34.40
	12010103	汽油	kg	10.64	0.800	8.51	0.800	8.51
	31130104	其它材料费	%		1.000	18.56	2.000	37.11

JSGCDE

2.10 导线跨越架设

工作内容：跨越架的搭拆，架线中的监护转移。

计量单位：处

定额编号					8-192		8-193		8-194	
项目					导线跨越					
					电力线、通讯线、公路		铁路		河流	
综合基价					1098.72		1447.44		891.80	
其中	人工费				587.41		756.58		550.78	
	材料费				147.07		200.63		17.72	
	机械费				41.17		74.11		20.37	
	管理费(42%)				246.71		317.76		231.33	
	利润(13%)				76.36		98.36		71.60	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	7.938	587.41	10.224	756.58	7.443	550.78
材料	03570217	镀锌铁丝 8～12#	kg	6.00	8.850	53.10	10.450	62.70	0.620	3.72
	32030903	杉木脚手杆 Φ100×6000	根	35.00	1.940	67.90	3.000	105.00	0.400	14.00
	32050301	安全网	m²	8.07	3.230	26.07	4.080	32.93		
机械	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40	0.085	41.17	0.153	74.11		
	99410503	驳船 5t	台班	23.96					0.850	20.37

JSGCDE

工作内容：跨越架的搭拆，架线中的监护转移。

计量单位：处

定额编号					8-195		8-196		8-197	
项目					导线跨越架设(未搭拆跨越架)					
					电力线、通讯线		公路、铁路		树木	
综合基价					118.28		45.88		91.76	
其中	人工费				59.20		29.60		59.20	
	材料费				26.52					
	机械费									
	管理费(42%)				24.86		12.43		24.86	
	利润(13%)				7.70		3.85		7.70	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.800	59.20	0.400	29.60	0.800	59.20
材料	03570217	镀锌铁丝 8～12#	kg	6.00	4.420	26.52				

JSGCDE

2.11 路灯设施编号

工作内容：定位，去尘，杆刷漆，编号量高度钉粘号牌。

计量单位：100个

定额编号					8-198		8-199		8-200	
项目					开关箱编号		路灯杆号编号		钉或粘路灯号牌	
综合基价					602.80		443.30		403.23	
其中	人工费				370.00		247.16		185.00	
	材料费				29.30		60.20		116.48	
	机械费									
	管理费(42%)				155.40		103.81		77.70	
	利润(13%)				48.10		32.13		24.05	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	5.000	370.00	3.340	247.16	2.500	185.00
材料	11111713	酚醛红漆	kg	16.00	1.150	18.40				
	03652904	漆刷 1″～1.5″	把	1.00	5.000	5.00	6.000	6.00		
	12030106	溶剂汽油	kg	9.20	0.500	4.60	1.000	9.20		
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.200	1.30	0.300	1.95		
	31170111	路灯号牌	个		(101.000)		(101.000)		(101.000)	
	11112546	黑板漆	kg	20.00			1.600	32.00		
	11112503	调和漆	kg	13.00			0.850	11.05		
	03511502	水泥钉	十个	2.80					41.600	116.48

JSGCDE

2.12 基础制作

工作内容：1.钢模板安装，拆除，清理，刷润滑剂，木模制作、安装、拆除、模板场外运输。2.钢筋制作，绑扎，安装。3.混凝土搅拌，浇捣，养护。

计量单位：m³

定额编号					8-201		8-202	
项目					C20钢筋混凝土基础		C20无筋混凝土基础	
综合基价					657.36		463.31	
其中	人工费				123.58		102.86	
	材料费				429.89		266.96	
	机械费				35.92		36.92	
	管理费(42%)				51.90		43.20	
	利润(13%)				16.07		13.37	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	1.670	123.58	1.390	102.86
材料	32011111	组合钢模板	kg	5.00	0.980	4.90	1.040	5.20
	32090101	模板木材	m³	1850.00	0.005	9.25	0.005	9.25
	01090158	钢筋 Φ10以内	t	3990.00	0.040	159.60		
	03515100	圆钉	kg	5.80	0.100	0.58	0.110	0.64
	03570217	镀锌铁丝 8～12#	kg	6.00	0.130	0.78		
	03570231	镀锌铁丝 18～22#	kg	6.00	0.180	1.08		
	03410205	电焊条	kg	5.80	0.070	0.41		
	04010603	复合硅酸盐水泥 32.5级	t	310.00	0.373	115.63	0.373	115.63
	04030107	中(粗)砂	t	69.37	0.600	41.62	0.600	41.62
	04050217	碎石 40	t	63.00	1.290	81.27	1.290	81.27
	32020115	零星卡具	kg	4.88	0.080	0.39	0.250	1.22
	32090508	钢支撑	kg	4.78	0.390	1.86	0.910	4.35
	31130104	其它材料费	%		3.000	12.52	3.000	7.78
机械	99070906	载重汽车 4t	台班	453.50	0.004	1.81	0.008	3.63
	99090503	汽车式起重机 5t	台班	531.62	0.003	1.59	0.005	2.66
	99170307	钢筋调直机 40	台班	33.63	0.009	0.30		
	99170507	钢筋切断机 40	台班	43.93	0.009	0.40		
	99170707	钢筋弯曲机 40	台班	23.93	0.009	0.22		
	99250304	交流弧焊机 30kVA	台班	90.97	0.002	0.18		
	99250707	对焊机 75kVA	台班	131.86	0.006	0.79		
	99050152	滚筒式混凝土搅拌机(电动) 400L	台班	156.81	0.039	6.12	0.039	6.12
	99071903	机动翻斗车 1t	台班	190.03	0.129	24.51	0.129	24.51

2.13 绝缘子安装

工作内容：开箱检查、清扫、绝缘测试、组合安装、固定、接地、刷漆。

计量单位：10个

定额编号					8-203		8-204		8-205	
项目					10kV以下					
					户外式支持绝缘子安装					
					1孔		2孔		3孔	
综合基价					168.78		307.23		371.75	
其中	人工费				44.62		110.56		140.53	
	材料费				88.57		124.81		142.88	
	机械费				11.05		11.05		11.05	
	管理费(42%)				18.74		46.44		59.02	
	利润(13%)				5.80		14.37		18.27	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.603	44.62	1.494	110.56	1.899	140.53
材料	24090101	绝缘子	个		(10.200)		(10.200)		(10.200)	
	03050532	精制带母镀锌螺栓 M14×80	套	1.72	10.200	17.54	20.400	35.09	30.600	52.63
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.100	0.65	0.300	1.95	0.300	1.95
	11112504	无光调和漆	kg	15.00	0.120	1.80	0.120	1.80	0.120	1.80
	03652422	钢锯条	根	0.24	2.000	0.48	2.000	0.48	2.000	0.48
	12010103	汽油	kg	10.64	0.100	1.06	0.150	1.60	0.200	2.13
	03410205	电焊条	kg	5.80	0.200	1.16	0.300	1.74	0.300	1.74
	01130111	扁钢 -4×45	kg	4.25	15.500	65.88				
	01130207	镀锌扁钢 -4×40	kg	5.30			15.500	82.15	15.500	82.15
机械	99250303	交流弧焊机 21kVA	台班	65.00	0.170	11.05	0.170	11.05	0.170	11.05

JSGCDE

2.14 人工挖电杆坑

工作内容：挖土，回填、夯实。

计量单位：个

定额编号					8-206		8-207		8-208		8-209	
项目					一、二类土				三类土			
					坑深1m以内		坑深2m以内		坑深1m以内		坑深2m以内	
综合基价					28.68		45.88		40.15		57.35	
其中	人工费				18.50		29.60		25.90		37.00	
	材料费											
	机械费											
	管理费(42%)				7.77		12.43		10.88		15.54	
	利润(13%)				2.41		3.85		3.37		4.81	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.250	18.50	0.400	29.60	0.350	25.90	0.500	37.00

JSGCDE

工作内容：挖土，回填、夯实。

计量单位：个

定额编号					8-210		8-211	
项目					四类土			
					坑深1m以内		坑深2m以内	
综合基价					51.62		68.82	
其中	人工费				33.30		44.40	
	材料费							
	机械费							
	管理费(42%)				13.99		18.65	
	利润(13%)				4.33		5.77	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.450	33.30	0.600	44.40

JSGCDE

2.15 基础预埋件安装

工作内容：基坑整理。基础预埋件安装、操平、较正。

计量单位：个

定额编号					8-212		8-213		8-214		8-215	
项目					法兰直径(mm)							
					400以内		800以内		1000以内		1000以上	
综合基价					72.99		141.65		221.95		291.47	
其中	人工费				14.80		33.30		59.20		103.60	
	材料费				4.86		6.16		7.63		8.33	
	机械费				45.19		83.87		122.56		122.56	
	管理费(42%)				6.22		13.99		24.86		43.51	
	利润(13%)				1.92		4.33		7.70		13.47	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.200	14.80	0.450	33.30	0.800	59.20	1.400	103.60
材料	03410205	电焊条	kg	5.80	0.500	2.90	0.600	3.48	0.700	4.06	0.800	4.64
	12370305	氧气	m³	3.30	0.100	0.33	0.150	0.50	0.200	0.66	0.200	0.66
	12370336	乙炔气	m³	16.38	0.050	0.82	0.070	1.15	0.100	1.64	0.100	1.64
	31130104	其它材料费	%		20.000	0.81	20.000	1.03	20.000	1.27	20.000	1.39
机械	99250303	交流弧焊机 21kVA	台班	65.00	0.150	9.75	0.200	13.00	0.250	16.25	0.250	16.25
	99090504	汽车式起重机 8t	台班	708.72	0.050	35.44	0.100	70.87	0.150	106.31	0.150	106.31

注：基础预埋件是指地脚螺栓、固定地脚螺栓的绑扎钢筋和基础法兰的组合件。

JSGCDE

2.16 路灯施工定位

工作内容：初步确定路灯安装位置，观察周边安装环境，确定灯位，做标记。

计量单位：个

定额编号					8-216		8-217		8-218		8-219	
项目					灯柱高度(m)							
					10以内		15以内		20以内		20以上	
综合基价					75.84		93.04		115.98		138.92	
其中	人工费				33.30		44.40		59.20		74.00	
	材料费											
	机械费				24.22		24.22		24.22		24.22	
	管理费(42%)				13.99		18.65		24.86		31.08	
	利润(13%)				4.33		5.77		7.70		9.62	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.450	33.30	0.600	44.40	0.800	59.20	1.000	74.00
机械	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40	0.050	24.22	0.050	24.22	0.050	24.22	0.050	24.22

JSGCDE

3　电缆工程

说　明

1. 本章定额包括常用的 10kV 以下电缆敷设，未考虑在河流和水区、水底、井下等条件的电缆敷设。

2. 电缆在山地丘陵地区直埋敷设时，人工乘以系数 1.3。该地段所需的材料如固定桩，夹具等按实计算。

3. 电缆敷设定额中均未考虑波形增加长度及预留等富余长度，该长度应计入工程量之内。电缆在杆座内预留长度 2m（电缆沟底至地面 0.8m，地面以上 1.2m）。

4. 本定额未包括下列工作内容：

(1) 隔热层、保护层的制作安装。

(2) 电缆的冬季施工加温工作。

5. 电缆头制作安装均按铝芯考虑的，铜芯电缆头制作安装人工和机械乘以系数 1.2。

6. 电力电缆敷设定额均按三芯（包括三芯连地）考虑的，五芯电力电缆敷设定额乘以系数 1.3，六芯电力电缆乘以系数 1.6，每增加一芯定额增加 0.3，依此类推。单芯电力电缆敷设按同截面电缆定额乘以系数 0.67。

7. 电力电缆敷设子目适用于电缆的直埋、电缆沟、桥架、穿管敷设。

工程量计算规则

1. 直埋电缆的挖、填土（石）方，除特殊要求外，可按下表计算土方量。

直埋电缆的挖、填土（石）方

项　目	电缆根数	
	1～2	每增 1 根
单位沟长挖方量（m^3/m）	0.45	0.153

2. 电缆沟盖板揭、盖定额，按每揭盖一次以“延长米”计算。如又揭又盖，则按两次计算。

3. 电缆保护管长度，除按设计规定长度计算外，遇有下列情况，应按以下规定增加保护管长度：

(1) 横穿道路，按路基宽度两端各加 2m。

(2) 垂直敷设时管口离地面加 2m。

(3) 穿过建筑物外墙时，按基础外缘以外加 2m。

(4) 穿过排水沟，按沟壁外缘以外加 1m。

4. 电缆保护管埋地敷设时，其土方量有施工图注明的，按施工图计算；无施工图的，一般按沟深 0.9m，沟宽按最外边的保护管两侧边缘外各加 0.3m 工作面计算。

5. 电缆敷设按单根“延长米”计算。

6. 电缆敷设长度应根据敷设路径的水平和垂直敷设长度，另加下表规定附加长度。

电缆敷设附加长度

序号	项　目	预留（附加）长度（m）	说　明
1	电缆敷设弛度、波形弯度、交叉	2.5%	按电缆全长计算
2	电缆进入建筑物	2.0	规范规定最小值
3	电缆进入沟内或吊架时引上（下）预留	1.5	规范规定最小值
4	变电所进线、出线	1.5	规范规定最小值
5	电力电缆终端头	1.5	检修余量最小值
6	电缆中间接头盒	两端各留 2.0	检修余量最小值
7	电缆进控制、保护屏及模拟盘等	高＋宽	按盘面尺寸
8	高压开关柜及低压配电盘、箱	2.0	盘下进出线
9	电缆至电动机	0.5	从电动机接线盒算起
10	电缆绕过梁柱等增加长度	按实计算	按被绕物的断面情况计算增加长度

注：电缆附加及预留长度是电缆敷设长度的组成部分，应计入电缆长度工程量之内。

7. 电缆终端头及中间头均以“个”为计量单位。一根电缆按两个终端头，中间头设计有图示的按图示确定，没有图示的按实际计算。

3 电缆工程

3.1 电缆沟铺砂盖砖、揭盖板

工作内容：调整电缆间距，铺砂，盖砖，盖保护板，埋设标桩，揭盖盖板。

计量单位：100m

定额编号					8-220		8-221		8-222		8-223	
项目					铺砂盖砖				铺砂、盖保护板			
					1～2根		每增一根		1～2根		每增一根	
综合基价					1911.25		681.11		2840.91		1167.95	
其中	人工费				416.25		111.22		416.25		111.22	
	材料费				1266.06		508.72		2195.72		995.56	
	机械费											
	管理费(42%)				174.83		46.71		174.83		46.71	
	利润(13%)				54.11		14.46		54.11		14.46	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	5.625	416.25	1.503	111.22	5.625	416.25	1.503	111.22
材料	04130101	机砖	百块	43.00	8.300	356.90	4.200	180.60				
	04030107	中(粗)砂	t	69.37	12.640	876.84	4.730	328.12	12.640	876.84	4.730	328.12
	04270813	混凝土标桩 100×100×1200	个	8.00	4.040	32.32			4.040	32.32		
	04270424	混凝土保护板 300×250×30	块	3.44					374.000	1286.56		
	04270422	混凝土保护板 300×150×30	块	2.06							324.000	667.44

JSGCDE

工作内容：调整电缆间距，铺砂，盖砖，盖保护板，埋设标桩，揭盖盖板。

计量单位：100m

定额编号					8-224		8-225		8-226	
项目					揭盖盖板(板长mm以下)					
					500		1000		1500	
综合基价					908.42		1538.12		2167.83	
其中	人工费				586.08		992.34		1398.60	
	材料费									
	机械费									
	管理费(42%)				246.15		416.78		587.41	
	利润(13%)				76.19		129.00		181.82	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	7.920	586.08	13.410	992.34	18.900	1398.60

JSGCDE

3.2 电缆保护管敷设

工作内容：测位，沟底夯实，锯管，接口，敷设，刷漆。

计量单位：10m

定额编号					8-227		8-228		8-229		8-230	
项目					铸铁管敷设		石棉水泥、混凝土管敷				钢管敷设	
					(公称直径mm以下)							
					Φ150		Φ100		Φ200		Φ100～150	
综合基价					186.57		139.49		263.85		790.96	
其中	人工费				99.16		77.70		151.70		415.88	
	材料费				32.87		19.06		28.72		126.85	
	机械费										19.50	
	管理费(42%)				41.65		32.63		63.71		174.67	
	利润(13%)				12.89		10.10		19.72		54.06	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	1.340	99.16	1.050	77.70	2.050	151.70	5.620	415.88
材料	02270131	破布	kg	7.00	0.600	4.20	0.500	3.50	0.700	4.90	0.700	4.90
	04010603	复合硅酸盐水泥 32.级	t	310.00	0.005	1.55	0.006	1.86	0.012	3.72	0.003	0.93
	04030107	中(粗)砂	t	69.37	0.070	4.86	0.070	4.86	0.130	9.02	0.070	4.86
	03570217	镀锌铁丝 8～12#	kg	6.00	1.100	6.60	1.100	6.60	1.100	6.60	1.100	6.60
	13013509	石棉绒	kg	2.80	1.200	3.36	0.800	2.24	1.600	4.48		
	31011141	油浸麻丝	kg	5.40	0.500	2.70						
	11030703	沥青漆	kg	12.00	0.800	9.60					1.600	19.20
	12370305	氧气	m³	3.30							1.520	5.02
	03410205	电焊条	kg	5.80							0.300	1.74
	12370335	乙炔气	kg	18.00							0.350	6.30
	12010103	汽油	kg	10.64							0.500	5.32
	03050522	精制带母镀锌螺栓 M12×80	套	1.43							8.200	11.73
	14250503	刚套管	kg	5.25							3.200	16.80
	15370321	镀锌管卡 DN100～150	个	10.65							4.080	43.45
机械	99250303	交流弧焊机 21kVA	台班	65.00							0.300	19.50

JSGCDE

3.3 顶管敷设

工作内容：测位，安装机具，顶管接管，清理，扫管。

计量单位：根

定额编号					8-231		8-232	
项目					顶管(每根)			
					10m以下		20m以下	
					DN100以下			
综合基价					1189.31		1744.08	
其中	人工费				453.55		699.30	
	材料费				239.97		373.36	
	机械费				246.34		286.80	
	管理费(42%)				190.49		293.71	
	利润(13%)				58.96		90.91	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	6.129	453.55	9.450	699.30
材料	12370305	氧气	m³	3.30	0.250	0.83	0.350	1.16
	02270131	破布	kg	7.00	1.200	8.40	1.500	10.50
	03410205	电焊条	kg	5.80	0.300	1.74	0.600	3.48
	03570217	镀锌铁丝 8～12#	kg	6.00	1.100	6.60	2.200	13.20
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.100	1.80	0.150	2.70
	01290140	钢板 δ7	t	4160.00	0.005	20.80	0.005	20.80
	12010103	汽油	kg	10.64	0.650	6.92	1.000	10.64
	14250503	刚套管	kg	5.25	2.500	13.13	5.000	26.25
	34020931	沥青枕木	m³	1377.50	0.100	137.75	0.150	206.63
	11030703	沥青漆	kg	12.00	3.500	42.00	6.500	78.00
机械	99250303	交流弧焊机 21kVA	台班	65.00	0.255	16.58	0.510	33.15
	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40	0.425	205.87	0.425	205.87
	99450507	立式油压千斤顶 200t	台班	10.81	2.210	23.89	4.420	47.78

JSGCDE

3.4 铝芯电缆敷设

工作内容：开箱，检查，架线盘，敷设，锯断，排列，整理，固定，收盘，临时封头，挂牌。

计量单位：100m

定额编号					8-233		8-234		8-235	
项目					水平电缆(截面mm² 以内)					
					35		120		240	
综合基价					720.52		1342.65		2069.87	
其中	人工费				371.48		669.70		944.24	
	材料费				134.57		253.82		351.28	
	机械费				10.16		50.80		255.02	
	管理费(42%)				156.02		281.27		396.58	
	利润(13%)				48.29		87.06		122.75	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	5.020	371.48	9.050	669.70	12.760	944.24
材料	02270131	破布	kg	7.00	0.500	3.50	0.600	4.20	0.800	5.60
	03570217	镀锌铁丝 8～12#	kg	6.00	0.320	1.92	0.450	2.70	0.480	2.88
	31170104	标志牌 塑料扁形	个	0.19	6.000	1.14	6.000	1.14	6.000	1.14
	02070201	橡皮垫 δ2	m²	38.00	0.070	2.66	0.070	2.66	0.070	2.66
	01550304	封铅 含铅65%含锡35%	kg	10.00	1.020	10.20	1.550	15.50	2.020	20.20
	24252503	沥青绝缘胶	kg	8.75	0.100	0.88	0.150	1.31	0.200	1.75
	12300367	硬酯酸 一级	kg	12.00	0.050	0.60	0.080	0.96	0.100	1.20
	26250311	镀锌电缆卡子 2×35	个	1.70	23.400	39.78				
	26250701	电缆吊挂	套	0.88	7.110	6.26	6.700	5.90	6.210	5.46
	03633308	合金钢钻头 Φ8～10	根	8.00	0.160	1.28	0.140	1.12		
	12010103	汽油	kg	10.64	0.750	7.98	0.950	10.11	1.040	11.07
	26250313	镀锌电缆卡子 3×50	个	6.73			22.300	150.08		
	26250315	镀锌电缆卡子 3×100	个	10.85					21.400	232.19
	03050512	精制带母镀锌螺栓 M8×80	套	0.89	30.600	27.23	30.600	27.23		
	03050517	精制带母镀锌螺栓 M10×80	套	0.78					42.800	33.38
	03070120	膨胀螺栓 M10×80	套	1.68	16.200	27.22	14.000	23.52	14.000	23.52
	31130104	其它材料费	%		3.000	3.92	3.000	7.39	3.000	10.23
机械	99090503	汽车式起重机 5t	台班	531.62	0.010	5.32	0.050	26.58		
	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40	0.010	4.84	0.050	24.22	0.200	96.88
	99090505	汽车式起重机 10t	台班	790.69					0.200	158.14

工作内容：开箱，检查，架线盘，敷设，锯断，排列，整理，固定，收盘，临时封头，挂牌。

计量单位：100m

定额编号					8-236		8-237		8-238	
项目					竖直通道电缆(截面mm² 以内)					
					35		120		240	
综合基价					3031.56		5239.44		7314.10	
其中	人工费				1363.82		2125.28		2894.14	
	材料费				859.64		1761.54		2335.95	
	机械费				58.00		183.71		492.23	
	管理费(42%)				572.80		892.62		1215.54	
	利润(13%)				177.30		276.29		376.24	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	18.430	1363.82	28.720	2125.28	39.110	2894.14
材料	02270131	破布	kg	7.00	0.500	3.50	0.600	4.20	0.800	5.60
	03570217	镀锌铁丝 8～12#	kg	6.00	3.000	18.00	3.400	20.40	3.600	21.60
	31170104	标志牌 塑料扁形	个	0.19	6.000	1.14	6.000	1.14	6.000	1.14
	02070201	橡皮垫 δ2	m²	38.00	0.150	5.70	0.260	9.88	0.320	12.16
	01550304	封铅 含铅65%含锡35%	kg	10.00	1.020	10.20	1.550	15.50	2.020	20.20
	24252503	沥青绝缘胶	kg	8.75	0.100	0.88	0.150	1.31	0.200	1.75
	12300367	硬酯酸 一级	kg	12.00	0.050	0.60	0.080	0.96	0.100	1.20
	26250311	镀锌电缆卡子 2×35	个	1.70	171.000	290.70				
	03633308	合金钢钻头 Φ8～10	根	8.00	0.240	1.92	0.240	1.92	0.080	0.64
	12010103	汽油	kg	10.64	0.750	7.98	0.950	10.11	1.040	11.07
	26250313	镀锌电缆卡子 3×50	个	6.73			171.000	1150.83		
	26250315	镀锌电缆卡子 3×100	个	10.85					171.000	1855.35
	03050512	精制带母镀锌螺栓 M8×80	套	0.89	102.000	90.78	102.000	90.78		
	03050517	精制带母镀锌螺栓 M10×80	套	0.78					260.000	202.80
	03070120	膨胀螺栓 M10×80	套	1.68	240.000	403.20	240.000	403.20	80.000	134.40
	31130104	其它材料费	%		3.000	25.04	3.000	51.31	3.000	68.04
机械	99090503	汽车式起重机 5t	台班	531.62	0.100	53.16	0.300	159.49		
	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40	0.010	4.84	0.050	24.22	0.200	96.88
	99090505	汽车式起重机 10t	台班	790.69					0.500	395.35

3.5 铜芯电缆敷设

工作内容：开箱，检查，架线盘，敷设，锯断，排列，整理，固定，收盘，临时封头，挂牌。

计量单位：100m

定额编号					8-239		8-240		8-241	
项目					水平电缆(截面mm² 以内)					
					35		120		240	
综合基价					1019.69		1842.86		2793.67	
其中	人工费				520.22		937.58		1317.20	
	材料费				203.19		318.49		394.99	
	机械费				10.16		71.12		357.02	
	管理费(42%)				218.49		393.78		553.22	
	利润(13%)				67.63		121.89		171.24	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	7.030	520.22	12.670	937.58	17.800	1317.20
材料	02270131	破布	kg	7.00	0.500	3.50	0.600	4.20	0.800	5.60
	12010103	汽油	kg	10.64	0.750	7.98	0.950	10.11	1.040	11.07
	03570217	镀锌铁丝 8～12#	kg	6.00	0.320	1.92	0.450	2.70	0.480	2.88
	31170104	标志牌 塑料扁形	个	0.19	6.000	1.14	6.000	1.14	6.000	1.14
	02070201	橡皮垫 δ2	m²	38.00	0.070	2.66	0.070	2.66	0.070	2.66
	01550304	封铅 含铅65%含锡35%	kg	10.00	1.020	10.20	1.550	15.50	2.020	20.20
	24252503	沥青绝缘胶	kg	8.75	0.100	0.88	0.150	1.31	0.200	1.75
	12300367	硬酯酸 一级	kg	12.00	0.050	0.60	0.080	0.96	0.100	1.20
	26250712	镀锌电缆吊挂 3.0×100	套	11.50					6.210	71.42
	03633308	合金钢钻头 Φ8～10	根	8.00	0.160	1.28	0.140	1.12		
	26250315	镀锌电缆卡子 3×100	个	10.85					21.400	232.19
	26250711	镀锌电缆吊挂 3.0×50	套	10.25	7.110	72.88	6.700	68.68		
	26250311	镀锌电缆卡子 2×35	个	1.70	23.400	39.78				
	26250313	镀锌电缆卡子 3×50	个	6.73			22.300	150.08		
	03050512	精制带母镀锌螺栓 M8×80	套	0.89	30.600	27.23	30.600	27.23		
	03050517	精制带母镀锌螺栓 M10×80	套	0.78					42.800	33.38
	03070120	膨胀螺栓 M10×80	套	1.68	16.200	27.22	14.000	23.52		
	31130104	其它材料费	%		3.000	5.92	3.000	9.28	3.000	11.50
机械	99090503	汽车式起重机 5t	台班	531.62	0.010	5.32	0.070	37.21		
	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40	0.010	4.84	0.070	33.91	0.280	135.63
	99090505	汽车式起重机 10t	台班	790.69					0.280	221.39

工作内容：开箱，检查，架线盘，敷设，锯断，排列，整理，固定，收盘，临时封头，挂牌。

计量单位：100m

定额编号					8-242		8-243		8-244	
项目					竖直通道电缆(截面mm² 以内)					
					35		120		240	
综合基价					3876.90		6630.82		9304.89	
其中	人工费				1909.20		2975.54		4051.50	
	材料费				859.64		1761.54		2335.95	
	机械费				58.00		257.19		689.11	
	管理费(42%)				801.86		1249.73		1701.63	
	利润(13%)				248.20		386.82		526.70	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	25.800	1909.20	40.210	2975.54	54.750	4051.50
材料	02270131	破布	kg	7.00	0.500	3.50	0.600	4.20	0.800	5.60
	12010103	汽油	kg	10.64	0.750	7.98	0.950	10.11	1.040	11.07
	03570217	镀锌铁丝 8～12#	kg	6.00	3.000	18.00	3.400	20.40	3.600	21.60
	31170104	标志牌 塑料扁形	个	0.19	6.000	1.14	6.000	1.14	6.000	1.14
	02070201	橡皮垫 δ2	m²	38.00	0.150	5.70	0.260	9.88	0.320	12.16
	01550304	封铅 含铅65%含锡35%	kg	10.00	1.020	10.20	1.550	15.50	2.020	20.20
	24252503	沥青绝缘胶	kg	8.75	0.100	0.88	0.150	1.31	0.200	1.75
	12300367	硬酯酸 一级	kg	12.00	0.050	0.60	0.080	0.96	0.100	1.20
	03633308	合金钢钻头 Φ8～10	根	8.00	0.240	1.92	0.240	1.92	0.080	0.64
	26250315	镀锌电缆卡子 3×100	个	10.85					171.000	1855.35
	26250311	镀锌电缆卡子 2×35	个	1.70	171.000	290.70				
	26250313	镀锌电缆卡子 3×50	个	6.73			171.000	1150.83		
	03050512	精制带母镀锌螺栓 M8×80	套	0.89	102.000	90.78	102.000	90.78		
	03050517	精制带母镀锌螺栓 M10×80	套	0.78					260.000	202.80
	03070120	膨胀螺栓 M10×80	套	1.68	240.000	403.20	240.000	403.20	80.000	134.40
	31130104	其它材料费	%		3.000	25.04	3.000	51.31	3.000	68.04
机械	99090503	汽车式起重机 5t	台班	531.62	0.100	53.16	0.420	223.28		
	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40	0.010	4.84	0.070	33.91	0.280	135.63
	99090505	汽车式起重机 10t	台班	790.69					0.700	553.48

3.6 电缆终端头制作安装

3.6.1 干包式电力电缆终端头制作安装

工作内容：定位，量尺寸，锯断，剥护套，焊接接地，装手套包缠绝缘、压接线端子，安装固定。

计量单位：个

定额编号					8-245		8-246		8-247	
项目					1kV以下(截面mm²以内)					
					35		120		240	
综合基价					144.50		227.65		317.47	
其中	人工费				40.70		66.60		86.58	
	材料费				81.42		124.42		183.27	
	机械费									
	管理费(42%)				17.09		27.97		36.36	
	利润(13%)				5.29		8.66		11.26	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.550	40.70	0.900	66.60	1.170	86.58
材料	12010103	汽油	kg	10.64	0.300	3.19	0.350	3.72	0.400	4.26
	25010737	镀锡裸铜绞线 16～25mm²	kg	68.70	0.200	13.74	0.250	17.18	0.350	24.05
	26250343	固定卡子 3×80	个	2.90	2.060	5.97	2.060	5.97	2.060	5.97
	02270131	破布	kg	7.00	0.300	2.10	0.500	3.50	0.800	5.60
	31110307	塑料手套 ST型	副	4.00	1.050	4.20	1.050	4.20	1.050	4.20
	03411302	焊锡	kg	43.00	0.050	2.15	0.100	4.30	0.200	8.60
	03450404	焊锡膏 瓶装50g	kg	60.00	0.010	0.60	0.020	1.20	0.040	2.40
	12070109	电力复合脂 一级	kg	20.00	0.030	0.60	0.050	1.00	0.080	1.60
	12430344	自粘橡胶带 20mm×5m	卷	14.50	0.600	8.70	0.800	11.60	1.000	14.50
	02130114	塑料带 20mm×40m	kg	2.50	0.140	0.35	0.450	1.13	0.700	1.75
	26091106	铜铝过渡接线端子 35mm²	个	10.35	2.454	25.40				
	26091108	铜铝过渡接线端子 120mm²	个	28.00			1.893	53.00		
	26091110	铜铝过渡接线端子 240mm²	个	42.50					2.086	88.66
	26090509	铜接线端子 DT-25mm²	个	4.93	1.020	5.03	1.020	5.03	1.020	5.03
	03050517	精制带母镀锌螺栓 M10×80	套	0.78	9.000	7.02	4.000	3.12	4.000	3.12
	03050520	精制带母镀锌螺栓 M12×50	套	1.17			5.000	5.85	7.000	8.19
	31130104	其它材料费	%		3.000	2.37	3.000	3.62	3.000	5.34

JSGCDE

3.6.2 浇注式电缆终端头制作安装

工作内容：定位，量尺寸，锯断，剥切，焊接接地，缠涂绝缘层，压接线柱，装终端盒式手套，配料浇筑。

计量单位：个

定额编号					8-248		8-249		8-250	
项目					浇注式10kV以下(截面mm² 以内)					
					35		120		240	
综合基价					1105.45		1912.34		2490.97	
其中	人工费				213.86		313.02		379.62	
	材料费				773.97		1427.16		1902.56	
	机械费									
	管理费(42%)				89.82		131.47		159.44	
	利润(13%)				27.80		40.69		49.35	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	2.890	213.86	4.230	313.02	5.130	379.62
材料	04090701	石英粉 300目	kg	0.30	2.500	0.75	3.600	1.08	4.200	1.26
	12010103	汽油	kg	10.64	0.800	8.51	1.050	11.17	1.200	12.77
	25010737	镀锡裸铜绞线 16～25mm²	kg	68.70	0.200	13.74	0.300	20.61	0.350	24.05
	26250343	固定卡子 3×80	个	2.90	2.060	5.97	2.060	5.97	2.060	5.97
	02270131	破布	kg	7.00	0.500	3.50	0.800	5.60	1.300	9.10
	33350302	定相带	个	167.20	0.300	50.16	0.650	108.68	1.020	170.54
	24170303	相色带 20mm×20m	卷	2.80	0.100	0.28	0.160	0.45	0.200	0.56
	03411302	焊锡	kg	43.00	0.050	2.15	0.100	4.30	0.200	8.60
	03450404	焊锡膏 瓶装50g	kg	60.00	0.010	0.60	0.020	1.20	0.040	2.40
	12070109	电力复合脂 一级	kg	20.00	0.030	0.60	0.050	1.00	0.080	1.60
	12430344	自粘橡胶带 20mm×5m	卷	14.50	0.500	7.25	1.200	17.40	2.050	29.73
	11410303	环氧树脂 各种规格	kg	25.00	2.500	62.50	3.600	90.00	4.200	105.00
	11410322	聚酰胺树脂 650.651	kg	28.00	1.000	28.00	1.400	39.20	1.600	44.80
	01550304	封铅 含铅65%含锡35%	kg	10.00	1.310	13.10	1.750	17.50	2.030	20.30
	26091106	铜铝过渡接线端子 35mm²	个	10.35	3.060	31.67				
	26062106	铝扎索管 35mm²	个	5.40	3.060	16.52				
	26091108	铜铝过渡接线端子 120mm²	个	28.00			3.060	85.68		
	26062108	铝扎索管 120mm²	个	7.60			3.060	23.26		
	26091110	铜铝过渡接线端子 240mm²	个	42.50					3.060	130.05
	26062110	铝扎索管 240mm²	个	12.50					3.060	38.25
	26090509	铜接线端子 DT-25mm²	个	4.93	1.020	5.03	1.020	5.03	1.020	5.03
	26110942	户外终端盒(含户外热塑头) 35mm²	套	485.00	1.020	494.70				
	26110943	户外终端盒(含户外热塑头) 120mm²	套	920.00			1.020	938.40		
	26110944	户外终端盒(含户外热塑头) 240mm²	套	1204.00					1.020	1228.08
	03050517	精制带母镀锌螺栓 M10×80	套	0.78	8.200	6.40	4.100	3.20	4.100	3.20
	03050522	精制带母镀锌螺栓 M12×80	套	1.43			4.100	5.86	4.100	5.86
	31130104	其它材料费	%		3.000	22.54	3.000	41.57	3.000	55.41

3.6.3 热缩式电缆终端头制作安装

工作内容：定位，量尺寸，锯断，剥切清洗，内屏蔽层处理，焊接地线，套热缩管，压接线端子，装终端盒，配料浇筑，安装。

计量单位：个

定额编号					8-251		8-252		8-253	
项目					热缩式(截面mm² 以内)					
					35		120		240	
综合基价					931.07		1640.96		2138.34	
其中	人工费				192.40		281.94		341.88	
	材料费				632.85		1203.96		1608.43	
	机械费									
	管理费(42%)				80.81		118.41		143.59	
	利润(13%)				25.01		36.65		44.44	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	2.600	192.40	3.810	281.94	4.620	341.88
材料	12010103	汽油	kg	10.64	0.800	8.51	1.050	11.17	1.200	12.77
	25010737	镀锡裸铜绞线 16～25mm²	kg	68.70	0.200	13.74	0.250	17.18	0.350	24.05
	26250343	固定卡子 3×80	个	2.90	2.060	5.97	2.060	5.97	2.064	5.99
	02270131	破布	kg	7.00	0.500	3.50	0.800	5.60	1.000	7.00
	33350302	定相带	个	167.20	0.160	26.75	0.280	46.82	0.400	66.88
	24170303	相色带 20mm×20m	卷	2.80	0.100	0.28	0.161	0.45	0.200	0.56
	03411302	焊锡	kg	43.00	0.050	2.15	0.100	4.30	0.200	8.60
	03450404	焊锡膏 瓶装50g	kg	60.00	0.010	0.60	0.020	1.20	0.040	2.40
	12070109	电力复合脂 一级	kg	20.00	0.030	0.60	0.050	1.00	0.080	1.60
	12430344	自粘橡胶带 20mm×5m	卷	14.50	0.500	7.25	1.200	17.40	2.050	29.73
	26091106	铜铝过渡接线端子 35mm²	个	10.35	3.760	38.92				
	26091108	铜铝过渡接线端子 120mm²	个	28.00			3.760	105.28		
	26091110	铜铝过渡接线端子 240mm²	个	42.50					3.760	159.80
	26090509	铜接线端子 DT-25mm²	个	4.93	1.020	5.03	1.020	5.03	1.020	5.03
	26110942	户外终端盒(含户外热塑头) 35mm²	套	485.00	1.020	494.70				
	26110943	户外终端盒(含户外热塑头) 120mm²	套	920.00			1.020	938.40		
	26110944	户外终端盒(含户外热塑头) 240mm²	套	1204.00					1.020	1228.08
	03050517	精制带母镀锌螺栓 M10×80	套	0.78	8.230	6.42	4.114	3.21	4.110	3.21
	03050522	精制带母镀锌螺栓 M12×80	套	1.43			4.110	5.88	4.110	5.88
	31130104	其它材料费	%		3.000	18.43	3.000	35.07	3.000	46.85

JSGCDE

3.7 电缆中间头制作安装

3.7.1 干包式电力电缆中间头制作安装

工作内容：定位，量尺寸，锯断，剥护套及绝缘层，焊接地线，清洗，包缠绝缘，压连接管安装，接线。

计量单位：个

定额编号					8-254		8-255		8-256	
项目					干包中间头1kV以下(截面mm² 以内)					
					35		120		240	
综合基价					191.62		320.26		459.31	
其中	人工费				79.18		130.24		168.72	
	材料费				68.89		118.39		197.80	
	机械费									
	管理费(42%)				33.26		54.70		70.86	
	利润(13%)				10.29		16.93		21.93	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	1.070	79.18	1.760	130.24	2.280	168.72
材料	12010103	汽油	kg	10.64	0.400	4.26	0.600	6.38	0.800	8.51
	25010737	镀锡裸铜绞线 16～25mm²	kg	68.70	0.250	17.18	0.250	17.18	0.350	24.05
	02270131	破布	kg	7.00	0.300	2.10	0.500	3.50	0.800	5.60
	03411302	焊锡	kg	43.00	0.050	2.15	0.100	4.30	0.200	8.60
	03450404	焊锡膏 瓶装50g	kg	60.00	0.010	0.60	0.020	1.20	0.040	2.40
	12070109	电力复合脂 一级	kg	20.00	0.030	0.60	0.050	1.00	0.080	1.60
	12430344	自粘橡胶带 20mm×5m	卷	14.50	1.200	17.40	1.800	26.10	2.500	36.25
	01550304	封铅 含铅65%含锡35%	kg	10.00	0.360	3.60	0.590	5.90	0.710	7.10
	02130114	塑料带 20mm×40m	kg	2.50	0.300	0.75	0.650	1.63	1.120	2.80
	26062309	铝压接管 35mm²	个	4.85	3.760	18.24				
	26062311	铝压接管 120mm²	个	12.70			3.760	47.75		
	26062313	铝压接管 240mm²	个	25.30					3.760	95.13
	31130104	其它材料费	%		3.000	2.01	3.000	3.45	3.000	5.76

3.7.2 浇注式电缆中间头制作安装

工作内容：定位，量尺寸，锯断，剥切，压边接管，包缠涂绝缘层，焊接地线，封铅管式连接盒，配料浇筑。

计量单位：个

定额编号					8-257		8-258		8-259	
项目					浇注式1kV以下(截面mm² 以内)					
					35		120		240	
综合基价					299.69		474.77		652.16	
其中	人工费				99.90		158.36		204.24	
	材料费				144.84		229.31		335.59	
	机械费									
	管理费(42%)				41.96		66.51		85.78	
	利润(13%)				12.99		20.59		26.55	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	1.350	99.90	2.140	158.36	2.760	204.24
材料	04090701	石英粉 300目	kg	0.30	0.500	0.15	0.800	0.24	1.200	0.36
	12010103	汽油	kg	10.64	0.500	5.32	0.700	7.45	0.900	9.58
	25010737	镀锡裸铜绞线 16～25mm²	kg	68.70	0.250	17.18	0.300	20.61	0.350	24.05
	26250343	固定卡子 3×80	个	2.90	2.060	5.97	2.060	5.97	2.060	5.97
	26090509	铜接线端子 DT-25mm²	个	4.93	1.020	5.03	1.020	5.03	1.020	5.03
	02270131	破布	kg	7.00	0.500	3.50	0.800	5.60	1.000	7.00
	24170303	相色带 20mm×20m	卷	2.80	0.100	0.28	0.160	0.45	0.200	0.56
	03411302	焊锡	kg	43.00	0.050	2.15	0.100	4.30	0.200	8.60
	03450404	焊锡膏 瓶装50g	kg	60.00	0.010	0.60	0.020	1.20	0.040	2.40
	12070109	电力复合脂 一级	kg	20.00	0.030	0.60	0.050	1.00	0.080	1.60
	12430344	自粘橡胶带 20mm×5m	卷	14.50	0.500	7.25	1.200	17.40	2.050	29.73
	11410303	环氧树脂 各种规格	kg	25.00	0.400	10.00	0.700	17.50	1.000	25.00
	11410322	聚酰胺树脂 650.651	kg	28.00	0.160	4.48	0.280	7.84	0.400	11.20
	01550304	封铅 含铅65%含锡35%	kg	10.00	0.360	3.60	0.590	5.90	0.710	7.10
	24252503	沥青绝缘胶	kg	8.75	4.000	35.00	6.000	52.50	8.000	70.00
	12300367	硬酯酸 一级	kg	12.00	0.030	0.36	0.040	0.48	0.050	0.60
	02130114	塑料带 20mm×40m	kg	2.50	0.300	0.75	0.500	1.25	0.700	1.75
	03050512	精制带母镀锌螺栓 M8×80	套	0.89	4.092	3.64	4.092	3.64	4.092	3.64
	26062309	铝压接管 35mm²	个	4.85	3.760	18.24				
	26062311	铝压接管 120mm²	个	12.70			3.760	47.75		
	26062313	铝压接管 240mm²	个	25.30					3.760	95.13
	26110157	电缆中间接头盒 35	套	16.20	1.020	16.52				
	26110158	电缆中间接头盒 120	套	16.20			1.020	16.52		
	26110159	电缆中间接头盒 240	套	16.20					1.020	16.52
	31130104	其它材料费	%		3.000	4.22	3.000	6.68	3.000	9.77

JSGCDE

工作内容：定位，量尺寸，锯断，剥切，压边接管，包缠涂绝缘层，焊接地线，封铅管式连接盒，配料浇筑。

计量单位：个

定额编号					8-260		8-261		8-262	
项目					浇注式10kV以下(截面mm²以内)					
					35		120		240	
综合基价					667.31		962.73		1216.79	
其中	人工费				123.58		190.92		243.46	
	材料费				475.76		666.80		839.43	
	机械费									
	管理费(42%)				51.90		80.19		102.25	
	利润(13%)				16.07		24.82		31.65	
	编号	名称	单位	单价	合价	合价	合价	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	1.670	123.58	2.580	190.92	3.290	243.46
材料	04090701	石英粉 300目	kg	0.30	0.600	0.18	1.000	0.30	1.500	0.45
	12010103	汽油	kg	10.64	0.600	6.38	0.800	8.51	1.000	10.64
	25010737	镀锡裸铜绞线 16～25mm²	kg	68.70	0.250	17.18	0.300	20.61	0.350	24.05
	26250343	固定卡子 3×80	个	2.90	2.060	5.97	2.060	5.97	2.060	5.97
	26090509	铜接线端子 DT-25mm²	个	4.93	1.020	5.03	1.020	5.03	1.020	5.03
	02270131	破布	kg	7.00	0.500	3.50	0.800	5.60	1.300	9.10
	24170303	相色带 20mm×20m	卷	2.80	0.100	0.28	0.160	0.45	0.200	0.56
	03411302	焊锡	kg	43.00	0.050	2.15	0.100	4.30	0.200	8.60
	03450404	焊锡膏 瓶装50g	kg	60.00	0.010	0.60	0.020	1.20	0.040	2.40
	12070109	电力复合脂 一级	kg	20.00	0.030	0.60	0.050	1.00	0.080	1.60
	12430344	自粘橡胶带 20mm×5m	卷	14.50	11.000	159.50	17.000	246.50	18.000	261.00
	11410303	环氧树脂 各种规格	kg	25.00	0.500	12.50	0.800	20.00	1.400	35.00
	11410322	聚酰胺树脂 650.651	kg	28.00	0.200	5.60	0.300	8.40	0.650	18.20
	01550304	封铅 含铅65%含锡35%	kg	10.00	0.440	4.40	0.640	6.40	0.790	7.90
	24252503	沥青绝缘胶	kg	8.75	5.000	43.75	7.000	61.25	9.000	78.75
	12300367	硬酯酸 一级	kg	12.00	0.030	0.36	0.040	0.48	0.050	0.60
	03050512	精制带母镀锌螺栓 M8×80	套	0.89	4.100	3.65	4.100	3.65	4.100	3.65
	33350302	定相带	个	167.20	0.300	50.16	0.500	83.60	0.700	117.04
	13190507	铝箔带 0.08×30	m	2.50	15.000	37.50	15.000	37.50	18.000	45.00
	31132503	双面半导体布带 20×5	m	4.75	15.000	71.25	15.000	71.25	18.000	85.50
	26062309	铝压接管 35mm²	个	4.85	3.060	14.84				
	26062311	铝压接管 120mm²	个	12.70			3.060	38.86		
	26062313	铝压接管 240mm²	个	25.30					3.060	77.42
	26110157	电缆中间接头盒 35	套	16.20	1.020	16.52				
	26110158	电缆中间接头盒 120	套	16.20			1.020	16.52		
	26110159	电缆中间接头盒 240	套	16.20					1.020	16.52
	31130104	其它材料费	%		3.000	13.86	3.000	19.42	3.000	24.45

3.7.3 热缩式电缆中间头制作安装

工作内容：定位，量尺寸，锯断，剥切清洗，内屏蔽层处理，焊接接地，套热缩管，压接线端子，加热成形，安装。

计量单位：个

定额编号					8-263		8-264		8-265	
项目					热缩式1kV以下(截面mm² 以内)					
					35		120		240	
综合基价					434.63		613.70		794.86	
其中	人工费				99.90		158.36		204.24	
	材料费				279.78		368.24		478.29	
	机械费									
	管理费(42%)				41.96		66.51		85.78	
	利润(13%)				12.99		20.59		26.55	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	1.350	99.90	2.140	158.36	2.760	204.24
材料	12010103	汽油	kg	10.64	0.500	5.32	0.700	7.45	0.900	9.58
	25010737	镀锡裸铜绞线 16～25mm²	kg	68.70	0.250	17.18	0.300	20.61	0.350	24.05
	26250343	固定卡子 3×80	个	2.90	2.060	5.97	2.060	5.97	2.060	5.97
	26090509	铜接线端子 DT-25mm²	个	4.93	1.020	5.03	1.020	5.03	1.020	5.03
	02270131	破布	kg	7.00	0.500	3.50	0.800	5.60	1.000	7.00
	24170303	相色带 20mm×20m	卷	2.80	0.100	0.28	0.160	0.45	0.200	0.56
	03411302	焊锡	kg	43.00	0.050	2.15	0.100	4.30	0.200	8.60
	03450404	焊锡膏 瓶装50g	kg	60.00	0.010	0.60	0.020	1.20	0.040	2.40
	12430344	自粘橡胶带 20mm×5m	卷	14.50	0.500	7.25	1.200	17.40	2.050	29.73
	12070109	电力复合脂 一级	kg	20.00	0.030	0.60	0.050	1.00	0.080	1.60
	24252503	沥青绝缘胶	kg	8.75	4.000	35.00	6.000	52.50	8.000	70.00
	02130114	塑料带 20mm×40m	kg	2.50	0.300	0.75	0.500	1.25	0.700	1.75
	03050512	精制带母镀锌螺栓 M8×80	套	0.89	4.100	3.65	4.100	3.65	4.100	3.65
	26062309	铝压接管 35mm²	个	4.85	3.760	18.24				
	26062311	铝压接管 120mm²	个	12.70			3.760	47.75		
	26062313	铝压接管 240mm²	个	25.30					3.760	95.13
	26070309	热缩式电缆中间接头 35mm²	套	162.85	1.020	166.11				
	26070313	热缩式电缆中间接头 120mm²	套	179.75			1.020	183.35		
	26070317	热缩式电缆中间接头 240mm²	套	195.40					1.020	199.31
	31130104	其它材料费	%		3.000	8.15	3.000	10.73	3.000	13.93

JSGCDE

工作内容：定位，量尺寸，锯断，剥切清洗，内屏蔽层处理，焊接接地，套热缩管，压接线端子，加热成形，安装。

计量单位：个

定额编号					8-266		8-267		8-268	
项目					热缩式10kV以下(截面mm²以内)					
					35		120		240	
综合基价					477.74		664.80		849.32	
其中	人工费				123.58		190.92		243.46	
	材料费				286.19		368.87		471.96	
	机械费									
	管理费(42%)				51.90		80.19		102.25	
	利润(13%)				16.07		24.82		31.65	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	1.670	123.58	2.580	190.92	3.290	243.46
材料	12010103	汽油	kg	10.64	0.600	6.38	0.800	8.51	1.000	10.64
	25010737	镀锡裸铜绞线 16～25mm²	kg	68.70	0.250	17.18	0.300	20.61	0.350	24.05
	26250343	固定卡子 3×80	个	2.90	2.060	5.97	2.060	5.97	2.060	5.97
	26090509	铜接线端子 DT-25mm²	个	4.93	1.020	5.03	1.020	5.03	1.020	5.03
	02270131	破布	kg	7.00	0.500	3.50	0.800	5.60	1.300	9.10
	24170303	相色带 20mm×20m	卷	2.80	0.300	0.84	0.500	1.40	0.700	1.96
	03411302	焊锡	kg	43.00	0.050	2.15	0.100	4.30	0.200	8.60
	03450404	焊锡膏 瓶装50g	kg	60.00	0.010	0.60	0.020	1.20	0.040	2.40
	12430344	自粘橡胶带 20mm×5m	卷	14.50	0.500	7.25	1.200	17.40	2.050	29.73
	12070109	电力复合脂 一级	kg	20.00	0.030	0.60	0.050	1.00	0.080	1.60
	24252503	沥青绝缘胶	kg	8.75	5.000	43.75	7.000	61.25	9.000	78.75
	03050512	精制带母镀锌螺栓 M8×80	套	0.89	4.100	3.65	4.100	3.65	4.100	3.65
	26062309	铝压接管 35mm²	个	4.85	3.060	14.84				
	26062311	铝压接管 120mm²	个	12.70			3.060	38.86		
	26062313	铝压接管 240mm²	个	25.30					3.060	77.42
	26070309	热缩式电缆中间接头 35mm²	套	162.85	1.020	166.11				
	26070313	热缩式电缆中间接头 120mm²	套	179.75			1.020	183.35		
	26070317	热缩式电缆中间接头 240mm²	套	195.40					1.020	199.31
	31130104	其它材料费	%		3.000	8.34	3.000	10.74	3.000	13.75

3.8 控制电缆头制作安装

工作内容：定位，距断，剥切，焊接头，包缠绝缘层，安装固定。

计量单位：个

定额编号					8-269		8-270		8-271		8-272	
项目					终端头(芯以内)				中间头(芯以内)			
					6		14		6		14	
综合基价					98.72		150.38		113.17		148.47	
其中	人工费				39.22		62.90		48.84		58.46	
	材料费				37.93		52.88		37.47		57.86	
	机械费											
	管理费(42%)				16.47		26.42		20.51		24.55	
	利润(13%)				5.10		8.18		6.35		7.60	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.530	39.22	0.850	62.90	0.660	48.84	0.790	58.46
材料	14312502	塑料软管	kg	18.40	0.040	0.74	0.190	3.50	0.010	0.18	0.020	0.37
	02130114	塑料带 20mm×40m	kg	2.50	0.020	0.05	0.050	0.13	0.080	0.20	0.150	0.38
	12430344	自粘橡胶带 20mm×5m	卷	14.50	0.200	2.90	0.400	5.80	0.250	3.63	0.800	11.60
	02130222	尼龙绳 Φ0.5～1.0	kg	62.50	0.010	0.63	0.010	0.63				
	25010310	裸铜线 10mm²	m	9.00	1.000	9.00	1.000	9.00	1.200	10.80	1.500	13.50
	26090507	铜接线端子 DT-10mm²	个	2.83	1.020	2.89	1.020	2.89				
	03411302	焊锡	kg	43.00	0.100	4.30	0.150	6.45	0.100	4.30	0.150	6.45
	03450404	焊锡膏 瓶装50g	kg	60.00	0.010	0.60	0.020	1.20	0.010	0.60	0.030	1.80
	12010103	汽油	kg	10.64	0.100	1.06	0.150	1.60	0.440	4.68	0.640	6.81
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.200	1.30	0.300	1.95				
	26250333	终端头卡子 1.5×20	个	1.41	1.030	1.45	1.030	1.45				
	03051062	精制六角带帽螺栓 M6×14～ 75	套	0.07	3.100	0.22	3.100	0.22				
	31170124	端子号牌	个	0.69	5.000	3.45	12.000	8.28				
	26250343	固定卡子 3×80	个	2.90	1.030	2.99	1.030	2.99				
	26066531	套管 KT2型	个	5.00	1.050	5.25	1.050	5.25				
	01550304	封铅 含铅65%含锡35%	kg	10.00					0.300	3.00	0.440	4.40
	12300367	硬酯酸 一级	kg	12.00					0.020	0.24	0.030	0.36
	24252503	沥青绝缘胶	kg	8.75					1.000	8.75	1.200	10.50
	31130104	其它材料费	%		3.000	1.10	3.000	1.54	3.000	1.09	3.000	1.69

JSGCDE

3.9 电缆井设置

工作内容：1.挖土方，运构件，坑底平整夯实，拼装壁、底、盖，回填夯实，余土外运，清理现场。2.调制砂浆，砌砖，搭拆简易脚手架，材料运输等 3.调制砂浆，铺灰，安装。

计量单位：见表

定额编号					8-273		8-274		8-275	
项目					预制混凝土井安装		砖砌井(m³)			
					(座)		圆形		矩形	
综合基价					378.07		962.70		902.73	
其中	人工费				85.84		385.54		355.20	
	材料费				229.52		359.69		347.70	
	机械费				15.50		5.42		4.47	
	管理费(42%)				36.05		161.93		149.18	
	利润(13%)				11.16		50.12		46.18	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	1.160	85.84	5.210	385.54	4.800	355.20
材料	04270826	预制混凝土井	套	227.13	1.010	229.40				
	03090108	螺母 M12	十个	0.15	0.800	0.12				
	80010105	水泥砂浆 M7.5	m³	182.23			0.324	59.04	0.257	46.83
	04010603	复合硅酸盐水泥 32.5级	t	310.00			0.080	24.80	0.064	19.84
	04030107	中(粗)砂	t	69.37			0.420	29.14	0.340	23.59
	31150101	水	m³	4.70			0.810	3.81	0.790	3.71
	04130101	机砖	百块	43.00			5.190	223.17	5.450	234.35
	32090101	模板木材	m³	1850.00			0.005	9.25	0.005	9.25
	31130104	其它材料费	%				3.000	10.48	3.000	10.13
机械	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40	0.032	15.50	0.001	0.48	0.001	0.48
	99071903	机动翻斗车 1t	台班	190.03			0.026	4.94	0.021	3.99

工作内容：1. 挖土方，运构件，坑底平整夯实，拼装壁、底、盖，回填夯实，余土外运，清理现场。
2. 调制砂浆，砌砖，搭拆简易脚手架，材料运输等。

3. 调制砂浆，铺灰，安装。

计量单位：套

定额编号					8-276		8-277	
项目					井盖安装			
					铸铁盖、座		混凝土盖、座	
综合基价					535.58		208.49	
其中	人工费				48.84		45.14	
	材料费				459.88		138.52	
	机械费							
	管理费(42%)				20.51		18.96	
	利润(13%)				6.35		5.87	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.660	48.84	0.610	45.14
材料	33011101	预制混凝土盖、座	套	120.00			1.000	120.00
	04010603	复合硅酸盐水泥 32.5级	t	310.00	0.015	4.65	0.015	4.65
	04030107	中(粗)砂	t	69.37	0.030	2.08	0.030	2.08
	31150101	水	m^3	4.70	0.008	0.04	0.008	0.04
	80010123	水泥砂浆 1:2	m^3	275.64	0.028	7.72	0.028	7.72
	33010313	铸铁井盖井座	套	432.00	1.000	432.00		
	31130104	其它材料费	%		3.000	13.39	3.000	4.03

JSGCDE

4　配管配线工程

说明及工程量计算规则

1. 各种配管的工程量计算，应区别不同敷设方式、敷设位置、管材材质、规格，以“延长米”为计量单位。不扣除管路中间的接线箱（盒）、灯盒、开关盒所占长度。

2. 定额中未包括钢索架设及拉紧装置、接线箱（盒）、支架的制作安装，其工程量另行计算。

3. 管内穿线定额工程量计算，应区别线路性质、导线材质、导线截面积，按单线延长米计算。线路的分支接头线的长度已综合考虑在定额中，不再计算接头长度。

4. 塑料护套线明敷设工程量计算，应区别导线截面积、导线芯数，敷设位置，按单线路“延长米”计算。

5. 钢索架设工程量计算，应区分圆钢、钢索直径，按图示墙柱内缘距离，按“延长米”计算，不扣除拉紧装置所占长度。

6. 母线拉紧装置及钢索拉紧装置制作安装工程量计算，应区别母线截面积、花篮螺栓以“10 套”为单位计算。

7. 带行母线安装工程量计算，应区分母线材质、母线截面积、安装位置，按“延长米”计算。

8. 接线盒安装工程量计算，应区别安装形式，以及接线盒类型，以“10 个”为单位计算。

9. 开关、插座、按钮等的预留线，已分别综合在相应定额内，不另计算。

10. 在镀锌钢管地埋敷设和硬塑管地埋敷设子目材料中，若在管内预置有穿电缆用的 8～10#引线，则该子目材料中应加入镀锌铁丝材料费，其每百米的重量为 12.5kg。

11. 配线进入箱、柜、板的预留长度（每一根线）按下表计算。

配线进入箱、柜、板的预留长度

序号	项　目	预留长度(m)	说　明
1	各种开关、柜、板	高＋宽	盘面尺寸
2	单独安装（无箱、盘）的铁壳开关、闸刀开关、启动器、线槽进出线盒等	0.3	从安装对象中心算起
3	由地面管子出口引至动力接线箱	1.0	从管口计算
4	电源与管内导线连接（管内穿线与软、硬母线接点）	1.5	从管口计算

12. 带形母线配制安装预留长度按下表计算。

带形母线配制安装预留长度

序号	项　目	预留长度（m）	说　明
1	带形母线终端	0.3	从最后一个支持点算起
2	带形母线与分支线连接	0.5	分支线预留
3	带形母线与设备连接	0.5	从设备端子接口算起

JSGCDE

4 配管配线工程

4.1 电线管敷设

4.1.1 砖混凝土结构明、暗配

工作内容：测位，划线，打眼，埋螺栓，锯管，套丝，煨弯，配管，接地刷漆。　　计量单位：100m

定额编号					8-278		8-279		8-280	
项目					砖、混凝土结构明配					
					电线管(公称直径mm以内)					
					20		32		50	
综合基价					1904.97		2330.94		3505.11	
其中	人工费				682.65		735.93		922.41	
	材料费				821.97		1161.03		2017.29	
	机械费				24.90		29.22		58.09	
	管理费(42%)				286.71		309.09		387.41	
	利润(13%)				88.74		95.67		119.91	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	9.225	682.65	9.945	735.93	12.465	922.41
材料	26060102	电线管 TC20	m	4.40	103.000	453.20				
	03652422	钢锯条	根	0.24	2.600	0.62	1.800	0.43	2.000	0.48
	11112525	铅油	kg	17.00	0.610	10.37	1.100	18.70	1.630	27.71
	03633108	冲击钻头 Φ10～20	根	7.00	1.940	13.58	1.150	8.05	0.910	6.37
	26060103	电线管 TC32	m	6.94			103.000	714.82		
	26060104	电线管 TC50	m	13.03					103.000	1342.09
	26065141	镀锌电线管接头 SC20×3	个	0.61	25.750	15.71				
	26065142	镀锌电线管接头 SC32×3	个	1.92			25.750	49.44		
	26065143	镀锌电线管接头 SC50×3	个	2.05					25.750	52.79
	15023103	锁紧螺母 1.5×15～20	个	0.21	15.450	3.24				
	15023104	锁紧螺母 1.5×25～32	个	0.46			15.450	7.11		
	15023105	锁紧螺母 1.5×40～50	个	1.02					15.450	15.76
	15370132	管卡(电线管用) DN20	个	0.98	144.200	141.32				
	15370134	管卡(电线管用) DN32	个	2.28			85.490	194.92		
	15370136	管卡(电线管用) DN50	个	4.05					67.890	274.95
	03030122	木螺钉 M4×65	十个	2.98	29.120	86.78	17.260	51.43	6.860	20.44
	03070807	塑料膨胀管 Φ8×50	十个	1.00	29.400	29.40	17.430	17.43	6.930	6.93
	01010103	钢筋 Φ5.5	kg	3.99	0.930	3.71	0.830	3.31	2.410	9.62
	03410205	电焊条	kg	5.80	0.860	4.99	0.770	4.47	1.280	7.42
	11030305	醇酸防锈漆 C53-1	kg	15.00	1.770	26.55	1.840	27.60	1.750	26.25
	12030106	溶剂汽油	kg	9.20	0.280	2.58	0.450	4.14	0.670	6.16
	12060317	清油	kg	16.00	0.280	4.48	0.450	7.20	0.670	10.72
	03570217	镀锌铁丝 8～12#	kg	6.00	0.250	1.50	0.250	1.50	0.250	1.50
	11030703	沥青漆	kg	12.00			0.530	6.36	0.630	7.56
	31150709	焦炭	kg	1.48			5.000	7.40	10.000	14.80
	05250501	木柴	kg	1.10			1.000	1.10	2.514	2.77
	03070108	膨胀螺栓 M6×50	套	1.80					67.390	121.30
	04030107	中(粗)砂	t	69.37			0.026	1.80	0.042	2.91
	31130104	其它材料费	%		3.000	23.94	3.000	33.82	3.000	58.76
机械	99450321	吹风机 4m³/min	台班	73.42			0.060	4.41	0.204	14.98
	99250303	交流弧焊机 21kVA	台班	65.00	0.383	24.90	0.340	22.10	0.570	37.05
	99192705	弯管机 WC27—108	台班	71.33			0.038	2.71	0.085	6.06

工作内容：测位，划线，打眼，埋螺栓，锯管，套丝，煨弯，配管，接地刷漆。

计量单位：100m

定额编号					8-281		8-282		8-283	
项目					砖、混凝土结构暗配					
					电线管(公称直径mm以内)					
					20		32		50	
综合基价					1096.61		1742.49		2778.01	
其中	人工费				364.97		568.76		775.89	
	材料费				503.27		831.69		1515.66	
	机械费				27.63		29.22		59.72	
	管理费(42%)				153.29		238.88		325.87	
	利润(13%)				47.45		73.94		100.87	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	4.932	364.97	7.686	568.76	10.485	775.89
材料	03652422	钢锯条	根	0.24	2.600	0.62	1.800	0.43	2.000	0.48
	11112525	铅油	kg	17.00	0.050	0.85	0.100	1.70	0.150	2.55
	26060102	电线管 TC20	m	4.40	103.000	453.20				
	26060103	电线管 TC32	m	6.94			103.000	714.82		
	26060104	电线管 TC50	m	13.03					103.000	1342.09
	26065141	镀锌电线管接头 SC20×3	个	0.61	25.750	15.71				
	26065142	镀锌电线管接头 SC32×3	个	1.92			25.750	49.44		
	26065143	镀锌电线管接头 SC50×3	个	2.05					25.750	52.79
	15023103	锁紧螺母 1.5×15～20	个	0.21	15.450	3.24				
	15023104	锁紧螺母 1.5×25～32	个	0.46			15.450	7.11		
	15023105	锁紧螺母 1.5×40～50	个	1.02					15.450	15.76
	26064126	塑料护口(电线管用) dn15～20	个	0.31	15.450	4.79				
	26064129	塑料护口(电线管用) dn25～32	个	0.52			15.450	8.03		
	26064132	塑料护口(电线管用) dn40～50	个	0.73					15.450	11.28
	01010103	钢筋 Φ5.5	kg	3.99	0.930	3.71	0.830	3.31	2.410	9.62
	03410205	电焊条	kg	5.80	0.860	4.99	0.770	4.47	1.280	7.42
	03570217	镀锌铁丝 8～12#	kg	6.00	0.250	1.50	0.250	1.50	0.250	1.50
	05250501	木柴	kg	1.10			1.000	1.10	2.500	2.75
	11030703	沥青漆	kg	12.00			0.530	6.36	0.630	7.56
	31150709	焦炭	kg	1.48			5.000	7.40	10.000	14.80
	04030107	中(粗)砂	t	69.37			0.026	1.80	0.042	2.91
	31130104	其它材料费	%		3.000	14.66	3.000	24.22	3.000	44.15
机械	99250303	交流弧焊机 21kVA	台班	65.00	0.425	27.63	0.340	22.10	0.595	38.68
	99450321	吹风机 4m³/min	台班	73.42			0.060	4.41	0.204	14.98
	99192705	弯管机 WC27—108	台班	71.33			0.038	2.71	0.085	6.06

JSGCDE

4.1.2 钢结构支架、钢索配管

工作内容：测位，划线，打眼，上卡子，安装支架，锯管，套丝，煨弯，配管，接地，刷漆。

计量单位：100m

定额编号					8-284		8-285		8-286	
项目					钢结构支架配管					
					电线管(公称直径mm以内)					
					20		32		50	
综合基价					1527.57		2317.61		3439.03	
其中	人工费				534.13		771.89		964.37	
	材料费				674.77		1091.96		1886.16	
	机械费				24.90		29.22		58.09	
	管理费(42%)				224.33		324.19		405.04	
	利润(13%)				69.44		100.35		125.37	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	7.218	534.13	10.431	771.89	13.032	964.37
材料	26060102	电线管 TC20	m	4.40	103.000	453.20				
	26060103	电线管 TC32	m	6.94			103.000	714.82		
	26060104	电线管 TC50	m	13.03					103.000	1342.09
	04030107	中(粗)砂	t	69.37			0.030	2.08	0.040	2.77
	26065141	镀锌电线管接头 SC20×3	个	0.61	25.750	15.71				
	26065142	镀锌电线管接头 SC32×3	个	1.92			25.750	49.44		
	26065143	镀锌电线管接头 SC50×3	个	2.05					25.750	52.79
	15023103	锁紧螺母 1.5×15～20	个	0.21	15.450	3.24				
	15023104	锁紧螺母 1.5×25～32	个	0.46			15.450	7.11		
	15023105	锁紧螺母 1.5×40～50	个	1.02					15.450	15.76
	26064126	塑料护口(电线管用) dn15～20	个	0.31	15.450	4.79				
	26064129	塑料护口(电线管用) dn25～32	个	0.52			15.450	8.03		
	26064132	塑料护口(电线管用) dn40～50	个	0.73					15.450	11.28
	15370132	管卡(电线管用) DN20	个	0.98	123.600	121.13				
	15370134	管卡(电线管用) DN32	个	2.28			85.490	194.92		
	15370136	管卡(电线管用) DN50	个	4.05					67.980	275.32
	03030209	半圆头螺钉 M6×12～20	十个	0.09	24.960	2.25	17.264	1.55	13.728	1.24
	01010103	钢筋 Φ5.5	kg	3.99	0.930	3.71	0.830	3.31	2.410	9.62
	03410205	电焊条	kg	5.80	0.860	4.99	0.770	4.47	1.280	7.42
	03570217	镀锌铁丝 8～12#	kg	6.00	0.250	1.50	0.250	1.50	0.250	1.50
	03652422	钢锯条	根	0.24	2.600	0.62	1.800	0.43	2.000	0.48
	11030305	醇酸防锈漆 C53-1	kg	15.00	1.770	26.55	1.840	27.60	2.750	41.25
	12030106	溶剂汽油	kg	9.20	0.280	2.58	0.450	4.14	0.670	6.16
	11112525	铅油	kg	17.00	0.610	10.37	1.100	18.70	1.630	27.71
	12060317	清油	kg	16.00	0.280	4.48	0.450	7.20	0.670	10.72
	11030703	沥青漆	kg	12.00			0.530	6.36	0.630	7.56
	31150709	焦炭	kg	1.48			5.000	7.40	10.000	14.80
	05250501	木柴	kg	1.10			1.000	1.10	2.500	2.75
	31130104	其它材料费	%		3.000	19.65	3.000	31.80	3.000	54.94
机械	99250303	交流弧焊机 21kVA	台班	65.00	0.383	24.90	0.340	22.10	0.570	37.05
	99450321	吹风机 4m³/min	台班	73.42			0.060	4.41	0.204	14.98
	99192705	弯管机 WC27—108	台班	71.33			0.038	2.71	0.085	6.06

工作内容：测位，划线，打眼，上卡子，安装支架，锯管，套丝，煨弯，配管，接地，刷漆。

计量单位：100m

定额编号					8-287		8-288	
项目					钢索配管			
					电线管(公称直径mm以内)			
					20		32	
综合基价					1880.69		2628.57	
其中	人工费				761.90		946.39	
	材料费				674.84		1132.45	
	机械费				24.90		29.22	
	管理费(42%)				320.00		397.48	
	利润(13%)				99.05		123.03	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	10.296	761.90	12.789	946.39
材料	26060102	电线管 TC20	m	4.40	103.000	453.20		
	26060103	电线管 TC32	m	6.94			103.000	714.82
	04030107	中(粗)砂	t	69.37			0.030	2.08
	26065141	镀锌电线管接头 SC20×3	个	0.61	25.750	15.71		
	26065142	镀锌电线管接头 SC32×3	个	1.92			25.750	49.44
	15023103	锁紧螺母 1.5×15～20	个	0.21	15.450	3.24		
	15023104	锁紧螺母 1.5×25～32	个	0.46			15.450	7.11
	26064126	塑料护口(电线管用) dn15～20	个	0.31	15.450	4.79		
	26064129	塑料护口(电线管用) dn25～32	个	0.52			15.450	8.03
	15370132	管卡(电线管用) DN20	个	0.98	133.900	131.22		
	15370134	管卡(电线管用) DN32	个	2.28			103.000	234.84
	03030209	半圆头螺钉 M6×12～20	十个	0.09	13.520	1.22	10.400	0.94
	01010103	钢筋 Φ5.5	kg	3.99	0.930	3.71	0.830	3.31
	03410205	电焊条	kg	5.80	0.860	4.99	0.770	4.47
	03570217	镀锌铁丝 8～12#	kg	6.00	0.250	1.50	0.250	1.50
	03652422	钢锯条	根	0.24	2.600	0.62	1.800	0.43
	11030305	醇酸防锈漆 C53-1	kg	15.00	1.170	17.55	1.840	27.60
	12030106	溶剂汽油	kg	9.20	0.280	2.58	0.450	4.14
	11112525	铅油	kg	17.00	0.610	10.37	1.100	18.70
	12060317	清油	kg	16.00	0.280	4.48	0.450	7.20
	11030703	沥青漆	kg	12.00			0.530	6.36
	31150709	焦炭	kg	1.48			5.000	7.40
	05250501	木柴	kg	1.10			1.000	1.10
	31130104	其它材料费	%		3.000	19.66	3.000	32.98
机械	99250303	交流弧焊机 21kVA	台班	65.00	0.383	24.90	0.340	22.10
	99450321	吹风机 4m³/min	台班	73.42			0.060	4.41
	99192705	弯管机 WC27—108	台班	71.33			0.038	2.71

JSGCDE

4.2 钢管敷设

4.2.1 镀锌钢管地埋敷设

工作内容：钢管内和管口去毛刺，套丝，敷设管子（包括连接，在井口锯断，去毛刺，焊接地螺栓，弯管）。

计量单位：100m

定额编号					8-289		8-290		8-291	
项目					钢管公称直径(mm以内)					
					20		32		50	
综合基价					1261.38		1594.15		2216.44	
其中	人工费				710.40		888.00		1258.00	
	材料费				137.51		178.85		212.25	
	机械费				22.75		38.90		54.29	
	管理费(42%)				298.37		372.96		528.36	
	利润(13%)				92.35		115.44		163.54	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	9.600	710.40	12.000	888.00	17.000	1258.00
材料	14030315	热镀锌钢管 DN20	m		(103.000)					
	14030322	热镀锌钢管 DN32	m				(103.000)			
	14030328	热镀锌钢管 DN50	m						(103.000)	
	03055508	带母带垫螺栓 M12×100	套	0.40	33.660	13.46	33.660	13.46	33.660	13.46
	25010721	裸铜绞线 16mm²	m	4.10	19.920	81.67	19.920	81.67	19.920	81.67
	26065141	镀锌电线管接头 SC20×3	个	0.61	16.480	10.05				
	26065142	镀锌电线管接头 SC32×3	个	1.92			16.480	31.64		
	26065143	镀锌电线管接头 SC50×3	个	2.05					16.480	33.78
	26064106	塑料护口(钢管用) dn15～ 20	个	0.12	15.450	1.85				
	03570217	镀锌铁丝 8～12#	kg	6.00	0.660	3.96	0.660	3.96	0.660	3.96
	26064109	塑料护口(钢管用) dn25～ 32	个	0.29			15.450	4.48		
	26064112	塑料护口(钢管用) dn40～ 50	个	0.43					15.450	6.64
	15023106	锁紧螺母 3×15～20	个	0.24	15.450	3.71				
	15023107	锁紧螺母 3×25～32	个	0.57			15.450	8.81		
	15023108	锁紧螺母 3×40～50	个	1.32					15.450	20.39
	11030305	醇酸防锈漆 C53-1	kg	15.00	0.810	12.15	1.380	20.70	2.250	33.75
	03410205	电焊条	kg	5.80	0.690	4.00	0.900	5.22	1.130	6.55
	03652422	钢锯条	根	0.24	3.000	0.72	2.000	0.48	3.000	0.72
	12030106	溶剂汽油	kg	9.20	0.210	1.93	0.350	3.22	0.560	5.15
	31130104	其它材料费	%		3.000	4.01	3.000	5.21	3.000	6.18
机械	99250303	交流弧焊机 21kVA	台班	65.00	0.350	22.75	0.470	30.55	0.590	38.35
	99192705	弯管机 WC27—108	台班	71.33			0.045	3.21	0.100	7.13
	99450321	吹风机 4m³/min	台班	73.42			0.070	5.14	0.120	8.81

工作内容：钢管内和管口去毛刺，套丝，敷设管子（包括连接，在井口锯断，去毛刺，焊接地螺栓，弯管）。

计量单位：100m

定额编号					8-292		8-293	
项目					钢管公称直径(mm以内)			
					70		100	
综合基价					3109.65		3848.35	
其中	人工费				1761.20		2035.00	
	材料费				290.03		588.25	
	机械费				89.76		105.85	
	管理费(42%)				739.70		854.70	
	利润(13%)				228.96		264.55	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	23.800	1761.20	27.500	2035.00
材料	14030334	热镀锌钢管 DN70	m		(103.000)			
	14030340	热镀锌钢管 DN100	m				(103.000)	
	03055508	带母带垫螺栓 M12×100	套	0.40	33.660	13.46	33.660	13.46
	25010721	裸铜绞线 16mm²	m	4.10	19.920	81.67	19.920	81.67
	26065144	镀锌电线管接头 SC70×3	个	4.64	15.450	71.69		
	03570217	镀锌铁丝 8～12#	kg	6.00	0.660	3.96	0.660	3.96
	26064114	塑料护口(钢管用) dn70	个	0.71	15.450	10.97		
	26064117	塑料护口(钢管用) dn100	个	1.14			15.450	17.61
	15023109	锁紧螺母 3×70	个	2.14	15.450	33.06		
	15023110	锁紧螺母 3×100	个	2.59			15.450	40.02
	11030305	醇酸防锈漆 C53-1	kg	15.00	3.350	50.25	4.520	67.80
	03410205	电焊条	kg	5.80	1.360	7.89	1.360	7.89
	03652422	钢锯条	根	0.24	3.000	0.72	4.500	1.08
	12030106	溶剂汽油	kg	9.20	0.860	7.91	1.130	10.40
	15271905	管接头 3×100	个	21.18			15.450	327.23
	31130104	其它材料费	%		3.000	8.45	3.000	17.13
机械	99250303	交流弧焊机 21kVA	台班	65.00	0.710	46.15	0.710	46.15
	99192705	弯管机 WC27—108	台班	71.33	0.210	14.98	0.240	17.12
	99450321	吹风机 4m³/min	台班	73.42	0.390	28.63	0.580	42.58

4.2.2 砖、混凝土结构明配

工作内容：测位划线打眼，埋螺栓，锯管，套丝，煨弯，配管，接地刷漆。　　计量单位：100m

定额编号					8-294		8-295		8-296	
项目					钢管公称直径(mm以内)					
					20		32		50	
综合基价					1856.93		2243.11		3134.40	
其中	人工费				942.76		1152.18		1500.72	
	材料费				372.90		418.33		754.00	
	机械费				22.75		38.90		54.29	
	管理费(42%)				395.96		483.92		630.30	
	利润(13%)				122.56		149.78		195.09	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	12.740	942.76	15.570	1152.18	20.280	1500.72
材料	14030315	热镀锌钢管 DN20	m		(103.000)					
	14030322	热镀锌钢管 DN32	m				(103.000)			
	14030328	热镀锌钢管 DN50	m						(103.000)	
	26065141	镀锌电线管接头 SC20×3	个	0.61	16.480	10.05				
	26065142	镀锌电线管接头 SC32×3	个	1.92			16.480	31.64		
	26065143	镀锌电线管接头 SC50×3	个	2.05					16.480	33.78
	15023106	锁紧螺母 3×15～20	个	0.24	15.450	3.71				
	15023107	锁紧螺母 3×25～32	个	0.57			15.450	8.81		
	15023108	锁紧螺母 3×40～50	个	1.32					15.450	20.39
	26064106	塑料护口(钢管用) dn15～20	个	0.12	15.450	1.85				
	26064109	塑料护口(钢管用) dn25～32	个	0.29			15.450	4.48		
	26064112	塑料护口(钢管用) dn40～ 50	个	0.43					15.450	6.64
	15370309	镀锌管卡 DN20×3	个	1.41	123.600	174.28				
	15370313	镀锌管卡 DN32×3	个	2.02			85.490	172.69		
	15370316	镀锌管卡 DN50×3	个	5.01					67.980	340.58
	03030122	木螺钉 M4×65	十个	2.98	24.960	74.38	17.264	51.45	6.864	20.45
	01010103	钢筋 Φ5.5	kg	3.99	0.730	2.91	0.900	3.59	2.780	11.09
	03410205	电焊条	kg	5.80	0.690	4.00	0.900	5.22	1.130	6.55
	03570217	镀锌铁丝 8～12#	kg	6.00	0.660	3.96	0.660	3.96	0.660	3.96
	03652422	钢锯条	根	0.24	3.000	0.72	2.000	0.48	3.000	0.72
	11030305	醇酸防锈漆 C53-1	kg	15.00	2.000	30.00	3.210	48.15	5.000	75.00
	12030106	溶剂汽油	kg	9.20	0.490	4.51	0.800	7.36	1.230	11.32
	11112525	铅油	kg	17.00	0.610	10.37	1.100	18.70	1.630	27.71
	12060317	清油	kg	16.00	0.280	4.48	0.450	7.20	0.670	10.72
	03070807	塑料膨胀管 Φ8×50	十个	1.00	25.200	25.20	17.430	17.43	6.930	6.93
	03633108	冲击钻头 Φ10～20	根	7.00	1.660	11.62	1.150	8.05	0.920	6.44
	11030703	沥青漆	kg	12.00			0.530	6.36	0.630	7.56
	31150709	焦炭	kg	1.48			5.000	7.40	10.000	14.80
	05250501	木柴	kg	1.10			1.000	1.10	2.500	2.75
	04030107	中(粗)砂	t	69.37			0.030	2.08	0.050	3.47
	03070108	膨胀螺栓 M6×50	套	1.80					67.320	121.18
	31130104	其它材料费	%		3.000	10.86	3.000	12.18	3.000	21.96
机械	99250303	交流弧焊机 21kVA	台班	65.00	0.350	22.75	0.470	30.55	0.590	38.35
	99450321	吹风机 4m³/min	台班	73.42			0.070	5.14	0.120	8.81
	99192705	弯管机 WC27—108	台班	71.33			0.045	3.21	0.100	7.13

工作内容：测位划线打眼，埋螺栓，锯管，套丝，煨弯，配管，接地刷漆。

计量单位：100m

定额编号					8-297		8-298	
项目					钢管公称直径(mm以内)			
					70		100	
综合基价					4313.32		6759.20	
其中	人工费				2206.68		3323.34	
	材料费				803.20		1502.18	
	机械费				89.76		105.85	
	管理费(42%)				926.81		1395.80	
	利润(13%)				286.87		432.03	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	29.820	2206.68	44.910	3323.34
材料	14030334	热镀锌钢管 DN70	m		(103.000)			
	14030340	热镀锌钢管 DN100	m				(103.000)	
	26065144	镀锌电线管接头 SC70×3	个	4.64	15.450	71.69		
	15023109	锁紧螺母 3×70	个	2.14	15.450	33.06		
	15023110	锁紧螺母 3×100	个	2.59			15.450	40.02
	26064116	塑料护口(钢管用) dn80	个	0.76	15.450	11.74		
	26064117	塑料护口(钢管用) dn100	个	1.14			15.450	17.61
	15370318	镀锌管卡 DN75×3	个	4.31	51.500	221.97		
	15370321	镀锌管卡 DN100～150	个	10.65			51.500	548.48
	01010103	钢筋 Φ5.5	kg	3.99	4.310	17.20	4.310	17.20
	03410205	电焊条	kg	5.80	1.360	7.89	1.360	7.89
	03570217	镀锌铁丝 8～12#	kg	6.00	0.660	3.96	0.660	3.96
	03652422	钢锯条	根	0.24	3.000	0.72	4.500	1.08
	11030305	醇酸防锈漆 C53-1	kg	15.00	7.380	110.70	9.660	144.90
	12030106	溶剂汽油	kg	9.20	1.790	16.47	2.360	21.71
	11112525	铅油	kg	17.00	2.060	35.02	2.720	46.24
	12060317	清油	kg	16.00	0.930	14.88	1.250	20.00
	03633108	冲击钻头 Φ10～20	根	7.00	0.680	4.76	0.680	4.76
	11030703	沥青漆	kg	12.00	0.880	10.56	1.140	13.68
	31150709	焦炭	kg	1.48	17.500	25.90	27.500	40.70
	05250501	木柴	kg	1.10	2.500	2.75	5.000	5.50
	04030107	中(粗)砂	t	69.37	0.100	6.94	0.200	13.87
	03070108	膨胀螺栓 M6×50	套	1.80	102.000	183.60	102.000	183.60
	15271905	管接头 3×100	个	21.18			15.450	327.23
	31130104	其它材料费	%		3.000	23.39	3.000	43.75
机械	99450321	吹风机 4m³/min	台班	73.42	0.390	28.63	0.580	42.58
	99250303	交流弧焊机 21kVA	台班	65.00	0.710	46.15	0.710	46.15
	99192705	弯管机 WC27—108	台班	71.33	0.210	14.98	0.240	17.12

JSGCDE

4.2.3 砖、混凝土结构暗配

工作内容：测位，划线，锯管，套丝，煨弯，配管，接地刷漆。

计量单位：100m

定额编号					8-299		8-300		8-301	
项目					钢管公称直径(mm以内)					
					20		32		50	
综合基价					842.93		1147.97		1960.89	
其中	人工费				501.72		649.72		1129.98	
	材料费				42.52		102.01		155.13	
	机械费				22.75		38.90		54.29	
	管理费(42%)				210.72		272.88		474.59	
	利润(13%)				65.22		84.46		146.90	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	6.780	501.72	8.780	649.72	15.270	1129.98
材料	14030315	热镀锌钢管 DN20	m		(103.000)					
	14030322	热镀锌钢管 DN32	m				(103.000)			
	14030328	热镀锌钢管 DN50	m						(103.000)	
	26065141	镀锌电线管接头 SC20×3	个	0.61	16.480	10.05				
	26065142	镀锌电线管接头 SC32×3	个	1.92			16.480	31.64		
	26065143	镀锌电线管接头 SC50×3	个	2.05					16.480	33.78
	26064106	塑料护口(钢管用) dn15～20	个	0.12	15.450	1.85				
	26064109	塑料护口(钢管用) dn25～32	个	0.29			15.450	4.48		
	26064112	塑料护口(钢管用) dn40～50	个	0.43					15.450	6.64
	15023106	锁紧螺母 3×15～20	个	0.24	15.450	3.71				
	15023107	锁紧螺母 3×25～32	个	0.57			15.450	8.81		
	15023108	锁紧螺母 3×40～50	个	1.32					15.450	20.39
	01010103	钢筋 Φ5.5	kg	3.99	0.730	2.91	0.900	3.59	2.780	11.09
	03410205	电焊条	kg	5.80	0.690	4.00	0.900	5.22	1.130	6.55
	03570217	镀锌铁丝 8～12#	kg	6.00	0.660	3.96	0.660	3.96	0.660	3.96
	03652422	钢锯条	根	0.24	3.000	0.72	2.000	0.48	3.000	0.72
	11030305	醇酸防锈漆 C53-1	kg	15.00	0.810	12.15	1.380	20.70	2.250	33.75
	12030106	溶剂汽油	kg	9.20	0.210	1.93	0.350	3.22	0.560	5.15
	11030703	沥青漆	kg	12.00			0.530	6.36	0.630	7.56
	31150709	焦炭	kg	1.48			5.000	7.40	10.000	14.80
	05250501	木柴	kg	1.10			1.000	1.10	2.500	2.75
	04030107	中(粗)砂	t	69.37			0.030	2.08	0.050	3.47
	31130104	其它材料费	%		3.000	1.24	3.000	2.97	3.000	4.52
机械	99250303	交流弧焊机 21kVA	台班	65.00	0.350	22.75	0.470	30.55	0.590	38.35
	99450321	吹风机 4m³/min	台班	73.42			0.070	5.14	0.120	8.81
	99192705	弯管机 WC27—108	台班	71.33			0.045	3.21	0.100	7.13

JSGCDE

工作内容：测位，划线，锯管，套丝，煨弯，配管，接地刷漆。

计量单位：100m

定额编号					8-302		8-303	
项目					钢管公称直径(mm以内)			
					70		100	
综合基价					2885.36		4792.62	
其中	人工费				1637.62		2646.98	
	材料费				257.29		583.95	
	机械费				89.76		105.85	
	管理费(42%)				687.80		1111.73	
	利润(13%)				212.89		344.11	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	22.130	1637.62	35.770	2646.98
材料	14030334	热镀锌钢管 DN70	m		(103.000)			
	14030340	热镀锌钢管 DN100	m				(103.000)	
	15023109	锁紧螺母 3×70	个	2.14	15.450	33.06		
	15023110	锁紧螺母 3×100	个	2.59			15.450	40.02
	26064114	塑料护口(钢管用) dn70	个	0.71	15.450	10.97		
	26064117	塑料护口(钢管用) dn100	个	1.14			15.450	17.61
	01010103	钢筋 Φ5.5	kg	3.99	4.310	17.20	4.310	17.20
	03410205	电焊条	kg	5.80	1.360	7.89	1.360	7.89
	03570217	镀锌铁丝 8～12#	kg	6.00	0.660	3.96	0.660	3.96
	03652422	钢锯条	根	0.24	3.000	0.72	4.500	1.08
	11030305	醇酸防锈漆 C53-1	kg	15.00	3.350	50.25	4.520	67.80
	26065144	镀锌电线管接头 SC70×3	个	4.64	15.450	71.69		
	12030106	溶剂汽油	kg	9.20	0.860	7.91	1.130	10.40
	11030703	沥青漆	kg	12.00	0.880	10.56	1.140	13.68
	31150709	焦炭	kg	1.48	17.500	25.90	27.500	40.70
	05250501	木柴	kg	1.10	2.500	2.75	5.000	5.50
	04030107	中(粗)砂	t	69.37	0.100	6.94	0.200	13.87
	15271905	管接头 3×100	个	21.18			15.450	327.23
	31130104	其它材料费	%		3.000	7.49	3.000	17.01
机械	99250303	交流弧焊机 21kVA	台班	65.00	0.710	46.15	0.710	46.15
	99450321	吹风机 4m³/min	台班	73.42	0.390	28.63	0.580	42.58
	99192705	弯管机 WC27—108	台班	71.33	0.210	14.98	0.240	17.12

JSGCDE

4.2.4 钢结构支架配管

工作内容：测位，划线，打眼，安装支架，上卡子，锯管，套丝，煨弯，配管，接地刷漆。

计量单位：100m

定额编号					8-304		8-305		8-306	
项目					钢管公称直径(mm以内)					
					20		32		50	
综合基价					1354.08		1695.42		2785.83	
其中	人工费				685.98		846.56		1374.92	
	材料费				268.06		344.35		600.41	
	机械费				22.75		38.90		54.29	
	管理费(42%)				288.11		355.56		577.47	
	利润(13%)				89.18		110.05		178.74	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	9.270	685.98	11.440	846.56	18.580	1374.92
材料	14030315	热镀锌钢管 DN20	m		(103.000)					
	14030322	热镀锌钢管 DN32	m				(103.000)			
	14030328	热镀锌钢管 DN50	m						(103.000)	
	26065141	镀锌电线管接头 SC20×3	个	0.61	16.480	10.05				
	26065142	镀锌电线管接头 SC32×3	个	1.92			16.480	31.64		
	26065143	镀锌电线管接头 SC50×3	个	2.05					16.480	33.78
	15023106	锁紧螺母 3×15～20	个	0.24	15.460	3.71				
	15023107	锁紧螺母 3×25～32	个	0.57			15.450	8.81		
	15023108	锁紧螺母 3×40～50	个	1.32					15.450	20.39
	26064126	塑料护口(电线管用) dn15～20	个	0.31	15.450	4.79				
	26064129	塑料护口(电线管用) dn25～32	个	0.52			15.450	8.03		
	26064132	塑料护口(电线管用) dn40～50	个	0.73					15.450	11.28
	15370309	镀锌管卡 DN20×3	个	1.41	126.597	178.50				
	15370313	镀锌管卡 DN32×3	个	2.02			85.490	172.69		
	15370316	镀锌管卡 DN50×3	个	5.01					67.980	340.58
	03030209	半圆头螺钉 M6×12～20	十个	0.09	24.960	2.25	17.264	1.55	13.728	1.24
	01010103	钢筋 Φ5.5	kg	3.99	0.730	2.91	0.900	3.59	2.780	11.09
	03410205	电焊条	kg	5.80	0.690	4.00	0.900	5.22	1.130	6.55
	03570217	镀锌铁丝 8～12#	kg	6.00	0.660	3.96	0.660	3.96	0.660	3.96
	03652422	钢锯条	根	0.24	3.000	0.72	2.000	0.48	3.000	0.72
	11030305	醇酸防锈漆 C53-1	kg	15.00	2.000	30.00	3.210	48.15	5.000	75.00
	12030106	溶剂汽油	kg	9.20	0.490	4.51	0.800	7.36	1.230	11.32
	11112525	铅油	kg	17.00	0.610	10.37	1.100	18.70	1.630	27.71
	12060317	清油	kg	16.00	0.280	4.48	0.450	7.20	0.670	10.72
	11030703	沥青漆	kg	12.00			0.530	6.36	0.630	7.56
	31150709	焦炭	kg	1.48			5.000	7.40	10.000	14.80
	05250501	木柴	kg	1.10			1.000	1.10	2.500	2.75
	04030107	中(粗)砂	t	69.37			0.030	2.08	0.050	3.47
	31130104	其它材料费	%		3.000	7.81	3.000	10.03	3.000	17.49
机械	99250303	交流弧焊机 21kVA	台班	65.00	0.350	22.75	0.470	30.55	0.590	38.35
	99450321	吹风机 4m³/min	台班	73.42			0.070	5.14	0.120	8.81
	99192705	弯管机 WC27—108	台班	71.33			0.045	3.21	0.100	7.13

工作内容：测位，划线，打眼，安装支架，上卡子，锯管，套丝，煨弯，配管，接地刷漆。

计量单位：100m

定额编号					8-307		8-308	
项目					钢管公称直径(mm以内)			
					70		100	
综合基价					3867.93		6255.33	
其中	人工费				2043.88		3122.80	
	材料费				610.16		1309.14	
	机械费				89.76		105.85	
	管理费(42%)				858.43		1311.58	
	利润(13%)				265.70		405.96	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	27.620	2043.88	42.200	3122.80
材料	14030334	热镀锌钢管 DN70	m		(103.000)			
	14030340	热镀锌钢管 DN100	m				(103.000)	
	26065144	镀锌电线管接头 SC70×3	个	4.64	15.450	71.69		
	15023109	锁紧螺母 3×70	个	2.14	15.450	33.06		
	15023110	锁紧螺母 3×100	个	2.59			15.450	40.02
	26064116	塑料护口(钢管用) dn80	个	0.76	15.450	11.74		
	26064117	塑料护口(钢管用) dn100	个	1.14			15.450	17.61
	15370318	镀锌管卡 DN75×3	个	4.31	51.500	221.97		
	15370321	镀锌管卡 DN100～150	个	10.65			51.500	548.48
	03030209	半圆头螺钉 M6×12～20	十个	0.09	10.400	0.94	10.400	0.94
	01010103	钢筋 Φ5.5	kg	3.99	4.310	17.20	4.310	17.20
	03410205	电焊条	kg	5.80	1.360	7.89	1.360	7.89
	03570217	镀锌铁丝 8～12#	kg	6.00	0.660	3.96	0.660	3.96
	03652422	钢锯条	根	0.24	3.000	0.72	4.500	1.08
	11030305	醇酸防锈漆 C53-1	kg	15.00	7.380	110.70	9.660	144.90
	12030106	溶剂汽油	kg	9.20	1.790	16.47	2.360	21.71
	11112525	铅油	kg	17.00	2.060	35.02	2.720	46.24
	12060317	清油	kg	16.00	0.930	14.88	1.250	20.00
	11030703	沥青漆	kg	12.00	0.880	10.56	1.140	13.68
	31150709	焦炭	kg	1.48	17.500	25.90	27.500	40.70
	05250501	木柴	kg	1.10	2.500	2.75	5.000	5.50
	04030107	中(粗)砂	t	69.37	0.100	6.94	0.200	13.87
	15271905	管接头 3×100	个	21.18			15.450	327.23
	31130104	其它材料费	%		3.000	17.77	3.000	38.13
机械	99250303	交流弧焊机 21kVA	台班	65.00	0.710	46.15	0.710	46.15
	99450321	吹风机 4m³/min	台班	73.42	0.390	28.63	0.580	42.58
	99192705	弯管机 WC27—108	台班	71.33	0.210	14.98	0.240	17.12

JSGCDE

4.2.5 控制柜箱进出线管安装

工作内容：定位，配料，横担，抱箍安装，竖钢管，上压板，螺栓紧固。

计量单位：套

定额编号					8-309		8-310		8-311	
项目					镀锌管DN40					
					沿杆安装高度(m以内)					
					4		8		12	
综合基价					245.50		344.49		512.31	
其中	人工费				55.50		86.58		128.76	
	材料费				152.97		203.79		306.23	
	机械费				6.50		6.50		6.50	
	管理费(42%)				23.31		36.36		54.08	
	利润(13%)				7.22		11.26		16.74	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.750	55.50	1.170	86.58	1.740	128.76
材料	26230307	镀锌角钢横担 50×5×800	根	19.05	3.030	57.72	4.040	76.96	6.060	115.44
	26210307	镀锌扁钢抱箍 -40×4	副	26.49	3.030	80.26	4.040	107.02	6.060	160.53
	15371521	镀锌扁钢卡子 -25×4	kg	7.19	1.030	7.41	1.350	9.71	2.100	15.10
	03051066	精制六角带帽螺栓 M12×55	套	0.51	6.120	3.12	8.160	4.16	12.240	6.24
	31130104	其它材料费	%		3.000	4.46	3.000	5.94	3.000	8.92
机械	99250303	交流弧焊机 21kVA	台班	65.00	0.100	6.50	0.100	6.50	0.100	6.50

JSGCDE

工作内容：定位，配料，横担，抱箍安装，竖钢管，上压板，螺栓紧固。

计量单位：套

定额编号					8-312		8-313		8-314	
项目					镀锌管DN50					
					沿杆安装高度(m以内)					
					4		8		12	
综合基价					245.50		344.49		512.31	
其中	人工费				55.50		86.58		128.76	
	材料费				152.97		203.79		306.23	
	机械费				6.50		6.50		6.50	
	管理费(42%)				23.31		36.36		54.08	
	利润(13%)				7.22		11.26		16.74	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.750	55.50	1.170	86.58	1.740	128.76
材料	26230307	镀锌角钢横担 50×5×800	根	19.05	3.030	57.72	4.040	76.96	6.060	115.44
	26210307	镀锌扁钢抱箍 -40×4	副	26.49	3.030	80.26	4.040	107.02	6.060	160.53
	15371521	镀锌扁钢卡子 -25×4	kg	7.19	1.030	7.41	1.350	9.71	2.100	15.10
	03051066	精制六角带帽螺栓 M12×55	套	0.51	6.120	3.12	8.160	4.16	12.240	6.24
	31130104	其它材料费	%		3.000	4.46	3.000	5.94	3.000	8.92
机械	99250303	交流弧焊机 21kVA	台班	65.00	0.100	6.50	0.100	6.50	0.100	6.50

JSGCDE

工作内容：定位，配料，横担，抱箍安装，竖钢管，上压板、螺栓紧固。

计量单位：套

定额编号					8-315		8-316		8-317	
项目					镀锌管DN80					
					沿杆安装高度(m以内)					
					4		8		12	
综合基价					259.94		359.91		529.73	
其中	人工费				62.90		93.98		136.16	
	材料费				155.94		207.74		312.18	
	机械费				6.50		6.50		6.50	
	管理费(42%)				26.42		39.47		57.19	
	利润(13%)				8.18		12.22		17.70	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.850	62.90	1.270	93.98	1.840	136.16
材料	26230307	镀锌角钢横担 50×5×800	根	19.05	3.030	57.72	4.040	76.96	6.060	115.44
	26210307	镀锌扁钢抱箍 -40×4	副	26.49	3.030	80.26	4.040	107.02	6.060	160.53
	15371521	镀锌扁钢卡子 -25×4	kg	7.19	1.030	7.41	1.350	9.71	2.100	15.10
	03051066	精制六角带帽螺栓 M12×55	套	0.51	6.120	3.12	8.160	4.16	12.240	6.24
	31130104	其它材料费	%		5.000	7.43	5.000	9.89	5.000	14.87
机械	99250303	交流弧焊机 21kVA	台班	65.00	0.100	6.50	0.100	6.50	0.100	6.50

JSGCDE

工作内容：定位，配料，横担，抱箍安装，竖钢管，上压板、螺栓紧固。

计量单位：套

定额编号					8-318		8-319		8-320	
项目					镀锌管DN100					
					沿杆安装高度(m以内)					
					4		8		12	
综合基价					259.94		359.89		529.73	
其中	人工费				62.90		93.98		136.16	
	材料费				155.94		207.72		312.18	
	机械费				6.50		6.50		6.50	
	管理费(42%)				26.42		39.47		57.19	
	利润(13%)				8.18		12.22		17.70	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.850	62.90	1.270	93.98	1.840	136.16
材料	26230307	镀锌角钢横担 50×5×800	根	19.05	3.030	57.72	4.040	76.96	6.060	115.44
	26210307	镀锌扁钢抱箍 -40×4	副	26.49	3.030	80.26	4.040	107.02	6.060	160.53
	15371521	镀锌扁钢卡子 -25×4	kg	7.19	1.030	7.41	1.350	9.71	2.100	15.10
	03051066	精制六角带帽螺栓 M12×55	套	0.51	6.120	3.12	8.120	4.14	12.240	6.24
	31130104	其它材料费	%		5.000	7.43	5.000	9.89	5.000	14.87
机械	99250303	交流弧焊机 21kVA	台班	65.00	0.100	6.50	0.100	6.50	0.100	6.50

JSGCDE

4.3 硬塑料管敷设

4.3.1 硬塑料管地埋敷设

工作内容：配管，锯管，煨弯，管口处理，接管，埋设，封管口。

计量单位：100m

定额编号					8-321		8-322		8-323	
项目					硬塑料管公称直径(mm以内)					
					20		32		50	
综合基价					1265.98		1418.86		1807.66	
其中	人工费				604.58		675.62		925.00	
	材料费				32.62		40.63		42.89	
	机械费				296.26		331.02		331.02	
	管理费(42%)				253.92		283.76		388.50	
	利润(13%)				78.60		87.83		120.25	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	8.170	604.58	9.130	675.62	12.500	925.00
材料	14310709	PVC-U硬聚氯乙烯管 dn20	m		(106.070)					
	14310711	PVC-U硬聚氯乙烯管 dn32	m				(106.420)			
	14310712	PVC-U硬聚氯乙烯管 dn50	m						(107.360)	
	15171305	PVC-U塑料管接头 dn20	个	1.50	19.950	29.93				
	15171306	PVC-U塑料管接头 dn32	个	1.89			19.950	37.71		
	15171307	PVC-U塑料管接头 dn50	个	2.00					19.950	39.90
	03570217	镀锌铁丝 8～12#	kg	6.00	0.250	1.50	0.250	1.50	0.250	1.50
	03652422	钢锯条	根	0.24	1.000	0.24	1.000	0.24	1.000	0.24
	31130104	其它材料费	%		3.000	0.95	3.000	1.18	3.000	1.25
机械	99070906	载重汽车 4t	台班	453.50	0.500	226.75	0.500	226.75	0.500	226.75
	99433306	电动空气压缩机 0.6m³/min	台班	139.02	0.500	69.51	0.750	104.27	0.750	104.27

JSGCDE

工作内容：配管，锯管，煨弯，管口处理，接管，埋设，封管口。

计量单位：100m

定额编号					8-324		8-325	
项目					硬塑料管公称直径(mm以内)			
					70		100	
综合基价					2080.77		2370.19	
其中	人工费				1092.24		1259.48	
	材料费				56.78		86.98	
	机械费				331.02		331.02	
	管理费(42%)				458.74		528.98	
	利润(13%)				141.99		163.73	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	14.760	1092.24	17.020	1259.48
材料	14310713	PVC-U硬聚氯乙烯管 dn70	m		(116.000)			
	14310714	PVC-U硬聚氯乙烯管 dn100	m				(119.180)	
	15171308	PVC-U塑料管接头 dn75	个	2.67	19.950	53.27		
	15171309	PVC-U塑料管接头 dn110	个	4.14			19.950	82.59
	03570217	镀锌铁丝 8～12#	kg	6.00	0.250	1.50	0.250	1.50
	03652422	钢锯条	根	0.24	1.500	0.36	1.500	0.36
	31130104	其它材料费	%		3.000	1.65	3.000	2.53
机械	99070906	载重汽车 4t	台班	453.50	0.500	226.75	0.500	226.75
	99433306	电动空气压缩机 0.6m³/min	台班	139.02	0.750	104.27	0.750	104.27

JSGCDE

4.3.2 砖、混凝土结构暗配及钢索配管

工作内容：测位，划线，打眼，埋螺栓，锯管，煨弯，配管，接管。

计量单位：100m

定额编号					8-326		8-327	
项目					砖、混凝土结构暗配			
					硬质聚乙烯管公称直径(mm以内)			
					20		32	
综合基价					627.68		939.09	
其中	人工费				357.42		535.76	
	材料费				4.17		4.39	
	机械费				69.51		104.27	
	管理费(42%)				150.12		225.02	
	利润(13%)				46.46		69.65	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	4.830	357.42	7.240	535.76
材料	14310709	PVC-U硬聚氯乙烯管 dn20	m		(106.070)			
	14310711	PVC-U硬聚氯乙烯管 dn32	m				(106.420)	
	03570217	镀锌铁丝 8～12#	kg	6.00	0.250	1.50	0.250	1.50
	03652422	钢锯条	根	0.24	1.000	0.24	1.000	0.24
	03411101	塑料焊条 Φ2.5	kg	10.50	0.220	2.31	0.240	2.52
	31130104	其它材料费	%		3.000	0.12	3.000	0.13
机械	99433306	电动空气压缩机 0.6m³/min	台班	139.02	0.500	69.51	0.750	104.27

JSGCDE

工作内容：测位，划线，打眼，埋螺栓，锯管，煨弯，配管，接管。

计量单位：100m

定额编号					8-328		8-329	
项目					砖、混凝土结构暗配			
					硬质聚乙烯管公称直径(mm以内)			
					50		70	
综合基价					1194.02		1435.12	
其中	人工费				698.56		853.96	
	材料费				6.98		7.22	
	机械费				104.27		104.27	
	管理费(42%)				293.40		358.66	
	利润(13%)				90.81		111.01	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	9.440	698.56	11.540	853.96
材料	14310712	PVC-U硬聚氯乙烯管 dn50	m		(107.360)			
	14310713	PVC-U硬聚氯乙烯管 dn70	m				(116.000)	
	03570217	镀锌铁丝 8～12#	kg	6.00	0.250	1.50	0.250	1.50
	03652422	钢锯条	根	0.24	1.000	0.24	1.500	0.36
	03411101	塑料焊条 Φ2.5	kg	10.50	0.480	5.04	0.490	5.15
	31130104	其它材料费	%		3.000	0.20	3.000	0.21
机械	99433306	电动空气压缩机 0.6m³/min	台班	139.02	0.750	104.27	0.750	104.27

JSGCDE

工作内容：测位，划线，打眼，埋螺栓，锯管，煨弯，配管，接管。

计量单位：100m

定额编号					8-330		8-331		8-332	
项目					砖、混凝土结构暗配		钢索配管			
					硬质聚乙烯管公称直径(mm以内)					
					100		20		32	
综合基价					1886.22		1295.04		1384.26	
其中	人工费				1144.78		589.78		668.22	
	材料费				7.54		311.37		244.25	
	机械费				104.27		69.51		104.27	
	管理费(42%)				480.81		247.71		280.65	
	利润(13%)				148.82		76.67		86.87	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	15.470	1144.78	7.970	589.78	9.030	668.22
材料	14310709	PVC-U硬聚氯乙烯管 dn20	m				(106.070)			
	14310711	PVC-U硬聚氯乙烯管 dn32	m						(106.420)	
	14310714	PVC-U硬聚氯乙烯管 dn100	m		(119.180)					
	03570217	镀锌铁丝 8～12#	kg	6.00	0.250	1.50	0.250	1.50	0.250	1.50
	03652422	钢锯条	根	0.24	1.500	0.36	1.000	0.24	1.000	0.24
	15371106	吊管卡子 DN20	个	1.80			164.800	296.64		
	15371108	吊管卡子 DN32	个	1.94					119.480	231.79
	03411101	塑料焊条 Φ2.5	kg	10.50	0.520	5.46	0.240	2.52	0.240	2.52
	03030209	半圆头螺钉 M6×12～20	十个	0.09			15.600	1.40	12.064	1.09
	31130104	其它材料费	%		3.000	0.22	3.000	9.07	3.000	7.11
机械	99433306	电动空气压缩机 0.6m³/min	台班	139.02	0.750	104.27	0.500	69.51	0.750	104.27

JSGCDE

4.3.3 砖、混凝土结构明配

工作内容：测位，划线，打眼，埋螺栓，锯管，煨弯，配管，接管。

计量单位：100m

定额编号					8-333		8-334		8-335	
项目					硬质聚乙烯管公称直径(mm以内)					
					20		32		50	
综合基价					1207.11		1430.31		1472.30	
其中	人工费				594.22		708.18		804.38	
	材料费				216.56		228.36		121.24	
	机械费				69.51		104.27		104.27	
	管理费(42%)				249.57		297.44		337.84	
	利润(13%)				77.25		92.06		104.57	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	8.030	594.22	9.570	708.18	10.870	804.38
材料	14310709	PVC-U硬聚氯乙烯管 dn20	m		(106.070)					
	14310711	PVC-U硬聚氯乙烯管 dn32	m				(106.420)			
	14310712	PVC-U硬聚氯乙烯管 dn50	m						(107.360)	
	26066546	塑料管卡 FCL20	个	0.35	164.800	57.68				
	26066547	塑料管卡 FCL32	个	0.92			119.480	109.92		
	15372110	塑料管卡 Φ50	个	0.43					83.430	35.87
	03070807	塑料膨胀管 Φ8×50	十个	1.00	33.600	33.60	24.360	24.36	17.010	17.01
	03030122	木螺钉 M4×65	十个	2.98	33.280	99.17	24.128	71.90	16.848	50.21
	03411101	塑料焊条 Φ2.5	kg	10.50	0.240	2.52	0.240	2.52	0.480	5.04
	03570217	镀锌铁丝 8～12#	kg	6.00	0.250	1.50	0.250	1.50	0.250	1.50
	03652422	钢锯条	根	0.24	1.000	0.24	1.000	0.24	1.000	0.24
	03633108	冲击钻头 Φ10～20	根	7.00	2.220	15.54	1.610	11.27	1.120	7.84
	31130104	其它材料费	%		3.000	6.31	3.000	6.65	3.000	3.53
机械	99433306	电动空气压缩机 0.6m³/min	台班	139.02	0.500	69.51	0.750	104.27	0.750	104.27

JSGCDE

工作内容：测位，划线，打眼，埋螺栓，锯管，煨弯，配管，接管。

计量单位：100m

定额编号					8-336		8-337	
项目					硬质聚乙烯管公称直径(mm以内)			
					70		100	
综合基价					2052.26		2615.22	
其中	人工费				1064.12		1423.76	
	材料费				298.60		304.12	
	机械费				104.27		104.27	
	管理费(42%)				446.93		597.98	
	利润(13%)				138.34		185.09	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	14.380	1064.12	19.240	1423.76
材料	14310713	PVC-U硬聚氯乙烯管 dn70	m		(116.000)			
	14310714	PVC-U硬聚氯乙烯管 dn100	m				(119.180)	
	15372111	塑料管卡 Φ70	个	0.57	66.950	38.16		
	15372113	塑料管卡 Φ100	个	0.65			66.950	43.52
	03411101	塑料焊条 Φ2.5	kg	10.50	0.480	5.04	0.480	5.04
	03570217	镀锌铁丝 8～12#	kg	6.00	0.250	1.50	0.250	1.50
	03652422	钢锯条	根	0.24	1.500	0.36	1.500	0.36
	03633108	冲击钻头 Φ10～20	根	7.00	0.880	6.16	0.880	6.16
	03070108	膨胀螺栓 M6×50	套	1.80	132.600	238.68	132.600	238.68
	31130104	其它材料费	%		3.000	8.70	3.000	8.86
机械	99433306	电动空气压缩机 0.6m³/min	台班	139.02	0.750	104.27	0.750	104.27

JSGCDE

4.4 管内穿线

工作内容：穿引线，扫管，涂滑石粉，穿线，编号。

计量单位：100m

定额编号					8-338		8-339		8-340		8-341	
项目					照明线路							
					导线截面(mm² 以内)							
					2.5		4		6		16	
综合基价					69.21		80.86		92.19		126.74	
其中	人工费				44.40		51.80		59.20		81.40	
	材料费				0.39		0.57		0.43		0.57	
	机械费											
	管理费(42%)				18.65		21.76		24.86		34.19	
	利润(13%)				5.77		6.73		7.70		10.58	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.600	44.40	0.700	51.80	0.800	59.20	1.100	81.40
材料	25430311	绝缘导线	m		(116.000)		(110.000)		(105.000)		(105.000)	
	01030401	碳素钢丝	kg	4.20	0.090	0.38	0.130	0.55	0.100	0.42	0.130	0.55
	31130104	其它材料费	%		3.000	0.01	3.000	0.02	3.000	0.01	3.000	0.02

JSGCDE

工作内容：穿引线，扫管，涂滑石粉，穿线，编号。

计量单位：100m

定额编号					8-342		8-343		8-344	
项目					照明线路					
					导线截面(mm² 以内)					
					35		70		120	
综合基价					166.93		347.43		436.94	
其中	人工费				107.30		223.48		281.20	
	材料费				0.61		1.04		1.08	
	机械费									
	管理费(42%)				45.07		93.86		118.10	
	利润(13%)				13.95		29.05		36.56	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	1.450	107.30	3.020	223.48	3.800	281.20
材料	25430311	绝缘导线	m		(105.000)		(105.000)		(105.000)	
	01030401	碳素钢丝	kg	4.20	0.140	0.59	0.240	1.01	0.250	1.05
	31130104	其它材料费	%		3.000	0.02	3.000	0.03	3.000	0.03

JSGCDE

4.5 塑料护套线明敷设

4.5.1 木结构

工作内容：测位，划线，打眼，下过墙管，上卡子，装盒子，配线，接焊包头。

计量单位：100m

定额编号					8-345		8-346		8-347	
项目					二芯					
					导线截面(mm² 以内)					
					2.5		6		10	
综合基价					450.15		514.74		682.37	
其中	人工费				229.77		275.06		388.28	
	材料费				94.01		88.39		80.53	
	机械费									
	管理费(42%)				96.50		115.53		163.08	
	利润(13%)				29.87		35.76		50.48	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	3.105	229.77	3.717	275.06	5.247	388.28
材料	25430311	绝缘导线	m		(110.960)		(104.850)		(104.850)	
	26110107	接线盒 50～70×50～70×25	个	1.85	10.000	18.50	8.000	14.80	5.000	9.25
	24150906	直瓷管 Φ9～15×305	根	0.18	15.450	2.78	12.360	2.22	12.360	2.22
	26270323	钢精扎头	包	8.60	7.300	62.78	7.300	62.78	7.300	62.78
	03510703	铁钉 20	kg	4.50	0.210	0.95	0.210	0.95	0.210	0.95
	03030122	木螺钉 M4×65	十个	2.98	2.100	6.26	1.700	5.07	1.000	2.98
	31130104	其它材料费	%		3.000	2.74	3.000	2.57	3.000	2.35

JSGCDE

工作内容：测位，划线，打眼，下过墙管，上卡子，装盒子，配线，接焊包头。

计量单位：100m

定额编号					8-348		8-349		8-350	
项目					三芯					
					导线截面(mm² 以内)					
					2.5		6		10	
综合基价					509.56		571.51		740.16	
其中	人工费				267.73		311.69		425.57	
	材料费				94.58		88.39		80.53	
	机械费									
	管理费(42%)				112.45		130.91		178.74	
	利润(13%)				34.80		40.52		55.32	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	3.618	267.73	4.212	311.69	5.751	425.57
材料	25430311	绝缘导线	m		(110.960)		(104.850)		(104.850)	
	26110107	接线盒 50～70×50～70×25	个	1.85	10.000	18.50	8.000	14.80	5.000	9.25
	24150906	直瓷管 Φ9～15×305	根	0.18	18.540	3.34				
	24150907	直瓷管 Φ10～16×300	根	0.18			12.360	2.22	12.360	2.22
	26270323	钢精扎头	包	8.60	7.300	62.78	7.300	62.78	7.300	62.78
	03510703	铁钉 20	kg	4.50	0.210	0.95	0.210	0.95	0.210	0.95
	03030122	木螺钉 M4×65	十个	2.98	2.100	6.26	1.700	5.07	1.000	2.98
	31130104	其它材料费	%		3.000	2.75	3.000	2.57	3.000	2.35

JSGCDE

4.5.2 砖、混凝土结构

工作内容：测位，划线，打眼，下过墙管，上卡子，装盒子，配线，接焊包头。

计量单位：100m

定额编号					8-351		8-352		8-353	
项目					二芯					
					导线截面(mm² 以内)					
					2.5		6		10	
综合基价					1183.63		1198.68		1350.81	
其中	人工费				701.96		715.28		818.51	
	材料费				95.60		89.99		82.12	
	机械费									
	管理费(42%)				294.82		300.42		343.77	
	利润(13%)				91.25		92.99		106.41	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	9.486	701.96	9.666	715.28	11.061	818.51
材料	25430311	绝缘导线	m		(110.960)		(104.850)		(104.850)	
	26110107	接线盒 50～70×50～70×25	个	1.85	10.000	18.50	8.000	14.80	5.000	9.25
	24150906	直瓷管 Φ9～15×305	根	0.18	15.450	2.78	12.360	2.22	12.360	2.22
	26270323	钢精扎头	包	8.60	7.300	62.78	7.300	62.78	7.300	62.78
	03510703	铁钉 20	kg	4.50	0.210	0.95	0.210	0.95	0.210	0.95
	03030122	木螺钉 M4×65	十个	2.98	2.100	6.26	1.700	5.07	1.000	2.98
	04010611	复合硅酸盐水泥 32.5级	kg	0.31	5.000	1.55	5.000	1.55	5.000	1.55
	31130104	其它材料费	%		3.000	2.78	3.000	2.62	3.000	2.39

JSGCDE

工作内容：测位，划线，打眼，下过墙管，上卡子，装盒子，配线，接焊包头。

计量单位：100m

定额编号					8-354		8-355		8-356	
项目					三芯					
					导线截面(mm² 以内)					
					2.5		6		10	
综合基价					1242.35		1256.81		1408.95	
其中	人工费				739.26		752.58		855.81	
	材料费				96.50		90.31		82.44	
	机械费									
	管理费(42%)				310.49		316.08		359.44	
	利润(13%)				96.10		97.84		111.26	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	9.990	739.26	10.170	752.58	11.565	855.81
材料	25430311	绝缘导线	m		(110.960)		(104.850)		(104.850)	
	26110107	接线盒 50～70×50～70× 25	个	1.85	10.000	18.50	8.000	14.80	5.000	9.25
	26270323	钢精扎头	包	8.60	7.300	62.78	7.300	62.78	7.300	62.78
	03510703	铁钉 20	kg	4.50	0.210	0.95	0.210	0.95	0.210	0.95
	03030122	木螺钉 M4×65	十个	2.98	2.100	6.26	1.700	5.07	1.000	2.98
	04010611	复合硅酸盐水泥 32.5级	kg	0.31	6.000	1.86	6.000	1.86	6.000	1.86
	24150906	直瓷管 Φ9～15×305	根	0.18	18.540	3.34				
	24150907	直瓷管 Φ10～16×300	根	0.18			12.360	2.22	12.360	2.22
	31130104	其它材料费	%		3.000	2.81	3.000	2.63	3.000	2.40

JSGCDE

4.5.3 沿钢索

工作内容：测位，划线，上卡子，装盒子，配线，接焊包头。

计量单位：100m

定额编号					8-357		8-358		8-359	
项目					二芯					
					导线截面(mm² 以内)					
					2.5		6		10	
综合基价					406.20		485.06		670.61	
其中	人工费				201.13		259.07		387.61	
	材料费				94.45		83.50		69.81	
	机械费									
	管理费(42%)				84.47		108.81		162.80	
	利润(13%)				26.15		33.68		50.39	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	2.718	201.13	3.501	259.07	5.238	387.61
材料	25430311	绝缘导线	m		(107.910)		(104.850)		(104.850)	
	26110107	接线盒 50～70×50～70×25	个	1.85	18.000	33.30	14.000	25.90	9.000	16.65
	26270323	钢精扎头	包	8.60	5.100	43.86	5.100	43.86	5.100	43.86
	03030209	半圆头螺钉 M6×12～20	十个	0.09	5.508	0.50	4.284	0.39	2.754	0.25
	01290251	钢板 60×110×1.5	块	0.78	18.000	14.04	14.000	10.92	9.000	7.02
	31130104	其它材料费	%		3.000	2.75	3.000	2.43	3.000	2.03

JSGCDE

工作内容：测位，划线，上卡子，装盒子，配线，接焊包头。

计量单位：100m

定额编号					8-360		8-361		8-362	
项目					三芯					
					导线截面(mm² 以内)					
					2.5		6		10	
综合基价					506.33		607.00		868.80	
其中	人工费				265.73		337.66		515.48	
	材料费				94.45		83.62		69.81	
	机械费									
	管理费(42%)				111.61		141.82		216.50	
	利润(13%)				34.54		43.90		67.01	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	3.591	265.73	4.563	337.66	6.966	515.48
材料	25430311	绝缘导线	m		(107.910)		(104.850)		(104.850)	
	26110107	接线盒 50～70×50～70×25	个	1.85	18.000	33.30	14.000	25.90	9.000	16.65
	26270323	钢精扎头	包	8.60	5.100	43.86	5.100	43.86	5.100	43.86
	03030209	半圆头螺钉 M6×12～20	十个	0.09	5.508	0.50	5.508	0.50	2.754	0.25
	01290251	钢板 60×110×1.5	块	0.78	18.000	14.04	14.000	10.92	9.000	7.02
	31130104	其它材料费	%		3.000	2.75	3.000	2.44	3.000	2.03

JSGCDE

4.5.4 砖、混凝土结构粘接

工作内容：测位，划线，打眼，下过墙管，配料，粘接底板，上卡子，装盒子，配线，接焊包头。

计量单位：100m

定额编号					8-363		8-364		8-365	
项目					二芯					
					导线截面(mm² 以内)					
					2.5		6		10	
综合基价					752.66		812.26		1006.83	
其中	人工费				409.59		450.88		580.09	
	材料费				117.79		113.40		107.69	
	机械费									
	管理费(42%)				172.03		189.37		243.64	
	利润(13%)				53.25		58.61		75.41	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	5.535	409.59	6.093	450.88	7.839	580.09
材料	25430311	绝缘导线	m		(110.960)		(104.850)		(104.850)	
	26110107	接线盒 50～70×50～70×25	个	1.85	10.000	18.50	8.000	14.80	5.000	9.25
	24150906	直瓷管 Φ9～15×305	根	0.18	15.450	2.78	12.360	2.22	12.360	2.22
	26270323	钢精扎头	包	8.60	7.300	62.78	7.300	62.78	7.300	62.78
	26270324	钢精扎头底板	kg	4.15	0.400	1.66	0.400	1.66	0.400	1.66
	12413542	胶合剂	kg	9.98	2.870	28.64	2.870	28.64	2.870	28.64
	31130104	其它材料费	%		3.000	3.43	3.000	3.30	3.000	3.14

JSGCDE

工作内容：测位，划线，打眼，下过墙管，配料，粘接底板，上卡子，装盒子，配线，接焊包头。

计量单位：100m

定额编号					8-366		8-367		8-368	
项目					三芯					
					导线截面(mm² 以内)					
					2.5		6		10	
综合基价					779.04		957.82		1228.78	
其中	人工费				426.24		544.79		723.28	
	材料费				118.37		113.40		107.69	
	机械费									
	管理费(42%)				179.02		228.81		303.78	
	利润(13%)				55.41		70.82		94.03	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	5.760	426.24	7.362	544.79	9.774	723.28
材料	25430311	绝缘导线	m		(110.960)		(104.850)		(104.850)	
	26110107	接线盒 50～70×50～70×25	个	1.85	10.000	18.50	8.000	14.80	5.000	9.25
	24150906	直瓷管 Φ9～15×305	根	0.18	18.540	3.34				
	24150907	直瓷管 Φ10～16×300	根	0.18			12.360	2.22	12.360	2.22
	26270323	钢精扎头	包	8.60	7.300	62.78	7.300	62.78	7.300	62.78
	26270324	钢精扎头底板	kg	4.15	0.400	1.66	0.400	1.66	0.400	1.66
	12413542	胶合剂	kg	9.98	2.870	28.64	2.870	28.64	2.870	28.64
	31130104	其它材料费	%		3.000	3.45	3.000	3.30	3.000	3.14

JSGCDE

4.6 钢索架设

工作内容：测位，断料，调直，架设，绑扎，拉紧，刷漆。

计量单位：100m

定额编号					8-369		8-370		8-371		8-372	
项目					直径(mm² 以内)							
					圆钢				钢丝绳			
					Φ6		Φ9		Φ6		Φ9	
综合基价					344.89		426.74		241.83		318.12	
其中	人工费				183.82		199.13		115.88		131.20	
	材料费				59.97		118.09		62.22		114.76	
	机械费											
	管理费(42%)				77.20		83.63		48.67		55.10	
	利润(13%)				23.90		25.89		15.06		17.06	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	2.484	183.82	2.691	199.13	1.566	115.88	1.773	131.20
材料	01010105	钢筋 Φ6	m		(105.000)							
	01010107	钢筋 Φ9	m				(105.000)					
	01050109	钢丝绳 Φ6绳 1×19	m						(105.000)			
	01050113	钢丝绳 Φ9绳 1×19	m								(105.000)	
	26250322	钢线卡子 Φ6	个	1.16	10.200	11.83			10.200	11.83		
	26250326	钢线卡子 Φ10～20	个	3.05			10.200	31.11			10.200	31.11
	03590700	铁件	kg	6.00	3.520	21.12	5.720	34.32	3.520	21.12	5.720	34.32
	03050506	精制带母镀锌螺栓 M6×40	套	0.46	19.500	8.97			19.500	8.97		
	03050530	精制带母镀锌螺栓 M14×50	套	1.41			19.500	27.50			19.500	27.50
	11112525	铅油	kg	17.00	0.640	10.88	0.880	14.96				
	12060317	清油	kg	16.00	0.320	5.12	0.400	6.40				
	03652422	钢锯条	根	0.24	0.500	0.12	0.500	0.12	0.500	0.12	0.500	0.12
	03570217	镀锌铁丝 8～12#	kg	6.00	0.030	0.18	0.040	0.24				
	12030106	溶剂汽油	kg	9.20					0.500	4.60	0.500	4.60
	03630901	心形环	件	2.70					5.100	13.77	5.100	13.77
	31130104	其它材料费	%		3.000	1.75	3.000	3.44	3.000	1.81	3.000	3.34

JSGCDE

4.7 钢绞线架设

工作内容：1.架设吊线：定位、安装并紧固支持物（或固定物）、布放吊线、紧线，做终结、丁字结（包括邻近 电杆的终结或假终结）、十字结。

2.架设辅助吊线：布放辅助吊线、预做吊挂物、紧线、调整吊挂及紧固、做终结。

计量单位：见表

定额编号					8-373		8-374	
项目					架设吊线(条千米)			
					7/2.2		7/2.6	
综合基价					1545.35		1596.97	
其中	人工费				997.00		1030.30	
	材料费							
	机械费							
	管理费(42%)				418.74		432.73	
	利润(13%)				129.61		133.94	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	13.473	997.00	13.923	1030.30
材料	01070206	镀锌钢绞线 7/2.2	kg		(221.270)			
	01070208	镀锌钢绞线 7/2.6	kg				(322.770)	

JSGCDE

工作内容：1. 架设吊线：定位、安装并紧固支持物（或固定物）、布放吊线、紧线，做终结、丁字结（包括邻近 电杆的终结或假终结）、十字结。

2. 架设辅助吊线：布放辅助吊线、预做吊挂物、紧线、调整吊挂及紧固、做终结。

计量单位：见表

定额编号					8-375		8-376	
项目					架设吊线(条千米)		架设100m以内助辅吊线(条档)	
					7/3.0		7/3.4	
综合基价					1643.42		371.63	
其中	人工费				1060.27		239.76	
	材料费							
	机械费							
	管理费(42%)				445.31		100.70	
	利润(13%)				137.84		31.17	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	14.328	1060.27	3.240	239.76
材料	01070210	镀锌钢绞线 7/3.0	kg		(430.360)			

JSGCDE

4.8 母线拉紧装置及钢索拉紧装置制作安装

工作内容：下料，钻眼，煨弯，组装，测位，打眼，埋螺栓，连接固定，刷漆。

计量单位：10套

定额编号					8-377		8-378	
项目					母线拉紧装置			
					母线截面(mm² 以内)			
					500		1200	
综合基价					1235.07		1495.57	
其中	人工费				366.30		472.86	
	材料费				577.25		672.59	
	机械费				90.05		90.05	
	管理费(42%)				153.85		198.60	
	利润(13%)				47.62		61.47	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	4.950	366.30	6.390	472.86
材料	01290122	普通钢板 δ3.5	kg	4.16	42.150	175.34	51.650	214.86
	24090905	拉紧绝缘子 J-2	个	12.47	20.200	251.89	20.200	251.89
	03050520	精制带母镀锌螺栓 M12×50	套	1.17	81.600	95.47		
	03050539	精制带母镀锌螺栓 M16×200	套	1.82			81.600	148.51
	03053109	双头螺栓 M16×340	套	3.70	10.200	37.74	10.200	37.74
	31130104	其它材料费	%		3.000	16.81	3.000	19.59
机械	99250303	交流弧焊机 21kVA	台班	65.00	0.170	11.05	0.170	11.05
	99170111	预应力钢筋拉伸机 5000kN	台班	232.35	0.340	79.00	0.340	79.00

JSGCDE

工作内容：下料，钻眼，煨弯，组装，测位，打眼，埋螺栓，连接固定，刷漆。

计量单位：10套

定额编号					8-379		8-380		8-381	
项目					钢索(钢绞线)拉紧装置					
					花篮螺栓直径(mm以内)					
					12		16		20	
综合基价					931.75		1093.82		1289.80	
其中	人工费				468.86		552.11		624.04	
	材料费				205.02		238.05		322.53	
	机械费									
	管理费(42%)				196.92		231.89		262.10	
	利润(13%)				60.95		71.77		81.13	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	6.336	468.86	7.461	552.11	8.433	624.04
材料	03052507	花篮螺栓 M12×200	套	10.15	10.200	103.53				
	03052510	花篮螺栓 M16×250	套	12.20			10.200	124.44		
	03052511	花篮螺栓 M20×300	套	18.60					10.200	189.72
	03050540	精制带母镀锌螺栓 M16×430	套	1.95	20.400	39.78	20.400	39.78	20.400	39.78
	03590700	铁件	kg	6.00	9.290	55.74	11.150	66.90	13.940	83.64
	31130104	其它材料费	%		3.000	5.97	3.000	6.93	3.000	9.39

JSGCDE

4.9 接线箱安装

工作内容：测位，打眼，埋螺栓，箱子开孔，固定，刷漆。

计量单位：10个

定额编号					8-382		8-383		8-384		8-385	
项目					明装				暗装			
					接线箱 半周长(mm以内)							
					700		1500		700		1500	
综合基价					1144.66		1513.25		1224.97		1874.58	
其中	人工费				705.96		954.60		784.40		1198.80	
	材料费				50.43		33.62		9.15		16.44	
	机械费											
	管理费(42%)				296.50		400.93		329.45		503.50	
	利润(13%)				91.77		124.10		101.97		155.84	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	9.540	705.96	12.900	954.60	10.600	784.40	16.200	1198.80
材料	26110306	接线箱(明装) 700以内	个		(10.000)							
	26110308	接线箱(明装) 1500以内	个				(10.000)					
	26110305	接线箱(暗 装) 700以内	个						(10.000)			
	26110307	接线箱(暗装) 1500以内	个								(10.000)	
	03054307	地脚螺栓 M8×120	套	1.20	40.800	48.96						
	03054306	地脚螺栓 M6～8×100	套	0.80			40.800	32.64				
	11030703	沥青漆	kg	12.00					0.740	8.88	1.330	15.96
	31130104	其它材料费	%		3.000	1.47	3.000	0.98	3.000	0.27	3.000	0.48

JSGCDE

4.10　接线盒安装

工作内容：测位，打眼，埋螺栓，箱子开孔，固定，刷漆。

计量单位：10个

定额编号					8-386		8-387		8-388		8-389	
项目					暗装				明装 普通接线盒		钢索上 安装接线盒	
					接线盒		开关盒					
综合基价					64.23		60.89		94.08		28.68	
其中	人工费				33.30		35.52		59.20		18.50	
	材料费				12.61		5.83		2.32			
	机械费											
	管理费(42%)				13.99		14.92		24.86		7.77	
	利润(13%)				4.33		4.62		7.70		2.41	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.450	33.30	0.480	35.52	0.800	59.20	0.250	18.50
材料	26110134	接线盒 100×100×5	个		(10.200)				(10.200)			
	26110150	开关盒(暗装)	个				(10.200)					
	26110148	钢索上安装接线盒	个								(10.200)	
	26064126	塑料护口(电线管用)dn15～20	个	0.31	22.250	6.90	10.300	3.19				
	15023106	锁紧螺母 3×15～20	个	0.24	22.250	5.34	10.300	2.47				
	03030207	半圆头螺钉 M4×30	十个	0.09					2.060	0.19		
	03070807	塑料膨胀管 Φ8×50	十个	1.00					2.060	2.06		
	31130104	其它材料费	%		3.000	0.37	3.000	0.17	3.000	0.07		

JSGCDE

4.11 开关、按钮、插座安装

4.11.1 开关、按钮

工作内容：测位，划线，打眼，埋螺栓，清扫盒子，上木台，缠钢丝弹簧垫，装开关，按钮，接线装盖。

计量单位：10套

定额编号					8-390		8-391		8-392		8-393	
项目					板式开关暗装							
					单联		双联		三联		四联	
综合基价					90.40		91.14		91.88		92.62	
其中	人工费				56.61		56.61		56.61		56.61	
	材料费				2.65		3.39		4.13		4.87	
	机械费											
	管理费(42%)				23.78		23.78		23.78		23.78	
	利润(13%)				7.36		7.36		7.36		7.36	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.765	56.61	0.765	56.61	0.765	56.61	0.765	56.61
材料	23050321	板式暗装单联开关	套		(10.200)							
	23050322	板式暗装双联开关	套				(10.200)					
	23050323	板式暗装三联开关	套						(10.200)			
	23050324	板式暗装四联开关	套								(10.200)	
	25032306	BLV铝芯聚氯乙烯绝缘电线 2.5mm²	m	0.47	3.050	1.43	4.580	2.15	6.110	2.87	7.640	3.59
	03030117	木螺钉 M4×50	十个	2.60	0.208	0.54	0.208	0.54	0.208	0.54	0.208	0.54
	03570229	镀锌铁丝 16～18#	kg	6.00	0.100	0.60	0.100	0.60	0.100	0.60	0.100	0.60
	31130104	其它材料费	%		3.000	0.08	3.000	0.10	3.000	0.12	3.000	0.14

JSGCDE

工作内容：测位，划线，打眼，埋螺栓，清扫盒子，上木台，缠钢丝弹簧垫，装开关，按钮，接线装盖。

计量单位：10套

定额编号					8-394		8-395	
项目					板把开关		拉线开关	
					明装		安装	
综合基价					111.90		111.90	
其中	人工费				55.28		55.28	
	材料费				26.21		26.21	
	机械费							
	管理费(42%)				23.22		23.22	
	利润(13%)				7.19		7.19	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.747	55.28	0.747	55.28
材料	23030111	板把明装开关	套		(10.200)			
	23010105	单拉线单控开关	个				(10.200)	
	05230136	圆木台 63～138×22	块	1.20	10.500	12.60	10.500	12.60
	25032306	BLV铝芯聚氯乙烯绝缘电线 2.5mm²	m	0.47	3.050	1.43	3.050	1.43
	03030117	木螺钉 M4×50	十个	2.60	4.160	10.82	4.160	10.82
	03570229	镀锌铁丝 16～18#	kg	6.00	0.100	0.60	0.100	0.60
	31130104	其它材料费	%		3.000	0.76	3.000	0.76

JSGCDE

工作内容：测位，划线，打眼，埋螺栓，清扫盒子，上木台，缠钢丝弹簧垫，装开关，按钮，接线装盖。

计量单位：10套

定额编号					8-396		8-397	
项目					一般按钮			
					明装		暗装	
综合基价					106.33		87.78	
其中	人工费				55.28		55.28	
	材料费				20.64		2.09	
	机械费							
	管理费(42%)				23.22		23.22	
	利润(13%)				7.19		7.19	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.747	55.28	0.747	55.28
材料	23210121	控制按钮 LA2	个		(10.200)			
	23210111	防水按钮 LN-10S 3P	个				(10.200)	
	05230136	圆木台 63～138×22	块	1.20	10.500	12.60		
	25032306	BLV铝芯聚氯乙烯绝缘电线 2.5mm²	m	0.47	3.050	1.43	3.050	1.43
	03030117	木螺钉 M4×50	十个	2.60	2.080	5.41		
	03570229	镀锌铁丝 16～18#	kg	6.00	0.100	0.60	0.100	0.60
	31130104	其它材料费	%		3.000	0.60	3.000	0.06

JSGCDE

4.11.2 插座安装

工作内容：测位，划线，打眼，埋螺栓，清扫盒子，上木台，缠钢丝弹簧垫，装开关，按钮，接线装盖。

计量单位：10个

定额编号					8-398		8-399		8-400		8-401	
项目					明插座							
					单相				单相三孔			
					15A		30A		15A		30A	
综合基价					109.54		136.54		109.67		139.48	
其中	人工费				55.28		71.93		55.28		71.93	
	材料费				23.85		25.05		23.98		27.99	
	机械费											
	管理费(42%)				23.22		30.21		23.22		30.21	
	利润(13%)				7.19		9.35		7.19		9.35	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.747	55.28	0.972	71.93	0.747	55.28	0.972	71.93
材料	23410331	单相二孔明装插座 15A以下	套		(10.200)							
	23410332	单相二孔明装插座 30A以下	套				(10.200)					
	23410335	单相三孔明装插座 15A以下	套						(10.200)			
	23410336	单相三孔明装插座 30A以下	套								(10.200)	
	05230136	圆木台 63～138×22	块	1.20	10.500	12.60	10.500	12.60	10.500	12.60	10.500	12.60
	03030117	木螺钉 M4×50	十个	2.60	2.080	5.41	2.080	5.41	2.080	5.41	2.080	5.41
	03030151	木螺钉 M6×100	十个	1.50	2.080	3.12	2.080	3.12	2.080	3.12	2.080	3.12
	25032306	BLV铝芯聚氯乙烯绝缘电线 2.5mm²	m	0.47	3.050	1.43			4.580	2.15	4.580	2.15
	03570229	镀锌铁丝 16～18#	kg	6.00	0.100	0.60	0.100	0.60				
	25032308	BLV铝芯聚氯乙烯绝缘电线 6mm²	m	0.85			3.050	2.59			4.580	3.89
	31130104	其它材料费	%		3.000	0.69	3.000	0.73	3.000	0.70	3.000	0.82

JSGCDE

工作内容：测位，划线，打眼，埋螺栓，清扫盒子，上木台，缠钢丝弹簧垫，装开关，按钮，接线装盖。

计量单位：10个

定额编号					8-402		8-403		8-404		8-405	
项目					明插座				暗插座			
					三相四孔				单相			
					15A		30A		15A		30A	
综合基价					111.03		139.22		97.76		123.56	
其中	人工费				55.28		71.93		55.28		71.93	
	材料费				25.34		27.73		12.07		12.07	
	机械费											
	管理费(42%)				23.22		30.21		23.22		30.21	
	利润(13%)				7.19		9.35		7.19		9.35	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.747	55.28	0.972	71.93	0.747	55.28	0.972	71.93
材料	23410507	三相四孔明装插座15A以下	套		(10.200)							
	23410508	三相四孔明装插座30A以下	套				(10.200)					
	23410343	暗插座 单相 地面15A以下	套						(10.200)			
	23410344	暗插座 单相 地面30A以下	套								(10.200)	
	05230136	圆木台 63～138×22	块	1.20	10.500	12.60	10.500	12.60				
	03030117	木螺钉 M4×50	十个	2.60	2.080	5.41	2.080	5.41	2.080	5.41	2.080	5.41
	03030151	木螺钉 M6×100	十个	1.50	2.080	3.12	2.080	3.12	2.080	3.12	2.080	3.12
	25032306	BLV铝芯聚氯乙烯绝缘电线 2.5mm²	m	0.47	6.100	2.87						
	03570229	镀锌铁丝 16～18#	kg	6.00	0.100	0.60	0.100	0.60	0.100	0.60	0.100	0.60
	25032308	BLV铝芯聚氯乙烯绝缘电线 6mm²	m	0.85			6.100	5.19	3.050	2.59	3.050	2.59
	31130104	其它材料费	%		3.000	0.74	3.000	0.81	3.000	0.35	3.000	0.35

JSGCDE

工作内容：测位，划线，打眼，埋螺栓，清扫盒子，上木台，缠钢丝弹簧垫，装开关，按钮，接线装盖。

计量单位：10个

定额编号					8-406		8-407		8-408		8-409	
项目					暗插座							
					单相三孔				三相四孔			
					15A		30A		15A		30A	
综合基价					97.14		124.28		108.17		126.24	
其中	人工费				55.28		71.93		55.28		71.93	
	材料费				11.45		12.79		22.48		14.75	
	机械费											
	管理费(42%)				23.22		30.21		23.22		30.21	
	利润(13%)				7.19		9.35		7.19		9.35	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.747	55.28	0.972	71.93	0.747	55.28	0.972	71.93
材料	23410341	单相三孔地面暗装插座 15A以下	套		(10.200)							
	23410342	单相三孔地面暗装插座 30A以下	套				(10.200)					
	23410505	暗插座 三相四孔 15A以下	套						(10.200)			
	23410506	暗插座 三相四孔 30A以下	套								(10.200)	
	25010315	裸铜线 35mm²	kg	65.79					0.193	12.70		
	25032308	BLV铝芯聚氯乙烯绝缘电线 6mm²	m	0.85	3.050	2.59	4.580	3.89			6.100	5.19
	03030117	木螺钉 M4×50	十个	2.60	2.080	5.41	2.080	5.41	2.080	5.41	2.080	5.41
	03030151	木螺钉 M6×100	十个	1.50	2.080	3.12	2.080	3.12	2.080	3.12	2.080	3.12
	03570229	镀锌铁丝 16～18#	kg	6.00					0.100	0.60	0.100	0.60
	31130104	其它材料费	%		3.000	0.33	3.000	0.37	3.000	0.65	3.000	0.43

JSGCDE

4.12 带形母线安装

工作内容：平直，下斜，煨弯，钻眼，安装固定，刷漆。

计量单位：10个/单

定额编号					8-410		8-411		8-412		8-413	
项目					带形铜母线安装				带形铝母线安装			
					每相一片(mm² 以下)							
					360		800		360		800	
综合基价					366.60		472.96		261.22		334.43	
其中	人工费				122.17		170.64		85.91		119.88	
	材料费				116.08		126.42		79.67		82.20	
	机械费				61.16		82.05		48.39		66.42	
	管理费(42%)				51.31		71.67		36.08		50.35	
	利润(13%)				15.88		22.18		11.17		15.58	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	1.651	122.17	2.306	170.64	1.161	85.91	1.620	119.88
材料	12370310	氩气	m³	9.11	0.840	7.65	0.900	8.20	0.700	6.38	0.700	6.38
	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.050	0.33	0.060	0.39	0.040	0.26	0.060	0.39
	03270104	铁砂布 2#	张	1.00	0.500	0.50	0.800	0.80	0.500	0.50	0.500	0.50
	03652422	钢锯条	根	0.24	0.700	0.17	1.000	0.24	0.500	0.12	0.500	0.12
	12010103	汽油	kg	10.64	0.320	3.40	0.400	4.26				
	03411302	焊锡	kg	43.00	0.060	2.58	0.070	3.01				
	03450404	焊锡膏 瓶装50g	kg	60.00	0.020	1.20	0.020	1.20				
	12070109	电力复合脂 一级	kg	20.00	0.020	0.40	0.020	0.40	0.010	0.20	0.010	0.20
	11111703	酚醛磁漆(各种颜色)	kg	15.00	0.350	5.25	0.450	6.75	0.350	5.25	0.450	6.75
	31090154	木工铅笔	支	0.48	0.280	0.13	0.420	0.2				
	01630402	铈钨棒	g	0.38	8.400	3.19	8.400	3.19				
	03410405	铜焊条 铜107Φ3.2	kg	80.00	0.440	35.20	0.510	40.80				
	03052909	精制沉头螺栓 M16×25	套	0.66	7.200	4.75	7.200	4.75	7.140	4.71	7.140	4.71
	03050538	精制带母镀锌螺栓 M16×140	套	4.06	12.200	49.53	12.200	49.53	12.200	49.53	12.200	49.53
	11030903	绝缘清漆	kg	15.00	0.120	1.80	0.180	2.70	0.120	1.80	0.180	2.70
	03412505	铝焊条 铝109Φ4	kg	50.00					0.140	7.00	0.140	7.00
	01630303	钍钨极棒	g	0.56					7.000	3.92	7.000	3.92
机械	99250365	氩弧焊机 500A	台班	109.87	0.119	13.07	0.145	15.93	0.085	9.34	0.085	9.34
	99190705	立式钻床 25	台班	112.31	0.034	3.82	0.034	3.82	0.009	1.01	0.009	1.01
	99194539	万能母线机	台班	73.29	0.604	44.27	0.850	62.30	0.519	38.04	0.765	56.07

4.13 带形母线引下线安装

工作内容：平直，下斜，煨弯，钻眼，安装固定，刷漆。

计量单位：10个/单

定额编号					8-414		8-415		8-416		8-417	
项目					带形铜母线安装				带形铝母线安装			
					每相一片(mm² 以下)							
					360		800		360		800	
综合基价					583.87		801.60		426.87		594.40	
其中	人工费				234.65		333.67		167.83		238.43	
	材料费				147.26		191.56		113.42		149.67	
	机械费				72.91		92.85		53.31		75.16	
	管理费(42%)				98.55		140.14		70.49		100.14	
	利润(13%)				30.50		43.38		21.82		31.00	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	3.171	234.65	4.509	333.67	2.268	167.83	3.222	238.43
材料	31110301	棉纱线	kg	6.50	0.050	0.33	0.060	0.39	0.050	0.33	0.080	0.52
	03652422	钢锯条	根	0.24	1.800	0.43	2.300	0.55	1.500	0.36	2.000	0.48
	12010103	汽油	kg	10.64	0.620	6.60	0.900	9.58				
	03411302	焊锡	kg	43.00	0.480	20.64	0.560	24.08				
	03450404	焊锡膏 瓶装50g	kg	60.00	0.120	7.20	0.160	9.60				
	12070109	电力复合脂 一级	kg	20.00	0.120	2.40	0.160	3.20	0.050	1.00	0.080	1.60
	11111703	酚醛磁漆(各种颜色)	kg	15.00	0.350	5.25	0.450	6.75	0.350	5.25	0.450	6.75
	31090154	木工铅笔	支	0.48	0.478	0.23	0.717	0.34				
	03052909	精制沉头螺栓 M16×25	套	0.66	7.140	4.71	7.140	4.71	7.140	4.71	7.140	4.71
	03050538	精制带母镀锌螺栓 M16×140	套	4.06	24.500	99.47	32.600	132.36	24.500	99.47	32.600	132.36
	03270104	铁砂布 2#	张	1.00					0.500	0.50	1.000	1.00
	11030903	绝缘清漆	kg	15.00					0.120	1.80	0.150	2.25
机械	99190705	立式钻床 25	台班	112.31	0.255	28.64	0.272	30.55	0.136	15.27	0.170	19.09
	99194539	万能母线机	台班	73.29	0.604	44.27	0.850	62.30	0.519	38.04	0.765	56.07

JSGCDE

5　照明器具安装工程

说　明

1. 本章定额主要包括各种悬挑灯、广场灯、高杆灯、庭院灯以及照明元器件的安装。

2. 各种灯架元器具件的配线，均已综合考虑在定额内，使用时不作调整。

3. 各种灯柱穿线均套相应的配管配线定额。

4. 本章定额已考虑了高度在 10m 以内的高空作业因素，如安装高度超过 10m，其定额人工乘以系数 1.4。

5. 本章定额已包括利用仪表测量绝缘及一般灯具的试亮工作。

6. 本章定额未包括电缆接头的制作及导线的焊压接线端子。如实际使用时，可套用有关章节的定额。

工程量计算规则

1. 各种悬挑灯、广场灯、高杆灯灯架分别以“10 套”或“套”为单位计算。

2. 各种灯具、照明器件安装分别以“10 套”或“套”为单位计算。

3. 灯杆座安装以“10 只”为单位计算。

JSGCDE

5 照明器具安装工程

5.1 单臂悬挑灯架安装

5.1.1 抱箍式

工作内容：定位，抱箍灯架安装，配线，接线，试灯。

计量单位：10套

定额编号					8-418		8-419	
项目					单臂悬挑灯架抱杆式			
					单抱箍臂长(m以下)			
					1.2		3	
综合基价					1411.20		2357.61	
其中	人工费				296.00		646.76	
	材料费				725.65		971.26	
	机械费				226.75		383.87	
	管理费(42%)				124.32		271.64	
	利润(13%)				38.48		84.08	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	4.000	296.00	8.740	646.76
材料	22520303	镀锌油漆单臂悬挑灯架	套		(10.100)		(10.100)	
	22610705	镀锌大灯泡抱箍连压板	副	21.70	10.100	219.17	10.100	219.17
	22612522	直脚 3#	个	5.32	20.600	109.59	20.600	109.59
	25030104	BV铜芯聚氯乙烯绝缘线 450V/750V2.5mm²	m	1.75	200.000	350.00		
	24010136	羊角熔断器 10A	个	2.50	10.300	25.75	10.300	25.75
	01030401	碳素钢丝	kg	4.20			0.110	0.46
	25030105	BV铜芯聚氯乙烯绝缘线 450V/750V4mm²	m	2.80			210.000	588.00
	31130104	其它材料费	%		3.000	21.14	3.000	28.29
机械	99070906	载重汽车 4t	台班	453.50	0.500	226.75		
	99370511	路灯高架工程车 14m	台班	639.78			0.600	383.87

JSGCDE

工作内容：定位，抱箍灯架安装，配线，接线，试灯。

计量单位：10套

定额编号					8-420		8-421		8-422	
项目					单臂悬挑灯架抱杆式					
					双抱箍臂长(m以下)					
					3		5		5以上	
综合基价					3093.06		3603.44		3919.18	
其中	人工费				862.10		990.86		1140.34	
	材料费				1353.44		1437.49		1521.54	
	机械费				403.37		630.12		630.12	
	管理费(42%)				362.08		416.16		478.94	
	利润(13%)				112.07		128.81		148.24	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	11.650	862.10	13.390	990.86	15.410	1140.34
材料	22520303	镀锌油漆单臂悬挑灯架	套		(10.100)		(10.100)		(10.100)	
	22610705	镀锌大灯泡抱箍连压板	副	21.70	20.200	438.34	20.200	438.34	20.200	438.34
	26252501	镀锌半挑 8×50×400	块	3.35	10.100	33.84	10.100	33.84	10.100	33.84
	24151103	铁担针式瓷瓶 3#	只	4.99	20.600	102.79	20.600	102.79	20.600	102.79
	03051069	精制六角带帽螺栓 M12×85～100	套	0.63	20.400	12.85	20.400	12.85	20.400	12.85
	03051070	精制六角带帽螺栓 M16×60	套	0.80	40.800	32.64	40.800	32.64	40.800	32.64
	24010136	羊角熔断器 10A	个	2.50	10.300	25.75	10.300	25.75	10.300	25.75
	25030105	BV铜芯聚氯乙烯绝缘线 450V/750V4mm²	m	2.80	210.000	588.00	223.000	624.40	236.000	660.80
	01030401	碳素钢丝	kg	4.20	0.140	0.59	0.140	0.59	0.140	0.59
	25030103	BV铜芯聚氯乙烯绝缘线 450V/750V1.5mm²	m	1.13	70.000	79.10	110.000	124.30	150.000	169.50
	03410205	电焊条	kg	5.80	0.020	0.12	0.020	0.12	0.020	0.12
	31130104	其它材料费	%		3.000	39.42	3.000	41.87	3.000	44.32
机械	99070906	载重汽车 4t	台班	453.50			0.500	226.75	0.500	226.75
	99370511	路灯高架工程车 14m	台班	639.78	0.600	383.87	0.600	383.87	0.600	383.87
	99250303	交流弧焊机 21kVA	台班	65.00	0.300	19.50	0.300	19.50	0.300	19.50

工作内容：定位，抱箍灯架安装，配线，接线，试灯。

计量单位：10套

定额编号					8-423		8-424		8-425	
项目					单臂悬挑灯架抱杆式					
					双拉梗臂长(m以下)					
					3		5		5以上	
综合基价					3473.41		3873.73		4296.22	
其中	人工费				1077.44		1238.76		1425.24	
	材料费				1192.76		1247.06		1284.55	
	机械费				610.62		706.59		802.55	
	管理费(42%)				452.52		520.28		598.60	
	利润(13%)				140.07		161.04		185.28	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	14.560	1077.44	16.740	1238.76	19.260	1425.24
材料	22520302	成套马路弯灯架	套		(10.100)		(10.100)		(10.100)	
	26230308	镀锌拉线横担 <5×50×650	副	20.92	10.100	211.29	10.100	211.29	10.100	211.29
	26210305	镀锌横担抱箍	副	8.95	10.100	90.40	10.100	90.40	10.100	90.40
	22610704	镀锌大灯抱箍压板	副	16.80	10.100	169.68	10.100	169.68	10.100	169.68
	24090509	蝶式绝缘子 ED-3	个	5.95	20.600	122.57	20.600	122.57	20.600	122.57
	24010136	羊角熔断器 10A	个	2.50	10.300	25.75	10.300	25.75	10.300	25.75
	03051070	精制六角带帽螺栓 M16×60	套	0.80	40.800	32.64	61.200	48.96	61.200	48.96
	03051069	精制六角带帽螺栓 M12×85～100	套	0.63	20.400	12.85	20.400	12.85	20.400	12.85
	03051068	精制六角带帽螺栓 M12×75	套	0.55	40.800	22.44	40.800	22.44	40.800	22.44
	25030105	BV铜芯聚氯乙烯绝缘线 450V/750V4mm²	m	2.80	168.000	470.40	181.000	506.80	194.000	543.20
	31130104	其它材料费	%		3.000	34.74	3.000	36.32	3.000	37.41
机械	99070906	载重汽车 4t	台班	453.50	0.500	226.75	0.500	226.75	0.500	226.75
	99370511	路灯高架工程车 14m	台班	639.78	0.600	383.87	0.750	479.84	0.900	575.80

JSGCDE

工作内容：定位，抱箍灯架安装，配线，接线，试灯。

计量单位：10套

定额编号					8-426		8-427	
项目					单臂悬挑灯架抱杆式			
					双臂架臂长(m以下)			
					3		5	
综合基价					3184.36		3447.81	
其中	人工费				969.40		1115.18	
	材料费				1071.17		1108.66	
	机械费				610.62		610.62	
	管理费(42%)				407.15		468.38	
	利润(13%)				126.02		144.97	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	13.100	969.40	15.070	1115.18
材料	22520303	镀锌油漆单臂悬挑灯架	套		(20.200)		(20.200)	
	22610704	镀锌大灯抱箍压板	副	16.80	20.200	339.36	20.200	339.36
	24090509	蝶式绝缘子 ED-3	个	5.95	20.600	122.57	20.600	122.57
	24010136	羊角熔断器 10A	个	2.50	10.300	25.75	10.300	25.75
	03051070	精制六角带帽螺栓 M16×60	套	0.80	40.800	32.64	40.800	32.64
	03051069	精制六角带帽螺栓 M12×85～100	套	0.63	20.400	12.85	20.400	12.85
	25030105	BV铜芯聚氯乙烯绝缘线 450V/750V4mm²	m	2.80	181.000	506.80	194.000	543.20
	31130104	其它材料费	%		3.000	31.20	3.000	32.29
机械	99070906	载重汽车 4t	台班	453.50	0.500	226.75	0.500	226.75
	99370511	路灯高架工程车 14m	台班	639.78	0.600	383.87	0.600	383.87

JSGCDE

5.1.2 顶套式

工作内容：配件检查，安装，找正，螺栓固定，配线，接地，试灯。

计量单位：10套

定额编号					8-428		8-429		8-430	
项目					单臂悬挑灯架顶套式					
					成套型臂长(m以下)					
					3		5		5以上	
综合基价					1230.28		1620.93		1850.55	
其中	人工费				520.96		742.96		855.44	
	材料费				102.91		149.46		172.74	
	机械费				319.89		319.89		351.88	
	管理费(42%)				218.80		312.04		359.28	
	利润(13%)				67.72		96.58		111.21	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	7.040	520.96	10.040	742.96	11.560	855.44
材料	22520303	镀锌油漆单臂悬挑灯架	套		(10.100)		(10.100)		(10.100)	
	03051066	精制六角带帽螺栓 M12×55	套	0.51	40.800	20.81	40.800	20.81	40.800	20.81
	25030103	BV铜芯聚氯乙烯绝缘线 450V/750V1.5mm²	m	1.13	70.000	79.10	110.000	124.30	130.000	146.90
	31130104	其它材料费	%		3.000	3.00	3.000	4.35	3.000	5.03
机械	99370511	路灯高架工程车 14m	台班	639.78	0.500	319.89	0.500	319.89	0.550	351.88

JSGCDE

工作内容：配件检查，安装，找正，螺栓固定，配线，接地，试灯。

计量单位：10套

定额编号					8-431		8-432		8-433	
项目					单臂悬挑灯架顶套式					
					组装型臂长(m以下)					
					3		5		5以上	
综合基价					1321.12		1735.86		1978.09	
其中	人工费				557.22		794.76		915.38	
	材料费				137.54		184.09		207.37	
	机械费				319.89		319.89		351.88	
	管理费(42%)				234.03		333.80		384.46	
	利润(13%)				72.44		103.32		119.00	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	7.530	557.22	10.740	794.76	12.370	915.38
材料	22520303	镀锌油漆单臂悬挑灯架	套		(10.100)		(10.100)		(10.100)	
	03051066	精制六角带帽螺栓 M12×55	套	0.51	40.800	20.81	40.800	20.81	40.800	20.81
	25030103	BV铜芯聚氯乙烯绝缘线 450V/750V1.5mm²	m	1.13	70.000	79.10	110.000	124.30	130.000	146.90
	22612521	顶套	个	1.43	10.100	14.44	10.100	14.44	10.100	14.44
	03051065	精制六角带帽螺栓 M10×75	套	0.47	40.800	19.18	40.800	19.18	40.800	19.18
	31130104	其它材料费	%		3.000	4.01	3.000	5.36	3.000	6.04
机械	99370511	路灯高架工程车 14m	台班	639.78	0.500	319.89	0.500	319.89	0.550	351.88

JSGCDE

5.2 双臂悬挑灯架安装

5.2.1 成套型

工作内容：配件检查，定位安装，螺栓固定，配线，接线，试灯。

计量单位：10套

定额编号					8-434		8-435		8-436	
项目					双臂悬挑灯架对称式					
					成套型臂长(m以下)					
					2.5		5		5以上	
综合基价					1885.93		2204.50		2551.45	
其中	人工费				876.16		1002.70		1155.14	
	材料费				144.01		202.47		249.16	
	机械费				383.87		447.85		511.82	
	管理费(42%)				367.99		421.13		485.16	
	利润(13%)				113.90		130.35		150.17	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	11.840	876.16	13.550	1002.70	15.610	1155.14
材料	22520304	镀锌油漆双臂悬挑非对称式灯架组 装型＞5m	套		(10.100)		(10.100)		(10.100)	
	03050903	六角螺栓 M12×50	套	1.76	40.800	71.81	40.800	71.81	40.800	71.81
	25030103	BV铜芯聚氯乙烯绝缘线 450V/750V1.5mm²	m	1.13	60.000	67.80	110.000	124.30	150.000	169.50
	01030401	碳素钢丝	kg	4.20	0.050	0.21	0.110	0.46	0.140	0.59
	31130104	其它材料费	%		3.000	4.19	3.000	5.90	3.000	7.26
机械	99370511	路灯高架工程车 14m	台班	639.78	0.600	383.87	0.700	447.85	0.800	511.82

JSGCDE

工作内容：配件检查，定位安装，螺栓固定，配线，接线，试灯。

计量单位：10套

定额编号					8-437		8-438		8-439	
项目					双臂悬挑灯架非对称式					
					成套型臂长(m以下)					
					2.5		5		5以上	
综合基价					1835.46		2147.15		2513.59	
其中	人工费				843.60		965.70		1130.72	
	材料费				144.01		202.47		249.16	
	机械费				383.87		447.85		511.82	
	管理费(42%)				354.31		405.59		474.90	
	利润(13%)				109.67		125.54		146.99	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	11.400	843.60	13.050	965.70	15.280	1130.72
材料	22520304	镀锌油漆双臂悬挑非对称式灯架组 装型＞5m	套		(10.100)		(10.100)		(10.100)	
	03050903	六角螺栓 M12×50	套	1.76	40.800	71.81	40.800	71.81	40.800	71.81
	25030103	BV铜芯聚氯乙烯绝缘线 450V/750V1.5mm²	m	1.13	60.000	67.80	110.000	124.30	150.000	169.50
	01030401	碳素钢丝	kg	4.20	0.050	0.21	0.110	0.46	0.140	0.59
	31130104	其它材料费	%		3.000	4.19	3.000	5.90	3.000	7.26
机械	99370511	路灯高架工程车 14m	台班	639.78	0.600	383.87	0.700	447.85	0.800	511.82

JSGCDE

5.2.2 组装型

工作内容：配件检查，定位安装，螺栓固定，配线，接线，试灯。

计量单位：10套

定额编号					8-440		8-441		8-442	
项目					双臂悬挑灯架对称式					
					组装型臂长(m以下)					
					2.5		5		5以上	
综合基价					2122.30		2476.41		2856.63	
其中	人工费				999.74		1149.22		1323.12	
	材料费				124.85		183.30		229.99	
	机械费				447.85		511.82		575.80	
	管理费(42%)				419.89		482.67		555.71	
	利润(13%)				129.97		149.40		172.01	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	13.510	999.74	15.530	1149.22	17.880	1323.12
材料	22520304	镀锌油漆双臂悬挑非对称式灯架组 装型＞5m	套		(10.100)		(10.100)		(10.100)	
	22612521	顶套	个	1.43	10.100	14.44	10.100	14.44	10.100	14.44
	03051065	精制六角带帽螺栓 M10×75	套	0.47	40.800	19.18	40.800	19.18	40.800	19.18
	03051067	精制六角带帽螺栓 M12×65	套	0.48	40.800	19.58	40.800	19.58	40.800	19.58
	25030103	BV铜芯聚氯乙烯绝缘线 450V/750V1.5mm²	m	1.13	60.000	67.80	110.000	124.30	150.000	169.50
	01030401	碳素钢丝	kg	4.20	0.050	0.21	0.110	0.46	0.140	0.59
	31130104	其它材料费	%		3.000	3.64	3.000	5.34	3.000	6.70
机械	99370511	路灯高架工程车 14m	台班	639.78	0.700	447.85	0.800	511.82	0.900	575.80

JSGCDE

工作内容：配件检查，定位安装，螺栓固定，配线，接线，试灯。

计量单位：10套

定额编号					8-443		8-444		8-445	
项目					双臂悬挑灯架非对称式					
					组装型臂长(m以下)					
					2.5		5		5以上	
综合基价					2048.89		2391.53		2759.13	
其中	人工费				952.38		1094.46		1260.22	
	材料费				124.85		183.30		229.99	
	机械费				447.85		511.82		575.80	
	管理费(42%)				400.00		459.67		529.29	
	利润(13%)				123.81		142.28		163.83	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	12.870	952.38	14.790	1094.46	17.030	1260.22
材料	22520304	镀锌油漆双臂悬挑非对称式灯架组 装型＞5m	套		(10.100)		(10.100)		(10.100)	
	22612521	顶套	个	1.43	10.100	14.44	10.100	14.44	10.100	14.44
	03051065	精制六角带帽螺栓 M10×75	套	0.47	40.800	19.18	40.800	19.18	40.800	19.18
	03051067	精制六角带帽螺栓 M12×65	套	0.48	40.800	19.58	40.800	19.58	40.800	19.58
	25030103	BV铜芯聚氯乙烯绝缘线 450V/750V1.5mm²	m	1.13	60.000	67.80	110.000	124.30	150.000	169.50
	01030401	碳素钢丝	kg	4.20	0.050	0.21	0.110	0.46	0.140	0.59
	31130104	其它材料费	%		3.000	3.64	3.000	5.34	3.000	6.70
机械	99370511	路灯高架工程车 14m	台班	639.78	0.700	447.85	0.800	511.82	0.900	575.80

JSGCDE

5.3 庭园灯灯架安装

5.3.1 成套型

工作内容：开箱检查，组装，板正，螺栓紧固，配线，接线，试灯。

计量单位：10套

定额编号					8-446		8-447		8-448	
项目					成套型(火)					
					1		3		5	
综合基价					1656.02		2175.84		3081.21	
其中	人工费				639.36		767.38		1080.40	
	材料费				118.37		311.80		505.24	
	机械费				546.64		674.60		901.35	
	管理费(42%)				268.53		322.30		453.77	
	利润(13%)				83.12		99.76		140.45	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	8.640	639.36	10.370	767.38	14.600	1080.40
材料	22520306	庭园灯灯架	套		(10.100)		(10.100)		(10.100)	
	03051066	精制六角带帽螺栓 M12×55	套	0.51	40.800	20.81	40.800	20.81	40.800	20.81
	25030101	塑料铜芯线	m	3.13	30.000	93.90	90.000	281.70	150.000	469.50
	01030401	碳素钢丝	kg	4.20	0.050	0.21	0.050	0.21	0.050	0.21
	31130104	其它材料费	%		3.000	3.45	3.000	9.08	3.000	14.72
机械	99070906	载重汽车 4t	台班	453.50	0.500	226.75	0.500	226.75	1.000	453.50
	99370511	路灯高架工程车 14m	台班	639.78	0.500	319.89	0.700	447.85	0.700	447.85

JSGCDE

工作内容：开箱检查，组装，板正，螺栓紧固，配线，接线，试灯。

计量单位：10套

定额编号					8-449		8-450		8-451	
项目					成套型(火)					
					7		10		15	
综合基价					4022.87		5604.06		7380.99	
其中	人工费				1439.30		1919.56		2401.30	
	材料费				698.67		988.82		1472.41	
	机械费				1093.28		1639.92		2186.56	
	管理费(42%)				604.51		806.22		1008.55	
	利润(13%)				187.11		249.54		312.17	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	19.450	1439.30	25.940	1919.56	32.450	2401.30
材料	22520306	庭园灯灯架	套		(10.100)		(10.100)		(10.100)	
	03051066	精制六角带帽螺栓 M12×55	套	0.51	40.800	20.81	40.800	20.81	40.800	20.81
	25030101	塑料铜芯线	m	3.13	210.000	657.30	300.000	939.00	450.000	1408.50
	01030401	碳素钢丝	kg	4.20	0.050	0.21	0.050	0.21	0.050	0.21
	31130104	其它材料费	%		3.000	20.35	3.000	28.80	3.000	42.89
机械	99070906	载重汽车 4t	台班	453.50	1.000	453.50	1.500	680.25	2.000	907.00
	99370511	路灯高架工程车 14m	台班	639.78	1.000	639.78	1.500	959.67	2.000	1279.56

JSGCDE

5.3.2 组装型

工作内容：开箱检查，组装，板正，螺栓紧固，配线，接线，试灯。

计量单位：10套

定额编号					8-452		8-453		8-454	
项目					组装型(火)					
					1		3		5	
综合基价					1854.22		2413.73		3416.13	
其中	人工费				767.23		920.86		1296.48	
	材料费				118.37		311.80		505.24	
	机械费				546.64		674.60		901.35	
	管理费(42%)				322.24		386.76		544.52	
	利润(13%)				99.74		119.71		168.54	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	10.368	767.23	12.444	920.86	17.520	1296.48
材料	22520306	庭园灯灯架	套		(10.100)		(10.100)		(10.100)	
	03051066	精制六角带帽螺栓 M12×55	套	0.51	40.800	20.81	40.800	20.81	40.800	20.81
	25030101	塑料铜芯线	m	3.13	30.000	93.90	90.000	281.70	150.000	469.50
	01030401	碳素钢丝	kg	4.20	0.050	0.21	0.050	0.21	0.050	0.21
	31130104	其它材料费	%		3.000	3.45	3.000	9.08	3.000	14.72
机械	99070906	载重汽车 4t	台班	453.50	0.500	226.75	0.500	226.75	1.000	453.50
	99370511	路灯高架工程车 14m	台班	639.78	0.500	319.89	0.700	447.85	0.700	447.85

JSGCDE

工作内容：开箱检查，组装，板正，螺栓紧固，配线，接线，试灯。

计量单位：10套

定额编号					8-455		8-456		8-457	
项目					组装型(火)					
					7		10		15	
综合基价					4469.05		6199.12		8125.39	
其中	人工费				1727.16		2303.47		2881.56	
	材料费				698.67		988.82		1472.41	
	机械费				1093.28		1639.92		2186.56	
	管理费(42%)				725.41		967.46		1210.26	
	利润(13%)				224.53		299.45		374.60	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	23.340	1727.16	31.128	2303.47	38.940	2881.56
材料	22520306	庭园灯灯架	套		(10.100)		(10.100)		(10.100)	
	03051066	精制六角带帽螺栓 M12×55	套	0.51	40.800	20.81	40.800	20.81	40.800	20.81
	25030101	塑料铜芯线	m	3.13	210.000	657.30	300.000	939.00	450.000	1408.50
	01030401	碳素钢丝	kg	4.20	0.050	0.21	0.050	0.21	0.050	0.21
	31130104	其它材料费	%		3.000	20.35	3.000	28.80	3.000	42.89
机械	99070906	载重汽车 4t	台班	453.50	1.000	453.50	1.500	680.25	2.000	907.00
	99370511	路灯高架工程车 14m	台班	639.78	1.000	639.78	1.500	959.67	2.000	1279.56

JSGCDE

5.4 广场灯架安装

5.4.1 成套型

工作内容：灯架检查，测试定位，配线安装，螺栓紧固，导线连接，包头，试灯。

计量单位：套

定额编号					8-458		8-459		8-460	
项目					灯高11m以下					
					灯火数(火)					
					7		9		12	
综合基价					1223.55		1433.13		1702.19	
其中	人工费				498.02		621.60		777.74	
	材料费				69.14		87.17		114.21	
	机械费				382.48		382.48		382.48	
	管理费(42%)				209.17		261.07		326.65	
	利润(13%)				64.74		80.81		101.11	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	6.730	498.02	8.400	621.60	10.510	777.74
材料	22520305	广场灯架	套		(1.010)		(1.010)		(1.010)	
	03051067	精制六角带帽螺栓 M12×65	套	0.48	8.160	3.92	8.160	3.92	8.160	3.92
	25030104	BV铜芯聚氯乙烯绝缘线 450V/750V2.5mm²	m	1.75	36.000	63.00	46.000	80.50	61.000	106.75
	01030401	碳素钢丝	kg	4.20	0.050	0.21	0.050	0.21	0.050	0.21
	31130104	其它材料费	%		3.000	2.01	3.000	2.54	3.000	3.33
机械	99070906	载重汽车 4t	台班	453.50	0.100	45.35	0.100	45.35	0.100	45.35
	99370511	路灯高架工程车 14m	台班	639.78	0.250	159.95	0.250	159.95	0.250	159.95
	99090504	汽车式起重机 8t	台班	708.72	0.250	177.18	0.250	177.18	0.250	177.18

JSGCDE

工作内容：灯架检查，测试定位，配线安装，螺栓紧固，导线连接，包头，试灯。

计量单位：套

定额编号					8-461		8-462		8-463	
项目					灯高11m以下					
					灯火数(火)					
					15		20		25	
综合基价					2093.07		2509.00		3010.30	
其中	人工费				894.66		1118.14		1397.86	
	材料费				141.24		188.11		233.17	
	机械费				565.10		587.77		610.45	
	管理费(42%)				375.76		469.62		587.10	
	利润(13%)				116.31		145.36		181.72	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	12.090	894.66	15.110	1118.14	18.890	1397.86
材料	22520305	广场灯架	套		(1.010)		(1.010)		(1.010)	
	25030104	BV铜芯聚氯乙烯绝缘线 450V/750V2.5mm²	m	1.75	76.000	133.00	102.000	178.50	127.000	222.25
	03051067	精制六角带帽螺栓 M12×65	套	0.48	8.160	3.92	8.160	3.92	8.160	3.92
	01030401	碳素钢丝	kg	4.20	0.050	0.21	0.050	0.21	0.050	0.21
	31130104	其它材料费	%		3.000	4.11	3.000	5.48	3.000	6.79
机械	99070906	载重汽车 4t	台班	453.50	0.150	68.03	0.200	90.70	0.250	113.38
	99370511	路灯高架工程车 14m	台班	639.78	0.500	319.89	0.500	319.89	0.500	319.89
	99090504	汽车式起重机 8t	台班	708.72	0.250	177.18	0.250	177.18	0.250	177.18

JSGCDE

工作内容：灯架检查，测试定位，配线安装，螺栓紧固，导线连接，包头，试灯。

计量单位：套

定额编号					8-464		8-465		8-466	
项目					灯高18m以下					
					灯火数(火)					
					7		9		12	
综合基价					2282.39		2541.30		2892.67	
其中	人工费				622.34		777.74		972.36	
	材料费				870.40		888.43		915.46	
	机械费				447.37		447.37		470.05	
	管理费(42%)				261.38		326.65		408.39	
	利润(13%)				80.90		101.11		126.41	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	8.410	622.34	10.510	777.74	13.140	972.36
材料	22520305	广场灯架	套		(1.010)		(1.010)		(1.010)	
	25030104	BV铜芯聚氯乙烯绝缘线 450V/750V2.5mm²	m	1.75	36.000	63.00	46.000	80.50	61.000	106.75
	25030111	BV铜芯聚氯乙烯绝缘线 450V/750V50mm²	m	35.36	22.000	777.92	22.000	777.92	22.000	777.92
	03051067	精制六角带帽螺栓 M12×65	套	0.48	8.160	3.92	8.160	3.92	8.160	3.92
	01030401	碳素钢丝	kg	4.20	0.050	0.21	0.050	0.21	0.050	0.21
	31130104	其它材料费	%		3.000	25.35	3.000	25.88	3.000	26.66
机械	99070906	载重汽车 4t	台班	453.50	0.100	45.35	0.100	45.35	0.150	68.03
	99370512	路灯高架工程车 20m	台班	899.37	0.250	224.84	0.250	224.84	0.250	224.84
	99090504	汽车式起重机 8t	台班	708.72	0.250	177.18	0.250	177.18	0.250	177.18

JSGCDE

工作内容：灯架检查，测试定位，配线安装，螺栓紧固，导线连接，包头，试灯。

计量单位：套

定额编号					8-467		8-468		8-469	
项目					灯高18m以下					
					灯火数(火)					
					15		20		25	
综合基价					3370.52		3873.62		4482.75	
其中	人工费				1118.14		1397.86		1747.14	
	材料费				942.50		989.37		1034.43	
	机械费				694.90		717.57		740.25	
	管理费(42%)				469.62		587.10		733.80	
	利润(13%)				145.36		181.72		227.13	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	15.110	1118.14	18.890	1397.86	23.610	1747.14
材料	22520305	广场灯架	套		(1.010)		(1.010)		(1.010)	
	25030104	BV铜芯聚氯乙烯绝缘线 450V/750V2.5mm²	m	1.75	76.000	133.00	102.000	178.50	127.000	222.25
	25030111	BV铜芯聚氯乙烯绝缘线 450V/750V50mm²	m	35.36	22.000	777.92	22.000	777.92	22.000	777.92
	03051067	精制六角带帽螺栓 M12×65	套	0.48	8.160	3.92	8.160	3.92	8.160	3.92
	01030401	碳素钢丝	kg	4.20	0.050	0.21	0.050	0.21	0.050	0.21
	31130104	其它材料费	%		3.000	27.45	3.000	28.82	3.000	30.13
机械	99070906	载重汽车 4t	台班	453.50	0.150	68.03	0.200	90.70	0.250	113.38
	99370512	路灯高架工程车 20m	台班	899.37	0.500	449.69	0.500	449.69	0.500	449.69
	99090504	汽车式起重机 8t	台班	708.72	0.250	177.18	0.250	177.18	0.250	177.18

JSGCDE

5.4.2 组装型

工作内容：灯架检查，测试定位，配线安装，螺栓紧固，导线连接，包头，试灯。

计量单位：套

定额编号					8-470		8-471		8-472	
项目					灯高11m以下					
					灯火数(火)					
					7		9		12	
综合基价					1518.99		1691.87		1990.48	
其中	人工费				646.76		746.66		907.24	
	材料费				69.14		87.17		114.21	
	机械费				447.37		447.37		470.05	
	管理费(42%)				271.64		313.60		381.04	
	利润(13%)				84.08		97.07		117.94	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	8.740	646.76	10.090	746.66	12.260	907.24
材料	22520305	广场灯架	套		(1.010)		(1.010)		(1.010)	
	03051067	精制六角带帽螺栓 M12×65	套	0.48	8.160	3.92	8.160	3.92	8.160	3.92
	25030104	BV铜芯聚氯乙烯绝缘线 450V/750V2.5mm²	m	1.75	36.000	63.00	46.000	80.50	61.000	106.75
	01030401	碳素钢丝	kg	4.20	0.050	0.21	0.050	0.21	0.050	0.21
	31130104	其它材料费	%		3.000	2.01	3.000	2.54	3.000	3.33
机械	99070906	载重汽车 4t	台班	453.50	0.100	45.35	0.100	45.35	0.150	68.03
	99370512	路灯高架工程车 20m	台班	899.37	0.250	224.84	0.250	224.84	0.250	224.84
	99090504	汽车式起重机 8t	台班	708.72	0.250	177.18	0.250	177.18	0.250	177.18

JSGCDE

工作内容：灯架检查，测试定位，配线安装，螺栓紧固，导线连接，包头，试灯。

计量单位：套

定额编号					8-473		8-474		8-475	
项目					灯高11m以下					
					灯火数(火)					
					15		20		25	
综合基价					2499.29		2986.34		3572.52	
其中	人工费				1073.00		1342.36		1676.84	
	材料费				141.24		188.11		233.17	
	机械费				694.90		717.57		740.25	
	管理费(42%)				450.66		563.79		704.27	
	利润(13%)				139.49		174.51		217.99	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	14.500	1073.00	18.140	1342.36	22.660	1676.84
材料	22520305	广场灯架	套		(1.010)		(1.010)		(1.010)	
	03051067	精制六角带帽螺栓 M12×65	套	0.48	8.160	3.92	8.160	3.92	8.160	3.92
	25030104	BV铜芯聚氯乙烯绝缘线 450V/750V2.5mm²	m	1.75	76.000	133.00	102.000	178.50	127.000	222.25
	01030401	碳素钢丝	kg	4.20	0.050	0.21	0.050	0.21	0.050	0.21
	31130104	其它材料费	%		3.000	4.11	3.000	5.48	3.000	6.79
机械	99070906	载重汽车 4t	台班	453.50	0.150	68.03	0.200	90.70	0.250	113.38
	99370512	路灯高架工程车 20m	台班	899.37	0.500	449.69	0.500	449.69	0.500	449.69
	99090504	汽车式起重机 8t	台班	708.72	0.250	177.18	0.250	177.18	0.250	177.18

JSGCDE

工作内容：灯架检查，测试定位，配线安装，螺栓紧固，导线连接，包头，试灯。

计量单位：套

定额编号					8-476		8-477		8-478	
项目					灯高18m以下					
					灯火数(火)					
					7		9		12	
综合基价					2570.29		2782.17		3194.33	
其中	人工费				808.08		933.14		1166.98	
	材料费				870.40		888.43		915.46	
	机械费				447.37		447.37		470.05	
	管理费(42%)				339.39		391.92		490.13	
	利润(13%)				105.05		121.31		151.71	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	10.920	808.08	12.610	933.14	15.770	1166.98
材料	22520305	广场灯架	套		(1.010)		(1.010)		(1.010)	
	03051067	精制六角带帽螺栓 M12×65	套	0.48	8.160	3.92	8.160	3.92	8.160	3.92
	25030104	BV铜芯聚氯乙烯绝缘线 450V/750V2.5mm²	m	1.75	36.000	63.00	46.000	80.50	61.000	106.75
	25030111	BV铜芯聚氯乙烯绝缘线 450V/750V50mm²	m	35.36	22.000	777.92	22.000	777.92	22.000	777.92
	01030401	碳素钢丝	kg	4.20	0.050	0.21	0.050	0.21	0.050	0.21
	31130104	其它材料费	%		3.000	25.35	3.000	25.88	3.000	26.66
机械	99070906	载重汽车 4t	台班	453.50	0.100	45.35	0.100	45.35	0.150	68.03
	99370512	路灯高架工程车 20m	台班	899.37	0.250	224.84	0.250	224.84	0.250	224.84
	99090504	汽车式起重机 8t	台班	708.72	0.250	177.18	0.250	177.18	0.250	177.18

JSGCDE

工作内容：灯架检查，测试定位，配线安装，螺栓紧固，导线连接，包头，试灯。

计量单位：套

定额编号					8-479		8-480		8-481	
项目					灯高18m以下					
					灯火数(火)					
					15		20		25	
综合基价					3716.91		4307.19		5024.13	
其中	人工费				1341.62		1677.58		2096.42	
	材料费				942.50		989.37		1034.43	
	机械费				694.90		717.57		740.25	
	管理费(42%)				563.48		704.58		880.50	
	利润(13%)				174.41		218.09		272.53	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	18.130	1341.62	22.670	1677.58	28.330	2096.42
材料	22520305	广场灯架	套		(1.010)		(1.010)		(1.010)	
	03051067	精制六角带帽螺栓 M12×65	套	0.48	8.160	3.92	8.160	3.92	8.160	3.92
	25030104	BV铜芯聚氯乙烯绝缘线 450V/750V2.5mm²	m	1.75	76.000	133.00	102.000	178.50	127.000	222.25
	25030111	BV铜芯聚氯乙烯绝缘线 450V/750V50mm²	m	35.36	22.000	777.92	22.000	777.92	22.000	777.92
	01030401	碳素钢丝	kg	4.20	0.050	0.21	0.050	0.21	0.050	0.21
	31130104	其它材料费	%		3.000	27.45	3.000	28.82	3.000	30.13
机械	99070906	载重汽车 4t	台班	453.50	0.150	68.03	0.200	90.70	0.250	113.38
	99370512	路灯高架工程车 20m	台班	899.37	0.500	449.69	0.500	449.69	0.500	449.69
	99090504	汽车式起重机 8t	台班	708.72	0.250	177.18	0.250	177.18	0.250	177.18

JSGCDE

5.5 高杆灯架安装

5.5.1 成套型

工作内容：测位，划线，成套吊装，找正，螺栓紧固，配线，焊压包头。

计量单位：套

定额编号					8-482		8-483		8-484	
项目					灯盘固定式					
					灯火数(火)					
					12		18		24	
综合基价					5409.91		5773.02		6168.40	
其中	人工费				1921.78		2114.18		2325.08	
	材料费				1241.77		1306.66		1375.15	
	机械费				1189.38		1189.38		1189.38	
	管理费(42%)				807.15		887.96		976.53	
	利润(13%)				249.83		274.84		302.26	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	25.970	1921.78	28.570	2114.18	31.420	2325.08
材料	22610321	高杆灯灯盘	套		(1.010)		(1.010)		(1.010)	
	25030104	BV铜芯聚氯乙烯绝缘线 450V/750V2.5mm²	m	1.75	74.000	129.50	110.000	192.50	148.000	259.00
	25030111	BV铜芯聚氯乙烯绝缘线 450V/750V50mm²	m	35.36	30.400	1074.94	30.400	1074.94	30.400	1074.94
	03410205	电焊条	kg	5.80	0.200	1.16	0.200	1.16	0.200	1.16
	31130104	其它材料费	%		3.000	36.17	3.000	38.06	3.000	40.05
机械	99070906	载重汽车 4t	台班	453.50	0.500	226.75	0.500	226.75	0.500	226.75
	99370512	路灯高架工程车 20m	台班	899.37	0.500	449.69	0.500	449.69	0.500	449.69
	99090507	汽车式起重机 16t	台班	1006.37	0.500	503.19	0.500	503.19	0.500	503.19
	99250303	交流弧焊机 21kVA	台班	65.00	0.150	9.75	0.150	9.75	0.150	9.75

JSGCDE

工作内容：测位，划线，成套吊装，找正，螺栓紧固，配线，焊压包头。

计量单位：套

定额编号					8-485		8-486		8-487	
项目					灯盘固定式					
					灯火数(火)					
					36		48		60	
综合基价					7985.88		8884.61		9822.85	
其中	人工费				2558.18		2813.48		3095.42	
	材料费				1875.21		2378.23		2879.46	
	机械费				2145.49		2145.49		2145.49	
	管理费(42%)				1074.44		1181.66		1300.08	
	利润(13%)				332.56		365.75		402.40	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	34.570	2558.18	38.020	2813.48	41.830	3095.42
材料	22610321	高杆灯灯盘	套		(1.010)		(1.010)		(1.010)	
	25030104	BV铜芯聚氯乙烯绝缘线 450V/750V2.5mm²	m	1.75	220.000	385.00	296.000	518.00	370.000	647.50
	25030111	BV铜芯聚氯乙烯绝缘线 450V/750V50mm²	m	35.36	40.550	1433.85	50.600	1789.22	60.700	2146.35
	03410205	电焊条	kg	5.80	0.300	1.74	0.300	1.74	0.300	1.74
	31130104	其它材料费	%		3.000	54.62	3.000	69.27	3.000	83.87
机械	99070906	载重汽车 4t	台班	453.50	0.500	226.75	0.500	226.75	0.500	226.75
	99370512	路灯高架工程车 20m	台班	899.37	1.000	899.37	1.000	899.37	1.000	899.37
	99090507	汽车式起重机 16t	台班	1006.37	1.000	1006.37	1.000	1006.37	1.000	1006.37
	99250303	交流弧焊机 21kVA	台班	65.00	0.200	13.00	0.200	13.00	0.200	13.00

JSGCDE

工作内容：测位，划线，成套吊装，找正，螺栓紧固，配线，焊压包头。

计量单位：套

定额编号					8-488		8-489		8-490	
项目					灯盘升降式					
					灯火数(火)					
					12		18		24	
综合基价					5885.35		6293.19		6736.75	
其中	人工费				2210.38		2431.64		2673.62	
	材料费				1269.88		1334.77		1403.26	
	机械费				1189.38		1189.38		1189.38	
	管理费(42%)				928.36		1021.29		1122.92	
	利润(13%)				287.35		316.11		347.57	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	29.870	2210.38	32.860	2431.64	36.130	2673.62
材料	22610321	高杆灯灯盘	套		(1.010)		(1.010)		(1.010)	
	33350301	升降传动装置	套		(1.000)		(1.000)		(1.000)	
	25030104	BV铜芯聚氯乙烯绝缘线 450V/750V2.5mm²	m	1.75	74.000	129.50	110.000	192.50	148.000	259.00
	25030111	BV铜芯聚氯乙烯绝缘线 450V/750V50mm²	m	35.36	30.400	1074.94	30.400	1074.94	30.400	1074.94
	03410205	电焊条	kg	5.80	0.200	1.16	0.200	1.16	0.200	1.16
	12010903	煤油	kg	5.00	2.000	10.00	2.000	10.00	2.000	10.00
	02270131	破布	kg	7.00	0.500	3.50	0.500	3.50	0.500	3.50
	12070105	黄油	kg	8.00	1.000	8.00	1.000	8.00	1.000	8.00
	12070111	凡士林	kg	16.30	0.300	4.89	0.300	4.89	0.300	4.89
	12331322	肥皂	块	1.80	0.500	0.90	0.500	0.90	0.500	0.90
	31130104	其它材料费	%		3.000	36.99	3.000	38.88	3.000	40.87
机械	99070906	载重汽车 4t	台班	453.50	0.500	226.75	0.500	226.75	0.500	226.75
	99370512	路灯高架工程车 20m	台班	899.37	0.500	449.69	0.500	449.69	0.500	449.69
	99090507	汽车式起重机 16t	台班	1006.37	0.500	503.19	0.500	503.19	0.500	503.19
	99250303	交流弧焊机 21kVA	台班	65.00	0.150	9.75	0.150	9.75	0.150	9.75

JSGCDE

工作内容：测位，划线，成套吊装，找正，螺栓紧固，配线，焊压包头。

计量单位：套

定额编号					8-491		8-492		8-493	
项目					灯盘升降式					
					灯火数(火)					
					36		48		60	
综合基价					8614.44		9571.68		10576.44	
其中	人工费				2942.24		3235.28		3560.14	
	材料费				1908.48		2411.50		2912.73	
	机械费				2145.49		2145.49		2145.49	
	管理费(42%)				1235.74		1358.82		1495.26	
	利润(13%)				382.49		420.59		462.82	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	39.760	2942.24	43.720	3235.28	48.110	3560.14
材料	22610321	高杆灯灯盘	套		(1.010)		(1.010)		(1.010)	
	33350301	升降传动装置	套		(1.000)		(1.000)		(1.000)	
	25030104	BV铜芯聚氯乙烯绝缘线 450V/750V2.5mm²	m	1.75	220.000	385.00	296.000	518.00	370.000	647.50
	25030111	BV铜芯聚氯乙烯绝缘线 450V/750V50mm²	m	35.36	40.550	1433.85	50.600	1789.22	60.700	2146.35
	03410205	电焊条	kg	5.80	0.300	1.74	0.300	1.74	0.300	1.74
	12010903	煤油	kg	5.00	2.000	10.00	2.000	10.00	2.000	10.00
	02270131	破布	kg	7.00	0.750	5.25	0.750	5.25	0.750	5.25
	12070105	黄油	kg	8.00	1.000	8.00	1.000	8.00	1.000	8.00
	12070111	凡士林	kg	16.30	0.500	8.15	0.500	8.15	0.500	8.15
	12331322	肥皂	块	1.80	0.500	0.90	0.500	0.90	0.500	0.90
	31130104	其它材料费	%		3.000	55.59	3.000	70.24	3.000	84.84
机械	99070906	载重汽车 4t	台班	453.50	0.500	226.75	0.500	226.75	0.500	226.75
	99370512	路灯高架工程车 20m	台班	899.37	1.000	899.37	1.000	899.37	1.000	899.37
	99090507	汽车式起重机 16t	台班	1006.37	1.000	1006.37	1.000	1006.37	1.000	1006.37
	99250303	交流弧焊机 21kVA	台班	65.00	0.200	13.00	0.200	13.00	0.200	13.00

5.5.2 组装型

工作内容：测位，划线，组合吊装，找正，螺栓紧固，配线，焊压包头。

计量单位：套

定额编号					8-494		8-495		8-496	
项目					灯盘固定式					
					灯火数(火)					
					12		18		24	
综合基价					5559.02		5937.04		6348.48	
其中	人工费				2017.98		2220.00		2441.26	
	材料费				1241.77		1306.66		1375.15	
	机械费				1189.38		1189.38		1189.38	
	管理费(42%)				847.55		932.40		1025.33	
	利润(13%)				262.34		288.60		317.36	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	27.270	2017.98	30.000	2220.00	32.990	2441.26
材料	22610321	高杆灯灯盘	套		(1.010)		(1.010)		(1.010)	
	25030104	BV铜芯聚氯乙烯绝缘线 450V/750V2.5mm²	m	1.75	74.000	129.50	110.000	192.50	148.000	259.00
	25030111	BV铜芯聚氯乙烯绝缘线 450V/750V50mm²	m	35.36	30.400	1074.94	30.400	1074.94	30.400	1074.94
	03410205	电焊条	kg	5.80	0.200	1.16	0.200	1.16	0.200	1.16
	31130104	其它材料费	%		3.000	36.17	3.000	38.06	3.000	40.05
机械	99070906	载重汽车 4t	台班	453.50	0.500	226.75	0.500	226.75	0.500	226.75
	99370512	路灯高架工程车 20m	台班	899.37	0.500	449.69	0.500	449.69	0.500	449.69
	99090507	汽车式起重机 16t	台班	1006.37	0.500	503.19	0.500	503.19	0.500	503.19
	99250303	交流弧焊机 21kVA	台班	65.00	0.150	9.75	0.150	9.75	0.150	9.75

JSGCDE

工作内容：测位，划线，组合吊装，找正，螺栓紧固，配线，焊压包头。

计量单位：套

定额编号					8-497		8-498		8-499	
项目					灯盘固定式					
					灯火数(火)					
					36		48		60	
综合基价					8184.31		9102.54		10063.72	
其中	人工费				2686.20		2954.08		3250.82	
	材料费				1875.21		2378.23		2879.46	
	机械费				2145.49		2145.49		2145.49	
	管理费(42%)				1128.20		1240.71		1365.34	
	利润(13%)				349.21		384.03		422.61	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	36.300	2686.20	39.920	2954.08	43.930	3250.82
材料	22610321	高杆灯灯盘	套		(1.010)		(1.010)		(1.010)	
	25030104	BV铜芯聚氯乙烯绝缘线 450V/750V2.5mm²	m	1.75	220.000	385.00	296.000	518.00	370.000	647.50
	25030111	BV铜芯聚氯乙烯绝缘线 450V/750V50mm²	m	35.36	40.550	1433.85	50.600	1789.22	60.700	2146.35
	03410205	电焊条	kg	5.80	0.300	1.74	0.300	1.74	0.300	1.74
	31130104	其它材料费	%		3.000	54.62	3.000	69.27	3.000	83.87
机械	99070906	载重汽车 4t	台班	453.50	0.500	226.75	0.500	226.75	0.500	226.75
	99370512	路灯高架工程车 20m	台班	899.37	1.000	899.37	1.000	899.37	1.000	899.37
	99090507	汽车式起重机 16t	台班	1006.37	1.000	1006.37	1.000	1006.37	1.000	1006.37
	99250303	交流弧焊机 21kVA	台班	65.00	0.200	13.00	0.200	13.00	0.200	13.00

JSGCDE

工作内容：测位，划线，组合吊装，找正，螺栓紧固，配线，焊压包头。

计量单位：套

定额编号					8-500		8-501		8-502	
项目					灯盘升降式					
					灯火数(火)					
					12		18		24	
综合基价					6056.25		6481.30		6944.36	
其中	人工费				2320.64		2553.00		2807.56	
	材料费				1269.88		1334.77		1403.26	
	机械费				1189.38		1189.38		1189.38	
	管理费(42%)				974.67		1072.26		1179.18	
	利润(13%)				301.68		331.89		364.98	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	31.360	2320.64	34.500	2553.00	37.940	2807.56
材料	22610321	高杆灯灯盘	套		(1.010)		(1.010)		(1.010)	
	33350301	升降传动装置	套		(1.000)		(1.000)		(1.000)	
	25030104	BV铜芯聚氯乙烯绝缘线 450V/750V2.5mm²	m	1.75	74.000	129.50	110.000	192.50	148.000	259.00
	25030111	BV铜芯聚氯乙烯绝缘线 450V/750V50mm²	m	35.36	30.400	1074.94	30.400	1074.94	30.400	1074.94
	03410205	电焊条	kg	5.80	0.200	1.16	0.200	1.16	0.200	1.16
	12010903	煤油	kg	5.00	2.000	10.00	2.000	10.00	2.000	10.00
	02270131	破布	kg	7.00	0.500	3.50	0.500	3.50	0.500	3.50
	12070105	黄油	kg	8.00	1.000	8.00	1.000	8.00	1.000	8.00
	12070111	凡士林	kg	16.30	0.300	4.89	0.300	4.89	0.300	4.89
	12331322	肥皂	块	1.80	0.500	0.90	0.500	0.90	0.500	0.90
	31130104	其它材料费	%		3.000	36.99	3.000	38.88	3.000	40.87
机械	99070906	载重汽车 4t	台班	453.50	0.500	226.75	0.500	226.75	0.500	226.75
	99370512	路灯高架工程车 20m	台班	899.37	0.500	449.69	0.500	449.69	0.500	449.69
	99090507	汽车式起重机 16t	台班	1006.37	0.500	503.19	0.500	503.19	0.500	503.19
	99250303	交流弧焊机 21kVA	台班	65.00	0.150	9.75	0.150	9.75	0.150	9.75

JSGCDE

工作内容：测位，划线，组合吊装，找正，螺栓紧固，配线，焊压包头。

计量单位：套

定额编号					8-503		8-504		8-505	
项目					灯盘升降式					
					灯火数(火)					
					36		48		60	
综合基价					8846.82		9826.98		10856.98	
其中	人工费				3089.50		3397.34		3738.48	
	材料费				1912.60		2415.62		2916.85	
	机械费				2145.49		2145.49		2145.49	
	管理费(42%)				1297.59		1426.88		1570.16	
	利润(13%)				401.64		441.65		486.00	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	41.750	3089.50	45.910	3397.34	50.520	3738.48
材料	22610321	高杆灯灯盘	套		(1.010)		(1.010)		(1.010)	
	33350301	升降传动装置	套		(1.000)		(1.000)		(1.000)	
	25030104	BV铜芯聚氯乙烯绝缘线 450V/750V2.5mm²	m	1.75	220.000	385.00	296.000	518.00	370.000	647.50
	25030111	BV铜芯聚氯乙烯绝缘线 450V/750V50mm²	m	35.36	40.550	1433.85	50.600	1789.22	60.700	2146.35
	03410205	电焊条	kg	5.80	0.300	1.74	0.300	1.74	0.300	1.74
	12010903	煤油	kg	5.00	2.000	10.00	2.000	10.00	2.000	10.00
	02270131	破布	kg	7.00	0.750	5.25	0.750	5.25	0.750	5.25
	12070105	黄油	kg	8.00	1.500	12.00	1.500	12.00	1.500	12.00
	12070111	凡士林	kg	16.30	0.500	8.15	0.500	8.15	0.500	8.15
	12331322	肥皂	块	1.80	0.500	0.90	0.500	0.90	0.500	0.90
	31130104	其它材料费	%		3.000	55.71	3.000	70.36	3.000	84.96
机械	99070906	载重汽车 4t	台班	453.50	0.500	226.75	0.500	226.75	0.500	226.75
	99370512	路灯高架工程车 20m	台班	899.37	1.000	899.37	1.000	899.37	1.000	899.37
	99090507	汽车式起重机 16t	台班	1006.37	1.000	1006.37	1.000	1006.37	1.000	1006.37
	99250303	交流弧焊机 21kVA	台班	65.00	0.200	13.00	0.200	13.00	0.200	13.00

5.6 其它灯具安装

工作内容：打眼，埋螺栓，支架安装，灯具组装，配线，接线，焊压包头，校试。

计量单位：10套

定额编号					8-506		8-507		8-508		8-509	
项目					桥栏杆灯							
					成套嵌入式		成套明装式		组装嵌入式		组装明装式	
综合基价					1039.80		886.10		1221.76		1039.40	
其中	人工费				497.28		398.12		595.70		478.04	
	材料费				87.61		87.61		117.03		117.03	
	机械费				181.40		181.40		181.40		181.40	
	管理费(42%)				208.86		167.21		250.19		200.78	
	利润(13%)				64.65		51.76		77.44		62.15	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	6.720	497.28	5.380	398.12	8.050	595.70	6.460	478.04
材料	22470101	灯具	套		(10.100)		(10.100)		(10.100)		(10.100)	
	25030103	BV铜芯聚氯乙烯绝缘线 450V/750V1.5mm²	m	1.13	50.000	56.50	50.000	56.50	50.000	56.50	50.000	56.50
	03070112	膨胀螺栓 M8×60	套	0.70	40.800	28.56	40.800	28.56	81.600	57.12	81.600	57.12
	31130104	其它材料费	%		3.000	2.55	3.000	2.55	3.000	3.41	3.000	3.41
机械	99070906	载重汽车 4t	台班	453.50	0.400	181.40	0.400	181.40	0.400	181.40	0.400	181.40

JSGCDE

工作内容：打眼，埋螺栓，支架安装，灯具组装，配线，接线，焊压包头，校试。

计量单位：10套

定额编号					8-510		8-511		8-512		8-513	
项目					地道涵洞灯							
					吸顶式敞开型		吸顶式密封型		嵌入式敞开型		嵌入式密封型	
综合基价					727.25		784.55		750.20		807.48	
其中	人工费				270.10		310.06		284.90		324.86	
	材料费				52.69		48.04		52.69		48.04	
	机械费				255.91		255.91		255.91		255.91	
	管理费(42%)				113.44		130.23		119.66		136.44	
	利润(13%)				35.11		40.31		37.04		42.23	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	3.650	270.10	4.190	310.06	3.850	284.90	4.390	324.86
材料	22470101	灯具	套		(10.100)		(10.100)		(10.100)		(10.100)	
	25030103	BV铜芯聚氯乙烯绝缘线 450V/750V1.5mm²	m	1.13	20.000	22.60	16.000	18.08	20.000	22.60	16.000	18.08
	03070112	膨胀螺栓 M8×60	套	0.70	40.800	28.56	40.800	28.56	40.800	28.56	40.800	28.56
	31130104	其它材料费	%		3.000	1.53	3.000	1.40	3.000	1.53	3.000	1.40
机械	99370511	路灯高架工程车 14m	台班	639.78	0.400	255.91	0.400	255.91	0.400	255.91	0.400	255.91

JSGCDE

工作内容：打眼，埋螺栓，支架安装，灯具组装，配线，接线，焊接，校试。

计量单位：10套

定额编号					8-514		8-515		8-516		8-517	
项目					草坪灯							
					成套型				组装型			
					金属		混凝土制		金属		混凝土制	
综合基价					1494.99		1660.96		2240.85		2764.69	
其中	人工费				639.36		767.38		1080.40		1439.30	
	材料费				322.58		290.12		384.83		352.37	
	机械费				181.40		181.40		181.40		181.40	
	管理费(42%)				268.53		322.30		453.77		604.51	
	利润(13%)				83.12		99.76		140.45		187.11	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	8.640	639.36	10.370	767.38	14.600	1080.40	19.450	1439.30
材料	22470101	灯具	套		(10.000)		(10.000)		(10.000)		(10.000)	
	25030101	塑料铜芯线	m	3.13	80.000	250.40	80.000	250.40	90.000	281.70	90.000	281.70
	03070112	膨胀螺栓 M8×60	套	0.70	40.800	28.56	40.800	28.56	81.600	57.12	81.600	57.12
	03051066	精制六角带帽螺栓 M12×55	套	0.51	61.200	31.21			61.200	31.21		
	31130104	其它材料费	%		4.000	12.41	4.000	11.16	4.000	14.80	4.000	13.55
机械	99070906	载重汽车 4t	台班	453.50	0.400	181.40	0.400	181.40	0.400	181.40	0.400	181.40

JSGCDE

工作内容：打眼，埋螺栓，支架安装，灯具组装，配线，接线，焊接，校试。

计量单位：10套

定额编号					8-518		8-519	
项目					地埋灯			
					成套型		组装型	
综合基价					1530.16		2412.51	
其中	人工费				767.38		1296.48	
	材料费				322.58		384.83	
	机械费				18.14		18.14	
	管理费(42%)				322.30		544.52	
	利润(13%)				99.76		168.54	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	10.370	767.38	17.520	1296.48
材料	22470101	灯具	套		(10.000)		(10.000)	
	25030101	塑料铜芯线	m	3.13	80.000	250.40	90.000	281.70
	03070112	膨胀螺栓 M8×60	套	0.70	40.800	28.56	81.600	57.12
	03051066	精制六角带帽螺栓 M12×55	套	0.51	61.200	31.21	61.200	31.21
	31130104	其它材料费	%		4.000	12.41	4.000	14.80
机械	99070906	载重汽车 4t	台班	453.50	0.040	18.14	0.040	18.14

5.7 照明器件安装

工作内容：开箱检查，固定，配线，测位，划线，打眼，埋螺栓，支架安装，灯具组装，接线焊包头，灯泡安装。

计量单位：10套

定额编号					8-520		8-521		8-522		8-523	
项目					碘钨灯		管形氙灯		投光灯		高压汞灯泡	
综合基价					466.93		1036.27		682.23		228.90	
其中	人工费				229.40		248.64		229.40		65.12	
	材料费				111.36		611.88		287.66			
	机械费						39.00		39.00		127.96	
	管理费(42%)				96.35		104.43		96.35		27.35	
	利润(13%)				29.82		32.32		29.82		8.47	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	3.100	229.40	3.360	248.64	3.100	229.40	0.880	65.12
材料	22470101	灯具	套		(10.100)		(10.100)		(10.100)			
	22010341	高压汞灯泡	个								(10.100)	
	25033707	BX铜芯橡皮线 500V4mm²	m	3.74	20.400	76.30			20.400	76.30		
	03051065	精制六角带帽螺栓 M10×75	套	0.47					40.800	19.18		
	03051068	精制六角带帽螺栓 M12×75	套	0.55			40.800	22.44				
	03052907	精制沉头螺栓 M10×35	套	0.78	40.800	31.82	40.800	31.82				
	01291522	不锈钢板 δ＜8	t	17800.00			0.030	534.00	0.010	178.00		
	03410205	电焊条	kg	5.80			1.000	5.80	1.000	5.80		
	31130104	其它材料费	%		3.000	3.24	3.000	17.82	3.000	8.38	3.000	
机械	99250303	交流弧焊机 21kVA	台班	65.00			0.600	39.00	0.600	39.00		
	99370511	路灯高架工程车 14m	台班	639.78							0.200	127.96

JSGCDE

工作内容：开箱检查，固定，配线，测位，划线，打眼，埋螺栓，支架安装，灯具组装，接线焊包头，灯泡安装。

计量单位：10套

定额编号					8-524		8-525		8-526	
项目					高(低)压钠灯泡		白炽灯泡		照明灯具 敞开式	
综合基价					228.90		91.76		306.63	
其中	人工费				65.12		59.20		74.00	
	材料费									
	机械费				127.96				191.93	
	管理费(42%)				27.35		24.86		31.08	
	利润(13%)				8.47		7.70		9.62	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.880	65.12	0.800	59.20	1.000	74.00
材料	22010345	高(低)压钠灯泡	个		(10.100)					
	22010324	白炽灯泡 220V 100W	只				(10.100)			
	22470121	照明器	套						(10.100)	
	31130104	其它材料费	%		3.000		3.000		3.000	
机械	99370511	路灯高架工程车 14m	台班	639.78	0.200	127.96			0.300	191.93

JSGCDE

工作内容：开箱检查，固定，配线，测位，划线，打眼，埋螺栓，支架安装，灯具组装，接线焊包头，灯泡安装。

计量单位：10套

定额编号					8-527		8-528		8-529		8-530	
项目					照明灯具							
					双光源式		密封式		普通		悬吊式	
综合基价					532.47		382.08		114.70		890.32	
其中	人工费				129.50		81.40		74.00		235.32	
	材料费				11.85						205.69	
	机械费				319.89		255.91				319.89	
	管理费(42%)				54.39		34.19		31.08		98.83	
	利润(13%)				16.84		10.58		9.62		30.59	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	1.750	129.50	1.100	81.40	1.000	74.00	3.180	235.32
材料	22470121	照明器	套		(10.100)		(10.100)		(10.100)		(10.100)	
	25030103	BV铜芯聚氯乙烯绝缘线 450V/750V1.5mm²	m	1.13	10.180	11.50					20.360	23.01
	03590709	镀锌悬吊铁件	kg	3.90							11.000	42.90
	24090509	蝶式绝缘子 ED-3	个	5.95							20.600	122.57
	03051068	精制六角带帽螺栓 M12×75	套	0.55							20.400	11.22
	31130104	其它材料费	%		3.000	0.35	3.000		3.000		3.000	5.99
机械	99370511	路灯高架工程车 14m	台班	639.78	0.500	319.89	0.400	255.91			0.500	319.89

JSGCDE

工作内容：开箱检查，固定，配线，测位，划线，打眼，埋螺栓，支架安装，灯具组装，接线焊包头，灯泡安装。

计量单位：10套

定额编号					8-531		8-532		8-533		8-534	
项目					镇流器		触发器		电容器		风雨灯头	
综合基价					384.27		295.25		295.25		98.00	
其中	人工费				99.16		62.90		62.90		37.00	
	材料费				38.64		5.82		5.82		40.65	
	机械费				191.93		191.93		191.93			
	管理费(42%)				41.65		26.42		26.42		15.54	
	利润(13%)				12.89		8.18		8.18		4.81	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	1.340	99.16	0.850	62.90	0.850	62.90	0.500	37.00
材料	22550331	汞钠灯镇流器	只		(10.100)							
	22550501	触发器	套				(10.100)					
	55210301	电容器	只						(10.100)			
	22612512	风雨灯头连铅吊环	套	2.80							10.100	28.28
	25030103	BV铜芯聚氯乙烯绝缘线 450V/750V1.5mm²	m	1.13	5.000	5.65	5.000	5.65	5.000	5.65	9.900	11.19
	22612523	镇流器支架	块	2.70	10.100	27.27						
	03051063	精制六角带帽螺栓 M8×30	套	0.15	30.600	4.59						
	31130104	其它材料费	%		3.000	1.13	3.000	0.17	3.000	0.17	3.000	1.18
机械	99370511	路灯高架工程车 14m	台班	639.78	0.300	191.93	0.300	191.93	0.300	191.93		

JSGCDE

5.8 杆座安装

工作内容：座箱部件检查，安装，找正，箱体接地，接点防水，绝缘处理。

计量单位：10只

定额编号					8-535		8-536	
项目					成套型			
					金属杆座		玻璃钢杆座	
综合基价					751.27		589.81	
其中	人工费				212.45		181.15	
	材料费				229.23		116.29	
	机械费				192.74		192.74	
	管理费(42%)				89.23		76.08	
	利润(13%)				27.62		23.55	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	2.871	212.45	2.448	181.15
材料	22612524	灯座箱	个		(10.100)		(10.100)	
	25030137	BV铜芯聚氯乙烯绝缘线 7×0.43mm²	m	2.47	32.000	79.04	32.000	79.04
	25030107	BV铜芯聚氯乙烯绝缘线 450V/750V10mm²	m	7.14	15.000	107.10		
	03051063	精制六角带帽螺栓 M8×30	套	0.15	30.600	4.59	20.400	3.06
	17313505	弹簧垫片	只	0.10	10.200	1.02		
	26061154	半硬质塑料管 dn32	m	4.40	7.000	30.80	7.000	30.80
	31130104	其它材料费	%		3.000	6.68	3.000	3.39
机械	99070906	载重汽车 4t	台班	453.50	0.425	192.74	0.425	192.74

JSGCDE

工作内容：座箱部件检查，安装，找正，箱体接地，接点防水，绝缘处理。

计量单位：10只

定额编号					8-537		8-538		8-539	
项目					组装型					
					金属杆座		玻璃钢杆座		混凝土制件	
综合基价					860.70		660.01		928.12	
其中	人工费				283.05		226.44		401.60	
	材料费				229.23		116.29		112.90	
	机械费				192.74		192.74		192.74	
	管理费(42%)				118.88		95.10		168.67	
	利润(13%)				36.80		29.44		52.21	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	3.825	283.05	3.060	226.44	5.427	401.60
材料	22612524	灯座箱	个		(10.100)		(10.100)		(10.100)	
	25030137	BV铜芯聚氯乙烯绝缘线 7×0.43mm²	m	2.47	32.000	79.04	32.000	79.04	32.000	79.04
	25030107	BV铜芯聚氯乙烯绝缘线 450V/750V10mm²	m	7.14	15.000	107.10				
	03051063	精制六角带帽螺栓 M8×30	套	0.15	30.600	4.59	20.400	3.06	20.400	3.06
	17313505	弹簧垫片	只	0.10	10.200	1.02				
	26061154	半硬质塑料管 dn32	m	4.40	7.000	30.80	7.000	30.80	7.000	30.80
	31130104	其它材料费	%		3.000	6.68	3.000	3.39		
机械	99070906	载重汽车 4t	台班	453.50	0.425	192.74	0.425	192.74	0.425	192.74

6　防雷接地装置工程

说　明

1. 本章定额适用于高杆灯杆防雷接地、变配电系统接地、路灯灯杆接地及避雷针接地装置。

2. 接地母线敷设定额按自然地坪和一般土质考虑的，包括地沟的挖填土和夯实工作，执行本定额不应再计算土方量。如遇有石方、矿渣、积水、障碍物等情况可另行计算。

3. 本章定额不适用于采用爆破法施工敷设接地线、安装接地极，也不包括高土壤电阻率地区采用换土或化学处理的接地装置及接地电阻的测试工作。

4. 本章定额避雷针安装、避雷引下线的安装均已考虑了高空作业的因素。

5. 本章定额避雷针是按成品件考虑的。

工程量计算规则

1. 接地极制作安装以“根”为计量单位，其长度按设计长度计算，设计无规定时，按每根 2.5m 计算；若设计有管冒，管冒另按加工件计算。

2. 接地母线敷设，按设计长度以“10m”为计量单位计算。接地母线、避雷线敷设，均按“延长米”计算，其长度按施工图设计水平和垂直规定长度另加 3.9%的附加长度（包括转弯、上下波动、避绕障碍物、搭接头所占长度）。计算主材费时另加规定的损耗率。

3. 接地跨接线以“10 处”为计量单位计算。按规程规定凡需作接地跨接线的工作内容，每跨接一次按一处计算。

6 防雷接地装置工程

6.1 接地极(板)制作安装

工作内容：下料，尖端加工，油漆，焊接并打入地下。

计量单位：根

定额编号					8-540		8-541		8-542		8-543	
项目					钢管接地极				角钢接地极			
					普通土		坚土		普通土		坚土	
综合基价					91.59		97.79		53.66		60.04	
其中	人工费				45.88		49.58		25.90		29.60	
	材料费				2.93		3.39		2.46		2.46	
	机械费				17.55		17.55		11.05		11.70	
	管理费(42%)				19.27		20.82		10.88		12.43	
	利润(13%)				5.96		6.45		3.37		3.85	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.620	45.88	0.670	49.58	0.350	25.90	0.400	29.60
材料	03410205	电焊条	kg	5.80	0.210	1.22	0.290	1.68	0.150	0.87	0.150	0.87
	03652422	钢锯条	根	0.24	1.500	0.36	1.500	0.36	1.000	0.24	1.000	0.24
	01130111	扁钢 -4×45	kg	4.25	0.260	1.11	0.260	1.11	0.260	1.11	0.260	1.11
	11030703	沥青漆	kg	12.00	0.020	0.24	0.020	0.24	0.020	0.24	0.020	0.24
机械	99250303	交流弧焊机 21kVA	台班	65.00	0.270	17.55	0.270	17.55	0.170	11.05	0.180	11.70

JSGCDE

工作内容：下料，尖端加工，油漆，焊接并打入地下。

计量单位：根

定额编号						8-544
项目						圆钢接地极
						普通土
综合基价						56.12
其中	人工费					28.86
	材料费					1.64
	机械费					9.75
	管理费(42%)					12.12
	利润(13%)					3.75
	编号	名称	单位	单价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.390	28.86
材料	03410205	电焊条	kg	5.80	0.160	0.93
	03652422	钢锯条	根	0.24	0.170	0.04
	01130111	扁钢 -4×45	kg	4.25	0.130	0.55
	11030703	沥青漆	kg	12.00	0.010	0.12
机械	99250303	交流弧焊机 21kVA	台班	65.00	0.150	9.75

JSGCDE

6.2 接地母线敷设

工作内容：挖地沟，接地线平直，下料，测位，打眼，埋卡子，煨弯，敷设，焊接，回填，夯实，刷漆。

计量单位：10m

定额编号					8-545	
项目					接地母线敷设	
综合基价					318.60	
其中	人工费				203.13	
	材料费				1.54	
	机械费				2.21	
	管理费(42%)				85.31	
	利润(13%)				26.41	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	2.745	203.13
材料	03410205	电焊条	kg	5.80	0.200	1.16
	03652422	钢锯条	根	0.24	1.000	0.24
	11030703	沥青漆	kg	12.00	0.010	0.12
	31130104	其它材料费	%		1.000	0.02
机械	99250303	交流弧焊机 21kVA	台班	65.00	0.034	2.21

JSGCDE

6.3 接地跨接线安装

工作内容：下料，钻孔，煨弯，挖填土，固定，刷漆。

计量单位：见表

定额编号					8-546		8-547	
项目					接地跨接线(10处)		构架接地(处)	
综合基价					171.05		305.24	
其中	人工费				82.14		170.94	
	材料费				30.73		35.74	
	机械费				13.00		4.55	
	管理费(42%)				34.50		71.79	
	利润(13%)				10.68		22.22	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	1.110	82.14	2.310	170.94
材料	11112525	铅油	kg	17.00	0.020	0.34		
	03051070	精制六角带帽螺栓 M16×60	套	0.80	10.200	8.16	1.000	0.80
	03652422	钢锯条	根	0.24	1.000	0.24	1.000	0.24
	12060317	清油	kg	16.00	0.010	0.16		
	03410205	电焊条	kg	5.80	0.400	2.32	0.130	0.75
	01130111	扁钢 -4×45	kg	4.25	4.590	19.51	7.280	30.94
	11112504	无光调和漆	kg	15.00			0.050	0.75
	25350318	镀锌接地板 40×5×120	根	2.00			1.130	2.26
机械	99250303	交流弧焊机 21kVA	台班	65.00	0.200	13.00	0.070	4.55

JSGCDE

6.4 避雷针安装

工作内容：底座制作，组装，焊接，吊装，找正，固定，补漆。

计量单位：套

定额编号					8-548		8-549		8-550		8-551	
项目					独立安装 针高(m)							
					18以下		24以下		30以下		30以上	
综合基价					1262.15		1459.36		1617.31		2023.59	
其中	人工费				512.82		578.75		637.36		723.94	
	材料费				221.72		253.31		280.26		496.20	
	机械费				245.56		308.98		349.14		405.29	
	管理费(42%)				215.38		243.08		267.69		304.05	
	利润(13%)				66.67		75.24		82.86		94.11	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	6.930	512.82	7.821	578.75	8.613	637.36	9.783	723.94
材料	03570217	镀锌铁丝 8～12#	kg	6.00	2.500	15.00	3.500	21.00	5.000	30.00	6.560	39.36
	11112504	无光调和漆	kg	15.00	0.500	7.50	1.000	15.00	1.000	15.00	1.000	15.00
	01010125	钢筋 Φ25	kg	3.96	33.500	132.66	33.500	132.66	33.500	132.66	33.500	132.66
	24050101	避雷针	套	195.63							1.000	195.63
	03410205	电焊条	kg	5.80	1.000	5.80	1.250	7.25	1.500	8.70	2.000	11.60
	03051071	精制六角带帽螺栓 M16×80	套	0.93	6.000	5.58	6.000	5.58	6.000	5.58	6.200	5.77
	03051074	精制六角带帽螺栓 M18×95	套	2.62	6.000	15.72	12.000	31.44	18.000	47.16	18.600	48.73
	24050144	钢板底座 300×300×6	kg	5.50	6.000	33.00	6.000	33.00	6.000	33.00	6.000	33.00
	31130104	其它材料费	%		3.000	6.46	3.000	7.38	3.000	8.16	3.000	14.45
机械	99090503	汽车式起重机 5t	台班	531.62	0.255	135.56						
	99090504	汽车式起重机 8t	台班	708.72			0.255	180.72				
	99090506	汽车式起重机 12t	台班	844.50					0.255	215.35		
	99090507	汽车式起重机 16t	台班	1006.37							0.255	256.62
	99250303	交流弧焊机 21kVA	台班	65.00	0.255	16.58	0.536	34.84	0.621	40.37	0.850	55.25
	99070906	载重汽车 4t	台班	453.50	0.170	77.10	0.170	77.10	0.170	77.10	0.170	77.10
	99190105	普通车床 400×1000	台班	147.06	0.111	16.32	0.111	16.32	0.111	16.32	0.111	16.32

工作内容：底座制作，组装，焊接，吊装，找正，固定，补漆。

计量单位：套

定额编号					8-552		8-553		8-554	
项目					木杆上安装		水泥杆上安装		金属杆上安装	
综合基价					100.86		350.86		157.34	
其中	人工费				51.28		104.56		35.96	
	材料费				17.47		171.63		96.60	
	机械费				3.90		17.16		5.01	
	管理费(42%)				21.54		43.92		15.10	
	利润(13%)				6.67		13.59		4.67	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.693	51.28	1.413	104.56	0.486	35.96
材料	12370305	氧气	m³	3.30			0.570	1.88		
	03410205	电焊条	kg	5.80	1.300	7.54			0.280	1.62
	03570217	镀锌铁丝 8～12#	kg	6.00	1.300	7.80				
	11112525	铅油	kg	17.00	0.020	0.34	0.060	1.02	0.020	0.34
	25350318	镀锌接地板 40×5×120	根	2.00	0.410	0.82	0.410	0.82		
	11030303	防锈漆	kg	15.00	0.020	0.30	0.060	0.90	0.020	0.30
	12060317	清油	kg	16.00	0.010	0.16	0.030	0.48	0.010	0.16
	12370335	乙炔气	kg	18.00			0.250	4.50		
	01010125	钢筋 Φ25	kg	3.96			8.340	33.03	9.630	38.13
	26210307	镀锌扁钢抱箍 -40×4	副	26.49			2.010	53.24	2.010	53.24
	01290302	普通钢板 0～3#	kg	4.16			17.010	70.76		
	31130104	其它材料费	%		3.000	0.51	3.000	5.00	3.000	2.81
机械	99250303	交流弧焊机 21kVA	台班	65.00	0.060	3.90	0.264	17.16	0.077	5.01

JSGCDE

6.5 避雷引下线敷设

工作内容：平直，下料，测位，打眼，埋卡子，焊接，固定，刷漆。

计量单位：10m

定额编号					8-555		8-556		8-557	
项目					高度(m以下)				高空引接地下线安装	
					25		30			
综合基价					191.17		279.94		361.50	
其中	人工费				75.26		132.53		185.15	
	材料费				63.47		63.47		63.47	
	机械费				11.05		11.05		11.05	
	管理费(42%)				31.61		55.66		77.76	
	利润(13%)				9.78		17.23		24.07	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	1.017	75.26	1.791	132.53	2.502	185.15
材料	11112525	铅油	kg	17.00	0.070	1.19	0.070	1.19	0.070	1.19
	11030303	防锈漆	kg	15.00	0.140	2.10	0.140	2.10	0.140	2.10
	15371521	镀锌扁钢卡子 -25×4	kg	7.19	0.520	3.74	0.520	3.74	0.520	3.74
	25350334	引下线	m	3.82	10.000	38.20	10.000	38.20	10.000	38.20
	14010314	焊接钢管 DN25	m	11.66	1.030	12.01	1.030	12.01	1.030	12.01
	12050303	润滑油	kg	9.00	0.300	2.70	0.300	2.70	0.300	2.70
	03410205	电焊条	kg	5.80	0.290	1.68	0.290	1.68	0.290	1.68
	31130104	其它材料费	%		3.000	1.85	3.000	1.85	3.000	1.85
机械	99250303	交流弧焊机 21kVA	台班	65.00	0.170	11.05	0.170	11.05	0.170	11.05

JSGCDE

7　路灯灯架制作安装工程

说　明

本章定额主要适用于灯架施工的型钢煨制，钢板卷材开卷与平直、型钢胎具制作，金属无损探伤检验工作。

工程量计算规则

1. 路灯灯架制作安装按每组重量及灯架直径，以“t”为单位计算。
2. 型钢煨制胎具，按不同钢材、煨制直径以“个”为单位计算。
3. 焊缝无损探伤按被探件厚度不同，分别以“10 张”或“10m”为单位计算。

JSGCDE

7 路灯灯架制作安装工程

7.1 设备支架制作安装

工作内容：放样，号料，切割，剪切，调直，型钢煨制，坡口，修口，组队，焊接，吊装就位，找正，焊接，紧固螺栓。

计量单位：t

定额编号					8-558		8-559		8-560	
项目					每组重量(t以内)					
					0.2		0.5		1	
综合基价					6642.90		6483.53		6266.55	
其中	人工费				1500.28		1339.70		1232.40	
	材料费				3744.38		3726.04		3716.05	
	机械费				573.08		680.96		640.28	
	管理费(42%)				630.12		562.67		517.61	
	利润(13%)				195.04		174.16		160.21	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	20.274	1500.28	18.104	1339.70	16.654	1232.40
材料	30330302	设备支架钢材	t	3220.50	1.060	3413.73	1.060	3413.73	1.060	3413.73
	03410205	电焊条	kg	5.80	22.590	131.02	20.960	121.57	19.910	115.48
	12370305	氧气	m³	3.30	7.970	26.30	7.120	23.50	6.760	22.31
	12370335	乙炔气	kg	18.00	2.660	47.88	2.370	42.66	2.250	40.50
	03210406	尼龙砂轮片 Φ150	片	4.20	1.330	5.59	1.250	5.25	1.190	5.00
	05030100	枋木	m³	1800.00	0.006	10.80	0.006	10.80	0.006	10.80
	31130104	其它材料费	%		3.000	109.06	3.000	108.53	3.000	108.23
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	3.324	277.65	3.077	257.02	2.831	236.47
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.332	8.46	0.306	7.80	0.281	7.16
	99194537	台式砂轮机 Φ250	台班	14.69	0.170	2.50	0.153	2.25	0.145	2.13
	99191108	剪板机 20×2500	台班	252.08	0.238	60.00	0.204	51.42	0.179	45.12
	99190705	立式钻床 25	台班	112.31	0.162	18.19	0.128	14.38	0.119	13.36
	99090504	汽车式起重机 8t	台班	708.72	0.230	163.01	0.425	301.21	0.408	289.16
	99070908	载重汽车 6t	台班	510.59	0.060	30.64	0.060	30.64	0.060	30.64
	99070910	载重汽车 10t	台班	742.78	0.017	12.63	0.017	12.63	0.017	12.63
	99190707	立式钻床 50	台班	138.83			0.026	3.61	0.026	3.61

7.2 高杆灯架制作

7.2.1 角钢架制作

工作内容：号料，拼对点焊，滚圆切割，打磨堆放，编号。

计量单位：t

定额编号					8-561		8-562		8-563	
项目					直径(mm以内)					
					1200		2400		3600	
综合基价					3572.35		3126.79		2695.31	
其中	人工费				1580.05		1348.65		1117.92	
	材料费				252.41		237.67		225.30	
	机械费				870.86		798.72		737.23	
	管理费(42%)				663.62		566.43		469.53	
	利润(13%)				205.41		175.32		145.33	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	21.352	1580.05	18.225	1348.65	15.107	1117.92
材料	01210337	等边角钢 ∟63×5	t		(1.070)		(1.070)		(1.070)	
	01290129	钢板 δ4	t	4160.00	0.023	95.68	0.023	95.68	0.023	95.68
	03410205	电焊条	kg	5.80	14.320	83.06	12.460	72.27	11.030	63.97
	03210406	尼龙砂轮片 Φ150	片	4.20	3.700	15.54	3.600	15.12	3.500	14.70
	12370305	氧气	m^3	3.30	5.460	18.02	5.120	16.90	4.780	15.77
	12370335	乙炔气	kg	18.00	1.820	32.76	1.710	30.78	1.590	28.62
	31130104	其它材料费	%		3.000	7.35	3.000	6.92	3.000	6.56
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	4.055	338.71	3.528	294.69	3.128	261.28
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm× 75cm	台班	25.49	0.315	8.03	0.306	7.80	0.298	7.60
	99194537	台式砂轮机 Φ250	台班	14.69	0.315	4.63	0.306	4.50	0.298	4.38
	99191321	卷板机 30×2000	台班	326.60	1.020	333.13	0.935	305.37	0.850	277.61
	99090504	汽车式起重机 8t	台班	708.72	0.170	120.48	0.170	120.48	0.170	120.48
	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40	0.136	65.88	0.136	65.88	0.136	65.88

JSGCDE

7.2.2 扁钢

工作内容：号料，切割，卷圈，找圆，焊接，堆放，编号。

计量单位：t

定额编号					8-564		8-565		8-566	
项目					直径(mm以内)					
					1200		2400		3600	
综合基价					5865.73		5132.94		4303.81	
其中	人工费				3380.62		2939.43		2436.60	
	材料费				193.74		168.50		145.43	
	机械费				432.03		408.32		381.65	
	管理费(42%)				1419.86		1234.56		1023.37	
	利润(13%)				439.48		382.13		316.76	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	45.684	3380.62	39.722	2939.43	32.927	2436.60
材料	01130144	扁钢 20×50	t		(1.070)		(1.070)		(1.070)	
	03410205	电焊条	kg	5.80	13.470	78.13	12.100	70.18	10.620	61.60
	12370305	氧气	m³	3.30	10.380	34.25	8.650	28.55	7.210	23.79
	12370335	乙炔气	kg	18.00	3.460	62.28	2.880	51.84	2.400	43.20
	03210406	尼龙砂轮片 Φ150	片	4.20	3.200	13.44	3.100	13.02	3.000	12.60
	31130104	其它材料费	%		3.000	5.64	3.000	4.91	3.000	4.24
机械	99250325	直流弧焊机 20kW	台班	83.53	2.856	238.56	2.576	215.17	2.261	188.86
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.272	6.93	0.264	6.73	0.255	6.50
	99194537	台式砂轮机 Φ250	台班	14.69	0.272	4.00	0.264	3.88	0.255	3.75
	99090504	汽车式起重机 8t	台班	708.72	0.153	108.43	0.153	108.43	0.153	108.43
	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40	0.153	74.11	0.153	74.11	0.153	74.11

JSGCDE

7.3 型钢煨制胎具

7.3.1 角钢、扁钢

工作内容：样板制作，号料，切割，打磨，组对，整形，成品检查等。

计量单位：个

定额编号					8-567		8-568		8-569		8-570	
项目					煨制直径(mm以内)							
					1200		1400		1600		1800	
综合基价					84.63		103.22		113.78		127.93	
其中	人工费				11.40		15.02		16.21		19.76	
	材料费				66.92		79.88		88.59		97.23	
	机械费				0.04		0.06		0.06		0.07	
	管理费(42%)				4.79		6.31		6.81		8.30	
	利润(13%)				1.48		1.95		2.11		2.57	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.154	11.40	0.203	15.02	0.219	16.21	0.267	19.76
材料	01290146	钢板 δ10	t	4160.00	0.011	45.76	0.014	58.24	0.016	66.56	0.018	74.88
	01650107	铸钢 Z35#	kg	5.00	3.000	15.00	3.000	15.00	3.000	15.00	3.000	15.00
	12370305	氧气	m³	3.30	0.061	0.20	0.090	0.30	0.080	0.26	0.088	0.29
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.020	0.36	0.020	0.36	0.030	0.54	0.030	0.54
	03210406	尼龙砂轮片 Φ150	片	4.20	0.130	0.55	0.130	0.55	0.130	0.55	0.140	0.59
	03050124	螺栓 M30×200	套	0.76	0.600	0.46	0.600	0.46	0.600	0.46	0.600	0.46
	15371309	圆钢卡子 Φ50	kg	4.40	0.600	2.64	0.600	2.64	0.600	2.64	0.600	2.64
	31130104	其它材料费	%		3.000	1.95	3.000	2.33	3.000	2.58	3.000	2.83
机械	99194537	台式砂轮机 Φ250	台班	14.69	0.003	0.04	0.004	0.06	0.004	0.06	0.005	0.07

JSGCDE

工作内容：样板制作，号料，切割，打磨，组对，整形，成品检查等。

计量单位：个

定额编号					8-571		8-572		8-573		8-574	
项目					煨制直径(mm以内)							
					2000		2200		2400		2600	
综合基价					147.35		161.20		178.78		199.83	
其中	人工费				21.02		21.61		24.57		27.01	
	材料费				114.68		127.61		140.60		157.87	
	机械费				0.09		0.09		0.10		0.10	
	管理费(42%)				8.83		9.08		10.32		11.34	
	利润(13%)				2.73		2.81		3.19		3.51	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.284	21.02	0.292	21.61	0.332	24.57	0.365	27.01
材料	01290146	钢板 δ10	t	4160.00	0.022	91.52	0.025	104.00	0.028	116.48	0.032	133.12
	01650107	铸钢 Z35#	kg	5.00	3.000	15.00	3.000	15.00	3.000	15.00	3.000	15.00
	12370305	氧气	m³	3.30	0.100	0.33	0.110	0.36	0.120	0.40	0.120	0.40
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.040	0.72	0.040	0.72	0.040	0.72	0.039	0.70
	03210406	尼龙砂轮片 Φ150	片	4.20	0.160	0.67	0.170	0.71	0.190	0.80	0.190	0.80
	03050124	螺栓 M30×200	套	0.76	0.600	0.46	0.600	0.46	0.600	0.46	0.800	0.61
	15371309	圆钢卡子 Φ50	kg	4.40	0.601	2.64	0.601	2.64	0.600	2.64	0.601	2.64
	31130104	其它材料费	%		3.000	3.34	3.000	3.72	3.000	4.10	3.000	4.60
机械	99194537	台式砂轮机 Φ250	台班	14.69	0.006	0.09	0.006	0.09	0.007	0.10	0.007	0.10

JSGCDE

工作内容：样板制作，号料，切割，打磨，组对，整形，成品检查等。

计量单位：个

定额编号					8-575		8-576	
项目					煨制直径(mm以内)			
					3000		3600	
综合基价					255.24		305.64	
其中	人工费				32.34		34.19	
	材料费				205.02		252.53	
	机械费				0.10		0.12	
	管理费(42%)				13.58		14.36	
	利润(13%)				4.20		4.44	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.437	32.34	0.462	34.19
材料	01290146	钢板 δ10	t	4160.00	0.043	178.88	0.054	224.64
	01650107	铸钢 Z35#	kg	5.00	3.000	15.00	3.000	15.00
	12370305	氧气	m³	3.30	0.120	0.40	0.140	0.46
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.040	0.72	0.050	0.90
	03210406	尼龙砂轮片 Φ150	片	4.20	0.190	0.80	0.220	0.92
	03050124	螺栓 M30×200	套	0.76	0.800	0.61	0.800	0.61
	15371309	圆钢卡子 Φ50	kg	4.40	0.600	2.64	0.601	2.64
	31130104	其它材料费	%		3.000	5.97	3.000	7.36
机械	99194537	台式砂轮机 Φ250	台班	14.69	0.007	0.10	0.008	0.12

JSGCDE

7.3.2 槽钢、工字钢

工作内容：样板制作，号料，切割，打磨，组对，整形，成品检查等。

计量单位：个

定额编号					8-577		8-578		8-579	
项目					煨制直径(mm以内)					
					2400		3000		4000	
综合基价					305.79		466.41		661.05	
其中	人工费				22.20		29.97		40.77	
	材料费				234.66		374.28		536.07	
	机械费				36.72		45.67		61.79	
	管理费(42%)				9.32		12.59		17.12	
	利润(13%)				2.89		3.90		5.30	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.300	22.20	0.405	29.97	0.551	40.77
材料	01290146	钢板 δ10	t	4160.00	0.046	191.36	0.078	324.48	0.115	478.40
	01650107	铸钢 Z35#	kg	5.00	6.000	30.00	6.000	30.00	6.000	30.00
	12370305	氧气	m³	3.30	0.130	0.43	0.180	0.59	0.240	0.79
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.040	0.72	0.060	1.08	0.080	1.44
	03210406	尼龙砂轮片 Φ150	片	4.20	0.300	1.26	0.410	1.72	0.560	2.35
	03410205	电焊条	kg	5.80	0.700	4.06	0.950	5.51	1.290	7.48
	31130104	其它材料费	%		3.000	6.83	3.000	10.90	3.000	15.61
机械	99250326	直流弧焊机 30kW	台班	100.65	0.119	11.98	0.162	16.31	0.219	22.04
	99270913	电焊条烘干箱 60cm×50cm×75cm	台班	25.49	0.119	3.03	0.016	0.41	0.022	0.56
	99194537	台式砂轮机 Φ250	台班	14.69	0.011	0.16	0.015	0.22	0.020	0.29
	99090705	门式起重机 20t	台班	617.56	0.030	18.53	0.040	24.70	0.054	33.35
	99191108	剪板机 20×2500	台班	252.08	0.012	3.02	0.016	4.03	0.022	5.55

JSGCDE

7.4 钢管煨制灯架

工作内容：样板制作，号料，切割，打磨。

计量单位：t

定额编号					8-580		8-581	
项目					钢管规格及长度(mm以内)			
					2000		3500	
综合基价					7922.83		5695.89	
其中	人工费				3740.26		2557.66	
	材料费				200.90		185.14	
	机械费				1924.53		1546.37	
	管理费(42%)				1570.91		1074.22	
	利润(13%)				486.23		332.50	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	50.544	3740.26	34.563	2557.66
材料	14030320	热镀锌钢管 DN32	t		(1.070)		(1.070)	
	03410205	电焊条	kg	5.80	10.930	63.39	9.620	55.80
	12370305	氧气	m³	3.30	2.000	6.60	1.600	5.28
	12370335	乙炔气	kg	18.00	0.750	13.50	0.600	10.80
	26090313	铝接线端子 185～240mm²	个	27.05	3.500	94.68	3.300	89.27
	31130104	其它材料费	%		12.755	22.73	14.885	23.99
机械	99192721	液压弯管机 D60	台班	147.75	5.644	833.90	4.174	616.71
	99190705	立式钻床 25	台班	112.31	7.098	797.18	5.814	652.97
	99250305	交流弧焊机 32kVA	台班	98.64	2.975	293.45	2.805	276.69

JSGCDE

7.5 钢板卷材开卷与平直

工作内容：样板制作，号料，切割，打磨。

计量单位：t

定额编号					8-582		8-583	
项目					钢管厚度(mm以内)			
					5		8	
综合基价					526.92		424.68	
其中	人工费				178.04		139.12	
	材料费				34.35		21.60	
	机械费				216.60		187.44	
	管理费(42%)				74.78		58.43	
	利润(13%)				23.15		18.09	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	2.406	178.04	1.880	139.12
材料	01290137	钢板 δ5	kg		(40.000)			
	01290142	钢板 δ8	kg				(40.000)	
	12370305	氧气	m³	3.30	3.400	11.22	2.140	7.06
	12370335	乙炔气	kg	18.00	1.275	22.95	0.800	14.40
	31130104	其它材料费	%		0.530	0.18	0.668	0.14
机械	99091915	电动卷扬机双筒快速 50kN	台班	249.69	0.085	21.22	0.051	12.73
	99191505	多辊板料校平机 10×2000	台班	842.80	0.196	165.19	0.187	157.60
	99090906	叉式起重机 5t	台班	503.12	0.060	30.19	0.034	17.11

JSGCDE

7.6 无损探伤检验

7.6.1 X射线透视

工作内容：准备工作，机具搬运安装，焊缝除锈，固定底片，拍片，暗室处理，鉴定，技术报告。

计量单位：10张

定额编号					8-584		8-585		8-586		8-587	
项目					板厚(mm)							
					10以内		30以内		42以内		42以上	
综合基价					1634.47		1643.42		1715.61		1933.10	
其中	人工费				521.55		521.55		521.55		625.74	
	材料费				629.78		629.78		629.78		629.78	
	机械费				196.29		205.24		277.43		333.42	
	管理费(42%)				219.05		219.05		219.05		262.81	
	利润(13%)				67.80		67.80		67.80		81.35	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	7.048	521.55	7.048	521.55	7.048	521.55	8.456	625.74
材料	31070307	软胶片 80×300	张	45.00	12.000	540.00	12.000	540.00	12.000	540.00	12.000	540.00
	31090137	增感纸 85×300	张	2.00	0.600	1.20	0.600	1.20	0.600	1.20	0.600	1.20
	31070507	显影剂 5000mL	瓶	65.00	0.580	37.70	0.580	37.70	0.580	37.70	0.580	37.70
	31070503	定影剂 1000mL	瓶	11.30	2.880	32.54	2.880	32.54	2.880	32.54	2.880	32.54
	31130104	其它材料费	%		3.000	18.34	3.000	18.34	3.000	18.34	3.000	18.34
机械	99290304	X射线探伤机 2005	台班	160.37	1.224	196.29						
	99290305	X射线探伤机 2505	台班	167.68			1.224	205.24				
	99290306	X射线探伤机 3005	台班	226.66					1.224	277.43	1.471	333.42

JSGCDE

7.6.2 超声波探伤

理除锈，涂拌耦合剂，探伤，检查，记录，清理。

计量单位：10m

定额编号					8-588		8-589		8-590		8-591	
项目					板厚(mm以内)							
					25		46		80		120	
综合基价					486.15		698.79		1061.88		1424.31	
其中	人工费				194.55		290.08		435.19		580.23	
	材料费				78.10		110.97		166.22		220.91	
	机械费				106.50		138.20		221.12		304.04	
	管理费(42%)				81.71		121.83		182.78		243.70	
	利润(13%)				25.29		37.71		56.57		75.43	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	2.629	194.55	3.920	290.08	5.881	435.19	7.841	580.23
材料	12010103	汽油	kg	10.64	1.440	15.32	2.050	21.81	3.100	32.98	4.100	43.62
	11112525	铅油	kg	17.00	0.290	4.93	0.360	6.12	0.540	9.18	0.720	12.24
	27010302	斜探头	个	148.33	0.280	41.53	0.400	59.33	0.600	89.00	0.800	118.66
	02270131	破布	kg	7.00	1.150	8.05	1.640	11.48	2.460	17.22	3.280	22.96
	03270104	铁砂布 2#	张	1.00	6.000	6.00	9.000	9.00	13.000	13.00	17.000	17.00
	31130104	其它材料费	%		3.000	2.27	3.000	3.23	3.000	4.84	3.000	6.43
机械	99290103	超声波探伤机 CTS-22	台班	162.59	0.655	106.50	0.850	138.20	1.360	221.12	1.870	304.04

JSGCDE

工作内容：准备工作，机具搬运，焊道表面清理除锈，涂拌耦合剂，探伤，检查，记录，清理。

计量单位：10m²

定额编号						8-592
项目						板面超探
综合基价						1374.44
其中	人工费					580.23
	材料费					171.04
	机械费					304.04
	管理费(42%)					243.70
	利润(13%)					75.43
	编号	名称	单位	单价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	7.841	580.23
材料	11112525	铅油	kg	17.00	0.720	12.24
	02270131	破布	kg	7.00	3.280	22.96
	03270104	铁砂布 2#	张	1.00	17.000	17.00
	27010301	直探头	个	142.33	0.800	113.86
	31130104	其它材料费	%		3.000	4.98
机械	99290103	超声波探伤机 CTS-22	台班	162.59	1.870	304.04

JSGCDE

8　刷油防腐工程

说　明

1. 本定额适用于金属灯杆面的人工及半机械除锈、刷油防腐工程。

2. 人工、半机械除锈分轻、中锈两种，区分标准为：

(1) 轻锈：部分氧化皮开始破裂脱落，轻锈开始发生。

(2) 中锈：氧化皮部分破裂脱呈堆粉沫状，除锈后用肉眼能见到腐蚀小凹点。

3. 本定额不包括除微锈（标准氧化皮完全紧附，仅有少量锈点），发生时按轻锈定额的人工、材料、机械乘以系数 0.2。

4. 因施工需要发生的二次除锈，其工程量另行计算。

5. 金属面刷油不包括除锈费用。

6. 本定额按安装地面刷油考虑，未考虑高空作业因素。

7. 油漆与实际不同时，可根据实际要求进行换算，但人工不变。

JSGCDE

8 刷油防腐工程

8.1 手工除锈

工作内容：除锈、除尘。

计量单位：10m²

定额编号					8-593		8-594		8-595		8-596	
项目					灯杆				灯架			
					手工除轻锈		手工除中锈		手工除轻锈		手工除中锈	
综合基价					34.81		81.76		60.13		81.02	
其中	人工费				20.35		48.54		20.35		32.34	
	材料费				3.26		6.52		2.41		4.73	
	机械费								26.17		26.17	
	管理费(42%)				8.55		20.39		8.55		13.58	
	利润(13%)				2.65		6.31		2.65		4.20	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.275	20.35	0.656	48.54	0.275	20.35	0.437	32.34
材料	03652906	钢丝刷子	把	1.80	0.200	0.36	0.400	0.72	0.150	0.27	0.290	0.52
	03270104	铁砂布 2#	张	1.00	1.500	1.50	3.000	3.00	1.090	1.09	2.180	2.18
	02270131	破布	kg	7.00	0.200	1.40	0.400	2.80	0.150	1.05	0.290	2.03
机械	99090507	汽车式起重机 16t	台班	1006.37					0.026	26.17	0.026	26.17

JSGCDE

8.2 喷射除锈

工作内容：运砂、烘砂、喷砂、砂子回收、现场清理及修理工机具。

计量单位：10m²

定额编号					8-597		8-598		8-599		8-600	
项目					喷石英砂				喷河砂			
					灯杆		灯架		灯杆		灯架	
综合基价					444.14		397.64		515.78		457.14	
其中	人工费				116.92		111.52		153.48		132.46	
	材料费				177.80		110.40		123.41		100.28	
	机械费				85.11		114.38		154.48		151.55	
	管理费(42%)				49.11		46.84		64.46		55.63	
	利润(13%)				15.20		14.50		19.95		17.22	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	1.580	116.92	1.507	111.52	2.074	153.48	1.790	132.46
材料	05250501	木柴	kg	1.10	0.050	0.06	0.050	0.06	5.720	6.29	4.150	4.57
	31150702	煤	t	1100.00	0.050	55.00	0.030	33.00	0.050	55.00	0.040	44.00
	04030133	石英砂	t	180.00	0.598	107.64	0.364	65.52				
	31132510	喷砂嘴	个	60.00	0.100	6.00	0.100	6.00	0.100	6.00	0.100	6.00
	14373533	喷砂用胶管 中压 Φ40	m	36.40	0.250	9.10	0.160	5.82	0.250	9.10	0.160	5.82
	04030105	细砂	t	54.80					0.858	47.02	0.728	39.89
机械	99450331	鼓风机 18m³/min	台班	213.94	0.213	45.57	0.221	47.28	0.451	96.49	0.315	67.39
	99194535	喷砂除锈机 3m³/min	台班	16.03	0.255	4.09	0.264	4.23	0.374	6.00	0.374	6.00
	99433306	电动空气压缩机 0.6m³/min	台班	139.02	0.255	35.45	0.264	36.70	0.374	51.99	0.374	51.99
	99090507	汽车式起重机 16t	台班	1006.37			0.026	26.17			0.026	26.17

JSGCDE

8.3 灯杆刷油

工作内容：调配、涂刷。

计量单位：10m²

定额编号					8-601		8-602		8-603		8-604	
项目					红丹防锈漆				防锈漆			
					第一遍		第二遍		第一遍		第二遍	
综合基价					51.12		48.14		48.93		45.65	
其中	人工费				16.21		16.21		16.21		16.21	
	材料费				25.99		23.01		23.80		20.52	
	机械费											
	管理费(42%)				6.81		6.81		6.81		6.81	
	利润(13%)				2.11		2.11		2.11		2.11	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.219	16.21	0.219	16.21	0.219	16.21	0.219	16.21
材料	12010103	汽油	kg	10.64	0.370	3.94	0.330	3.51	0.390	4.15	0.350	3.72
	11030305	醇酸防锈漆 C53-1	kg	15.00	1.470	22.05	1.300	19.50	1.310	19.65	1.120	16.80

JSGCDE

工作内容：调配、涂刷。

计量单位：10m²

定额编号					8-605		8-606		8-607		8-608	
项目					调和漆				磁漆			
					第一遍		第二遍		第一遍		第二遍	
综合基价					42.96		40.25		47.56		44.78	
其中	人工费				16.80		16.21		16.80		16.21	
	材料费				16.92		15.12		21.52		19.65	
	机械费											
	管理费(42%)				7.06		6.81		7.06		6.81	
	利润(13%)				2.18		2.11		2.18		2.11	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.227	16.80	0.219	16.21	0.227	16.80	0.219	16.21
材料	11112504	无光调和漆	kg	15.00	1.050	15.75	0.930	13.95				
	12010103	汽油	kg	10.64	0.110	1.17	0.110	1.17	0.310	3.30	0.250	2.66
	11111703	酚醛磁漆(各种颜色)	kg	15.00					0.980	14.70	0.930	13.95
	12060317	清油	kg	16.00					0.220	3.52	0.190	3.04

JSGCDE

8.4 一般钢结构刷油

工作内容：调配、涂刷。

计量单位：100kg

定额编号					8-609		8-610		8-611		8-612	
项目					红丹防锈漆				防锈漆			
					第一遍		第二遍		第一遍		第二遍	
综合基价					68.09		63.60		64.28		60.94	
其中	人工费				13.76		13.17		13.76		13.17	
	材料费				20.59		17.02		16.78		14.36	
	机械费				26.17		26.17		26.17		26.17	
	管理费(42%)				5.78		5.53		5.78		5.53	
	利润(13%)				1.79		1.71		1.79		1.71	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	0.186	13.76	0.178	13.17	0.186	13.76	0.178	13.17
材料	11030305	醇酸防锈漆 C53-1	kg	15.00	1.160	17.40	0.950	14.25	0.920	13.80	0.780	11.70
	12010103	汽油	kg	10.64	0.300	3.19	0.260	2.77	0.280	2.98	0.250	2.66
机械	99090507	汽车式起重机 16t	台班	1006.37	0.026	26.17	0.026	26.17	0.026	26.17	0.026	26.17

JSGCDE

9　电气调整试验

说　明

1. 各项调试定额均已包括本系统范围内所有设备的本体调试工作，一般不作调整，但由于控制技术发展很快，新的调试项目和调试内容不断增加，因此凡属于新增加的调试内容可以另行计算。

2. 定额已包括调试用的消耗材料费和仪表使用费，两项费用合计按调试人工费的 100%取费（其中仪表使用费平均为人工费的 95%，具体仪表费见各项定额）。本定额不包括更新换代仪表和特殊仪表使用费，新式仪表使用费可参照《江苏省安装工程计价定额》第十册“自动化控制装置及仪表工程”定额的规定执行。

3. 定额不包括设备的烘干处理，电缆故障查找，以及由于设备元件缺陷造成的更换、修理和修改，也未考虑由于设备元件质量低劣对调试工效的影响，遇此情况可另行计算。

4. 本定额的调试范围只限于电气设备本身的调整试验。

5. 各项调试定额均包括熟悉资料、核对设备、填写试验记录和整理、编写调试报告等附属工作，但不包括试验仪表装置的转移费用。

6. 送配调试定额中的 1kV 以下定额适用于所有低压供电回路。供电系统调试包括系统内的电缆试验、瓷瓶耐压等全套调试工作。供电回路中的断路器、母线分段断路器皆作为独立的系统计算。定额皆按一个系统一侧配一台断路器考虑的，若两侧皆有断路器时，则按两个系统计算。

9 电气调整试验

9.1 送配电设备系统调试

工作内容：开关、控制设备一、二次回路的调试。

计量单位：系统

定额编号					8-613		8-614		8-615	
项目					交流供电(kV以下)					
					1		10		35	
综合基价					1525.51		4037.44		7065.52	
其中	人工费				984.20		2604.80		4558.40	
	材料费									
	机械费									
	管理费(42%)				413.36		1094.02		1914.53	
	利润(13%)				127.95		338.62		592.59	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	13.300	984.20	35.200	2604.80	61.600	4558.40

JSGCDE

工作内容：开关、控制设备一、二次回路的调试。

计量单位：系统

定额编号					8-616		8-617	
项目					直流供电(kV以下)			
					500		1650	
综合基价					1261.70		2523.40	
其中	人工费				814.00		1628.00	
	材料费							
	机械费							
	管理费(42%)				341.88		683.76	
	利润(13%)				105.82		211.64	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	11.000	814.00	22.000	1628.00

注：1.本定额适用于各种送配电设备和低压供电回路的系统调度。

2.当断路器六氟化硫断路器或空气断路器时，定额乘以系数1.3。

JSGCDE

9.2 自动投入装置调试

工作内容：自动装置、断电器、二次回路的调整试验。

计量单位：系统

定额编号					8-618		8-619	
项目					备用电源投入		线路自动合闸	
					单侧电源			
综合基价					1589.74		681.32	
其中	人工费				1025.64		439.56	
	材料费							
	机械费							
	管理费(42%)				430.77		184.62	
	利润(13%)				133.33		57.14	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	13.860	1025.64	5.940	439.56

注：1.线路自动合闸装置，不论电气型和机械型，均适用于本定额。2.双侧电源自动重闸系统按同期考虑。

JSGCDE

工作内容：自动装置、断电器、二次回路的调整试验。

计量单位：系统

定额编号					8-620		8-621	
项目					线路自动合闸		综合重合闸装置	
					双侧电源			
综合基价					3860.80		8402.92	
其中	人工费				2490.84		5421.24	
	材料费							
	机械费							
	管理费(42%)				1046.15		2276.92	
	利润(13%)				323.81		704.76	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	33.660	2490.84	73.260	5421.24

注：1.线路自动合闸装置，不论电气型和机械型，均适用于本定额。2.双侧电源自动重闸系统按同期考虑。

JSGCDE

9.3 电缆线路、母线系统调试

工作内容：母线耐压试验，接触电阻测量，电压互感器、绝缘监视装置的调试。

计量单位：段

定额编号					8-622		8-623		8-624	
项目					母线电压(kV以下)					
					1		10		35	
综合基价					681.32		2318.55		3633.69	
其中	人工费				439.56		1495.84		2344.32	
	材料费									
	机械费									
	管理费(42%)				184.62		628.25		984.61	
	利润(13%)				57.14		194.46		304.76	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	5.940	439.56	20.214	1495.84	31.680	2344.32

注：1.定额中不包括特殊保护装置的调试以及35kV以上的母线、设备耐压试验。

2.1kV以下的母线系统适用于低压配电装置母线及电磁站母线，不适用于动力配电箱母线，动力配电箱至电动机的母线已综合考虑在电动机定额内。

3.母线系统是一段母线上有一组电压互感器为一系统计算的。

JSGCDE

9.4 接地装置、避雷器调试

工作内容：接地电阻测量，避雷器试验。

计量单位：见表

定额编号					8-625		8-626	
项目					接地装置调试			
					接地极(10根)		接地网	
综合基价					229.40		1261.70	
其中	人工费				148.00		814.00	
	材料费							
	机械费							
	管理费(42%)				62.16		341.88	
	利润(13%)				19.24		105.82	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	2.000	148.00	11.000	814.00

注：高频阻波要调试按相同电压的避雷器调试定额乘以系数1.4。

JSGCDE

工作内容：接地电阻测量，避雷器试验。

计量单位：组

定额编号					8-627		8-628	
项目					避雷器调试(电压kV以下)			
					20		35	
综合基价					1514.04		2018.72	
其中	人工费				976.80		1302.40	
	材料费							
	机械费							
	管理费(42%)				410.26		547.01	
	利润(13%)				126.98		169.31	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	13.200	976.80	17.600	1302.40

注：高频阻波要调试按相同电压的避雷器调试定额乘以系数1.4。

JSGCDE

9.5 照度测试

工作内容：测量，布点，测照度。

计量单位：区域

定额编号					8-629		8-630		8-631		8-632	
项目					道路宽度(m以下)							
					15		25		40		40以上	
综合基价					423.16		480.51		537.86		652.56	
其中	人工费				148.00		185.00		222.00		296.00	
	材料费											
	机械费				193.76		193.76		193.76		193.76	
	管理费(42%)				62.16		77.70		93.24		124.32	
	利润(13%)				19.24		24.05		28.86		38.48	
	编号	名称	单位	单价	数量	合价	数量	合价	数量	合价	数量	合价
人工	00010304	二类工	工日	74.00	2.000	148.00	2.500	185.00	3.000	222.00	4.000	296.00
机械	99070907	载重汽车 5t	台班	484.40	0.400	193.76	0.400	193.76	0.400	193.76	0.400	193.76

注：1.每一区域指道路上两个相邻的灯柱间的范围。

2.相同横断面的道路、每个小区，最多测试3个区域。

JSGCDE

江苏省市政工程计价定额

第八册　路灯工程

编制人员名单

批　　准　徐学军

审　　定　曹良春　郎桂林　李新忠

主　　编　董为刚　刘磊实

副 主 编　杨劲松　余　杰　陈冬梅

参编人员　张维辛　王青春　乐　侠　陶恩华　曹晓原

电子版计算　董为刚

电子版校对　南京未来高新技术有限公司 王春美 于青青